

益阳市安兴电子有限公司

年产 2 亿只铝电解电容器建设项目竣工环境保护验收 现场检查会验收组意见

2017 年 8 月 29 日，益阳市安兴电子有限公司在益阳市组织召开了年产 2 亿只铝电解电容器建设项目竣工环境保护验收现场检查会议。验收工作组由建设单位（益阳市安兴电子有限公司）、验收监测单位（湖南省亿美有害物质检测有限公司）及 3 位专家（名单附后）组成，并特邀益阳市环境保护赫山区环保分局等单位代表参会。

验收工作组现场查看并核实了项目配套环境保护设施的建设与运行情况，会议听取了建设单位对项目进展情况、验收监测单位对验收监测报告编制情况的详细介绍。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）以及企业自行验收相关要求，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点及主要建设内容

益阳市安兴电子有限公司年产 2 亿只铝电解电容器建设项目位于益阳市赫山区龙岭工业园，总投资 1500 万元，建设 1 栋 4 层生产车间，形成年产 2 亿只铝电解电容器生产线。

（二）环保审批情况

项目于 2015 年 3 月由益阳市环境保护科学研究所编制了《2 亿只铝电解电容器生产线项目环境影响报告表》，并于 2015 年 3 月 26

日通过了益阳市环境保护局赫山分局的审批（益环赫审(2015)03 号）。

（三）投资情况

项目总投资 1500 万元，环保投资 40 万元，环保投资占总投资比例 2.7%

二、工程变动情况

根据相关资料结合现场路勘，本项目与原设计内容一致，无工程变动情况。

三、环境保护设施落实情况

（一）大气污染防治

大气环境污染的环节主要为切纸切箔工序产生的粉尘、浸渍工序产生的恶臭、员工食堂产生的油烟废气。切纸切箔工序产生的粉尘，配备的除尘设施，同时加强车间通风，无组织粉尘达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放浓度监控限值要求；浸渍、插板、老化等工序产生的恶臭气体通过废气经收集系统（收集效率 90%）+ UV 光解装置+活性炭吸附装（处理效率 90%）+15m 排气筒外排，达到 GB14554-93 的《恶臭污染物排放标准》；员工食堂产生的油烟废气通过油烟净化装置净化处理后，达到 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》后高空排放。

（二）废水治理

项目运营期主要产生的废水为生产废水、制水塔反渗透废水以及员工生活污水。污水经污水处理站处理（处理规模为 2t/h，处理工艺为调节+沉淀+微滤+超滤）、反渗透（处理规模为 0.82t/h）、浓

水经三效蒸发处理（调节池 80m³、沉淀池 80m²、净水池 80m³、冷却水池 40m²），生产废水循环使用，不外排；生活废水经化粪池处理后再入工业园污水处理厂进行处理。

（三）噪声防治

主要产噪设备采取了相应的隔声、减振等措施。

（四）固体废物处置项目固废主要为员工产生的生活垃圾及生产过程中产生的危险废物。生活垃圾由当地环卫部门统一清运；危险废物包括废过滤绵、废机油、废 UV 灯管等将其分类集中收集后暂存于危废暂存设施中，统一交由具有危废回收资质的公司处理进行处置。

四、环境保护设施调试效果

湖南亿美有害物质检测有限公司于 2017 年 8 月 10 日至 11 日对项目进行了竣工环境监测，外排污染物的监测结果表明：

（一）大气污染物

验收监测期间，厂界外无组织废气中颗粒物、甲苯的浓度最大值分别为 0.168mg/m³、0.0745mg/m³，均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》、无组织排放监控浓度限值；臭气浓度的浓度最大值为 15，符合 GB 14554-93《恶臭污染物排放标准》的二级标准。员工食堂的油烟净化器出口的油烟浓度最大值为 1.5mg/m³、排放速率最大值为 0.0023kg/h，符合 GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准》最高允许排放浓度。

（二）水污染物

验收监测期间，厂区废水处理设施出口中 PH、COD_{Cr}、BOD₅、SS、

NH₃-N、粪大肠菌群、石油类、动植物油的范围或深度分别为:6.89-7.12、71mg/L、17.4mg/L、44mg/L、8.031mg/L、1207MPN/L、1.53mg/L、3.39mg/L，均符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》一级排放标准的要求。

(三) 噪声

验收监测期间，该项目厂界东、南、西、北侧昼间噪声最大值分别为：57.4dB(A)、53.4dB(A)、55.2dB(A)、54.7dB(A)；夜间噪声最大值分别为：52.3dB(A)、45.1dB(A)、46.2dB(A)、44.2dB(A)，符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准限值的要求。

(四) 固体废物

本项目产生的生活垃圾，厂区内设置有若干小生活垃圾桶，厂门外建设了一个垃圾池，收集后由环卫部门统一清运。生产工序产生的不合格的电容器、废铝箔、废铝壳、废橡胶塞、废电解纸等一般固体废物交由益阳鑫诚金属物资有限公司统一处理，通过上述处置措施，实现了固废"无害化、减量化、资源化"，有效地减小了对周围环境的影响。

五、工程建设对环境的影响

根据项目废气、废水、噪声监测结果，各类污染物均能实现达标排放，固体废物能得到安全处置。工程建设对周边环境的影响可控。

六、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手

续基本完备，技术资料基本齐全，基本执行了环境影响评价和“三同时”管理制度。验收组经认真讨论，认为本项目在完善以下建议和要求的情况下，项目可通过竣工环境保护验收。

七、建议和要求

- 1) 加强工厂日常管理，落实各项环境保护制度和生态保护措施，确保生产安全和生态安全。
- 2) 除将废活性炭、废 UV 灯管、废机油纳入危险废物管理，由有危险废物运营资质单位回收处理外，废电解液桶由供应商回收利用或处置。
- 3) 按标准要求完善危险废物暂存间。
- 4) 补充项目敏感目标调查和监测情况。
- 5) 不允许外购危险废物作原料组织生产加工。
- 6) 定期监测项目污水处理站废水一类污染物含量，并将监测结果报告当地环保部门，作为环保部门管理依据。

验收组：杨军 孙双喜 邓学军（执笔）

2017 年 8 月 29 日

益阳市安兴电子有限公司年产2亿只铝电解电容器建设项目竣工环境保护自行验收签到单

时间:

地点:

验收工作组	姓名	单位	职位/职称	电话	电子邮箱
组长	杨军	益阳市安兴电子有限公司	工程师	13807370166	
成员	孙双喜	益阳市安兴电子有限公司	工程师	1771711190	
成员	邓学喜	益阳市安兴电子有限公司	工程师		
成员	刘海	益阳市安兴电子有限公司	工程师	18228742564	
成员					
成员					
成员					
成员					