

年产500吨电解液生产项目

竣工环境保护保护验收报告

建设单位：益阳锦域电子科技有限公司
二〇二〇年九月

建设单位：益阳锦域电子科技有限公司

法人代表：冯耀邦

编制单位：益阳锦域电子科技有限公司

项目负责人：冯耀邦

建设单位/编制单位：益阳锦域电子科技有限公司

电话：13926138485

传真： /

邮箱：413000

地址：益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西

目 录

1 项目概况.....	1
2 编制依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环评及审批决定.....	2
2.4 其他相关文件.....	2
3 项目建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料.....	6
3.4 水源及水平衡.....	6
3.5 生产工艺.....	8
3.6 项目变动情况.....	8
4 环境保护设施.....	9
4.1 污染物治理、处置设施.....	9
4.2 其他环保设施.....	9
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	10
5 环评主要结论与建议及审批部门审批决定.....	12
5.1 环境影响报告表主要结论及建议.....	12
5.2 审批部门审批决定.....	13
5.3 环评批复落实情况.....	13
6 验收执行标准.....	15
6.1 废水执行标准.....	15
6.2 废气执行标准.....	15
6.3 噪声执行标准.....	15
6.4 总量控制指标.....	16
7 验收监测内容.....	17
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	17

8 质量保证及质量控制.....	18
8.1 监测分析方法.....	18
8.2 监测仪器.....	18
8.3 质量保证与控制.....	19
8.4 验收期间气象参数.....	19
9 验收监测结果.....	20
9.1 生产工况.....	20
9.2 污染物排放监测结果.....	20
10 环境管理检查.....	23
10.1 环保设施调试运行效果.....	23
10.2 总体结论.....	24
10.3 验收监测建议.....	24
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	25
12 附图.....	26
附图 1 地理位置图.....	26
附图 2 敏感点位布置图.....	27
附图 3 厂区总平面布置与监测点位图.....	28
附图 4 现场采样照片.....	29
13 附件.....	30
附件 1 营业执照.....	30
附件 2 环评批复.....	31
附件 3 验收期间工况表.....	34
附件 4 检测报告.....	35

1 项目概况

益阳市近年来重点发展铝电解电容器产业，有“中国铝电容器之都”之称。龙岭工业集中区主导产业为电子信息。而目前市场上常用的铝电解电容器以液态铝电解电容器为主，它是以液态电解液为电解质的铝电解电容器，具有较宽的工作电压范围、自愈性能好、单位体积电压容量大、成本低的特性。而电解液作为铝电解电容器的主要原材料，具有较好的市场。

为顺应市场发展，减少电解液因长途运输过程中的安全隐患，益阳锦域电子科技有限公司总投资 125 万元，在益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西，建设年产 500 吨电解液生产项目。

2020 年 8 月湖南沐程生态环境工程有限公司编制完成《益阳锦域电子科技有限公司年产 500 吨电解液生产项目环境影响报告表》。2020 年 9 月，益阳市生态环境局赫山分局以益环赫审（表）[2020]42 号文予以审批。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

为了加强环境管理，制定完善的环境保护措施，减轻项目生产过程对当地环境的影响，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告文件和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。益阳锦域电子科技有限公司委托湖南中润恒信检测有限公司负责该项目建设的竣工环境保护验收监测工作。2020.9.15~2020.9.16，益阳锦域电子科技有限公司对该项目的污染源排放状况实施了两天的现场监测，益阳锦域电子科技有限公司根据湖南中润恒信检测有限公司提供的监测报告，按照环境保护法律、法规和有关规定，结合工程环境保护的实际情况，编制了本验收报告。

通过本次验收监测和调查，全面了解该项目配套的环保设施建设、运行，污染物的排放和环境管理情况，为环境管理部门提供项目验收的技术依据。

2 编制依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》2018年12月29日修订版；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》2017年6月27日第二次修订，2018年1月1日起施行；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》2018年10月26日第二次修订，2018年10月26日起施行；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》2018年12月29日修订，1997年3月1日起施行；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2016年11月7日修订版。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》中华人民共和国国务院令，第682号，2017年10月1日起施行；
- (2) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》中华人民共和国环境保护部令，第44号2017年9月1日起施行；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》生态环境部办公厅，2018年5月16日。

2.3 建设项目环境评及其审批决定

- (1) 湖南沐程生态环境工程有限公司编制完成《益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液生产项目环境影响报告表》，2020年8月；
- (2) 益阳市生态环境局赫山分局，关于《益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液生产项目环境影响报告表》的批复，益环赫审（表）[2020]42号文，2020年9月11日。

2.4 其他相关文件

- (1) 益阳锦域电子科技有限公司提供的工程竣工相关资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西，地址中心坐标为 112°25'32.800"E, 28°31'0.619"N，总建筑面积为 1997m²。为租赁的益阳安兴厂区第一层部分厂房进行生产。项目主出入口位于益阳安兴厂区的西南侧。

本项目厂区北侧布置为生产车间；生产车间的东侧布置为纯水制备区，生产车间往南依次布置为原材料区、成品区、实验室、会议室、办公室等，本项目依托益阳安兴厂区内的现有员工食堂及宿舍，不单独设置。项目平面布置做到按工序划分车间，功能明确，流程简捷流畅，有利于生产和运输。符合工艺流程要求，建筑整体布置满足消防和环保要求。

项目地理位置分布图见附图 1，敏感点位布置图见附图 2，厂区总平面布置图见附图 3，项目周边主要环境保护目标见表 3-1。

表 3-1 项目周边主要环境保护目标

环境要素	保护对象	坐标/m		保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离	保护级别
		x	y				
空气	安置小区	225	459	居住，约 80 户	项目北侧	312m-470m	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012 中的二级标准
	居民散户	365	335	居住，约 30 户	项目东北侧	163-505m	
	居民散户	130	502	居住，约 10 户	项目北侧	330~506m	
	安置小区	-132	600	居住，约 80 户	项目西北侧	456-581m	
	居民散户	0	-420	居住，约 40 户	项目南侧、西南、东南侧	115-502m	
声环境	居民散户	165	148	居住，约 5 户	项目东北侧	163-200m	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准
		0	-200	居住，约 2 户	项目南侧、西南、东南侧	115-200m	
地表水	撇洪新河	/	/	渔业用水区	项目东北侧	约 6500m	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类水质标准

3.2 建设内容

本项目位于益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西，总建筑面积为 1997m²。项目年产 500 吨电解液。

厂区设置一层生产厂房，建设一条电解液生产线，形成年产 500 吨电解液的生产规模。包括生产车间、纯水间、乙二醇储罐区、成品区、原料区以及办公室、实验室等其它配套设施。项目情况见表 3-2，项目主要建设内容见表 3-3，项目主要设备见表 3-4。

表 3-2 建设项目情况表

项目	环评内容	实际内容	备注
项目名称	年产 500 吨电解液生产项目	年产 500 吨电解液生产项目	/
建设单位	益阳锦域电子科技有限公司	益阳锦域电子科技有限公司	/
建设地点	益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西	益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西	/
建设性质	新建	新建	/
行业类别及代码	C3985 电子专用材料制造	C3985 电子专用材料制造	/
建设规模	年产 500 吨电解液	年产 500 吨电解液	/
工程主要建设内容	设置一层生产厂房，建设一条电解液生产线（包括生产车间、纯水间、乙二醇储罐区、成品区、原料区以及办公室、实验室等）	设置一层生产厂房，建设一条电解液生产线（包括生产车间、纯水间、乙二醇储罐区、成品区、原料区以及办公室、实验室等）	/
总建筑面积	1997m ²	1997m ²	/
总投资	125 万元	125 万元	/
环保投资	6 万元	5 万元	/
环保投资占总投资比例	4.8%	4.8%	/
年工作时间	年工作 300 天，每天工作 8 小时	年工作 300 天，每天工作 8 小时	/
职工人数	8 人	8 人	/
环评情况	2020 年 8 月，湖南沐程生态环境工程有限公司编制完成《益阳锦域电子科技有限公司年产 500 吨电解液生产项目环境影响报告表》		
批复情况	2020 年 9 月 11 日，益阳市生态环境局赫山分局以益环赫审（表）[2020]42 号文予以审批		
工程实际情况	主体工程及环保设施运行情况正常		

表 3-3 项目主要建设内容表

工程类别	建设内容	指标（环评）	指标（实际）
主体工程	生产厂房	设置一层生产厂房,建设一条电解液生产线(包括生产车间、纯水间、乙二醇储罐区、成品区、原料区等)	与环评一致
辅助工程	办公辅助用房	办公室、实验室、会议室、卫生间等	与环评一致
公用工程	供水	本项目生产、生活用水来自自来水	与环评一致
	排水	排水体制为雨污分流制,雨水通过周边园区雨污水管网排放;生活污水、地面清洁废水经安兴电子一体化地埋式生活污水处理系统处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准后,经园区污水管网纳入城东污水处理厂进行深度处理	与环评一致
	供电	由市政供电系统统一供电。	与环评一致
环保工程	废水治理	生活污水、地面清洁废水经安兴电子一体化地埋式生活污水处理系统处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准后,经园区污水管网纳入城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入撇洪新河。	与环评一致
	废气治理	生产过程产生的恶臭采用密闭自动加液容器,通过排风扇加强车间通风,发放劳保产品,减轻对车间工人的影响。	与环评一致
	噪声	采用低噪声设备,采取减振、吸、隔声措施,加强绿化等措施。	与环评一致
	固废	废包装材料收集后交由废旧回收公司综合利用;实验室产生的废电解液、含电解液废水、试剂以及更换产品时清洗设备产生的含电解液废水,分类收集后交由资质的单位集中收集处置;生活垃圾收集后由环卫部门及时清运处置。	废包装材料、实验室产生的废电解液、含电解液废水、试剂以及更换产品时清洗设备产生的含电解液废水,分类收集后交由资质的单位集中收集处置;生活垃圾收集后由环卫部门及时清运处置

表 3-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格	数量	备注
1	加热搅拌罐 1#	2t	1 个	根据厂家的要求，生产不同配比的电解液
2	加热搅拌罐 2#	1t	1 个	
3	加热搅拌罐 3#	2t	1 个	
4	加热搅拌罐 4#	1t	1 个	备用
5	纯水机	500L/h	1 台	制纯水
6	乙二醇储存罐	10t	4 个	储存乙二醇

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 3-5。

表 3-5 项目主要原辅材料一览表

序号	原料名称	性状	使用量 (t/a)	最大储量 (t)	配比	储存方式及位置
1	乙二醇	液体	251.5	40	50.3	灌装, 储罐区
2	纯水	液体	200	3	40	灌装, 纯水区
3	癸二酸铵	固体	25	4	5	袋装, 生产车间
4	己二酸铵	固体	15	2	3	袋装, 生产车间
5	甘露醇	固体	5	0.5	1	袋装, 生产车间
6	壬二酸氢铵	固体	2.5	0.5	0.5	袋装, 生产车间
7	对硝基苯甲酸铵	固体	1	0.5	0.2	袋装, 生产车间
8	二甘醇	液体	0.05	0.2	0.01	桶装, 生产车间
9	氯化钠	固体	0.00001	0.0005	/	实验室试剂, 桶装, 存放于实验室内
10	氯化钾	固体	0.00005	0.0005	/	
11	氯化钡	固体	0.00005	0.0005	/	

3.4 水源及水平衡

(1) 给水

本项目给水采用自来水, 依托益阳安兴厂区现有供水系统, 包括员工生活用水、制纯水用水、生产车间地面清洁用水、实验室用水等。

(2) 排水

排水采用雨污分流，雨水经雨水管网收集后入园区雨水管网。废水主要为生活污水、地面清洁废水、实验室废水等。

项目生活污水、地面清洁废水依托益阳安兴厂区现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后，经园区污水管网纳入城东污水厂处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入撇洪新河。实验室废水含废电解液，收集后委托有资质的单位处置。

项目水量平衡如图3-1所示。

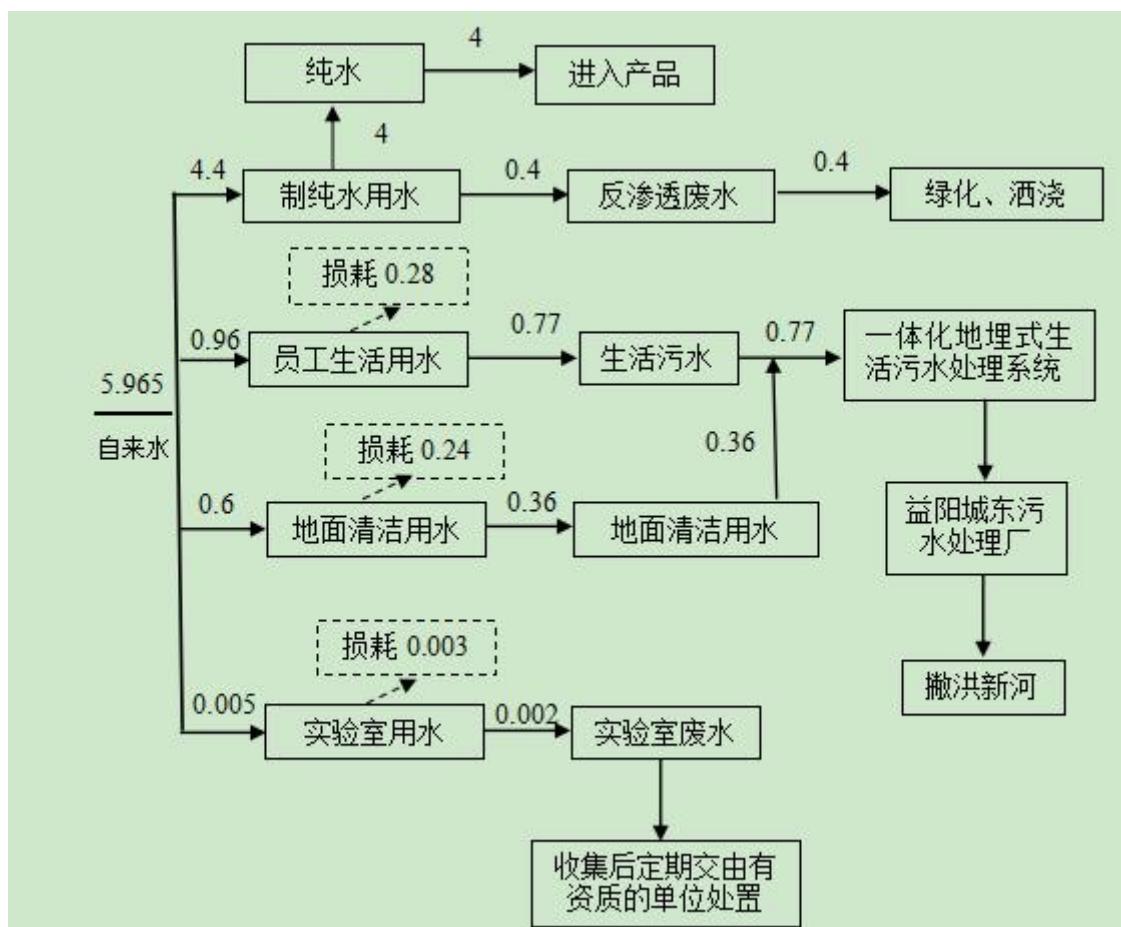


图3-1 项目水量平衡图 单位:m³/d

3.5 生产工艺

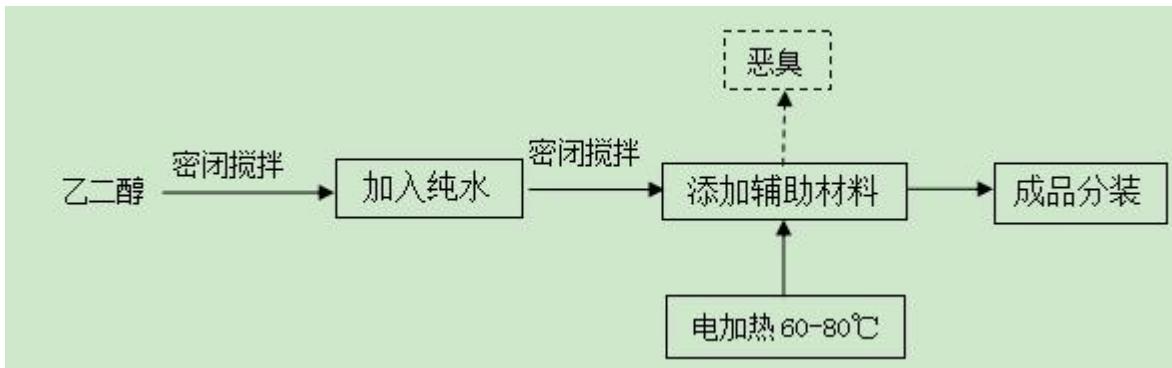


图 3-2 电解液生产工艺流程及产污环节图

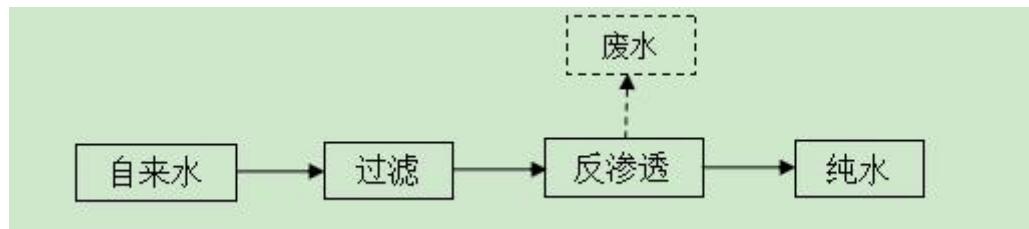


图 3-3 纯水制备工艺流程及产污环节图

工艺说明：

电解液生产：项目将外购回来的乙二醇与纯水、癸二酸铵、己二酸铵等化学材料通过密闭搅拌加热混合后得到电解液，最后成品分装后外售。项目电解液在制备过程中的工艺处于全封闭状态下。乙二醇跟纯水通过管道计量添加，其他辅助材料采用人工添加，在添加辅助材料时有少量恶臭扩散。

纯水制备：自来水通过过滤、反渗透后制得纯水，反渗透过程有少量废水产生，为清净下水。

3.6 项目变动情况

经现场核查及资料查阅，本项目实际建设情况与环境影响报告表及其审批部门审批决定要求基本一致，固体废物中废包装材料、实验室产生的废电解液、含电解液废水、试剂以及更换产品时清洗设备产生的含电解液废水，分类收集后交由湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置。未出现重大变动情况。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理、处置设施

4.1.1 废水排放及防治措施

项目产生的废水主要为生活污水、地面清洁废水、实验室废水等。

项目生活污水、地面清洁废水依托益阳安兴厂区内现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后，经园区污水管网纳入城东污水厂处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入撇洪新河。实验室废水含废电解液，属于危废，收集后委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置。

4.1.2 废气排放及防治措施

本项目工艺中的添加辅助材料过程中有少量的恶臭气体产生，主要成分为氨。项目电解液在制备过程中的工艺处于全封闭状态下。乙二醇跟纯水通过管道计量添加，其他辅助材料采用人工添加，在添加辅助材料时有少量恶臭无组织扩散到车间，通过安装排风扇加强车间通风。恶臭气体排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的二级标准要求。

4.1.3 噪声排放及防治措施

本工程主要噪声主要为纯水机、加热搅拌罐等机械设备噪声，声压级在60-75dB(A)。各生产设备噪声小，且生产设备位于室内，选用低噪声设备；通过厂区隔声、距离衰减后能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准要求。

4.1.4 固体废物

生活垃圾经收集后定期由环卫部门进行处理后送至益阳市焚烧发电厂处理；

废包装材料、实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水等危险废物，分类收集存放于危废暂存间，定期委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置。

4.2 其他环保设施

4.2.1 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

项目生活污水、地面清洁废水依托益阳安兴厂区内现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后，经园区污水管网纳入城东污水厂处理，共用益阳安兴生活污水排口。排污口设置规范，采用手工监测，无需安装在线监测装置。

4.2.2 其他设施

无

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保投资

项目总投资 125 万元，环评预期投资 6 万元，实际环保投资 6 万元，环保投资占总投资比例 4.8%。主要环保设施见表 4-3

表 4-3 建设项目环保投资一览表

类别	环保设施		环评预期投资（万元）	实际投资（万元）
废水	生活污水、地面清洁废水	依托益阳安心一体化生活污水处理设施	0	0
废气	恶臭	密闭搅拌，加强车间通风，发放劳保用品	1	1
噪声	设备噪声	合理布局、选用低噪声设备、加强设备维护等	2	2
固体废物	危险废物	暂存在厂内危废暂存库，委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置	3	3
	生活垃圾	设垃圾收集箱，生活垃圾由环卫部门负责清运处置		
合 计			6	6

4.3.2 “三同时”落实情况

益阳锦域电子科技有限公司依据国家有关环保政策要求，委托湖南沐程生态环境工程有限公司进行了环境影响评价工作，并于 2020 年 9 月 11 日通过益阳市生态环境局赫山分局的有关审查和批复。本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 4-4。

表 4-4 环境保护“三同时”情况落实表

类别	排放源	主要污染物	污染防治措施	验收要求	落实情况
废气	辅料添加	恶臭	密闭搅拌，加强车间通风	恶臭排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的二级标准	落实
废水	生活污水、地面清洁废水	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、动植物油	一体化生活污水处理系统	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准	落实
噪声	加热搅拌罐、纯水机	选用低噪声设备；利用车间、围墙隔声		《工业企业厂界环境噪声排放准》(GB12348-2008)中3类标准	落实
固体废物	生活垃圾	生活垃圾收集桶，交由环卫部门清运		《生活垃圾焚烧污染控制标准》(GB18485-2014)。	落实
	废包装材料、废电解液、含电解液废水	暂存于危废储存间，委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置		《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013修改单	落实

5 环评主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论及建议

5.1.1 环境影响评价结论

(1) 水环境影响评价结论

本项目产生的废水主要为制纯水反渗透废水及员工生活污水。反渗透废水为清净下水，可用作绿化洒浇。生活污水依托益阳安兴厂区现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准后，经园区污水管网纳入城东污水厂处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入撇洪新河。处理达标后的废水对地表水环境影响较小。

(2) 大气环境影响评价结论

本项目工艺中的添加辅助材料过程中有少量的恶臭气体产生，主要成分为氨。项目电解液在制备过程中的工艺处于全封闭状态下。乙二醇跟纯水通过管道计量添加，其他辅助材料采用人工添加，在添加辅助材料时有少量恶臭无组织扩散到车间，对车间生产工人有一定的影响。

生产车间搅拌罐处设置有排风扇，加强车间通风，给车间工人发放口罩等劳保用品，减轻恶臭废气对生产员工的影响。

(3) 噪声环境影响评价结论

本工程主要噪声主要为纯水机、加热搅拌罐等机械设备噪声，声压级在60-75dB(A)。各生产设备噪声小，且生产设备位于室内，选用低噪声设备；通过厂区隔声、距离衰减后能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求，对周围环境的影响较小。

(4) 固体废物环境影响评价结论

生活垃圾经收集后定期由环卫部门进行处理后送至益阳市焚烧发电厂处理；废包装材料统一收集后定期交由废旧回收公司综合利用；

实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水，分类收集存放于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置。

通过以上措施，固体废物对周围环境的影响较小。

5.1.2 主要结论

综上所述，益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液项目符合国家产业政策和环保政策，选址可行，平面布局基本合理，所在地环境质量现状基本满足环境功能要求；拟采用

的各项污染治理防治措施经济、技术可行，可将各类污染因素的环境影响控制在环境可接受的程度和范围内。只要建设单位认真落实好各项污染防治措施、确保环保设备长期稳定正常运行，严格执行环保竣工验收制度和实现污染物达标排放的情况下，从环保角度分析，本建设项目是可行的。

5.1.2 建议

1、建立健全环境保护管理规章制度，加强环境管理，对污染防治措施必须进行日常检查与维护保养，需确保各项环保设施正常运行，保证污染物达标排放，并加强环境日常监测，掌握污染物排放动态及环境质量变化情况。

2、在运行期间，对厂区各项污染防治措施要加强维护和保养，严格按照各项操作规程进行操作，定时进行岗位培训。以确保各类设施正常、稳定地运行，设施运行率达到 100%。

3、加强管理人员和生产操作人员的责任心和环保意识，严格工艺控制和操作条件，按操作规程操作，加强岗位责任制，杜绝因操作不当而产生的各类污染事故发生，确保治理设施运行的可靠性、稳定性。

5.2 审批部门审批决定

2020 年 9 月 11 日，益阳市生态环境局赫山分局发布的益环赫审（表）[2020]42 号文件：《益阳锦域电子科技有限公司年产 500 吨电解液项目环境影响报告表》的批复，要求具体详见附件 2。

5.3 环评批复落实情况

益环赫审（表）[2020]10 号批复文件提及的要求落实情况详见表 5-1。

表 5-1 批复落实情况

序号	环评批复意见	落实情况	是否落实
1	严格履行建设单位的生态环境保护主体责任，加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职或兼职环保管理人员，完善环境管理的各项规章制度，定期对“三废”处理设施进行维护和检查，严禁“三废”不经处理直接排放。	企业厂区制定了环境管理制度，安装设置了三废处理设施，并对其进行了定期维护与检查，营运期“三废”可以做到达标排放。	落实
2	加强大气污染防控。对生产工艺添加辅助材料过程产生的恶臭气体，必须采取相应的防治措施进行处理，加强车间通风，确保外排的恶臭气体满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的二级标准。	项目工艺采用密闭搅拌，车间安装排风扇，加强通风，根据项目竣工环境保护验收报告中的监测数据，厂界恶臭气体达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的二级标准。	落实

3	<p>做好项目水污染防治工作。反渗透废水为清净下水，可用作绿化洒浇。生活污水依托益阳安兴厂区现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准后排入园区污水管网，再进入城东污水处理厂进行深度处理。</p>	<p>本企业位于园区，属于城东污水处理厂的纳污范围，生活污水依托益阳安兴厂区现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准后排入园区污水管网，再进入城东污水处理厂进行深度处理。反渗透废水用作绿化洒浇。</p>	落实
4	<p>做好项目噪声污染防治工作。落实环评报告表提出的噪声防治措施，合理优化总平面布局，并从优化设备的选型、减震、消声、隔声和合理安排设备作业时间等方面做好噪声的污染控制工作，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求。</p>	<p>根据项目竣工环境保护验收报告中的监测数据，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中的3类标准要求。</p>	落实
5	<p>加强对固体废物的分类管理控制。项目产生的危废和一般固废应严格分类贮存，厂区内按规范和环评提出的要求分别设置危废暂存库和一般固废暂存场所，其建设、运行和管理应相应分别满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单要求。做好固体废物分类收集处置，生活垃圾收集后交给地方环卫部门处理；废包装材料为一般工业固废，统一收集后定期交由废旧回收公司综合利用；实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水等危险废物应送危废暂存间分类贮存，定期外委有危废处置资质单位处理。</p>	<p>针对危险废物设置了危废暂存间，签订了危废处置协议，废包装材料、实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水等危险废物委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置，生活垃圾交由环卫部门清运处置。</p>	落实
6	<p>加强对电解液、乙二醇等化学品的管理，落实环评中提出的风险防范措施并做好环境风险应急预案。加强环保和风险防范设施的运行管理，明确责任人，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放，落实事故应急防范措施。</p>	<p>明确环保责任人，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放，已制定环境风险事故应急预案。</p>	落实

6 验收执行标准

依据益阳市生态环境局赫山分局益环赫审(表)[2020]42号批复文件,监测评价执行以下标准:

6.1 废水执行标准

废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准限值,废水排放执行标准见表6-1。

表 6-1 废水执行标准

类别	监测项目	标准值 (mg/m ³)	标准来源
生活污水	pH 值	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表4 中三级标准
	化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300	
	氨氮	/	
	悬浮物	400	
	动植物油	100	

6.2 废气执行标准

废气排放执行标准见表6-2。

表 6-2 废气执行标准

类别	监测项目	标准值 (mg/m ³)	标准来源
无组织废气	恶臭	1.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的二级标准
	臭气浓度	20 (无量纲)	

6.3 噪声执行标准

厂界噪声排放执行标准见表6-3。

表 6-3 噪声执行标准

类别	监测项目	标准值 Leq[dB(A)]	标准来源
工业企业厂界 环境噪声	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3类标准
	夜间	55	

6.4 总量控制指标

项目废气污染物主要为恶臭，对照国家环境保护部“十三五”期间实施污染物总量控制的要求，确定本项目无废气污染物总量控制指标；本项目无生产废水产生，生活污水、地面清洁废水依托益阳安兴厂区现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准后，经园区污水管网纳入城东污水处理厂处理，故本项目未设置废水污染物总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废气监测内容

废气监测内容见表 7-1，监测点位见附图 3。

表 7-1 废气监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
厂界	上风向（参照点）1#、下风向（监控点）2#、下风向（监控点）3#、下风向（监控点）4#	氨气	连续 2 天，每天 3 次
		臭气浓度	一次性

7.1.2 废水监测内容

表 7-2 废水监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
生活废水排放口	/	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	连续 2 天，每天 4 次

7.1.3 厂界噪声监测内容

厂界噪声布设监测点位 4 个，具体监测内容见表 7-3，具体监测点位布设位置见附图 3。

表 7-3 噪声监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
厂界四周	N1、N2、N3、N4	厂界噪声	每天昼夜间各监测 2 次，连续 2 天

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

类别	检测项目	检测方法
无组织废气	氨气	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 及修改单内容 HJ533-2009
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 GB/T14675-1993
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 (GB 6920-1986)
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法(HJ 828-2017)
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 (HJ 505-2009)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法(HJ 535-2009)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 (GB 11901-1989)
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法(HJ 637-2018)
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准(GB 12348-2008)

8.2 监测仪器

本项目监测使用仪器，见表 8-2。

表 8-2 监测使用仪器

类别	检测项目	仪器名称及型号	检出限
无组织废气	氨气	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.01mg/m ³
	臭气浓度	-	无量纲
废水	pH 值	pH 计 PHS-3E	无量纲
	化学需氧量	-	4mg/L
	五日生化需氧量	生化培养箱 SPX-250B	0.5mg/L
	氨氮	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.025mg/L
	悬浮物	电子天平 AE-2204	4mg/L

	动植物油	水中油份浓度分析仪 ET1200	0.06mg/L
噪声	厂界环境噪声	多功能声级计 AWA6228	dB(A)

8.3 质量保证与控制

严格按照国家环保局颁发的《环境监测技术规范》规定的质量保证与质量控制相关的要求实施监测，确保监测质量。

- (1) 监测分析方法采用国家和行业标准分析方法，监测人员经过持证上岗考核并持有合格证书，所用监测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。
- (2) 气态样品现场采样和测试前，仪器使用标准流量计进行流量校准，有证标准物质校准，并按照国家标准、技术规范和质量保证的要求进行全过程质量控制。
- (3) 在监测期间，样品采集、运输、保存均按照环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)的要求进行，保证监测质量，确保监测数据及结论科学、准确。
- (4) 监测数据和报告实行三级审核制度。

8.4 验收期间气象参数

验收监测期间气象参数，见表 8-3。

表 8-3 验收监测期间气象参数

监测日期	温度 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	相对湿度 (%)
2020.9.15	24.3~26.8	100.1~100.9	西北	1.2~1.4	51~58
2020.9.16	24.7~26.9	100.1~100.8	西北	1.2~1.6	51~57

9 验收监测结果

2020年9月15日至16日湖南中润恒信检测有限公司对该项目的污染源排放现状实施了2天的现场检测，监测期间，该企业运营正常、稳定，各项环保设施运行正常。

9.1 生产工况

按设计年生产来计算，验收期间现场监测工况为 60%。验收监测期间工况表见表 9-1。

表 9-1 验收监测期间生产工况表

监测日期	产品名称	日生产量 (吨/天)	年生产量 (吨/年)	设计生产量 (吨/年)	生产负荷 (%)
9月15日	电解液	1	300	500	60%
9月16日	电解液	1	300	500	60%

注：项目运行监测期间，环保设施运行工况正常。

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

表 9-2 废水检测结果

采样点位	采样日期	样品状态	检测结果 (mg/L, pH 值: 无量纲)					
			pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	悬浮物	动植物油
W1 生活废水排放口	2020.9.15	淡黄色、微臭、无浮油	7.51	18	5.3	0.265	22	0.06L
			7.49	18	5.3	0.249	23	0.06L
			7.55	18	5.3	0.254	21	0.06L
			7.44	17	5.0	0.251	20	0.06L
	2020.9.16	淡黄色、微臭、无浮油	7.54	18	5.3	0.266	24	0.06L
			7.59	19	5.6	0.261	23	0.06L
			7.48	18	5.3	0.275	22	0.06L
			7.42	19	5.6	0.269	21	0.06L
参考《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中三级标准			6~9	500	300	/	400	100

由表 9-2 可知：监测期间，生活废水排放口各监测因子均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准要求。

9.2.2 废气监测结果

表 9-3 无组织废气检测结果

采样点位	采样日期	检测结果					
		氨气 (mg/m ³)			臭气浓度 (无量纲)		
		第1次	第2次	第3次	第1次	第2次	第3次
上风向 (参照点) 1#	2020.9.15	0.01	0.01	0.01	<10	<10	<10
	2020.9.16	0.01	0.01	0.01	<10	<10	<10
下风向 (监控点) 2#	2020.9.15	0.03	0.02	0.03	<10	<10	<10
	2020.9.16	0.03	0.03	0.02	<10	<10	<10
下风向 (监控点) 3#	2020.9.15	0.04	0.03	0.03	<10	<10	<10
	2020.9.16	0.03	0.04	0.04	<10	<10	<10
下风向 (监控点) 4#	2020.9.15	0.02	0.03	0.03	<10	<10	<10
	2020.9.16	0.03	0.04	0.03	<10	<10	<10
参考《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 的二级标准		1.5			20 (无量纲)		

由表 9-3 可知：监测期间，厂界上风向、下风向无组织废气中氨气的最高排放浓度为 0.04mg/m³，臭气浓度的最高排放浓度<10，符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 的二级标准要求。

9.2.3 噪声监测结果与分析评价

监测结果及分析评价见表 9-4。

表 9-4 厂界环境噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测结果 Leq[dB(A)]	
		昼间	夜间
N1 厂界东侧 1m 处	2020.9.15	52	43
	2020.9.16	53	43
N2 厂界南侧 1m 处	2020.9.15	51	44
	2020.9.16	53	42

N3 厂界西侧 1m 处	2020.9.15	52	42
	2020.9.16	53	43
N4 厂界北侧 1m 处	2020.9.15	52	43
	2020.9.16	54	42
参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）3类标准		65	55

由表 9-4 可知：监测期间，厂界噪声昼间、夜间监测噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

9.2.4 固体废物

生活垃圾经收集后定期由环卫部门进行处理后送至益阳市焚烧发电厂处理；

废包装材料、实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水等危险废物，分类收集存放于危废暂存间，定期委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置。

9.2.5 污染物排放总量核算

项目不涉及总量计算。

10 环境管理检查

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

项目噪声监测结果以及废气监测结果可知，项目降噪措施及废气处理设施处理效果均能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

10.1.2 污染物排放监测结果

10.1.2.1 废水监测结论

监测期间，生活污水排放口各监测因子均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求。

10.1.2.2 废气监测结论

监测期间，厂界上风向、下风向无组织废气中氨气的最高排放浓度为 $0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度的最高排放浓度 <10 ，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的二级标准要求。

10.1.2.3 噪声监测结论

监测期间，厂界噪声昼间、夜间监测噪声值范围符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。

10.1.2.4 固体废物处置情况结论

生活垃圾经收集后定期由环卫部门进行处理后送至益阳市焚烧发电厂处理；

废包装材料、实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水等危险废物，分类收集存放于危废暂存间，定期委托湖南瀚洋环保科技有限公司收集处置。

10.1.2.5 总量控制结论

项目不涉及总量计算。

10.1.2.6 环境管理检查情况

制定了环保管理制度，基本执行了建设项目环境保护的管理规定，有专人负责环保现场管理，负责对废水处理设施的管理，安排了设备检修人员对环保设备进行维护。基本落实了环评批复的要求。

10.2 总体结论

企业固体废物基本得到妥善处置，验收监测期间该工程各项污染因子的监测数据均达标，环保设施运转正常，基本能达到环评、环评批复及相关环境管理要求，符合建设项目“三同时”环保验收条件，项目运营未改变周边环境功能区划。

综上所述，项目建设总体符合竣工环保验收条件。

10.3 验收监测建议

- (1) 加强厂区管理，规范布局，注重厂区内部的干净、整洁，做到清洁生产。
- (2) 注重环保宣传，注重员工节能节水减污等环保意识的培养。
- (3) 保证污水处理设施正常稳定运行，避免发生污染污水外排情况。
- (4) 加强危废暂存间的管理，严格按照固废贮存要求进行贮存。
- (5) 定期对污染控制设施设备、收集系统进行维护、保养、检修，建立日常运行台账，确保污染控制设施正常运行，并依法依规定期监测。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章)： 益阳锦域电子科技有限公司

填表人(签字)：

项目经办人(签字)：

建设 项目	项目名称	年产 500 吨电解液生产项目					项目代码		建设地点	益阳市龙岭工业集中区 319 国道以西			
	行业类别(分类管理名录)	C3985 电子专用材料制造					建设性质	■新建补办 □改扩建 □技术改造					
	设计生产能力	年产 500 吨电解液					实际生产能力	年产 500 吨电解液	环评单位	湖南沐程生态环境工程有限公司			
	环评文件审批机关	益阳市生态环境局赫山分局					审批文号	益环赫审(表)[2020]42 号	环评文件类型	报告表			
	开工日期	/					竣工日期	20017 年 1 月	排污许可证申领时间	2020 年 5 月			
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	益阳锦域电子科技有限公司					环保设施监测单位	/	验收监测时工况	50%~60%			
	投资总概算(万元)	125 万元					环保投资总概算(万元)	6 万元	所占比例(%)	4.8%			
	实际总投资	125 万元					实际环保投资(万元)	6 万元	所占比例(%)	4.8%			
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	1	噪声治理(万元)	2	固体废物治理(万元)	3	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	2400h				
运营单位		益阳锦域电子科技有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			914309000854393450	验收时间		2020 年 9 月 23 日-24 日		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物	SS											
	总磷												

注：1、排放增减量：(+) 表示增加，(-) 表示减少。2、 $(12)=(6)-(8)-(11)$ ， $(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)$ 。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升

12 附图

附图 1 地理位置图



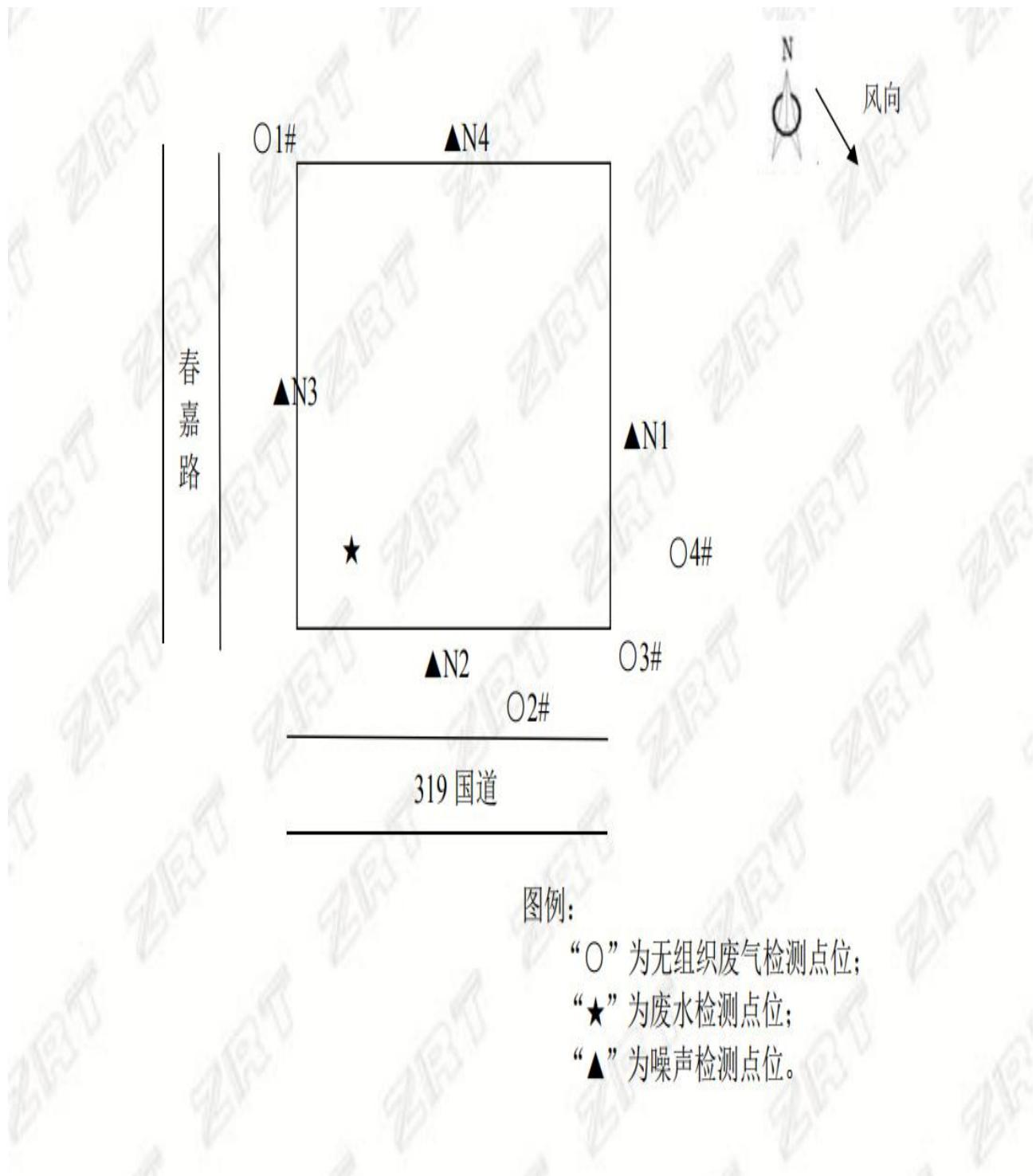
附图 2 敏感点分布图



附图 3 平面布局图



附图 4 检测期间采样点位图



13 附件

附件1 营业执照



附件 2 环评批复

益阳市生态环境局

益环赫审（表）〔2020〕42号

关于《益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液生产项目环境影响报告表》的批复

益阳锦域电子科技有限公司：

你公司呈报的《益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液生产项目环境影响报告表》及相关附件收悉。经审查、研究，批复如下：

一、益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液生产项目位于益阳市龙岭工业集中区319国道以西，租赁益阳市安兴电子有限公司厂房进行生产，总投资125万元，总建筑面积1997m²，新建一条电解液生产线，形成年产500吨电解液的生产规模。项目符合国家产业政策，选址可行。根据湖南沐程生态环境工程有限公司编制的环评报告表的分析结论和专家组审查意见，在建设单位认真落实环评报告表提出的污染防治和生态保护措施，确保外排污染物稳定达标的前提下，从环保的角度分析，我局同意项目按报告表所列的建设方案、规模、工艺、环保措施等在拟选地址建设。

二、建设单位在项目设计、建设和营运期间，必须严格执行环保“三同时”制度，按照环评报告表要求落实各项污

染防治措施，并着重做好如下工作：

(一) 严格履行建设单位的生态环境保护主体责任，加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职或兼职环保管理人员，完善环境管理的各项规章制度，定期对“三废”处理设施进行维护和检查，严禁“三废”不经处理直接排放。

(二) 加强大气污染防控。对生产工艺添加辅助材料过程产生的恶臭气体，必须采取相应的防治措施进行处理，加强车间通风，确保外排的恶臭气体满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的二级标准。

(三) 做好项目水污染防治工作。反渗透废水为清净下水，可用作绿化洒浇。生活污水依托益阳安兴厂区内的现有的一体化地埋式生活污水处理系统处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准后排入园区污水管网，再进入城东污水处理厂进行深度处理。

(四) 做好项目噪声污染防治工作。落实环评报告表提出的噪声防治措施，合理优化总平面布局，并从优化设备的选型、减震、消声、隔声和合理安排设备作业时间等方面做好噪声的污染控制工作，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求。

(五) 加强对固体废物的分类管理控制。项目产生的危废和一般固废应严格分类贮存，厂区按规范和环评提出的要求分别设置危废暂存库和一般固废暂存场所，其建设、运行和管理应相应分别满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求、《一般工业固体废物贮存、

处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单要求。做好固体废物分类收集处置，生活垃圾收集后交给地方环卫部门处理；废包装材料为一般工业固废，统一收集后定期交由废旧回收公司综合利用；实验室产生的废电解液、含电解液废水、废试剂及搅拌罐清洗产生的含电解液废水等危险废物应送危废暂存间分类贮存，定期外委有危废处置资质单位处理。

(六) 加强对电解液、乙二醇等化学品的管理，落实环评中提出的风险防范措施并做好环境风险应急预案。加强环保和风险防范设施的运行管理，明确责任人，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放，落实事故应急防范措施。

三、益阳锦域电子科技有限公司年产500吨电解液生产项目环境影响报告表在本次环评审批手续后，严格按照《报告表》的内容和批复要求落实各项污染防治措施。项目建成后，应按规定程序及时办理排污许可及竣工环境保护验收手续。

四、建设单位应严格执行环境保护制度规定，项目日常环境管理工作由益阳市生态环境局赫山分局负责，环保“三同时”执行情况的监督由益阳市生态环境保护综合行政执法支队赫山大队具体负责。



附件 3 验收期间工况表

表 1 验收监测期间生产工况表

监测日期	产品名称	日生产量 (吨/天)	年生产量 (吨/年)	设计生产量 (吨/年)	生产负荷 (%)
9月15日	电解液	1	300	500	60%
9月16日	电解液	1	300	500	60%

益阳锦域电子科技有限公司

2020 年 9 月 16 日

附件 4 检测报告



检 测 报 告

编 号： BG-20090075

委托单位： 益阳锦域电子科技有限公司

项目名称： 益阳锦域电子科技有限公司
年产 500 吨电解液生产项目

检测类型： 验收委托检测

报告日期： 2020 年 09 月 23 日

编制： 章叶芳 审核： 李细波

签发： 丘贵明 日期： 2020.09.13

湖南中润恒信检测有限公司

声 明

- 一、本公司保证检测的公正、准确、科学和规范，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 二、本公司的采样程序与检测方法均按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定参考执行。
- 三、本检测报告检测数据仅对当时工况及环境状况有效，对于委托方自己采集后的样品送样委托检验检测，仅对本次受理样品的检测数据负责。
- 四、检测报告无签发人签名，或涂改，或未盖本公司检测专用章和骑缝章无效。
- 五、未经本公司书面同意，不得部分复制报告。
- 六、对检测报告有异议，请于收到检测报告之日起 15 日内向本公司提出。

地 址：湖南省长沙市岳麓区桐梓坡西路 348 号

邮政编码：410215

联系电话：0731-88339499

传 真：0731-88339466

一、检测任务来源

建设单位名称	益阳锦域电子科技有限公司
建设项目地址	益阳市龙岭工业集中区
检测概况	受益阳锦域电子科技有限公司委托,我公司于 2020 年 09 月 23 日完成了益阳锦域电子科技有限公司年产 500 吨电解液生产项目的检测任务; 检测范围: 参照监测方案对废气、废水、噪声进行检测。

二、检测内容信息

点位名称	检测因子	采样方式	采样日期	分析日期	样品性状描述				
上风向(参照点) 1#	氨气	连续	2020-09-15 ~ 2020-09-16	2020-09-15 ~ 2020-09-18	/				
	臭气浓度	一次性			/				
	氨气	连续			/				
	臭气浓度	一次性			/				
	氨气	连续			/				
	臭气浓度	一次性			/				
	氨气	连续			/				
	臭气浓度	一次性			/				
下风向(监控点) 2#	废水: pH 值、CODCr、 BOD5、氨氮、SS、 动植物油	瞬时	2020-09-15 ~ 2020-09-16	2020-09-15 ~ 2020-09-21	淡黄色、微臭、无浮油				
下风向(监控点) 3#	厂界噪声	/	2020-09-15 ~ 2020-09-16	现场检测	/				
					/				
					/				
					/				
下风向(监控点) 4#					/				
					/				
					/				
					/				
采样员: 龙渊杰、左湘洲									
分析员: 许鑫敏、高敏、孙黎、夏炫									

三、检测内容及结果

1、废气

表 3-1-1: 无组织废气检测结果

点位名称	检测日期(频次)	检测结果		
		氨气 (mg/m ³)	臭气浓度 (无量纲)	
上风向(参照点) 1#	2020-09-15	第 1 次	0.01 <10	
		第 2 次	0.01 <10	
		第 3 次	0.01 <10	
	2020-09-16	第 1 次	0.01 <10	
		第 2 次	0.01 <10	
		第 3 次	0.01 <10	
下风向(监控点) 2#	2020-09-15	第 1 次	0.03 <10	
		第 2 次	0.02 <10	
		第 3 次	0.03 <10	
	2020-09-16	第 1 次	0.03 <10	
		第 2 次	0.03 <10	
		第 3 次	0.02 <10	
下风向(监控点) 3#	2020-09-15	第 1 次	0.04 <10	
		第 2 次	0.03 <10	
		第 3 次	0.03 <10	
	2020-09-16	第 1 次	0.03 <10	
		第 2 次	0.04 <10	
		第 3 次	0.04 <10	
下风向(监控点) 4#	2020-09-15	第 1 次	0.02 <10	
		第 2 次	0.03 <10	
		第 3 次	0.03 <10	
	2020-09-16	第 1 次	0.03 <10	
		第 2 次	0.04 <10	
		第 3 次	0.03 <10	
标准限值		1.5	20	
备注: 1、执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界新扩改建二级标准值; 2、监控点是未扣除参照值的结果; 3、该检测结果仅对此次采样负责; 4、“L”表示低于该方法检出限。				

地址:湖南省长沙市岳麓区桐梓坡西路 348 号

网址: <http://www.zrttest.cn>

邮政编码:410215

联系电话:0731-88339499

传真:0731-88339466

2、废水

表 3-2-1: 废水检测结果

点位 名称	检测 项目	检测结果								标准 限值	单位		
		2020-09-15				2020-09-16							
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次				
生活废水排口	pH 值	7.51	7.49	7.55	7.44	7.54	7.59	7.48	7.42	6~9	无量纲		
	CODcr	18	18	18	17	18	19	18	19	500	mg/L		
	BOD ₅	5.3	5.3	5.3	5.0	5.3	5.6	5.3	5.6	300	mg/L		
	SS	22	23	21	20	24	23	22	21	400	mg/L		
	氨氮	0.265	0.249	0.254	0.251	0.266	0.261	0.275	0.269	—	mg/L		
	动植物油	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	10	mg/L		
备注：1、执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 第二类污染物最高允许排放浓度中三级标准； 2、该检测结果仅对此次采样负责； 3、“—”表示该执行标准不对此参数进行评价； 4、“L”表示低于该方法检出限。													

3、噪声

表 3-3-1: 厂界噪声检测结果

点位名称	检测项目	检测结果				单位	
		2020-09-15		2020-09-16			
		昼间	夜间	昼间	夜间		
N1 厂界东侧 1m 处	厂界噪声	52	43	53	43	dB(A)	
		51	44	53	42	dB(A)	
		52	42	53	43	dB(A)	
		52	43	54	42	dB(A)	
标准限值		65	55	65	55	dB(A)	
备注：1、执行《声环境质量标准》GB 3096-2008 表1 中 3 类功能区排放限值； 2、该检测结果仅对此次采样负责。							

地址:湖南省长沙市岳麓区桐梓坡西路 348 号

网址: <http://www.zrtest.cn>

邮政编码:410215

联系电话:0731-88339499

传真:0731-88339466

四、检测内容采样信息

表 4-1: 无组织废气采样气象参数记录表

检测日期	风向	风速 (m/s)	温度(℃)	气压(kPa)	相对湿度 (%)
2020-09-15	西北	1.2~1.4	24.3~26.8	100.1~100.9	51~58
2020-09-16	西北	1.2~1.6	24.7~26.9	100.1~100.8	51~57

五、检测分析方法及仪器

表 5-1: 无组织废气检测分析方法及仪器

检测项目	检测标准方法及编号	仪器名称及型号	方法检出限	单位
臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 GB/T14675-1993	—	—	无量纲
氨气	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》及修改单内容 HJ533-2009	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.01	mg/m ³

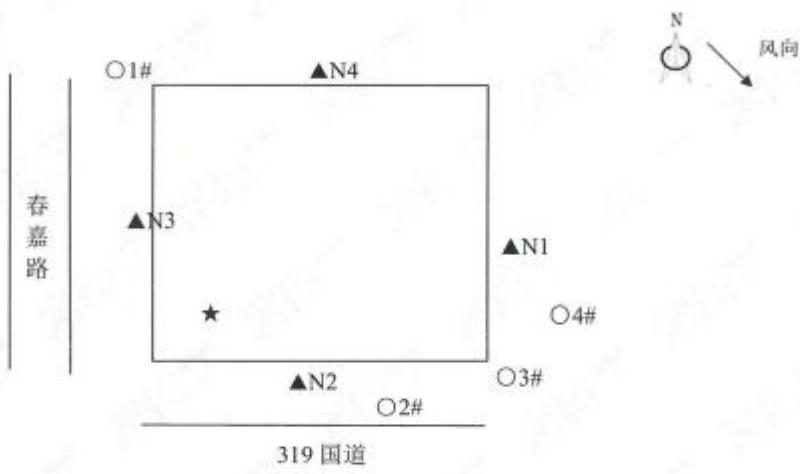
表 5-2: 废水检测分析方法及仪器

检测项目	检测标准方法及编号	仪器名称及型号	方法检出限	单位
pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB 6920-1986	pH 计 PHS-3E	—	无量纲
化学需氧量 (CODcr)	《水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	—	4	mg/L
生化需氧量 (BOD ₅)	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》 HJ505-2009	生化培养箱 SPX-250B	0.5	mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.025	mg/L
悬浮物 (SS)	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-1989	电子天平 AE-2204	4	mg/L
动植物油	《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》 HJ637-2018	水中油份浓度分析仪 ET1200	0.06	mg/L

表 5-3: 噪声检测分析方法及仪器

检测项目	检测标准方法及编号	仪器名称及型号	方法检出限	单位
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228	—	dB(A)

六、检测点位示意图



图例:

- “○”为无组织废气检测点位;
- “★”为废水检测点位;
- “▲”为噪声检测点位。

附件:

一、无组织废气采样照片



地址:湖南省长沙市岳麓区桐梓坡西路 348 号
邮政编码:410215

联系电话:0731-88339499

网址:<http://www.zrtest.cn>
传真:0731-88339466

二、废水采样照片



地址:湖南省长沙市岳麓区铜梓坡西路 348 号
邮政编码:410215

联系电话:0731-88339499

网址:<http://www.zrtest.cn>
传真:0731-88339466

三、噪声采样照片



****本报告结束****