

建设项目环境影响报告表

(报批稿)

项目名称： 年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目

建设单位： 益阳市荣鑫电子有限公司

湖南方瑞节能环保咨询有限公司

2020 年 9 月

益阳市荣鑫电子有限公司年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目

修改说明

序号	专家意见	修改说明	页码
1	核实工程建设内容；完善主要设备清单一览表；核实水平衡图；校核大气环境影响预测参数（排放源强、废气排放方式）及预测结果	完善主要设备清单一览表	P4
		已根据工程分析校核水平衡	P7
		已重新对项目无组织进行预测,主要包括核实排放速率、考虑到本项目位于 3 楼和 4 楼,适当需要调高释放高度	P35-P36
2	明确项目清洗废水主要污染成分,核实电容器除油清洗废水池容积量及位置,对厂区车间无组织污染物排放提出有效的通风排放措施。	已明确清洗废水主要污染成分为石油类,并根据实际的有效容积及排放频次,重新核算了废水的排放量,并给出了设置位置建议	P30
		已对厂区车间无组织污染物排放提出有效的通风排放措施。	P29/P38
3	明确危险废物种类及代码,核实废电解液及包装桶处置去向;根据电解液包装、储存方式,完善风险防范措施。	已核实明确废电解液和电解液桶为危险废物,已计算产生量同时已明确代码	P31
		已明确危险废物的储存规范及要求	P41-P42
4	对照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019),核实企业环境管理、自行监测要求。	已对照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019),核实企业环境管理、自行监测要求。	P49
5	完善项目选址与周边企业的相容性分析;细化园区定位符合性分析;完善平面布置图(明确电解液存放区、危废暂存间、废水处理设施位置,提出分类分区域收集),项目排水走向图,环境保护目标图	已完善项目选址与周边企业的相容性分析	P9
		已明确本项目符合园区定位	P46
		已完善平面布局图,明确了危废间、电解液存放区、隔油池位置	附图 4-附图 5
		已完善环保目标图,在图中以表格形式明确了位置方向及功能	附图 2-附图 3
		已补充排水去向图	附图 10

已按专家意见修改完善,上报市批

傅海峰
2020.9.15.

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目所在地自然环境社会环境简况.....	11
三、建设项目所在地环境现状简况.....	17
四、评价适用标准.....	24
五、建设项目工程分析.....	27
六、项目主要污染物产生及预计排放情况.....	33
七、环境影响分析.....	34
八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果.....	50
九、结论与建议.....	51

附表：

- 附表 1：大气自查表
- 附表 2：风险评价自查表
- 附表 3：地表水自查表
- 附表 4：建设项目环评审批基础信息表

附件：

- 附件 1：委托书
- 附件 2：营业执照
- 附件 3：厂房租赁合同
- 附件 4：检测报告及质保单
- 附件 5：申请办理环评手续报告
- 附件 6：执行标准函
- 附件 7：评审意见
- 附件 8：评审签到表

附图：

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目环境保护目标分布图（环境空气、声环境）
- 附图 3：项目环境保护目标分布图（地表水）
- 附图 4：项目总平面布置图（四楼）
- 附件 5：项目总平面布置图（三楼）
- 附图 6：监测点位图
- 附图 7：龙岭工业园土地利用规划图
- 附件 8：龙岭工业园区位图
- 附图 9：龙岭工业园雨污管网图
- 附图 10：项目排水去向图
- 附图 11：项目现场照片

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目				
建设单位	益阳市荣鑫电子有限公司				
法人代表	刘荣祥		联系人	刘彬	
通讯地址	湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号				
联系电话	13907370803	传真	/	邮政编码	413000
建设地点	湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号 (中心经纬度: E112.397047958; N28.548482535)				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代号	电容器及其配套设备制造 (C3822)	
占地面积 (m ²)	800		绿化率 (%)	/	
总投资 (万元)	200	其中: 环保投资 (万元)	14.6	环保投资占总投资比例	7.3%
评价经费 (万元)	/	投产日期	现已投产 (2016 年 10 月)		

工程内容及规模:

1、项目由来

益阳市荣鑫电子有限公司原为益阳市鑫永盛电子有限公司, 于 2019 年变更责任主体, 2016 年 10 月总投资 200 万元, 在湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号租赁益阳科实达电子材料有限公司 1 号楼中第 3、4 层标准厂房, 新建“年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目”, 厂房占地面积为 800m², 建筑面积 1236m²。

本项目现已于 2016 年建成并投产, 属于项目未批先建项目, 根据《中华人民共和国行政处罚法 (2017 年修正)》第二十九条规定: “违法行为在二年内未被发现的, 不再给予行政处罚。法律另有规定的除外。前款规定的期限, 从违法行为发生之日起计算。”故不再对本项目进行行政处罚。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日)、《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 6 月 21 日修订), 本项目应依法进行环境影响评价。按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2018.4.28) 中的“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业中的 83、

电子元件及电子专用材料制造；电子专用材料”，属于应编制环境影响报告表项目。受益阳市荣鑫电子有限公司委托，湖南方瑞节能环保咨询有限公司承担该项目的环境影响评价工作，环评单位及时组织相关技术人员进行了现场踏勘、调查、收集了相关资料。在此基础上，严格按照建设项目环境影响评价技术导则要求，编制完成了该项目环境影响报告表。

2、项目概况

(1) 项目名称、性质和建设地点

项目名称：年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目

项目性质：新建（补办环评）。

建设单位：益阳市荣鑫电子有限公司

项目位置：湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，地理坐标 E112.397047958、N28.548482535

项目投资：200 万元

占地面积：800m²

(2) 项目建设内容与规模

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园内，租赁益阳科实达电子材料有限公司 1 号楼中第 3、4 层进行生产。项目厂房为砖混结构，占地面积约 618m²，建筑面积 1236m²，建设年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目。项目主要建设内容见表 1.2-1 所示。

表 1.2-1 项目主要建设内容及建设规模一览表

类别	项目名称		建设规模	备注
主体工程	3 楼	老练 1 区	建筑面积 250m ² ，位于 3 楼北侧，设置有 4000 条老练架、2 台高温烤箱、老化电源 50 台	已建
		插板区	建筑面积 150m ² ，位于 3 楼南侧，设置有插板机 4 台	已建
		测试区	建筑面积 160m ² ，位于 3 楼南侧，设置有测试机 10 台	已建
	4 楼	卷绕区	分为两个区域，均位于 4 楼东侧楼梯口入口的北面和南面，中间由通道将其分开，北侧卷绕区建筑面积 140m ² ，南侧卷绕区 100m ² ，，设置有钉卷机 16 台	已建
		老练 2 区	建筑面积 80m ² ，位于 4 楼北侧，设置高温烤箱 1 台，老化电源 10 台，1000 条老练架	已建
		含浸区	建筑面积 120m ² ，位于 4 楼北侧，设置有自动含浸机 10 套	已建
		组立区	建筑面积 180m ² ，位于 4 楼北侧，设置有组立机 6 台	已建
		清洗区	建筑面积 50m ² ，位于 4 楼西侧入门口北面，设置有清洗池共 5m ³	已建
		套管区	建筑面积 120m ² ，位于 4 楼西侧，设置有 10 套套组机	已建

		切箔机	建筑面积 80m ² ，位于西侧入口南面，设置有 6 台切箔机	已建
辅助工程		办公室	建筑面积 120m ² ，共计 2 间，位于 3 楼东侧入口南面，用于接待和办公	已建
		成品及打包区	占地面积 80m ² ，主要作用于成品电解电容器的暂存，位于 3 楼西侧入口北面	已建
		卫生间	建筑面积 10m ² ，3 楼及 4 楼分别一间，位于西侧入口南面	已建
		仓库	建筑面积 120m ² ，位于 4 楼南侧，主要作用于原材料的储存	已建
		固废暂存区	建筑面积 10m ² ，位于 3 楼北侧，老练 1 区一旁，主要作用于生产过程中一般固废的暂存	已建
		危废暂存间	建筑面积 10m ² ，位于 3 楼北侧，主要作用于危险废物的暂存	整改
公用工程		供水系统	由龙岭工业园自来水供水管网统一供应	依托
		排水系统	厂区实行雨污分流排水制；雨水依托园区雨水管网排至市政雨水管网，尾水最终排入撇洪新河；生活污水经化粪池处理、电容器除油清洗废水经隔油池处理后汇入化粪池处理后经市政污水管网排入益阳市城东污水处理厂进行处理。	整改
		供电系统	市政供电系统统一供电	依托
环保工程		废气处理	含浸工序采用密闭自动加液容器，减少非甲烷总烃挥发，无组织排放的非甲烷总烃通过加强车间通风处理；老练工序产生的 非甲烷总烃 无组织排放，通过加强车间通风。	已建
		废水处理	厂区实行雨污分流排水制；雨水依托园区雨水管网排至市政雨水管网，尾水最终排入撇洪新河	已建
			生活污水、地面拖洗废水经化粪池处理，处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入撇洪新河	已建
			电容器除油清洗废水经隔油池处理后汇入化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入撇洪新河	整改
		固废处理	生活垃圾经收集后交由环卫部门统一处理	已建
			废边角料经集后外售综合利用，检测不合格的铝电解电容器外售至废电容器回收单位综合利用	已建
			检测不合格的铝电解电容器、废电解液、电解液桶，环评要求本项目在厂房设置一个 10m ² 的危废暂存间，危险废物在危废暂存间暂存，定期交由有危险废物资质的单位回收处置	整改
依托工程		噪声	选用低噪声生产设备，合理布置，设备基座减振，加强维护保养	已建
		益阳市城市生活垃圾焚烧发电厂	益阳市城市生活垃圾焚烧发电厂项目位于益阳市谢林港镇青山村，总占地面积 60000 m ² ，处理规模为垃圾进厂量 800t/d(365 d/a)、垃圾入炉量 700 t/d(333 d/a)，采用机械炉排炉焚烧工艺，服务范围为益阳市主城区及其周边部分乡	/

		镇和东部新区	
	益阳市城东污水处理厂	污水处理选择倒置 A ² /O 一体化氧化沟工艺；出水消毒采用紫外线(UV)消毒工艺；污泥处理采用浓缩带式一体化脱水工艺。水処理厂总建设规模为 50000m ³ /d，分两期建设：一期规模 20000m ³ /d，已投入运营，二期规模 30000 m ³ /d 尚未建设，总投资 6167 万元	/

(3) 主要设备

本项目主要设备见表 1.2-2 所示。

表 1.2-2 项目主要设备一览表

1	钉卷机	XCJ-600C	台	16
2	自动含浸机	WMT500-HD	套	10
3	组套机	XCJ2280Z	套	10
4	测试机	YC1616	台	10
5	高温烤箱	中元 400	台	3
6	真空压缩机	M15PMA	台	1
7	储气罐	临东	台	1
8	空气干燥机	15AC	台	2
9	插板机	Φ8	台	4
10	老化电源	HKK-600V5A	台	60
11	切箔机	HLP-A	台	1
12	老练架	/	条	5000
13	半自动包装机	HC-BZ-A1	台	1
14	组立机	HHA-880 华冠	台	6

(4) 产品方案

本项目产品为各种型号铝电解电容器，项目产品方案详见表 1.2-3。

表 1.2-3 本项目产品方案

序号	产品名称	年产量	备注
1	各种型号铝电解电容器	10 亿支	具体生产规模可以根据市场行情进行调整

(5) 主要原辅材料及理化性质

①本项目原辅材料详见表 1.2-4

表 1.2-4 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	年耗量	储存方式	备注
1	正极箔	万 m ²	120	纸箱	外购
2	负极箔	万 m ²	126	纸箱	
3	电解纸	吨	100	纸箱	
4	铝壳	亿支	10.32	纸箱	
5	橡胶塞	亿片	10.32	纸箱	
6	引出线	亿对	10.32	纸箱	
7	PVC 套管	吨	72	纸箱	
8	电解液	吨	100	最大存量 5t, 塑料桶 (25kg/桶), 暂存于第三层的含浸区旁	
9	脱脂剂	吨	2	袋装	
10	用水	m ³	2.85	自来水管网	

注释：本项目使用的电解液直接外购，不自行配置电解液，企业按照 30-35 天的使用量储存成品电解液，库存量约为 5t，厂区内无乙二醇、甲酸铵等单品的储存。

②原辅材料理化性质：

正极铝箔：亦称阳极箔，为 LG5 高纯铝经腐蚀后化成而成，国际通称赋能箔，为电解电容器最主要材料；现建项目直接购入腐蚀化成后的铝箔，按照规格裁剪即可，无需进行腐蚀化成工序。

负极铝箔：亦称阴极箔，为 LG3 高纯铝经腐蚀后化成而成，为电解电容器最主要材料；现建项目直接购入腐蚀化成后的铝箔，按照规格裁剪即可，无需进行腐蚀化成工序。

电解纸：吸附作为真正阴极的工作电解液，防止阳极箔与阴极箔直接接触造成短路，现建项目购入电解纸，按规格裁切后使用。

铝壳：为电解电容器隔离芯包和外界，且有骨架支撑作用的主要材料，直接购入规格要求的铝壳。

橡胶塞：和铝壳一起组成密封体，使芯包和外界隔离，避免污染，直接购入规格要求的橡胶塞。

引线：为电解电容器阳极箔、阴极箔的特殊引出线。

套管：为电解电容器的绝缘、标示外皮，直接购入规格要求的套管。

脱脂剂：碳酸钠 10%、柠檬酸钠 10%、表面活性剂 2%、偏硅酸钠 2%。碳酸钠、柠

柠檬酸钠、偏硅酸钠为无机盐，不具有挥发性；表面活性剂在本项目使用温度下基本不挥发。

电解液：为电解电容器的真正负极，对铝箔有氧化、还原作用，作为阴极铝箔和阳极铝箔氧化层之间的电接触，吸收电解液的纸介层成为阴极铝箔与阳极铝箔之间的隔离层。

电解液的主要成份以乙二醇和甲酸铵为主，电解液主要成分理化性质见表1.2-5

表 1.2-5 电解液理化性质一览表

理化性质	乙二醇	甲酸铵
	化学式：(HOCH ₂) ₂ 分子量：62.068	化学式：HCOONH ₄ 分子量：63
外观气味	无色、无臭、有甜味、粘稠液体	无色晶体或粒状粉末，易潮解；溶液呈无色
特征点	冰点-12.6℃；燃点 418℃；沸点 197.3℃；闪点 111.1℃；蒸汽压 0.06 毫米汞柱/20℃	熔点 116℃；闪点 29.9℃
稳定性	稳定	稳定
溶解性	与水/乙醇/丙酮/醋酸甘油吡啶等混溶，微溶于醚等，不溶于石油烃及油类，能够溶解氯化锌/氯化钠/碳酸钾/氯化钾/碘化钾/氢氧化钾等无机物	溶于水、乙醇
危险特征	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。燃烧产物：一氧化碳、二氧化碳	可燃：高温产生有毒氮氧化物和氨烟雾
健康危害	吸入中毒表现为反复发作性昏厥，并可有眼球震颤，淋巴细胞增多。人的一次性口服致死量估计为 1.4ml/kg (1.56g/kg)	对眼睛、呼吸道和皮肤有刺激作用
毒性	LD50（大鼠经口）5.9~13.4g/kg，属低毒类	LD50（小鼠经口）2250mg/kg，属中毒类
用途	广泛用于电子工业代替硼酸铵配制铝电解电容器的工作液	用于电容器的生产

(6) 项目总平面布置

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路18号，租赁益阳科实达电子材料有限公司1号楼中第3、4层进行生产，项目占地面积约618m²，建筑面积1236m²，厂房呈矩形，3楼西侧、东侧设置出入口，厂房北侧及南侧由通道隔开，北侧自西向东依次布置有成品及打包区、老练1区、危废暂存间、固废暂存区；南侧依次布置有卫生间、测试区、插板区、办公室；4楼西侧、东侧设置出入口，厂房北侧及南侧由通道隔开，北侧依次布置有清洗区、组立区、含浸区、老练2区、卷绕区；南侧依次布置有切箔区、仓库、套管区、卷绕区；厂区地面已采取硬化措施，厂区留有两条主干道，以便工作人员通行，可以满足本项目生产、仓储和交通需要。

3、公用工程

(1) 给水工程

本项目用水主要为员工生活用水与电容器除油清洗水，本项目给水来源为龙岭工业园自来水供水管网，园内有完备的市政自来水供水系统，供水水质、水量均满足项目用水要求。

(2) 排水

厂区实行雨污分流排水制；雨水依托园区雨水管网排至市政雨水管网，尾水最终排入撇洪新河；生活污水和地面拖洗废水经化粪池处理、电容器除油清洗废水经隔油池处理后汇入化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入撇洪新河。

项目给排水情况详见表 1.3-1。

表 1.3-1 项目给排水情况一览表

序号	用水项目	用水定额	数量	用水量 m ³ /d	排放系数 %	排水量 m ³ /d
1	生活用水	40L/d·人	25 人	1	0.8	0.8
2	地面拖洗用水	1L/m ² ·d	1600m ²	1.6	0.8	1.28
3	电容器除油补充水	/	/	0.25	/	/
4	除油后清洗用水	/	/	0.25	每 5 天全部更换一次	0.12
5	合计用水	/	/	2.85		2.2

备注：电容器除油只需要定期进行补充水，除油后的清洗采用二级清洗，每天需要进行补充水，约 5 天更换一次清洗池的废水，另外根据企业的实际运行情况及项目清洗的情况，本工程清洗用水采用自来水，不涉及纯水制备。

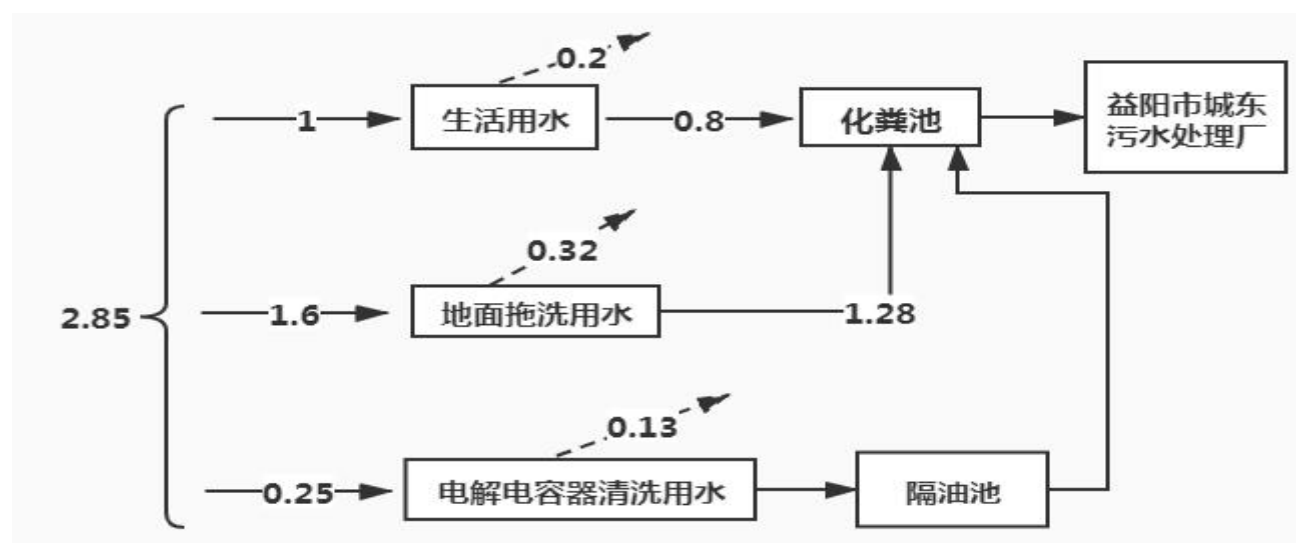


图 1.3-1 项目水平衡图（单位：m³/d）

4、供配电

市政供电系统统一供电。

5、劳动定员

本项目员工 25 人，员工均为当地居民，厂区内不设食宿。年工作 300 天，一班制，每班工作时间为 8 小时。

6、投资估算与资金筹措

本项目估算投资总额为 200 万元，由建设单位自筹资金。

7、项目所在地基本情况及相容性

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，租赁益阳科实达电子材料有限公司 1 号楼中第 3、4 层进行生产，项目周边环境具体如图 1.7-1 所示。



图1.7-1 项目周边环境

(1) 四至情况

①北侧：

本项目北侧及本栋楼 1 楼、2 楼企业为益阳科实达电子材料有限公司，经营范围包括铝电解电容器、橡胶塞生产销售；电子材料销售。

②南侧：

本项目南侧为学府路。

③西侧企业：

本项目西侧企业为益阳市开元电子有限公司，经营范围包括电解电容器、电子元件、电子原材料的生产与销售。

④东侧企业：

本项目东侧企业为益阳市香江电子有限公司，经营范围为：铝电解电容器、铝电解电容器材料、电器设备、家用电器、针织服装制造、销售及进出口业务（国家限制或禁止的除外）。

（2）相容性分析

经现场勘查可知，项目四至企业情况均属于生产销售电解电容器、电子元件、电子原材料型企业，周边无化工类、食品类等较敏感型项目，项目所在地用地性质为工业用地，周边无学校、医院、疗养院等较为敏感的保护目标，因此本项目的建设及周边企业、周边环境相容。

9、与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园范围内，项目自 2016 年运行至今，未收到相关的环保投诉。

（1）项目周边存在的主要环境问题

项目周边存在的主要环境问题详见表1.9-1。

序号	周边企业名称	与本项目的位 置关系	主要环境问题
1	益阳科实达电子材料有限公司	本项目租赁益阳科实达电子材料有限公司 1 号楼 3、4 层。	生产销售电解电容器、电子元件、电子原材料型企业，会产生少量挥发性有机废气、噪声，生产过程在密闭式厂房内进行，园区内已采取绿化措施，通过相关措施及距离衰减，对本项目的影响较小。
2	益阳市开元电子有限公司	西侧，30 米	生产销售电解电容器、电子元件、电子原材料型企业，会产生少量挥发性有机废气、噪声，生产过程在密闭式厂房内进行，园区内已采取绿化措施，通过相关措施及距离衰减，对本项目的影响较小。
3	益阳市香江电子有限公司	东侧，40 米	生产销售电解电容器、电子元件、电子原材料型企业，会产生少量挥发性有机废气、噪声，生产过程在密闭式厂房内进行，园区内已采取绿化措施，通过相关措施及距离衰减，对本项目的影响较小。
4	学府路	南侧 20 米	南侧学府路为城市主干道，会产生一定的汽车扬尘及噪声，通过距离衰减及园区绿化阻隔，对本项目环境影响较小。

(2) 本项目运行存在的环境问题

结合现场调查，本工程现存在的主要环境问题、已采取的环保措施及整改意见详见表 1.9-2。

表 1.9-2 工程现存在的主要环境问题及整改意见

污 染 物	排放源	污染物名称	已采取的环保措施	是否符合环保 要求	整改要求及时限
废 气	含浸、老练工 序	非甲烷总烃	车间采取全封闭式管 理，车间已安装排气风 扇，加强车间通风	符合	/
废 水	生活污水	COD、BOD ₅ 、 氨氮、SS	化粪池处理后经园区 污水管网排至益阳市 城东污水处理厂处理	符合	/
	地面拖洗废水	SS	化粪池处理后经园区 污水管网排至益阳市 城东污水处理厂处理	符合	
	电容器除油废 水	石油类	经园区污水管网排至 益阳市城东污水处 理厂处理	不符合	本次环评要求，设置隔油 池，电容器清洗废水由隔 油池处理后经园区污水 管网排至益阳市城东污 水处理厂处理
固 体 废 物	员工生活	生活垃圾	收集后交由环卫部门 统一处理	符合	/
	加工过程产生 的固体废物	废边角料	废边角料经集后外售 综合利用	符合	/
		检测不合格 的铝电解电 容器	<u>外售至废电容器回收 单位综合利用</u>	符合	/
	危险废物	电解液桶、废 电解液	无处置措施	需完善整改	环评要求本项目在厂房 设置一个 10m ² 的危废暂 存间，危险废物在危废暂 存间暂存，定期交由有危 险废物资质的单位回收 处置
噪 声	设备噪声	/	选用低噪声生产设备， 合理布置，设备基座减 振，加强维护保养	符合	/
风 险 防 范	仓库	电解液	无措施	需完善整改	本环评建议建设单位在 电解液桶底部设置托盘 或裙角，外围设置围堰围 挡，一旦发生泄露，电解 液会流入围堰中，减少对 周边环境的影响

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

赫山区，隶属于湖南省益阳市，位于湘中偏北，地处洞庭湖畔，东邻湘阴、望城，南界宁乡，西接桃江，北临资水。区境西南为雪峰山余脉，最高点碧云峰海拔 502 米；中部地面起伏平缓，丘岗与平原相间；东北部为滨湖平原，平坦开阔，耕地连片，土壤肥沃，为全区主要农产品基地。区域总面积 1285 平方公里（不含高新区），辖 12 个乡镇 4 个街道及 1 个工业园。

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，中心地理坐标为：N112.397047958；E28.548482535，其具体位置见附图 1 所示。

2、地形、地貌

赫山区位于雪峰山隆起与洞庭湖凹陷交接处，西南山丘起伏，东北江湖交错。地势自西南向东北，呈三级阶梯状倾斜递降，地面高程大部分在海拔 100 米以下，区境以平原为主，山、丘、岗地貌齐全，具有“一分丘山两分岗，五分平原两水乡”的特点。最高点为沧水铺镇南部之碧云峰，海拔 502 米，赫山区地势比降为 1.3%。雪峰山余脉在区境西南部 402 平方公里范围内呈钳形集结，突起为高埠，地势起伏较大，切割深度 50~150 米，有 18 座海拔 300 米以上的山峰；中部地面起伏平缓，丘岗与平原相间并列，地表切割微弱；东北部为滨湖平原，平坦开阔，耕地连片，河湖广布。

益阳市赫山区山丘区地层多为煤炭和石灰岩构造，根据《中国地震动参数区划图》，沧水铺镇地震动峰值加速度为 0.05g，对照地震基本烈度为Ⅵ度。

3、气象、气候

赫山区为亚热带大陆性季风湿润气候区，具有夏季炎热，秋冬寒冷，冬夏长，春秋短，光热充足，雨量充沛，无霜期长等特点。据当地气象观测资料得出的气候特征值如下：

多年平均气温：17℃	年平均降水 1399.1~1566.1mm
极端最高气温：40℃	年平均蒸发 1124.1~1352.1mm
极端最低气温：-5℃	多年平均相对湿度：81%
对年平均日照时间：1644h	年平均风速：2.0m/s
历年最大风速：18m/s	无霜天数：270d
年主导风向：NW	夏季主导风向：SSE

4、水文特征

赫山区水资源总量 333.28 亿立方米，由大气降水、过境客水和地下水三个部分组成。其中全区多年平均年降水总量 17.54 亿立方米，多年平均年过境客水总量 228.62 亿立方米，地下水总储量 87.12 亿立方米。水能总蕴藏量 15346 千瓦，可开发量 5722 千瓦。赫山区境水系发达，有长度 5 公里以上河流 40 条。多数自南或西南流向北及东北，呈树枝状分布，分属于资水、湘水及洞庭湖三大水系。区内流域总面积 1363 平方公里，其中流域面积 100 平方公里以上河流 5 条。资江：资江属洞庭湖水系，长江的一级支流，发源于广西资源县境内猫儿山东麓，浩浩北去，最后注入湖南省洞庭湖，流经广西资源县、湖南城步县、武冈市、隆回县、洞口县、邵阳县、邵阳市、新邵县、冷水江市、新化县、安化县、桃江县和益阳市，共 13 个县市，干流全长 713 公里，流域面积 282142 平方公里，平均坡降 0.65%，流域内多山地和丘陵，地势大致西南高、东北部低，资江流经桃江县城 102 公里，河道平均坡降 0.38‰；河道平均宽度 280m，最大流量 11800m³/s；最小流量：90.5m³/s；多年平均流量：688m³/s；最高洪水水位：40.79m；最低枯水水位：34.29m；多年平均水位：35.57m。

5、生态环境

（1）土壤

项目区属于亚热带季风湿润气候类型，在高温多湿条件下，其地带性土壤为红壤，山地土壤主要是黄壤、黄棕壤。沿线地区的耕作土为水稻土，分布较广，沿河两岸有潮土分布。

区域成土母质类型较多，分布较广的主要有板页岩、第四纪网纹红壤和河湖冲积物，此外，尚有砂砾岩、花岗岩、石灰岩等，西部低山丘陵地区以板页岩为主，中部丘陵岗地地区以四纪红壤为主，并间有花岗岩、石灰岩分布，东部平原地区以河湖冲积物为主，土壤类型大多为山地森林红壤和平原潮土。

（2）植被

益阳市植被属中亚热带常绿阔叶林北部亚地带植被区。植被类型以华东、华中区系为主，森林植被较为丰富，种类繁多，主要有常绿阔叶林、常绿针阔混交林、落叶常绿阔叶混交林、落叶阔叶林、竹林、乔竹混交林和以油茶、杜仲、厚朴、柑橘为主的经济林。

（3）动物资源

根据《益阳地区志》资料，区域内现存的野生动物资源有 7 类 2000 多种，由于长期捕猎，保护不当，已呈种群削弱、数量减少之势，部分珍稀动物濒临灭绝。项目区的生态地理，区划属亚热带林灌、草地—农田动物群。评价区域野生动物多为适应耕地和居民点的种类，林

栖鸟类已少见，而盗食谷物的鼠类和鸟类有所增加，生活于稻田区捕食昆虫、鼠类的两栖类、爬行类动物较多，主要野生动物物种有斑鸠、杜鹃、麻雀、刺猬、蝙蝠、黄鼬、松鼠，家畜、家禽有猪、牛、羊、兔、鸡、鸭、鹅等，鱼类有青、草、鲢、鲤、鲫鱼等。

6、龙岭工业园概况

（1）基本情况

本项目位于龙岭工业园内，龙岭工业园位于益阳市城区东南，东临 319 国道和长常高速公路出入口，西临益阳火车货运站和益长城际快速干道，北抵益阳市汽车东站，南接益阳市绕城高速。园区区位优势，交通便利，无洪涝、地震、火山泥石流等自然灾害之虞。园区一期规划 3.93 平方公里，现已完成开发建设，建成园内“三纵五横”交通干道网以及水、电、邮、油、银行、通讯等配套基础设施，入驻企业 81 家。园区二期规划 7.16 平方公里。根据发展趋势，报请市政府同意，2010 年将沧水铺镇黄团岭、沙子岭等四个村等位南扩区，面积 4.3 万 km²，隶属龙岭工业园管辖。

（2）园区性质与产业定位

龙岭工业园是湖南省人民政府批准成立的工业园区。工业园依托“两线”（长常高速和三一九国道）、“一港”（益阳港）和益阳市中心城区的扩容提质，实行科学规划，重点推进，分区建设，分步实施的战略，致力于吸引“三资”和民营企业为主、技术含量较高、环保意识较强、市场前景好的境内外企业入园，建设具有较大影响的工业示范区，同时配置商贸、物流和高标准商住区。

园区定位以一、二类工业为主，以机械、电子、医药、食品为主导产业。总体发展目标为：以高新技术产业为先导，先进制造业为主体，传统加工业为基础，现代物流业为配套，全力打造现代化工业园区。本项目为金属结构制造，为二类工业用地项目，符合园区性质及产业定位。

（3）园区用地规划和产业布局

园区近期规划 11.09 平方公里，已建成区面积 3.93 平方公里，尚有南扩区 7.16 平方公里，土地储备十分充足。

（4）主要基础设施规划

电：益阳城市电力充裕，水力发电 50.3 万 KW，火力装机容量 180 万 KW。当前园区建有 2 个 110kV 变电站、2 个 220kV 变电站，距园区 5 公里，有 500kV 变电站和 180 万千瓦火电厂，可为入区企业提供双回路供电选择，供电频率为 50 赫兹。园区内电网架设已经全部完成，

供电可靠率 99.9%，电压稳定率 96%。接入线的电压可以更换，10kV、110kV 任用。

气：园区管道燃气（天然气）气化率为 100%（全气化）。园区管道燃气（天然气）来自市区天然气高中压调压站；天然气调峰采用园区分输站与益阳市区门站之间的高压管道（其设计工作压力为 4.0MPa，DN700 和 DN1100 超高压输气管道各一根）储气方案。本区块管道燃气输配系统根据实际情况选用采用中压一级系统、中-低压两级调压系统，采用楼幢调压、用户专用调压箱及区域调压箱相结合的供气方式；天然气门站出口燃气压力控制为不高于 0.4MPa(表压)；中压管网末端压力控制为不低于 0.05MPa(表压)；城市燃气中压管网沿主要干道布置，尽量形成环网系统，采用枝状与环状相结合的布置方式，实现稳定供气。中压管道材料建议采用聚乙烯塑料管(PE 管，SDR11 系列)或采用螺焊钢管、无缝钢管。原则上确定沿规划道路敷设的中压输配主干管网采用螺焊钢管或无缝钢管焊接连接，小区庭院管道采用聚乙烯管，户内低压管采用镀锌钢管丝扣连接。东西走向的道路，燃气管道位于道路的南侧；南北走向的道路，燃气管道位于道路的西侧。埋地钢管宜采用聚氯乙烯绝缘防腐胶带和牺牲阳极联合保护措施，胶带防腐等级为加强级。对燃气输配管网进行水力计算，以确定燃气输配管网各管段的管径，最终形成技术可靠、经济合理的燃气输配系统。

7、益阳市城市生活垃圾焚烧发电厂

益阳市生活垃圾焚烧发电厂是益阳市第一个 PPP 模式建设的基础设施民生工程，厂址位于谢林港镇青山村，占地面积 90 亩，一期工程总投资 5.01 亿元，中国光大国际有限公司为发电厂投资人，日处理能力达 800 吨，年发电量约 7000 万度，服务范围包括益阳城区及周边乡镇。益阳市生活垃圾焚烧发电厂规模确定为垃圾进厂量 800t/d（365d/a），垃圾入炉量 700t/d（333d/a），属于 II 级焚烧厂规模。焚烧厂采用机械炉排炉焚烧工艺，选用 2 条 400t/d 的垃圾处理生产线，配套建设余热锅炉、烟气净化设施和废水处理设施，另外配置 1 台 15MW 汽轮发电机组和 1 套高温旁路凝汽器。发电厂自 2014 年 2 月开工建设，2016 年 6 月并网发电，各设备设施运转稳定，各项排放指标全面达到了欧盟 2010 标准。

8、益阳市城东污水处理厂

益阳市龙岭工业园已在园区东侧、赫山南片、清溪河畔、朱家屋场附近新建了益阳市城东污水处理厂项目，该工程建设规模为 5 万 t/d，分两期建设，近期（2015 年）2 万 t/d，远期（2020 年）3 万 t/d，现近期的 2 万 t/a 主体工程已建设完成并投入使用。

益阳市城东污水处理厂服务范围为：东临 319 国道和长常高速公路出入口，西临益阳火车货运站和益长城际快速干道，北抵益阳市汽车东站，南接益阳市绕城高速，辖天子坟、石头铺、帅家

冲、光明村等十多个社区、村（资管委），面积约 26km²；本项目所在位置属于城东污水处理厂的处理范围，可纳入该污水处理厂进行处理。

污水处理工艺：选择倒置 A²/O 一体化氧化沟工艺。出水消毒工艺：采用紫外线（UV）消毒工艺。污泥处理工艺：采用浓缩带式一体化脱水工艺。

设计进水水质要求：SS250mg/L、BOD₅150mg/L、COD450mg/L、NH₃-N30mg/L、TP2.5mg/L，设计出水水质要求：SS10mg/L、BOD₅10mg/L、COD50mg/L、NH₃-N8mg/L、TP0.5mg/L。

污水处理厂工艺流程及产污节点见图 2.7-1。

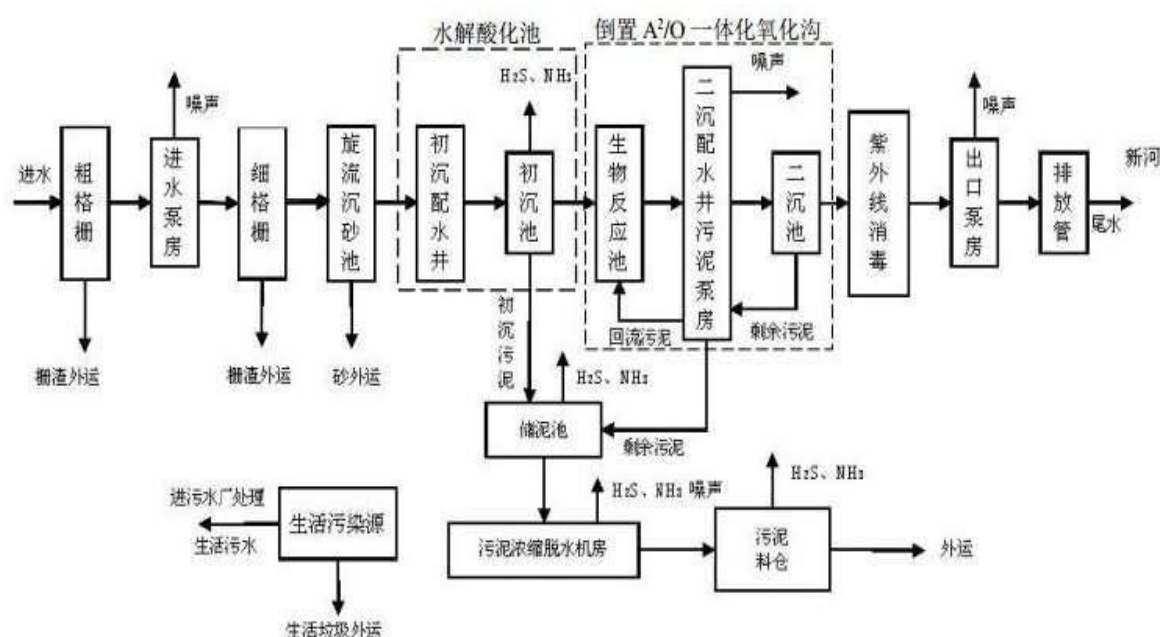


图 2.8-1 城东污水处理厂污水处理工艺流程图

9、区域环境功能区划

本项目所在地环境功能属性见表 2.9-1 所示：

表 2.9-1 区域环境功能区划一览表

编号	项目	功能属性及执行标准
1	环境空气质量功能区	二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
2	声环境功能区	执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区环境噪声限值
3	水环境功能区	Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准限值
4	是否基本农田保护区	否
5	是否森林公园	否

6	是否生态功能保护区	否
7	是否水土流失重点防治区	否
8	是否人口密集区	否
9	是否重点文物保护单位	否
10	是否三河、三湖、两控区	是（两控区）
11	是否水库库区	否
12	是否污水处理厂集水范围	是（益阳市城东污水处理厂）
13	是否属于生态敏感与脆弱区	否

三、建设项目所在地环境现状简况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、声环境、生态环境）：

1、环境空气质量现状调查与评价

（1）空气质量达标区判定

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）中“6.2.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中数据或结论”。本项目区域达标判定所用数据引用 2018 年益阳市环境保护局网站上环保动态公布的“我市成功创建环境空气质量达标城市，环境空气质量首次达到国家二级标准”中污染物年均浓度统计情况来判断区域是否达标。

表 3.1-1 2018 年度益阳市区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准浓度	占标率	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	0.15	达标
NO ₂	年平均质量浓度	25	40	0.625	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	69	70	0.99	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	35	35	1	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数浓度	1800	4000	0.45	达标
O ₃	8 小时平均第 90 百分位数浓度	140	160	0.875	达标

由上表可知，2018 年益阳市环境空气质量各常规监测因子的指标均能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中的二级标准限值，故益阳市属于达标区。

（2）项目所在区域其他污染物环境空气质量现状评价

为了解该项目周边大气环境的质量状况，本评价引用了《湖南华慧新能源股份有限公司锂离子电池产品生产线搬迁扩建项目环境影响报告书》中委托湖南格林城院环境检测咨询有限公司于 2019 年 1 月 17~1 月 23 日对其周边的其他污染物环境空气质量现状进行的补充监测结果。监测因子：非甲烷总烃。

监测点位如表 3.1-2 所示：

表 3.1-2 其他污染物环境空气补充监测布点情况一览表

序号	监测点名称	监测时间	监测因子及监测频次	监测点位与本项目位置关系
1	华慧新能源厂址内	2019 年	非甲烷总烃 日最大 8 小时平	东南侧 250 米

2	西侧福湘教育围墙内	1.17-1.23, 共 7 天的有效数据	均值	南侧 380 米
3	艾华生活区内			北侧 480 米

VOC 环境空气监测及统计分析结果见表 3.1-3。

表3.1-3 其他污染物环境空气中 VOCs 监测数据与评价结果

采样点位	采样时间	浓度范围 (mg/m ³)	评价标准 (mg/m ³)	超标率%	最大超标 倍数	最大浓度占标 率%
G1 华慧新能源 厂址内	2019.1.17	5×10 ⁻⁴ L	0.6	0	0	0.083
	2019.1.18	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.19	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.20	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.21	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.22	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.23	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
G2 福湘教育围 墙内	2019.1.17	5×10 ⁻⁴ L	0.6	0	0	0.083
	2019.1.18	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.19	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.20	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.21	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.22	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.23	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
G3 艾华生活区 内	2019.1.17	5×10 ⁻⁴ L	0.6	0	0	0.083
	2019.1.18	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.19	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.20	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.21	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.22	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083
	2019.1.23	5×10 ⁻⁴ L		0	0	0.083

根据上表数据可知，本项目有关的其他污染物指标非甲烷总烃未检出，可满足参考的《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中非甲烷总烃 限值要求。

（2）大气源强监测

本项目为已建项目，故本次环评结合现状评价思路，对本项目源强进行监测分析。益阳市荣鑫电子有限公司委托湖南宏润检测有限公司于 2020 年 7 月 11 日-12 日对本项目进行大气源强监测，监测结果详见表 3.1-4。

表 3.1-4 无组织废气监测结果一览表

检测项目	单位	采样点位	采样日期	检测频次及检测结果			最大值	标准限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
VOCs	mg/m ³	厂界东侧 4.1m 处 ○G1	7.11	0.124	0.119	0.126	0.143	10
			7.12	0.136	0.139	0.143		
		厂界南侧 3.8m 处 ○G2	7.11	0.124	0.128	0.120	0.160	
			7.12	0.158	0.160	0.149		
		厂界西侧 4.0m 处 ○G3	7.11	0.325	0.314	0.287	0.325	
			7.12	0.200	0.193	0.188		
		厂界北侧 3.9m 处 ○G4	7.11	0.228	0.218	0.202	0.228	
			7.12	0.219	0.199	0.225		
备注：参考《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 无组织排放限值。								

由表 3.1-2 可知：监测期间，项目厂界无组织废气 VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 无组织排放限值。

2、地表水环境质量现状调查与评价

为了解项目周围的地表水质量现状，本次评价引用了《湖南华慧新能源股份有限公司锂离子电池产品生产线搬迁扩建项目环境影响报告书》中委托湖南格林城院环境检测咨询有限公司于 2019 年 1 月 17 日~1 月 19 日对项目纳污水段地表水进行了现状的监测结果。

（1）监测点位设置

共设置 2 个监测断面，监测点位布置详见表 3.2-1 所示：

表 3.2-1 地表水监测点位

编号	监测点位	与本项目的相对位置	功能
S1	撤洪新河(益阳市城东污水处理厂排水口上游 500m)	位于本项目东南面约 4km	防洪、灌溉，无饮用水源
S2	撤洪新河(益阳市城东污水处理厂排水口下游 1000m)	位于本项目东南面约 4.9km	防洪、灌溉，无饮用水源

（2）监测与评价因子

监测项目包括 pH、SS、COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类、硝基苯、水温。

(3) 执行标准

按《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准执行。

(4) 评价方法

采用单因子指数法进行评价。

(5) 监测结果统计分析

本次地表水环境现状监测及统计结果分析结果见表 3.2-2。

表 3.2-2 地表水监测数据及评价结果表

监测因子	采样日期	检测结果（mg/L）		Si	标准限值	是否达标
		W1	W2			
pH（无量纲）	2019.1.17	7.41	7.52	0.195-0.265	6-9	达标
	2019.1.18	7.39	7.53			
	2019.1.19	7.42	7.51			
水温（℃）	2019.1.17	12.8	13.1	/	/	/
	2019.1.18	13.5	13.7			
	2019.1.19	10.8	11.3			
SS	2019.1.17	18	21	0.533-0.7	30	达标
	2019.1.18	18	19			
	2019.1.19	16	19			
COD	2019.1.17	18	16	0.7-0.9	20	达标
	2019.1.18	16	14			
	2019.1.19	15	14			
BOD ₅	2019.1.17	3.4	3.1	0.7-0.85	4	达标
	2019.1.18	3.1	2.8			
	2019.1.19	3.0	2.9			
氨氮	2019.1.17	0.667	0.717	0.658-0.725	1.0	达标
	2019.1.18	0.658	0.725			
	2019.1.19	0.675	0.709			
总磷	2019.1.17	0.12	0.16	0.6-0.85	0.2	达标
	2019.1.18	0.14	0.15			
	2019.1.19	0.15	0.17			
总氮	2019.1.17	0.89	0.92	0.87-0.92	1.0	达标
	2019.1.18	0.87	0.92			
	2019.1.19	0.90	0.91			
石油类	2019.01.17	0.04	0.03	0.6-0.8	0.05	达标
	2019.01.18	0.03	0.03			

	2019.01.19	0.03	0.03			
溶解氧	2019.01.17	7.4	7.6	0.625-0.694	5.0	达标
	2019.01.18	7.2	7.5			
	2019.01.19	7.8	8.0			
高锰酸盐指数	2019.01.17	4.7	4.5	0.733-0.783	6.0	达标
	2019.01.18	4.5	4.6			
	2019.01.19	4.6	4.4			
挥发酚	2019.01.17	0.0023	0.0031	0.4-0.62	0.005	达标
	2019.01.18	0.0021	0.0028			
	2019.01.19	0.0020	0.0030			
阴离子表面活性剂	2019.01.17	0.06	0.09	0.3-0.45	0.2	达标
	2019.01.18	0.07	0.08			
	2019.01.19	0.08	0.07			
	2019.01.18	0.007L	0.007L			
	2019.01.19	0.007L	0.007L			
粪大肠菌群 (个/L)	2019.01.17	110	410	0.01-0.43	1000	达标
	2019.01.18	100	430			
	2019.01.19	110	410			

注：“L”代表未检出

(6) 评价结论

监测结果表明：监测期间，各监测断面所监测的因子均低于国家《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中的Ⅲ类标准，满足相关的标准要求。

3、声环境质量现状调查与评价

本项目于2020年7月委托湖南宏润检测有限公司对项目区域声环境质量进行了现状监测，其结果如下表 3.3-1 所示。

(1) 监测因子

等效声级 $LeqA[dB(A)]$ 。

(2) 监测时间和频率

2020年7月11日~7月12日，连续监测2天，昼夜各一次。

(3) 声环境监测结果

声环境监测结果见下表 3.3-1 所示。

表 3.3-1 噪声现状监测结果一览表

单位: dB(A)

检测类型	采样点位	采样时间和频次		检测值[dB (A)]	参考限值
环境噪声	场界东侧外 1m 处 △N1	7.11	昼间	62.3	65
			夜间	51.2	55
		7.12	昼间	62.7	65
			夜间	49.2	55
	场界南侧外 1m 处 △N2	7.11	昼间	61.3	65
			夜间	49.3	55
		7.12	昼间	61.8	65
			夜间	49.8	55
	场界西侧外 1m 处 △N3	7.11	昼间	60.4	65
			夜间	50.7	55
		7.12	昼间	61.3	65
			夜间	50.1	55
	场界北侧外 1m 处 △N4	7.11	昼间	62.8	65
			夜间	51.1	55
		7.12	昼间	63.1	65
			夜间	51.3	55

备注: 参考《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 3 类标准值。

由上表监测结果可知, 项目所在地东、南、西、北侧厂界噪声监测值均能够达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 3 类标准限值, 声环境质量能满足功能区划要求。

4、主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

通过现场踏勘了解, 本项目所在地无自然保护区、风景名胜区、地质公园和文化遗产地等, 项目所在地的主要环境保护目标见表 3.4-1 和表 3.4-2

表 3.4-1 大气环境保护目标

名称	经度	纬度	保护对象	保护目标	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护级别
龙岭社区居民点	112.3935 97296	28.553 179418	居民	约 1000 户; 3000 人	二类区	WN	450-800	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准
大学康城小区	112.3878 89555	28.545 926725	居民	约 800 户; 2500	二类区	W	800-1200	

				人				
益阳医学高等专科学校	112.3900 99695	28.540 390645	学 校	约8500 人	二类 区	WS	750-1500	
天子坟社区居民	112.4035 32198	28.546 098386	居 民	约600 户;1800 人	二类 区	ES	700-800	
龙光桥居民点	112.3991 65562	28.551 559364	居 民	约1000 户;3000 人	二类 区	EN	80-1500	

表 3.4-2 本项目地表水、声环境、生态环境保护目标

环境要素	环境保护目标	规模、功能	方位与距离	保护标准
地表水环境	撇洪新河	农业用水	东侧 800m	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准
	益阳市城东污水处理厂	20000m ³ /d	东南侧 4000m-4500m	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准
声环境	龙光桥居民点	约 100 户, 300 人	东侧 80m-200m	《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类
生态环境	周边地表植被、土壤			

四、评价适用标准

环境质量标准

1、环境空气质量标准

项目所在区域环境空气质量功能划为二类区，项目周围环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标，特征因子非甲烷总烃执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中相关限值。

表 4.1-1 环境空气质量标准限值

环境质量标准		评价因子及标准限值（单位：μg/m ³ ）		
		时均	日均	年均
《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准	PM ₁₀	—	150	70
	SO ₂	500	150	60
	NO ₂	200	80	40
	CO	10	4	—
	O ₃	200	160	—
	PM _{2.5}	—	0.075	0.035
《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018） 附录 D	非甲烷总 烃	—	0.6	—

2、地表水环境质量标准

根据《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中湖南省主要地表水系水环境功能区划，撇洪新河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。

表 4.2-1 地表水环境质量标准限值

污染物名称	浓度限值	标准来源
PH	6-9	《地表水环境质量标准》 （GB 3838-2002）中Ⅲ类标准
COD	≤20mg/L	
BOD ₅	≤4mg/L	
NH ₃ -N	≤1.0mg/L	
石油类	≤0.05mg/L	
总磷	≤0.2mg/L	
SS	/	
硝基苯	0.017mg/L	

3、声环境质量标准

项目所在地声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

表 4.3-1 声环境质量标准表 单位：dB（A）

环境质量标准	评价因子及标准限值[dB(A)]	
	昼间	夜间
标准限值	65	55

4、大气污染物排放标准

营运期无组织非甲烷总烃参考执行《大气综合排放标准》（GB16739-1996）表 2 中无组织排放限值。

表 4.4-1 大气污染物无组织排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	采用标准
非甲烷总烃	4.0	《大气综合排放标准》（GB16739-1996）表 2 中无组织排放限值

5、废水

生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

表 4.5-1 污水排放标准限值单位：mg/L

项目	pH	SS	BOD ₅	COD	氨氮
《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 三级标准	6-9	400	300	500	25

6、噪声排放标准

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，详见表 4.6-1。

表 4.6-1 工业企业厂界环境噪声排放标准限值

环境质量标准	评价因子及标准限值[dB(A)]	
	昼间	夜间
3 类	65	55

7、固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单；生活垃圾执行《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）。

<p>总量控制指标</p>	<p>依据《湖南省“十三五”主要污染物减排规划》，湖南省对 COD、NH₃-N、SO₂、NO_x、非甲烷总烃五项污染物实施总量控制。</p> <p>本项目营运期生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网进入益阳市城东污水处理厂深度处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放至资江。 COD、NH₃-N 总量控制指标纳入污水处理厂计划范围。故本项目不设置总量控制指标。</p>
---------------	--

五、建设项目工程分析

工艺流程简述:

1、施工期工艺流程

本项目为补办环评，项目已建成，施工建设所产生的扬尘和噪声污染、施工期施工人员产生和排放的施工废水和生活污水对周边环境影响已消失；建筑垃圾和剥离土均已处置完毕，水土流失得到了控制。由于项目施工期已结束，施工期各项污染均已得到有效处置，无遗留问题，施工期未发生环保纠纷，本评价对施工期的环境影响不再进行分析。

2、运营期工艺流程

本项目为铝电解电容器生产，其生产工艺相同，具体生产规模根据市场行情进行调整。其生产的铝电解电容器标称容量在 1uF-180uF，额定电压一般为 250V 和 400V，主要用于节能灯、电子镇流器、开关电源、电源适配器等。本项目电解液为外购，不涉及电解液制备，套管工序直接外购印字绝缘套管，不涉及套管印刷。

本项目运营期生产工艺流程详见图 5.2-1。

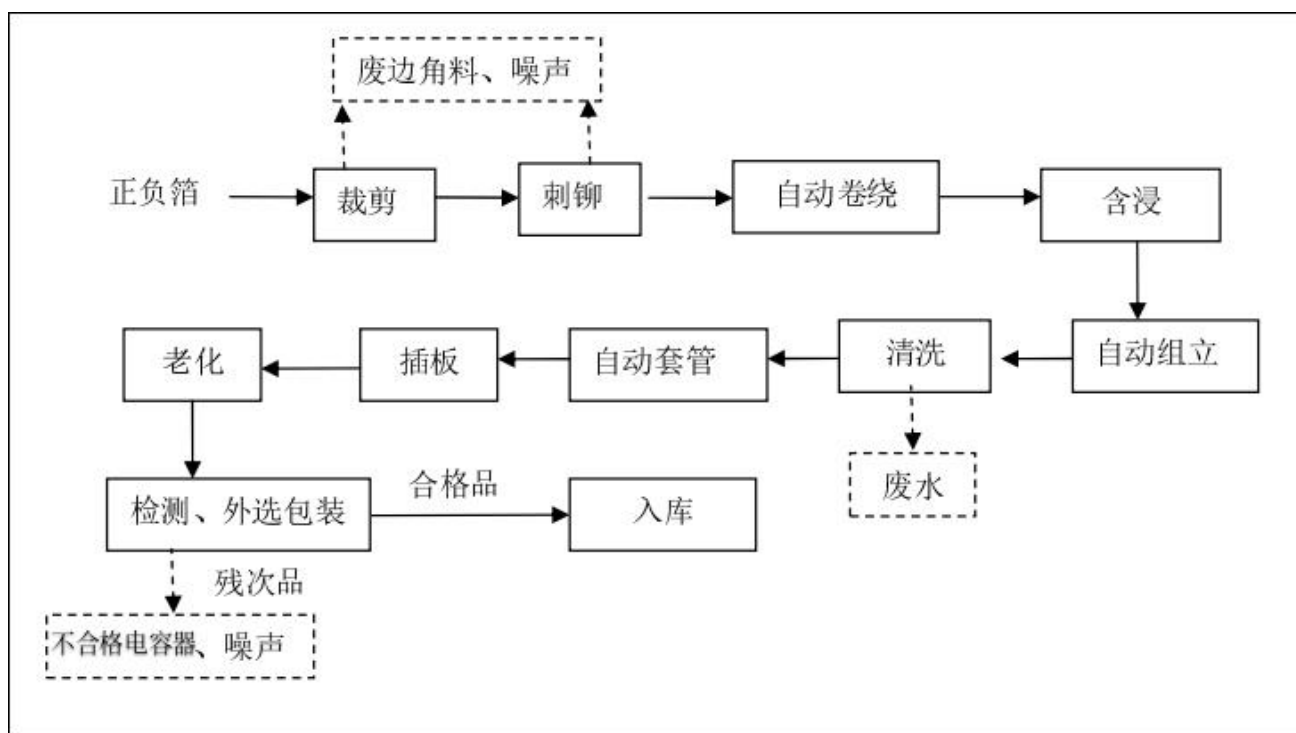


图5.2-1 工艺及产污环节图

工艺流程说明:

①裁切：将正箔、负箔及电解纸用自动裁切机，切成需要的宽度，并收卷成盘备用。

②刺铆：将正、负极引线按一定的间隔逐个刺铆在正负极箔上。必要时按规定距离进行划

线标识，以供自动卷绕用。

③自动卷绕：将已刺铆好的正、负极引线的阳、阴极铝箔用电解纸隔开，并卷绕成芯子，芯子外层电解纸用聚乙烯醇或聚酯胶带粘结。

④含浸：又称芯子含浸，将芯子浸上工作电解液，芯子吸着工作电解液是靠多孔性电解纸的吸附作用。含浸工艺的原理是将绕卷后的芯包用工作电解液含浸，使得作为真正阴极的工作电解液被电解纸吸附。项目采用密闭含浸机完成含浸工艺，将绕卷好的芯包放入装有工作电解液的密闭含浸机中含浸，工作电解液不足时添加，含浸过程中无废弃工作电解液产生排放。含浸工艺过程在密闭含浸机中进行，无需抽排放装置。

⑤自动组立：将含浸后的芯子同橡胶塞和铝壳在组立机的不同工位自动完成束腰和封口，进行密闭，以防漏液。

⑥清洗：对已组立的电容器表面进行清洗，采用脱脂剂进行脱油，并进行二级清洗，去掉油污和杂质，清洗采用自来水，不需要使用纯水进行清洗。

⑦自动套管：由自动套管机对裸电容器外表加套印字绝缘套管，并热缩成型，起便于识别电容器和外套绝缘作用。本项目不涉及套管印刷工序。

⑧插板：用手工或半自动排板机将电容器按极性逐个或逐排排插在合适的夹具上，以供老练。

⑨老练：对排插好的电容器组按规定时间/温度/电流，按极性加上规定的直流电压进行升压/一次常温/高温/二次高温老练，以修补损伤的介质氧化膜，以利稳定电容器的电性能。

⑩检测、外选包装：将老化好的电容器逐个按极性插入自动分选机传送带额夹具中，按设定的电参数控制指标，测量漏电流、容量和损耗；目测检查电容器的外观质量，剔除外观不合格的电容器，然后按规定的包装数计量，填写合格证。

⑪入库：将合格的电容器送入产品库中。

3、营运期污染分析

（1）废气污染源分析

本工艺中的含浸、老练工序过程中有极少量非甲烷总烃。根据收集的资料和同类型电容器生产特点，铝电解电容器生产环境污染可能来源主要是含浸、老练过程中高温产生的非甲烷总烃。含浸工序所用设备为全自动含浸机，电解液通过管道泵添加，整个工序处于密闭的运行状态。含浸过程中有少量的非甲烷总烃无组织排放；老练等工序过程中有少量非甲烷总烃无组织排放，扩散到车间，对车间生产工人有一定的影响。

由于本项目采用的电解液成分为乙二醇和甲酸胺，其成分稳定，挥发量很小，本环评按使用量的万分之一计算非甲烷总烃的产生量，电解液的使用量为240t/a，则含浸工序非甲烷总烃的产生量为0.01t/a（0.00416kg/h）。老练工序中需要升温，温度为80℃，套管的材质为PVC，该类套管预热收缩在150℃才发生反应，因此在80℃条件下热稳定，有机废气产生量占PVC套管使用量的万分之一，所以老练工序非甲烷总烃的产生量为0.0072t/a（0.003kg/h）。

环评要求再各个车间安装排风扇，加强车间通风。

（2）废水污染源分析

本项目产生的废水主要为生活污水、地面拖洗废水和除油后清洗废水。

①生活污水

本项目员工人数25人，年生产300天，厂区不提供住宿，在园区食堂用餐。生活用水均按40L/人·d，生活用水为1m³/d(300m³/a)，排污系数取0.8，则废水排放量约为0.8m³/d（240m³/a）。其主要污染物为COD浓度：400mg/L、BOD浓度：200mg/L、SS浓度：250mg/L、氨氮浓度：35mg/L，污染物产生量分别为0.096t/a、0.048t/a、0.06t/a、0.0072t/a。项目生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入撇洪新河。

本项目生活污水产生及排放情况详见表5.3-1。

表 5.3-1 本项目水污染物产生及排放情况一览表

名称	废水产生量	污染物	产生情况		处理情况	废水排放量	处理后情况		
	t/a		mg/L	t/a			污染物	mg/L	t/a
生活污水	240	COD	400	0.096	化粪池	240	CODcr	300	0.084
		BOD ₅	200	0.048			BOD ₅	80	0.0224
		氨氮	35	0.0072			氨氮	30	0.0084
		SS	250	0.06			SS	150	0.042

本项目生活污水经益阳市城东污水处理厂处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入撇洪新河的污染物情况见表5.3-2。

表 5.3-2 污水排放情况汇总表

汇总		水量	COD	SS	BOD ₅	NH ₃ -N
尾水最终排入撇洪新河	浓度(mg/L)	/	50	10	10	8
	年排放量(t/a)	240	0.012	0.0024	0.0024	0.00192

②地面拖洗废水

项目生产过程中几乎无粉尘产生，地面相对较清洁，仅需要用拖把做一定的清洁工作，地面拖洗用水量约为 $1.6\text{m}^3/\text{d}$ ($480\text{m}^3/\text{a}$)，排放系数取 0.8，则废水量为 $1.28\text{m}^3/\text{d}$ ($384\text{m}^3/\text{a}$)，废水中主要污染物为 SS。项目地面拖洗废水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入撇洪新河。

③电容器除油清洗废水

本项目除油后设清洗池一个，经核实，清洗池分为 4 格共计有效容积为 0.6m^3 ，由于工件不断水洗，大量水挥发，部分水随工件带走，因此除油池及水洗池需不断加水，每天补充水 0.25m^3 ($75\text{m}^3/\text{a}$) 其清洗水约 5 天排一次，每次更换水量为 0.6m^3 ，平均日排放清洗废水 0.12m^3 ，年排放废水 36m^3 。其中主要污染物为石油类。

本次环评要求设置隔油池，隔油池容积需保证能容纳清洗水单次最大排水量，及容量为 0.6m^3 ，隔油池可采用便携式隔油池，设置在 4 楼清洗池处，隔油池可通过管道连接化粪池，电容器除油清洗废水经隔油池处理后汇入化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入撇洪新河。

本项目给排水情况详见表 5.3-3。

表 5.3-3 项目给排水情况一览表

序号	用水项目	用水定额	数量	用水量 m^3/d	排放系数 %	排水量 m^3/d
1	生活用水	40L/d·人	25 人	1	0.8	0.8
2	地面拖洗用水	1L/ $\text{m}^2\cdot\text{d}$	1600 m^2	1.6	0.8	1.28
3	电容器除油补充水	/	/	0.25	/	/
4	除油后清洗用水	/	/	0.25	每 5 天全部更换一次	0.12
5	合计用水	/	/	2.85		2.2

(3) 噪声

本项目所用生产设备主要为小型组装设备，生产设备位于室内，项目主要噪声源详见表 5.3-4。

表 5.3-4 噪声污染源统计表

序号	设备名称	数量 (台)	噪声强度 dB(A)	噪声控制措施	降噪效果
----	------	--------	------------	--------	------

1	钉卷机	16	75	基础减振、厂房隔声	20~30
2	插板机	4	80	基础减振、厂房隔声	20~30
3	切箔机	1	80	基础减振、厂房隔声	20~30
4	半自动包装机	1	85	基础减振、厂房隔声	20~30
5	组立机	6	75	基础减振、厂房隔声	20~30

(4) 固体废弃物

本项目在运营过程中，产生的固体废弃物分为一般固废与危险废物两大类。

①一般固废

a 生活垃圾：

该项目有员工 25 人，均不在厂区内食宿，生活垃圾按 1kg/人·天，生产时间为每年 300 天。因此生活垃圾约 7.5t/a。生活垃圾经收集后交由环卫部门统一处理。

b 废边角料：

本项目裁剪、刺铆过程中产生的废边角料量约为 0.1t/a，收集后外售给物资回收单位综合利用。

c 检测不合格的铝电解电容器：

本项目经检测不合格的铝电解电容器产生量约 1.2t/a，收集后外售至废电容器回收单位综合利用。

②危险废物

b 电解液桶：

根据《国家危险废物名录》（2016 年），废电解液桶属于危险固废（HW49，900-041-49），本项目电解液年消耗量为 100t，电解液桶规格为 25kg/桶，共计每年产生 400 个废电解液桶，每个电解桶质量为 0.25kg，则年产生废电解液桶 0.1t。

c 废电解液：

根据《国家危险废物名录》（2016 年），废电解液属于危险废物（HW34，397-005-34），本项目含浸工序换电解液时需对含浸缸进行清洗，缸内剩余的电解液为废电解液；清洗时用换的电解液原液进行清洗，清洗过程产生废电解液。根据业主提供资料，含浸缸每半年更换一次，废电解液产生量每次约 100kg。则本项目废电解液的产生量约 0.4t/a。

本项目固体废物产生和处理情况汇总见表 5.3-5。

表 5.3-5 固体废物的产生和处理情况

序号	种类	来源	性质	数量	处理措施
1	生活垃圾	员工生活	一般固废	7.5/a	收集后交由环卫部门统一处理

2	废边角料	裁剪、刺铆工 序		0.1t/a	收集后外售给物资回收单位
3	检测不合格的铝电解 电容器	检测工序		1.2t/a	收集后外售至废电容器回收单 位综合利用
4	电解液桶	电解液外包装	危险废物	0.1t/a	环评要求本项目在厂房设置一个 10m ² 的危废暂存间，危险废物在危废暂存间暂存，定期交由有危险废物资质的单位回收处 置
5	废电解液	含浸工序	危险废物	0.4t/a	

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放物 (编号)		污染物名称	处理前产生浓度及产 生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
水污染 物	运营 期	生活污水 (240m³/a)	COD	0.096t/a; 400mg/L	0.012t/a; 50mg/L
			BOD ₅	0.048t/a; 200mg/L	0.0024t/a; 10mg/L
			SS	0.06t/a; 250mg/L	0.0024t/a; 10mg/L
			NH ₃ -N	0.0072t/a; 35mg/L	0.00192t/a; 8mg/L
		电容器除油清洗废水	石油类	36m³/a	36m³/a
		地面拖洗废水	SS	384m³/a	384m³/a
大气污 染物	运营 期	含浸工序废气	非甲烷总烃	0.01t/a (0.00416kg/h)	0.01t/a (0.00416kg/h)
		老练工序废气	非甲烷总烃	0.0072t/a (0.003kg/h)	0.0072t/a (0.003kg/h)
固体废 物	运营 期	生活垃圾	一般固废	7.8/a	收集后交由环卫部门统 一处理
		废边角料		0.008t/a	收集后外售给物资回收单 位
		检测不合格的铝电解 电容器		1.2t/a	经收集后外售至废电容 器回收单位综合利用
		废电解液	危险废物	0.4t/a	经危废暂存间暂存后,委 托有资质单位处置
		电解液桶		0.1t/a	
噪声	运营 期	生产设备	设备噪声	75~80dB(A)	达《工业企业厂界环境噪 声排放标准》3类标准

主要生态影响:

本项目已建成,施工期已完成,对生态环境影响较小。

七、环境影响分析

1、施工期环境影响分析

本项目已建成，不涉及土建施工等施工期环境影响。

2、运营期环境影响分析

(1) 大气环境影响分析

①影响分析

本项目采用的电解液成分为乙二醇和甲酸胺，其成分稳定，挥发量很小，根据工程分析可知，含浸工序 非甲烷总烃 的产生量为 0.01t/a (0.00416kg/h)；老练工序中需要升温，温度为 80℃，套管的材质为 PVC，该类套管预热收缩在 150℃ 才发生反应，因此在 80℃ 条件下热稳定，根据工程分析可知，老练工序 非甲烷总烃 的产生量为 0.0072t/a (0.003kg/h)；非甲烷总烃以无组织的形式排放，通过加强车间通风措施，对周边环境影响较小。

②环境空气评价等级判定

本项目环境空气评价等级判定采用《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中附录 A 推荐模型中估算模型分别计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

分别计算项目排放主要污染物的最大地面空气质量浓度占标率 P_i (第 i 个污染物，简称“最大浓度占标率”)，及第 i 个污染物的地面空气质量浓度达到标准值的 10%时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 。其中 P_i 定义见公式：

$$P_i = \frac{\rho_i}{\rho_{0i}} \times 100\%$$

式中： P_i —第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；

ρ_i —采用估算模型计算出的第 i 个污染物的最大1h 地面空气质量浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

ρ_{0i} —第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

a: 评价等级按下表的分级判据进行划分。

表7.2-1 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1 \leq P_{\max} < 10\%$

三级评价			Pmax<1%					
b: 污染物评价标准								
污染物评价标准和来源见下表。								
表 7.2-2 污染物评价标准								
污染物名称	功能区	取值时间	标准值(μg/m³)		标准来源			
非甲烷总烃	二类限区	1 小时	2000.0		《环境空气质量 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012) 二级标准			
c: 污染源参数								
本项目主要废气面源参数详见表 7.2-3								
表 7.2-3 主要废气污染源参数一览表（面源）								
污染源名称	经纬度		面源			污染物	排放速率	单位
	经度	经度	长度(m)	宽度(m)	有效高度(m)			
面源	112.397047958	28.548482535	44.88	20.60	10.00	非甲烷总烃	0.0072	kg/h
d: 估算模型参数								
本项目估算模型所用参数详见表 7.2-4。								
表 7.2-4 估算模型参数表								
参数			取值					
城市农村/选项	城市/农村		城市					
	人口数(城市人口数)		/					
最高环境温度			40℃					
最低环境温度			-5℃					
土地利用类型			工业用地					
区域湿度条件			中等湿度					
是否考虑地形	考虑地形		是					
	地形数据分辨率(m)		90					
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟		否					
	岸线距离/km		/					
	岸线方向/°		/					
e: 评价工作等级的确定								

根据新大气导则推荐的估算模式计算，本项目大气环境影响评价工作等级为三级评价，根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2—2018）中 8.1 大气环境影响预测与评价一般性要求“三级评价项目不进行进一步预测与评价”故不再选用进一步预测模式作预测，直接以估算模式 AERSCREEN 的计算结果作为预测与分析依据。

本项目污染源的正常排放的污染物的 P_{max} 和 D_{10%}预测结果如下：

表 7.2-5 P_{max} 和 D_{10%}预测和计算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准(μg/m ³)	C _{max} (μg/m ³)	P _{max} (%)	D _{10%} (m)
矩形面源	非甲烷总烃	2000.0	1.086	0.054	/

f:预测结果

本项目预测结果详见表 7.2-6。

表 7.2-6 本项目无组织面源预测结果

下风向距离	矩形面源	
	NMHC 浓度(μg/m ³)	NMHC 占标率(%)
10.0	0.794	0.040
100.0	0.562	0.028
500.0	0.224	0.011
1000.0	0.108	0.005
1500.0	0.067	0.003
2000.0	0.047	0.002
2500.0	0.035	0.002
3000.0	0.028	0.001
4000.0	0.019	0.001
4500.0	0.017	0.001
5000.0	0.014	0.001
10000.0	0.006	0.000
12000.0	0.005	0.000
14000.0	0.004	0.000
16000.0	0.003	0.000

20000.0	0.003	0.000
25000.0	0.002	0.000
下风向最大浓度	1.086	0.054
下风向最大浓度出现距离	25.0	25.0
D10%最远距离	/	/

g: 预测结果分析

根据上述预测结果，本项目面源预测结果中， P_{max} 值为 0.054%， C_{max} 为 1.086 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级 ($P_{max} < 1\%$)。根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2—2018)中 8.1 大气环境影响预测与评价一般性要求“三级评价项目不进行进一步预测与评价”，因此本项目不进行进一步预测与评价，三级评价项目污染物最大浓度占标率均小于 1%，不存在超标情况，不需要计算大气防护距离。

总体而言，项目运营期废气经采取全封闭式管理，各个车间需安装排放扇，加强通风，在采取环评提出的防治措施后，对周边环境空气质量贡献较小，对周边大气环境敏感目标影响不大。

(2) 水环境影响分析

①评价等级确定

根据《环境影响评价技术导则—地表水环境》(HJ2.3-2018)，水污染影响型建设项目根据排放方式和废水排放量划分评价等级，具体见表 7.2-7。

表 7.2-7 水污染影响型建设项目评价等级判定

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q / (m^3/d)；水污染物当量数 W / (无量纲)
一级	直接排放	$Q \geq 20000$ 或 $W \geq 600000$
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	$Q < 200$ 且 $W < 6000$
三级 B	间接排放	—

根据《环境影响评价技术导则 地表水》(HJ2.3-2018) 本项目污水属于间接排放，地表水环境影响评价等级为三级 B，可不进行水环境影响预测。

②影响分析

项目产生的废水量总为 684m³/a，其中生活污水 240m³/a，电容器除油清洗废水 60m³/a，地面清洗废水 384m³/a，生活污水和地面拖洗废水采用化粪池处理；电容器除油清洗废水环评要求采用隔油池加化粪池处理，本项目废水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准后，经园区污水管网排入城东污水处理厂处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，尾水最终排入撇洪新河。因此项目对地表水环境影响较小。

③本项目生活污水纳入益阳市城东污水处理厂的可行性分析

项目废水进入益阳市城东污水处理厂处理后排入撇洪新河水域，益阳市城东污水处理厂污水处理选择倒置 A²/O 一体化氧化沟工艺，出水消毒采用紫外线（UV）消毒工艺，污泥处理采用浓缩带式一体化脱水工艺。污水处理厂总建设规模为 50000m³/d，分两期建设：一期规模 20000m³/d，已投入运营，二期规模 30000 m³/d 尚未建设。本项目废水排放量约为 2.2m³/d，远小于污水处理厂已建一期处理规模，故不会影响污水处理厂的正常运行。

（3）声环境影响分析

本项目所用生产设备主要为小型组装设备，生产设备位于室内。

建设单位委托湖南宏润检测公司于 2020 年 7 月 11 日-7 月 12 日对项目厂界四周进行了现状监测，其结果如下表 7.2-8 所示。

表7.2-8 噪声现状监测结果

检测类型	采样点位	采样时间和频次		检测值[dB (A)]	参考限值
环境噪声	场界东侧外 1m 处 △N1	7.11	昼间	62.3	65
			夜间	51.2	55
		7.12	昼间	62.7	65
			夜间	49.2	55
	场界南侧外 1m 处 △N2	7.11	昼间	61.3	65
			夜间	49.3	55
		7.12	昼间	61.8	65
			夜间	49.8	55
	场界西侧外 1m 处 △N3	7.11	昼间	60.4	65
			夜间	50.7	55
		7.12	昼间	61.3	65
			夜间	50.1	55

	场界北侧外 1m 处 △N4	7.11	昼间	62.8	65
			夜间	51.1	55
		7.12	昼间	63.1	65
			夜间	51.3	55
备注：参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准值。					

本项目已采取的噪声防治措施为：

①对设备进行有效地减震隔声处理；

②生产过程中应加强生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态；提高机械装配精度，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振；

③加强员工培训，实施精细化生产，所有零部件及设备均需轻拿轻放，避免偶发噪声产生。

同时根据上表分析可知，本项目厂界四周噪声均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准昼间限值要求，对周边环境影响较小。

（4）固体废物环境影响分析

项目营运期过程产生的固体废弃物主要有以下二类：

①一般固废

一般固废主要为生活垃圾、检测不合格的铝电解电容器、废边角料，生活垃圾经收集后交由环卫部门统一处理；废边角料收集后外售给物资回收单位综合利用；检测不合格的铝电解电容器经收集后外售至废电容器回收单位综合利用。

②危险废物

项目营运期产生的危险废物主要为废电解液、电解液桶，经看场勘察可知，本项目未对危险废物采取符合环保要求的处置措施，环评要求本项目在厂房设置一个 10m² 的危废暂存间，危险废物在危废暂存间暂存，定期交由有危险废物资质的单位回收处置。

危险废物暂存间的设置

本项目需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）要求建设危险废物暂存间。本项目产生的危险废物按其性质在危废暂存间内分类堆存。危险废物暂存间需位于车间内，建议占地面积为 10m²。本项目单独危险废物暂存间的要求具体如下：

严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）要求对危险废物暂存间防风、防雨、防渗、废油防渗等措施予以改进或完善，并严格按照相关要求进行日常管理与运输。具体情况如下：

①建设要求

a、危险废物暂存间采用仓库式设计，库内地面与裙脚采用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。基础和裙脚必须防渗，防渗层为至少 1m 厚的粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚的高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）。

b、危险废物暂存间周边应设计建造径流疏导系统，保证能防止 50 年一遇的暴雨不会流入到危险废物暂存间内。

c、设施内要有安全照明设施和观察窗口

d、应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。

e、不同种类危险废物应有明显的过道划分，墙上张贴危废名称，液态危废需将成装容器放至防泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签，固态危废包装需完好无破损并系挂危险废物标签，并按要求填写。

②标牌标识要求

贮存场所应设置警示标志，危废的容器和包装物必须粘贴危废识别标志，配备称重设备。

③日常管理要求

a、须做好危险废物管理纪录，记录上应注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称，并对各类固废分类堆存。危险废物管理纪录需保留 3 年。

b、加强固废在厂内和厂外的转运管理，严格控制废渣转运通道，尽量减少固废的撒落，对撒落的固废应进行及时清扫，避免二次污染。

c、定期对危险废物暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理。

d、危险废物暂存间必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

e、危险废物暂存间内清理出来的泄漏物，一律按危险废物进行处理。

f、加强对危险废物的日常管理，并按国家有关危险废物管理办法，办理好危险废物的贮存、转移手续。

④运输要求

a、运输线路应尽量避免避开居民集中区、饮用水源保护区等环境敏感点。

b、运输车辆必须要有塑料内衬和帆布盖顶，有条件的可将废渣装袋运输；运输过程中要

防渗漏、防撒落，不得超载；同时配备发生事故时的应急工具、药剂或其他辅助材料，以便于消除或减轻风险事故对环境的污染危害。

c、不同类型的废渣不宜混装运输，运输废渣后的工具未消除污染前不能装载其他物品。

d、运输车辆应设置明显的警示标志并经常维护保养，保持良好的车况。

e、从事危险废物运输的人员应接受专门的安全培训后方可上岗。

综上所述，本项目一般固体废物符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物在完善环评提出的整改措施后可满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规定，对周围环境造成的影响较小。

（5）土壤环境影响分析

本项目为 C3822 电容器及其配套设备制造，对照《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中附录 A 土壤环境影响评价项目类别，项目所属的行业类别为“其他行业”，为IV类项目，本项目用地为永久占地，用地规模为 800m² 属于小型（≤5hm²）；项目所在地属于益阳市龙岭工业园内，建设项目所在地周边的土壤环境敏感程度为不敏感。对照《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中表 4 污染影响型评价工作等级划分表，本项目不需进行土壤环境影响评价。

3、环境风险分析

环境风险是指突发性事故对环境(或健康)的危害程度。建设项目环境风险评价主要是对建设项目建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估，提出防范、应急与减缓措施,以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

建设项目生产过程中涉及的化学品来源于电解液，电解液的所含成份乙二醇、甲酸铵属有毒物质。依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/169-2018）中的规定，同时参考《危险化学品目录》(2016 版)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009) 等资料，不够成重大危险源。

（1）风险潜势初判 Q 值的确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 C，C.1.1，计算危险物质数量与临界量比值 Q。

$$Q = \frac{q^1}{Q_1} + \frac{q^2}{Q_2} + \frac{q^3}{Q_3} + \dots + \frac{q^n}{Q_n}$$

q：每种危险物质的最大存在总量，t，

Q: 每种危险物质的临界量, t。

表7.3-1 建设项目风险物质 Q 值确定表

序号	危险物质名称	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该物质 Q 值
1	电解液	5	200	0.025
合计				0.025

因此项目 Q 值划分属于 $Q < 1$ 的范围内, 因此本项目环境风险潜势为 I。

表 7.3-2 建设项目风险潜势的划分

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV+	IV	III	III
环境中度敏感区 (E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区 (E3)	III	III	II	I

表 7.3-3 本项目环境风险评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a.是相对于详细评价工作内容而言, 在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见 (HJ/T169-2018) 附录 A。

根据导则, 本项目环境风险潜势为 I 级, 本项目厂区不构成重大危险源, 也不属于环境敏感地区, 根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/169-2018) 的规定, 确定本项目风险评价工作等级为简单分析。

结合《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发[2012]77 号) 和《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》(环发[2012]98 号文) 的要求, 本次风险评价的重点是: 通过拟建项目环境风险识别、识别主要危险单元、找出风险事故原因及其对环境产生的影响, 最后提出风险防范措施和应急预案。

(2) 环境风险识别

①电解液中各种成分性质稳定, 在正常工况下各成分相互之间无化学反应, 在非正常工况下, 电解液中的乙二醇和甲酸铵可能导致环境风险。

②生产过程风险识别

对项目工艺、生产设备等进行分析, 项目发生环境风险最大的机率在浸渍工序, 但项目

使用的电解液直接外购，不自行配置电解液，厂区库存保证一周的电解液用量，桶装暂存于三层的化学品仓库，且含浸工序采用密闭含浸法。可能产生泄露事故。

（3）环境风险分析

本项目的环境风险主要是泄露，其次是火灾，对建设项目来说，若发生火灾和爆炸，易造成生命财产损失，同时危险物质经过燃烧后产生的有毒气体将产生二次污染，对人员生命和财产也将造成危害。另外本项目潜在的环境风险还有电解液运输、储藏和使用过程中发生火灾、泄漏，引发环境污染事故。本项目电解液年用量 100 吨，全部进行外购，每天由物流的汽车运至厂内，要求厂内设置专门的化学品储存室，室内严禁烟火。电解液由桶装暂存于化学品仓库，本环评建议建设单位在化学品仓库内设置托盘或裙角，外围设置围堰围挡，一旦发生泄露，电解液会流入围堰中，减少对周边环境的影响。

电解液的主要成份以乙二醇和甲酸铵，乙二醇遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。吸入中毒表现为反复发作性昏厥，并可有眼球震颤，淋巴细胞增多。甲酸铵可燃，高温产生有毒氮氧化物和氨烟雾。对眼睛、呼吸道和皮肤有刺激作用。两者均有毒。因此生产设备要密封，防止泄漏。操作人员应穿戴防护用具。这些物质的泄漏会对当地的大气环境、水环境产生一定的污染。

（4）化学品储存防范措施

①尽可能减少危险品储存量和储存周期。物料储存应符合《常用化学危险品贮存通则》、《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》、《毒害性商品储藏养护技术条件》等相关技术规范。

②化学品储存场所等应设立检查制度；主要化学物料输送管道应安装必要的安全附件；输送管道上应安装切断阀、流量检测或检漏设备。

③厂内配备专业技术人员负责管理，同时配备必要的个人防护用品。库内物质分类存放，禁忌混合存放。易燃物与毒害物应分隔存放。

④对于化学品储存区，电解液桶底部可设置托盘或裙角，外围配上围堰围挡进行收集。生产车间地面都要求防腐、防渗漏，当液体原料发生泄漏时，迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，泄漏物料应收集至收集桶中回收处理。

（5）风险防范措施

针对以上对本项目潜在的环境风险分析，环评报告提出以下的防范措施：

①公司内要配备至少 1 名专职人员管理化学品储存与消防安全工作。

②设置专门的化学品储存仓库。仓库内应安装好通风、避光、调温等设施。

③尽可能的减少仓库的储存量，增加外购频次；原材料按先进先出的原则，减少过期产品的产生量、堆存量。化学品均用防渗的托盘作为底托盛放，降低泄露的风险。

④仓库严格的进行领用电解液的登记制度，减少其用量和废弃量，减少火灾发生的可能性。

⑤在仓库和车间配备必须的消防设施和防泄漏设施，如：泡沫灭火器、防化服、沙土、设置事故池等。如发生泄露，泄露液不能随意处理外排，交由供应化学品原材料的厂家回收处理。

⑥严格生产纪律，厂区内严禁吸烟和携带火种进入生产区。

⑦一旦发生泄漏和火灾时应采取紧急措施。少量泄漏时，用沙土等惰性物质进行吸附后，放入危险品废弃物容器中；大量泄漏时，应消除火源、制止泄漏、疏散人员，防治污染物进入下水道污染水体，并向相关政府部门报告。一旦发生火灾，消防人员应穿好防化服佩戴呼吸装置进行灭火与清理工作，要慎用水枪灭火。污染物放入危险品废弃容器中，作危险废弃物送至原厂回收处置。

⑧建立完善的紧急事故应急措施计划。

（5）环境风险应急预案

项目应设环境风险应急办公室，便于事故发生时救援工作的组织协调，灾害发生时，公司应积极配合当地政府部门及开发区管理部门抢险救灾。

A 领导小组办公室：主要负责突发性灾害抢险的组织、协调、管理和服务。

B 灾害调查组：根据监测信息，负责对险情明显区域的灾害事态、范围、成因、后果等情况进行及时调查，及时报告。

C 人员物资疏散组：负责组织力量，动员疏散危险区内的人员和财产。疏散工作以保障生命为第一任务，表情况下可采取强制疏散措施。

D 医疗救护及卫生防疫组：负责对灾害所致的伤员和抢险救灾伤员进行紧急抢救，转移医护。

E 秩序维护组：负责维护灾区抢险的正常治安秩序。

F 交通运输组：负责转移安置财产所需运输车辆准备，组织救灾物资运输。

G 通讯组：负责通讯设施完好，保证抢险通讯畅通。

H 资金筹备组：负责筹备救灾资金。

（6）结论

本项目存在一定潜在事故风险，需加强风险管理，在项目建设和运营过程中要认真落实各种风险防范措施、制定事故应急预案，尽可能杜绝各类环境事故的发生和发展，避免当地环境受到污染。

综上所述，项目在认真落实各项环境风险防范、应急与减缓措施的基础上，可使风险事故对环境的危害得到有效控制，风险水平可接受。

表 7.3-4 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目				
建设地点	(湖南) 省	(益阳) 市	(赫山) 区	(/) 县	(龙岭工业园) 园区
主要危险物质及分布	①风险物质：电解液 ②分布情况：仓库				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	电解液泄漏造成的环境风险事件，通过雨水沟渠进入地表水，污染水环境。				
风险防范措施要求	①本环评建议建设单位在电解液桶底部设置托盘或裙角，外围设置围堰围挡，一旦发生泄露，电解液会流入围堰中，减少对周边环境的影响 ②厂区按照要求进行地面硬化、防渗、防泄漏措施。 ③厂区应配备吸附毡、应急桶等应急物资。 ④加强职工的安全教育，提高安全防范风险的意识。 ⑤编制环境风险应急预案。				
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：					
本项目的环境风险物质主要是化学品和危险物质，根据前文的分析，项目 Q 值为 0.025，属于 Q<1，直接判别本项目的的环境风险潜势为 I 级，进行简单分析，本项目的的环境风险可控。					

4、项目建设可行性分析

（1）产业政策符合性分析

本项目为电容器及其配套设备制造（C3822）建设项目，根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于该指导目录中限制类和淘汰类项目，为国家允许建设项目，因此本项目建设符合国家产业政策。

（2）规划符合性分析

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，项目用地属于二类工业用地，符合园区总体规划。

（3）园区定位相符性分析

本项目所在园区定位以一、二类工业为主，以机械、电子、医药、食品为主导产业。总体发展目标为：以高新技术产业为先导，先进制造业为主体，传统加工业为基础，现代物流业为配套，全力打造现代化工业园区。本项目为电容器生产项目，属于园区定位中“电子产业”的范畴，符合园区性质及产业定位。

（4）选址合理性分析

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，地理坐标东经：112.397047958；

北纬：28.548482535。项目建设所需的水、电、气、通信等基础设施条件均较完善，外部交通便利，区位优势十分明显，配套设施齐全，同时外部不存在对项目产生明显不利影响的污染源。项目周边多为工业企业，评价周围无饮用水水源地保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区、文物保护地等法律、法规规定的环境敏感区，项目不属于环境敏感区域。本项目建设地块规划为工业用地，项目符合龙岭工业园的产业定位。

综上所述，本项目建设选址是合理可行的。

（5）平面布局合理性分析

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路18号，租赁益阳科实达电子材料有限公司1号楼中第3、4层进行生产，项目占地面积约618m²，建筑面积1236m²，厂房呈矩形，3楼西侧、东侧设置出入口，厂房北侧及南侧由通道隔开，北侧自西向东依次布置有成品及打包区、老练1区、危废暂存间、固废暂存区；南侧依次布置有卫生间、测试区、插板区、办公室；4楼西侧、东侧设置出入口，厂房北侧及南侧由通道隔开，北侧依次布置有清洗区、组立区、含浸区、老练2区、卷绕区；南侧依次布置有切箔区、仓库、套管区、卷绕区；厂区地面已采取硬化措施，厂区留有一条主干道，以便工作人员通行，可以满足本项目生产、仓储和交通需要。

总体来看，本项目平面布局较为合理。

（6）“三线一单”符合性分析

“三线一单”即生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单。

①生态保护红线

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号），生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域，除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。

根据《湖南省人民政府关于印发<湖南省生态保护红线>的通知》（湘政发〔2018〕20号），本项目位于益阳市赫山区龙岭工业园，项目选址不在益阳市生态保护红线范围之内。

②环境质量底线

环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。项目环评对照区域环境质量目标，分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。

根据环境质量现状监测可知，本项目所在区域大气、地表水、噪声质量现状均满足相关环境质量标准，项目所在地环境质量状况良好，符合中的环境质量底线要求。

③资源利用上线

资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。本项目运营过程中消耗一定量的电源和水源等资源，项目资源消耗量相对于区域资源利用量较少，符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）中的资源利用上限要求。

④环境准入负面清单

环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。根据国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于国家产业政策限制类和淘汰类生产项目。因此，本项目不属于国家、地方禁止或限制投资的建设项目。

综上所述，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）中“三线一单”的相关要求。

5、环境管理

（1）环境管理职责

建设单位应成立环境保护领导小组，总经理任组长、各部门主要领导为成员，组织领导全公司的环保工作，环保职能部门负责日常环保工作的指导、协调、监督和考评。管理部门主要职责如下：

①依据环境保护、安全生产等方面的法律、法规、标准及其他要求，制定企业环境管理、安全生产的规章制度，如污染源核实、环境监测、排污口整治、污染治理设施使用维护等有关管理制度和规定。

②执行专业管理和群众管理相结合的制度，公司生产部门负责全公司环保工作的管理和督促，并配备专职环保管理员，建立和健全环保岗位责任制。

③环保职能部门应该认真贯彻并监督公司各级严格执行国家关于保护环境方面的方针、政策、法律和法令，负责本公司环境保护和“三废”处理的管理监督工作。

④环保职能部门负责环境污染事故的调查，根据实际情况提出处理意见和建议。

⑤积极配合当地环保部门的环境管理和环境监测工作。

（2）环境监测计划

制定环境监测计划的目的是为了监督各项措施的落实，根据监测结果适时调整环境保护行动计划，为环保措施的实施方案提供依据；根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），本项目监测计划详见表7.5-1。

表 7.5-1 环境监测计划

监测项目	监测点位	点位数	主要监测因子	监测周期	监测频次
无组织废气	厂界上下风向	3	挥发性有机物、苯、甲醛	3 次/天，监测 2 天	半年一次

6、环保投资及竣工环保验收

（1）环保投资

本项目总投资 200 万元，其中环保总投资 14.6 万元，约占固定资产的 7.3%，具体明细见表 7.6-1。

表 7.6-1 环保投资一览表

序号	污染防治项目		防治措施	环保投资（万元）	备注
1	水污染防治	生活污水、地面拖洗废水	化粪池	2	已建
		电容器除油清洗废水	隔油池	1	需完善
2	大气污染防治	含浸、老练工序废气	车间采取全封闭式管理，安装排气风扇，加强车间通风	6	已建
3	噪声防治	设备噪声	优选低噪声设备、隔声、减震、车辆管理	1.0	已建
4	固废处置	生活垃圾	垃圾分类收集箱	0.1	已建
		一般固废	一般固废暂存间	0.5	已建
		危险废物	设置 10 ² 危废暂存间、与资质单位签订危废处置协议	2	需完善
5	风险防范	电解液	托盘、围堰	2	需完善
合计		——	——	14.6	--

（2）项目竣工验收内容及要求

项目建设必须严格按国家“三同时”制度和程序规定，主动进行项目自主竣工环境保护验收，验收内容满足污染物防控的要求，本项目环保监管和验收内容详见下表 7.6-2。

表 7.6-2 项目环境保护竣工验收项目表

类别	污染源	治理验收内容	监测内容	监测频次	执行标准
废水	生活污水、地面拖洗废水	生活污水、地面拖洗废水经化粪池处理，处理后达到《污水综合排放标准》	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	连续监测 2 天，每天 4 次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准

		(GB8978-1996)表4中三级标准后,通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理			
	电容器除油清洗废水	电容器除油清洗废水经隔油池处理后汇入化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准后,通过园区污水管网排入城东污水处理厂处理	COD、SS、石油类	连续监测2天,每天4次	
废气	含浸、老练工序废气	车间采取全封闭式管理,安装排气风扇,加强车间通风	非甲烷总烃	3次/天,监测2天	《大气综合排放标准》(GB16739-1996)表2中无组织排放限值
固废	一般固废	生活垃圾由环卫部门统一收集	/	/	《生活垃圾焚烧污染控制标准》(GB18485-2014)
		废边角料经集后外售综合利用,检测不合格的铝电解电容器外售至废电容器回收单位综合利用	/	/	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单
	危险废物	电解液桶、废电解液在危废暂存间暂存,定期交由有危险废物资质的单位回收处置	/	/	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单
噪声	设备噪声	选用低噪声生产设备,合理布置,设备基座减振,加强维护保养	等效A声级	2次/天,昼间、夜间各监测1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求
风险防范	电解液	电解液桶底部设置托盘或裙角,外围设置围堰围挡,一旦发生泄露,电解液会流入围堰中,减少对周边环境的影响	/	/	/

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

类型内容	排放源（编号）	污染物名称	防治措施	预防治理效果
大气污染物	含浸工序废气	非甲烷总烃	车间采取全封闭式管理，车间安装排气风扇，加强车间通风	《大气综合排放标准》（GB16739-1996）表 2 中无组织排放限值
	老练工序废气	非甲烷总烃		
水污染物	生活污水、地面拖洗废水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
	电容器除油清洗废水	COD、SS、石油类	隔油池+化粪池	
固体废物	一般工业固体废物	生活垃圾	生活垃圾由环卫部门统一收集	生活垃圾执行《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB16889-2008）
		废边角料、检测不合格的铝电解电容器	废边角料经集后外售综合利用，检测不合格的铝电解电容器外售至废电容器回收单位综合利用	一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改单要求
	危险废物	电解液桶、废电解液	危险废物经收集后暂存于危废暂间，委托有资质单位进行处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单要求
噪声	生产设备	设备噪声	选用低噪声生产设备，合理布置，设备基座减振，加强维护保养	达《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准

生态保护措施及预期效果：

项目施工期已完成，对于周边植被、水土等均无明显影响。

九、结论与建议

1、工程概况

(1) 项目名称、性质和建设地点

项目名称：年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目

项目性质：新建（补办环评）

建设单位：益阳市荣鑫电子有限公司

项目位置：湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号

项目投资：200 万元

(2) 项目建设内容与规模

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，租赁益阳科实达电子材料有限公司 1 号楼中第 3、4 层进行生产，项目厂房为砖混结构，占地面积约 618m²，建筑面积 1236m²，建设年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目。

2、环境质量现状

(1) 环境空气质量现状

2018年益阳市环境空气质量各常规监测因子的指标均能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中的二级标准限值，故益阳市属于达标区。

(2) 地表水环境质量现状

根据地表水监测结果，撇洪新河所有监测因子均符合《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中的III类标准，项目所在地地表水环境质量良好。

(3) 声环境质量现状

根据噪声监测结果，厂界东面、西面、南面、北面监测点昼间、夜间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准要求。

3、项目环境影响分析

(1) 施工期环境影响分析

本项目已建成，不涉及土建施工等施工期环境影响。

(2) 营运期环境影响分析

①大气环境影响分析

本项目采用的电解液成分为乙二醇和甲酸胺，其成分稳定，挥发量很小，根据工程分析可知，含浸工序 非甲烷总烃 的产生量为 0.01t/a（0.00416kg/h）；老练工序中需要升温，温度为 80℃，套管的材质为 PVC，该类套管预热收缩在 150℃ 才发生反应，因此

在 80℃ 条件下热稳定，根据工程分析可知，老练工序 非甲烷总烃 的产生量为 0.0072t/a（0.003kg/h）；非甲烷总烃以无组织的形式排放，通过加强车间通风措施，对周边环境影响较小。

②水环境影响分析

项目产生的废水量总为 684m³/a，其中生活污水 240m³/a，电容器除油清洗废水 60m³/a，地面清洗废水 384m³/a，生活污水和地面拖洗废水采用化粪池处理；电容器除油清洗废水环评要求采用隔油池加化粪池处理，本项目废水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准后，经园区污水管网排入城东污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，尾水最终排入撇洪新河。因此项目对地表水环境影响较小。

③声环境影响分析

项目噪声主要来源于机械设备作业时机械性噪声，均设置在厂房内，选用低噪声设备并采取减振降噪措施。项目实行一班制生产，夜间不进行生产，本项目运营期间各厂界噪声昼间贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周边环境影响较小。

④固体废物废环境影响分析

项目产生的固体废物进行分类处置，其中危险废物处置方法需按照环评整改，经收集后暂存于危废暂间，委托有资质单位进行处置；生活垃圾定期清运；废边角料收集后外售给物资回收单位综合利用；其处置方法及去向具有可行性，对环境的影响较小。

4、项目可行性分析

（1）产业政策符合性分析

本项目为电容器及其配套设备制造（C3822）建设项目，根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于该指导目录中限制类和淘汰类项目，为国家允许建设项目，因此本项目建设符合国家产业政策。

（2）规划符合性分析

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，项目用地属于二类工业用地，符合园区准入条件与总体规划要求。

（3）园区定位相符性分析

本项目所在园区定位以一、二类工业为主，以机械、电子、医药、食品为主导产业。

总体发展目标为：以高新技术产业为先导，先进制造业为主体，传统加工业为基础，现代物流业为配套，全力打造现代化工业园区。本项目为电容器生产项目，属于园区定位中“电子”类范畴，符合园区性质及产业定位。

（4）选址合理性分析

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路 18 号，地理坐标东经：112.397047958；北纬：28.548482535。项目建设所需的水、电、气、通信等基础设施条件均较完善，外部交通便利，区位优势十分明显，配套设施齐全，同时外部不存在对项目产生明显不利影响的污染源。项目周边多为工业企业，评价周围无饮用水水源地保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区、文物保护地等法律、法规规定的环境敏感区，项目不属于环境敏感区域。本项目建设地块规划为工业用地，项目符合龙岭工业园的产业定位。

综上所述，本项目建设选址是合理可行的。

（5）平面布局合理性分析

本项目位于湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路18号，租赁益阳科实达电子材料有限公司1号楼中第3、4层进行生产，项目占地面积约618m²，建筑面积1236m²，厂房呈矩形，3楼西侧、东侧设置出入口，厂房北侧及南侧由通道隔开，北侧自西向东依次布置有成品及打包区、老练1区、危废暂存间、固废暂存区；南侧依次布置有卫生间、测试区、插板区、办公室；4楼西侧、东侧设置出入口，厂房北侧及南侧由通道隔开，北侧依次布置有清洗区、组立区、含浸区、老练2区、卷绕区；南侧依次布置有切箔区、仓库、套管区、卷绕区；厂区地面已采取硬化措施，厂区留有两条主干道，以便工作人员通行，可以满足本项目生产、仓储和交通需要。

总体来看，本项目平面布局较为合理。

5、综合评价结论

综上所述，益阳市荣鑫电子有限公司“年产 10 亿支铝电解电容器生产线建设项目”符合国家产业政策，满足当地环境功能区划要求，项目选址可行，平面布置合理。在认真落实本环评报告表提出的各项环保措施及风险防范措施前提下，废气、废水、噪声可做到达标排放，固废可得到安全处置或综合利用，环境风险可得到较好控制，项目运营对周边环境影响较小。从环境保护角度分析，本项目建设可行。

6、建议与要求

(1) 加强废气污染防治，采取强制通风措施，减轻无组织废气环境影响。

(2) 建立健全生产与环境管理规章制度，推行清洁生产，全过程控制污染，减少污染物产排量。

(3) 企业配备专人负责安全环保工作，保障环保设施正常良好运行，确保污染物稳定达标排放。

审批意见表

预审意见：

公 章

经办人：年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：年 月 日