



建设项目竣工环境保护验收监测报告表

守政检测验字（2020）第 01003 号

项目名称： 湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目

建设单位： 湖南盈达门业有限公司

编制单位： 湖南守政检测有限公司

二 0 二 0 年一月

建设单位法人代表：张曼书

编制单位法人代表：曾全盛

编 制 人：张俊齐

建设单位：湖南盈达门业有限公司

电 话：15243787266

邮 编：413000

地 址：湖南益阳市桃江县经济开发区牛塘河工业园第 26 栋

编制单位：湖南守政检测有限公司

电 话：07372670876

传 真：07372670876

邮 编：413000

地 址：益阳市高新区朝阳街道金山社区 201 等 15 套

申明：复制本报告中的部分内容无效。



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 191812051916

名称:湖南守政检测有限公司

地址:益阳市高新区朝阳办事处金和社区 201 等 15 套

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由湖南守政检测有限公司承担。

许可使用标志



191812051916

发证日期: 2019 年 12 月 13 日

有效期至: 2025 年 12 月 12 日

发证机关:

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

目录

前言 1

表一、建设项目基本情况 2

表二 项目建设情况 4

表三 主要污染源、污染物处理和排放..... 16

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 21

表五、验收监测质量保证及质量控制 23

表六、验收监测及结果评价 25

表七、验收监测结论 30

附件 1：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 32

附件 2：环评批复 33

附件 3：营业执照 36

附件 4：委托函 37

附件 5：提供资料真实情况说明 38

附件 4：工况证明 39

附件 6 危废处置意向协议 40

附件 7 验收监测报告 44

附件 8 验收专家组意见及签到表 51

附图 1：项目地理位置图 57

附图 2：项目平面布置图 58

附图 3：部分现场图 59

前言

湖南盈达门业有限公司租赁湖南桃江经济开发区牛潭河工业园标准化厂房第 26 栋的一半厂房（另一半闲置），投资 2000 万元建设钢木质防火门、钢制隔热防火门以及钢制隔热防火窗生产线，项目总占地面积为 2400m²，生产规模约为年产 1 万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中华人民共和国国务院第 682 号令的有关规定，需对该项目进行环境影响评价。有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量（含稀释剂）10 吨以上的应编制报告书，其他（仅组装的除外）应编制环境影响报告表，本项目不含喷漆工艺与电镀工艺，因此应编制环境影响报告表。

2019 年 3 月湖南盈达门业有限公司委托湖南知成环保服务有限公司对湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目进行环境影响评价工作。

2019 年 4 月 22 日益阳市生态环境局发文“益环审（表）[2019]39 号”做出同意该项目的选址及建设的意见。

目前，湖南盈达门业有限公司根据环评及批复的要求，完成了主要设备及配套环保设施的建设，并完成调试工作，具备环境保护验收的条件。

根据建设项目竣工环境保护验收管理办法的相关要求和规定，我公司受益阳正一印务有限公司委托，负责其“湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目”竣工环境保护验收监测工作，2019 年 12 月 8 日，我公司组织技术人员对本项目进行了现场勘查。我公司分别于 2019 年 12 月 14 日至 12 月 15 日对本项目废水、噪声等环保处理设施及 2019 年 12 月 27 日至 2019 年 12 月 28 日对废气环保处理设施进行了竣工环境保护验收监测和现场管理检查。依据验收监测结果和建设单位提供的资料，编制完成《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目				
建设单位名称	湖南盈达门业有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	湖南益阳市桃江县经济开发区牛塘河工业园第 26 栋				
主要产品名称	钢木质隔热防火门、钢质隔热防火门、钢质隔热防火窗				
设计生产能力	年产 1 万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗				
实际生产能力	年产 1 万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗				
建设项目环评时间	2019 年 3 月	开工建设时间	2019 年 3 月		
调试时间	2019 年 6 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月		
环评报告表审批部门	益阳市生态环境局	环评报告表编制单位	湖南知成环保服务有限公司		
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位	——		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	2%
实际总概算	2000 万元	环保投资	40 万元	比例	2%
验收监测依据	<p>(1) 国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月。</p> <p>(2) 国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月。</p> <p>(3) 原国家环境保护总局环发[2000]第 38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》。2000 年 2 月。</p> <p>(4) 原国家环境保护总局环发[1999]246 号《关于印发〈污染源监测管理办法〉的通知》，1999 年 11 月。</p> <p>(5) 中国环境监测总站验字[2005]188 号《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》，2005 年 12 月。</p> <p>(6) 湖南省人民政府令第 215 号《湖南省建设项目环境保护管理办法》，2007 年 6 月。</p> <p>(7) 原湖南省环境保护局湘环发[2004]42 号《关于建设项目环境管理监测工作有关问题的通知》，2004 年 6 月。</p> <p>(8) 《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目环境影响报告表》湖南知成环保服务有限公司，2019 年 3 月。</p> <p>(9) 益阳市生态环境局“益环审（表）[2019]39 号”，2019 年 4 月 22 日。</p> <p>(10) 其他相关资料。</p>				

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

1、废气排放标准

类别	监测点位	监测因子	浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
有组织 废气	烘箱排气筒	VOCs	50	湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值
		SO ₂	50	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 燃气锅炉的特别排放限值
		NO _x	150	
无组织 废气	排放口上风向、下风向	TSP	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）无组织排放监控浓度限值要求

2、废水排放执行标准

类别	监测因子	浓度限值 (mg/L)	执行标准
废水	pH	6~9（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准
	COD	500	
	BOD ₅	300	
	SS	—	
	氨氮	—	

3、噪声

点位	标准值		执行标准
厂界四周 1m 处	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
	夜间	55	

4、固废

类别	污染物名称	执行标准
一般固废	废边角料	《一般工业固体贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单
生活垃圾	生活垃圾	《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）
危废	废活性炭、废机油、废热固性涂料包装袋	《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单

表二 项目建设情况

2.1 工程组成及主要建设内容

湖南盈达门业有限公司租赁湖南桃江经济开发区牛潭河工业园标准化厂房第 26 栋的一半厂房，投资 2000 万元建设钢木质防火门、钢制隔热防火门以及钢制隔热防火窗生产线，项目总占地面积为 1040m²，生产规模约为年产 1 万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗。

表 2.1-1 项目工程组成一览表

类别	项目名称	环评工程内容及规模	实际建设情况
主体工程 (2400m ²)	钢质门、窗生产车间	建筑面积为 1040m ² （主要包括成品区、喷涂区、半成品区、装配、电焊区、加工区、材料区、仓库等）	与环评一致
	钢木门生产车间	建筑面积为 1200m ² （主要包括成品区、半成品区、装配、电焊区、加工区、材料区、仓库等）	与环评一致
辅助工程	办公区	位于厂区的东部，建筑面积为 160m ²	与环评一致
	原材料仓库	位于厂区内南部，总建筑面积为 120m ²	与环评一致
	危废暂存间	位于厂区内南部，总建筑面积为 10m ²	与环评一致
公用工程	供水	园区供水管网统一供给	与环评一致
	供电	园区供电系统统一供电	与环评一致
	供热	木质烘干	电能供热
		喷涂烘烤	液化气供热
	排水	本项目无生产废水产生，排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网；生活污水经化粪池处理后排入桃江县第二污水处理厂，经处理达标后再排入资江；阻燃罐废水经阻燃罐下方收集皿收集后回用，不外排。	与环评一致
环保工程	废气防治	本项目喷涂粉尘经集气罩收集后通过“一级旋风除尘器+二级滤芯除尘”处理后在车间无组织排放；木质粉尘通过 4 台布袋除尘器收集处理后在车间无组织排放，焊接、切割烟尘通过移动式焊接烟尘收尘器处理后进行无组织排放，烘烤固化产生的有机废气经收集后通过活性炭吸附处理后由 15 米高的排气筒进行有组织排放。	与环评一致
	废水处理	生活污水经化粪池处理后再通过园区污水管网，排入桃江县第二污水处理厂处理达标后，再排入资江；阻燃罐废水循环回用，不外排。	与环评一致
	固废处置	边角料、焊渣、防火胶废桶、热固性粉末包装袋、阻燃剂包装袋交由物资回收公司进行回收综合利用；生活垃圾收集后由当地环卫部门进行处理；木质粉尘收集后进行外售处理，热固性粉尘收集后回用于生产；危险废物（废机油、废活性炭）暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位进行处置。	与环评一致

	噪声处理	产噪设备进行基础减振、厂房隔声等。	与环评一致
依托工程	桃江县第二污水处理厂	桃江第二污水处理厂位于湖南省桃江县经济开发区牛潭河工业园，占地 33.75 亩，于 2016 年 10 月完成建设，采用较为先进的污水处理工艺 A/A/O+活性砂过滤，出水消毒工艺采用紫外光消毒，其设计规模为 2 万立方米/天，先期日处理规模达到 1 万立方米/天，污泥处理采用重力浓缩+板框脱水进行处理。设计出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。	/

2.2 产品及规模

本项目生产规模为年产 1 万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗，具体产品方案见表 1-2。

表 2.2-1 项目产品方案

名称	单位	年产量
钢木质隔热防火门	m ²	10000
钢质隔热防火门	m ²	20000
钢质隔热防火窗	m ²	2000
合计	/	32000

2.3 主要生产设备

表 2.3-1 主要生产设备一览表

序号	名称	数量	单位
1	固化烤炉	1	台
2	冲床	6	台
3	电焊机	2	台
4	折弯机	2	台
5	剪板机	2	台
6	压板机	4	台
7	圆锯	1	台
8	裁板机	2	台
9	立式洗床	1	台
10	开孔机	1	台
11	空压机	1	台
12	阻燃罐	1	个

13	干燥窑	1	个
14	冷压机	3	台
15	布袋除尘器	4	台
16	喷枪	4	支

2.4、原辅材料消耗及水平衡

表 2.4-1 主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	数量	来源
1	钢板	吨	500	外购成品钢板（不进行磷化、除油、除锈等工序）
2	木质板材	方	200	外购成品板材（仅进行断料）
3	防火胶	吨	1	外购，聚合硅凝胶，罐装密封保存于原料仓库
4	热固性粉末涂料	吨	12	外购，环氧树脂，外部为硬纸壳内部为塑料袋，保存于原料仓库
5	珍珠岩	吨	140	外购，袋装存于原料仓库
9	防火玻璃	m ²	1800	外购成品玻璃（按尺寸定做好的成品玻璃，只需进行安装），箱装存于原料仓库
10	阻燃剂	吨	8	外购，外部为硬纸壳内部为塑料袋，密封保存于原料仓库
11	焊丝（铜质）	吨	1	外购，箱装存于原料仓库
12	五金配件	套	若干套	外购，袋装存于原料仓库
13	活性炭	吨	0.5	外购
能源	水	m ³ /a	470.4	园区自来水
	电	万度/年	14.3	园区电网
	液化气	m ³ /a	570	外购，储存于液化气瓶，厂区最大储存量为1瓶（50kg/瓶）

本项目主要原辅材料理化性质如下：

①防火胶（聚合硅凝胶）：本项目用的胶水为聚合硅凝胶，由磷酸铝、硅酸镁、硅酸钠三种聚合剂无机原料，经高温高压聚合后形成的一种无机分子粘接剂。具有较好粘接性能、较高的耐火度（耐1100℃高温）、不燃、无毒、无味。可粘接岩防火板、金属、陶瓷等材料与钢板等金属的粘接。

②热固性粉末涂料：主要是以环氧树脂、固化剂、颜填料和助剂为原料制得的一种热固性粉末涂料。在烘干固化过程中树脂先熔融（树脂的使用工作温度为-50℃

~+180℃)，在经化学交联后固化成平整坚硬的涂膜，其分散介质不是溶剂和水，而是空气。

③珍珠岩：是一种火山喷发的酸性熔岩，经急剧冷却而成的玻璃质岩石，因其具有珍珠裂隙结构而得名。珍珠岩具有表观密度轻、导热系数低、化学稳定性好、使用温度范围广、吸湿能力小，且无毒、无味、防火、吸音等特点，广泛应用于多种工业部门。

④阻燃剂：主要成分为聚磷酸铵。聚磷酸铵无毒无味，不产生腐蚀气体，吸湿性小，热稳定性高，是一种性能优良的非卤阻燃剂，贮于通风干燥处。

2.5 项目用水情况

(1) 给水：

目前本项目区域已完善自来水供水管网建设，生产生活用水为使用自来水。劳动定员 50 人。

(2) 用水

生活用水：本项目职工定员 50 人，年工作时间约 300 天，厂内提供食宿，每人每天的用水量按 150L 计，生活用水为 7.5m³/d（2250m³/a）。

生产用水：本项目生产过程中，无需用水。

(3) 排水

本项目排水采取雨污分流体制，雨水经雨水管网收集后进入到周边道路雨水排放系统中，生活污水经隔油池、化粪池预处理后进入园区污水管网，最终经城北污水处理厂处理达标后排入资江。

生活污水：生活污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 6.0m³/d（1800m³/a）。

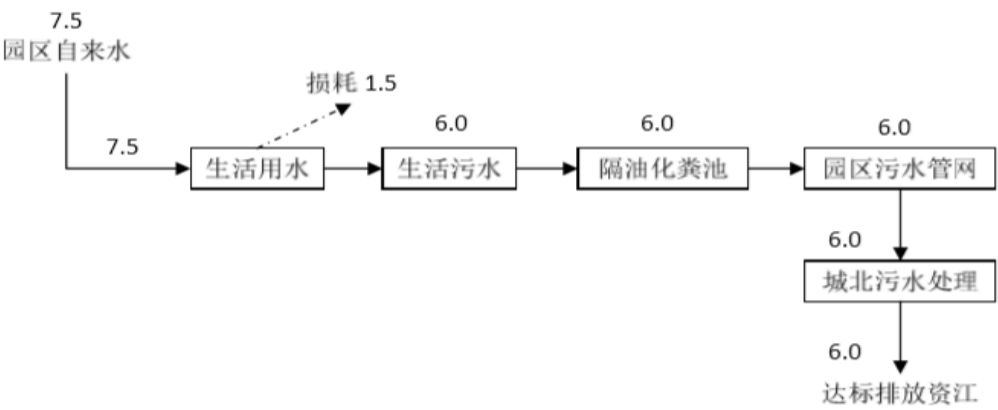


图 2.5-1 项目水平衡图

2.6、工艺流程及产污环节

2.6.1 工艺流程及产污环节

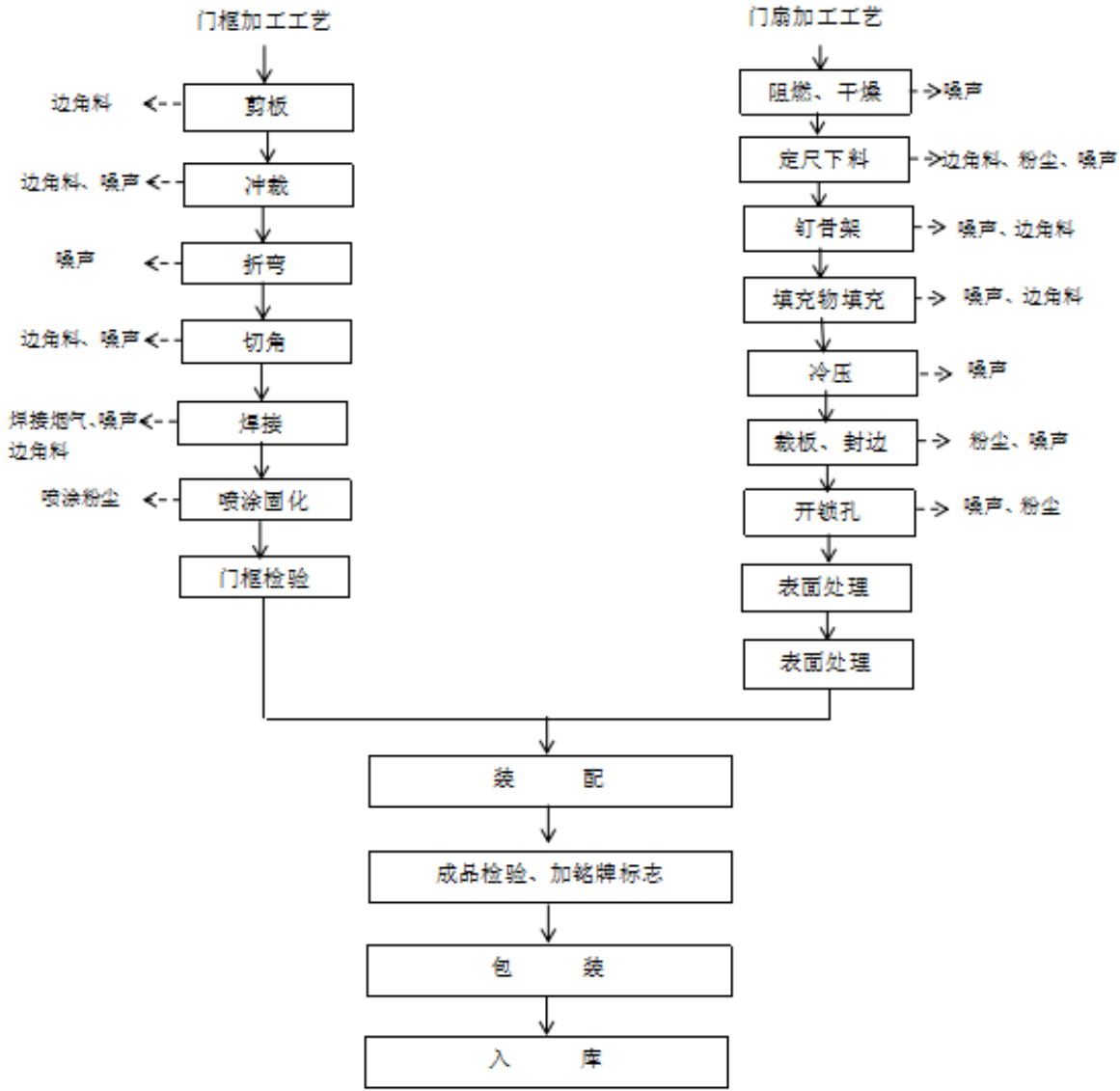


图 2.6-1 钢木质隔热防火门工艺流程图及产污节点

钢木质隔热防火门工艺流程简述：

A 门框加工工艺

- (1) 剪板：将外购的钢材通过钢质门生产车间的剪板机使板材按所需要的尺寸进行断裂分离，本工序的污染物主要为噪声、边角料。
- (2) 冲裁：冲裁是剪切、落料、冲孔、冲缺、冲槽、剖切、凿切、切边、切舌、切开、整修等分离工序的总称，分离后的钢质板材通过冲裁后，得到所需要的产品毛坯，本工序的污染物主要为噪声。

(3) 折弯：经冲裁后的产品毛坯通过折弯机，将毛坯加工成所需要的形状，本工序的污染物主要为噪声。

(4) 切角：经折弯后的毛坯，通过切角，将其制作成成型的门框，以便进行后续的工序，本工序的污染物主要为噪声。

(5) 焊接：成型后的门框根据产品的需要焊接预埋件。由于本项目外购的为成品钢材，在加工过程中无需在进行打磨与抛光处理，本工序的污染物主要为噪声、焊接烟尘。

(6) 喷涂固化：将焊接完预埋件的门框送至喷涂区进行喷涂后送至烘烤区进行烘干固化处理，本产品钢木质隔热防火门，因此只对门框进行静电喷涂。

门框后送入静电喷涂区由人工使用喷枪把环氧树脂粉末涂料喷涂到门框的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于门框表面，形成粉状的涂层；再送入烘烤区经进行高温固化（本项目高温固化采用液化气供能），保温 45 分钟，塑粉固化完全后出烘箱。喷塑基本原理是喷枪枪体上电极和高压发生器相联，产生高压静电场，使喷枪周围空气发生电晕电离，由于电晕电场的作用，当粉末从喷枪喷出时，粉末粒子与电离空气粒子碰撞形成带负电荷粒子，然后随气流被送到接地工件上而被吸附，一次上粉率约为 80%。工件喷粉完成后，送入烘干区进行热固化。本项目烘烤区采用液化气供热，热固性粉末涂料的熔点为 $180^{\circ}\text{C} \sim 220^{\circ}\text{C}$ ，固化时间为 20min。项目使用的粉末涂料主要的配料为环氧树脂及聚酯树脂，只配以少量的颜料及助剂等，因此在对其进行加热过程中有少量环氧树脂及聚酯树脂中组分分子挥发产生异味，挥发产生的主要的污染物为 VOCs。

(7) 门框检验：喷涂固化后的门框经检验后与门扇进行装配，完成成品，经成品检验后加贴铭牌标志后包装入库。

B 门扇加工工艺

(1) 阻燃、干燥：项目木材阻燃处理方法为浸注法。经粗加工的木材送入木材阻燃罐进行加压，关闭罐盖，抽真空后将木材阻燃罐下方池体中配置好的阻燃剂溶液吸入加压罐，经加压使浸渍液浸入木材，4h 后将木材取出（本项目木材烘干采用电能供热），烘干温度为 $80\text{--}100^{\circ}\text{C}$ 。使其含水率小于 12%，阻燃剂的主要成分为聚磷酸铵，与水混合后的挥发性极低，在烘干过程中不会产生挥发性气体。木材阻燃处理液主要为阻燃剂——聚磷酸铵的水溶液，即按 1: 3 配置的水溶液，处理液在木

材阻燃处理完毕排至阻燃罐下方的阻燃液池，处理液不排放，只需定期进行补充阻燃剂。

具体阻燃处理过程如下：将需浸渍木材放到平车上，推进加压罐内，关闭罐门，启动真空泵当真空泵指针到 0.08 刻度时，开启阀门吸液。当液位计到达规定数字时，关闭真空泵和阀门，打开另一阀门排空。指针回到零位时，启动加压泵。看到排水阀出水后，关闭阀门，其压力指针指到 12kg 时，打开另一阀门，调节压力至 14.5kg。保持此压力为 2h。2h 后关闭阀门。打开排液阀将阻燃液排至阻燃液池，直到排完为止。然后再次启动真空泵，指针指到规定值 0.08，关闭真空泵，停止 30min，再打开阀门。指针回到零时，开启罐门，出料，本工序的污染物主要为噪声。

(2) 定尺下料：对进阻燃干燥处理后的木材进行下料，得到符合要求的尺寸木料，本工序的污染物主要为噪声、部分粉尘、边角料等。

(3) 钉骨架：在特定的焊接平台上，用 CO₂ 气体保护焊机将折弯成型后的门扇面背板、门扇骨架料等半成品材料，按成型尺寸要求，焊接拼装成牢固的门扇骨架。此工序过程中产生的主要污染物为焊接烟尘，本工序的污染物主要为噪声、边角料。

(4) 填充物填充：门扇半成品的一张面板平放在工作平台上，按要求涂抹好环保防火硅凝胶，放入门扇骨架，然后将按尺寸裁截好的珍珠岩芯板填入至门窗内，将其填满、填实，最后按要求涂抹环保防火硅凝胶，扣上另一张涂好环保防火硅凝胶的门扇面板，用专用夹具四周定位夹紧门扇正反面，转入下道冷压工序，本工序的污染物主要为噪声、边角料。

(5) 冷压：把已制成的无机不燃门芯半成品门扇平放入冷压机工作台上，按规定温度、压力和时间加压胶合。每扇门的压合时间为 6-8 小时，本工序的污染物主要为噪声。

(6) 裁板、封边：将木材按所需的尺寸进行裁板，后通过机器与冷压后的半成品门扇进行封边处理，本工序的污染物主要为噪声。

(7) 开锁孔：将封边好后的门扇按产品的不同要求进行开孔处理，该过程主要有机械噪声与粉尘产生。

(8) 表面处理：对开完锁孔后的门扇进行表面清洁后以便后续工序的进行。

(9) 门扇检验：将经表面处理后的门扇检验其合格性后与门框进行装配成成品，再经成品检验后加贴铭牌标志，包装好后入库待售。

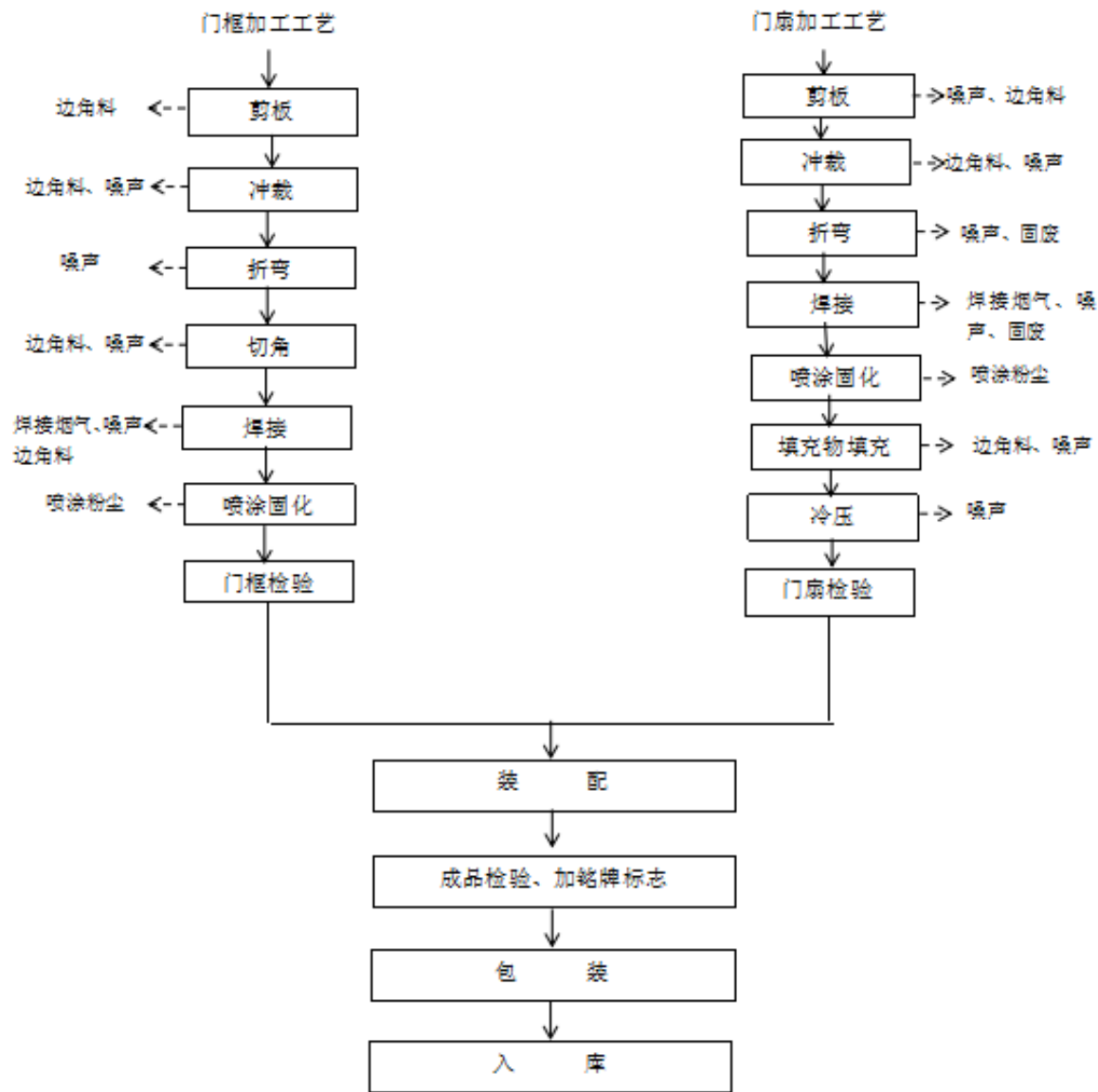


图 2.6-2 钢质隔热防火门工艺流程图及产污节点

由于本产品为钢质隔热防火门，材料均为钢板，因此在剪板、冲孔、折弯、切角、焊接、喷涂时，门框与门扇的初件会同时进行生产加工。

(1) 剪板：将外购的钢材通过钢质门生产车间的剪板机使板材按所需要的尺寸进行断裂分离，本工序的污染物主要为噪声。

(2) 冲裁：冲裁是剪切、落料、冲孔、冲缺、冲槽、剖切、凿切、切边、切舌、切开、整修等分离工序的总称，分离后的钢质板材通过冲裁后，得到所需要的产品毛坯，本工序的污染物主要为噪声。

(3) 折弯：经冲裁后的产品毛坯通过折弯机，将其加工成所需要的形状，本工序的污染物主要为噪声。

(4) 切角：经折弯后的毛坯，通过切角，将其制作成成型的门框、门扇，以便进行后续的工序，本工序的污染物主要为噪声、边角料。

(5) 焊接：成型后的门框根据产品的需要焊接预埋件。由于本项目外购的为成品钢材，在加工过程中无需在进行打磨与抛光处理，本工序的污染物主要为噪声、焊接烟尘。

(6) 喷涂：将焊接完预埋件的门框送至喷涂区进行喷涂后送至烘烤区进行高温固化，本产品钢质隔热防火门，因此将对门框、门扇都进行静电喷涂，本工序的污染物主要为噪声、喷涂粉尘。

门框、门扇后送入静电喷涂区由人工使用喷枪把环氧树脂粉末涂料喷涂到门的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于门表面，形成粉状的涂层；再送入烘烤固区经过高温（180℃）烘烤流平固化，保温 45 分钟，塑粉固化完全后出烘箱。

喷塑基本原理是喷枪枪体上电极和高压发生器相联，产生高压静电场，使喷枪周围空气发生电晕电离，由于电晕电场的作用，当粉末从喷枪喷出时，粉末粒子与电离空气粒子碰撞形成带负电荷粒子，然后随气流被送到接地工件上而被吸附，一次上粉率约为 80%。工件喷粉完成后，送入固化炉进行热固化。本项目采用液化气供热，固化温度为 180℃~220℃，固化时间为 20min。项目使用的粉末涂料主要的配料为环氧树脂及聚酯树脂，只配以少量的颜料及助剂等，因此在对其进行加热过程中有少量环氧树脂及聚酯树脂中组分分子挥发产生异味，挥发产生的主要的污染物为 VOCs，本工序的污染物主要为噪声、部分废气。

(7) 门框检验：喷涂固化后的门框经检验后等待与门扇进行装配。

(8) 填充物填充：门扇半成品的一张面板平放在工作平台上，按要求涂抹好环保防火硅凝胶，放入门扇骨架，然后将按尺寸裁截好的珍珠岩芯板填满、填实，最后按要求涂抹环保防火硅凝胶，扣上另一张涂好环保防火硅凝胶的门扇面板，用专

用夹具四周定位夹紧门扇正反面，转入下道冷压工序，本工序的污染物主要为噪声。

（9）冷压：把已制成的无机不燃门芯半成品门扇平放入冷压机工作台面上，按规定温度、压力和时间加压胶合。每扇门的压合时间为 6-8 小时，本工序的污染物主要为噪声。

（10）门扇检验：门扇检验合格后与门框进行装配完成成品，经检验合格后加贴铭牌标志包装好后入库待售

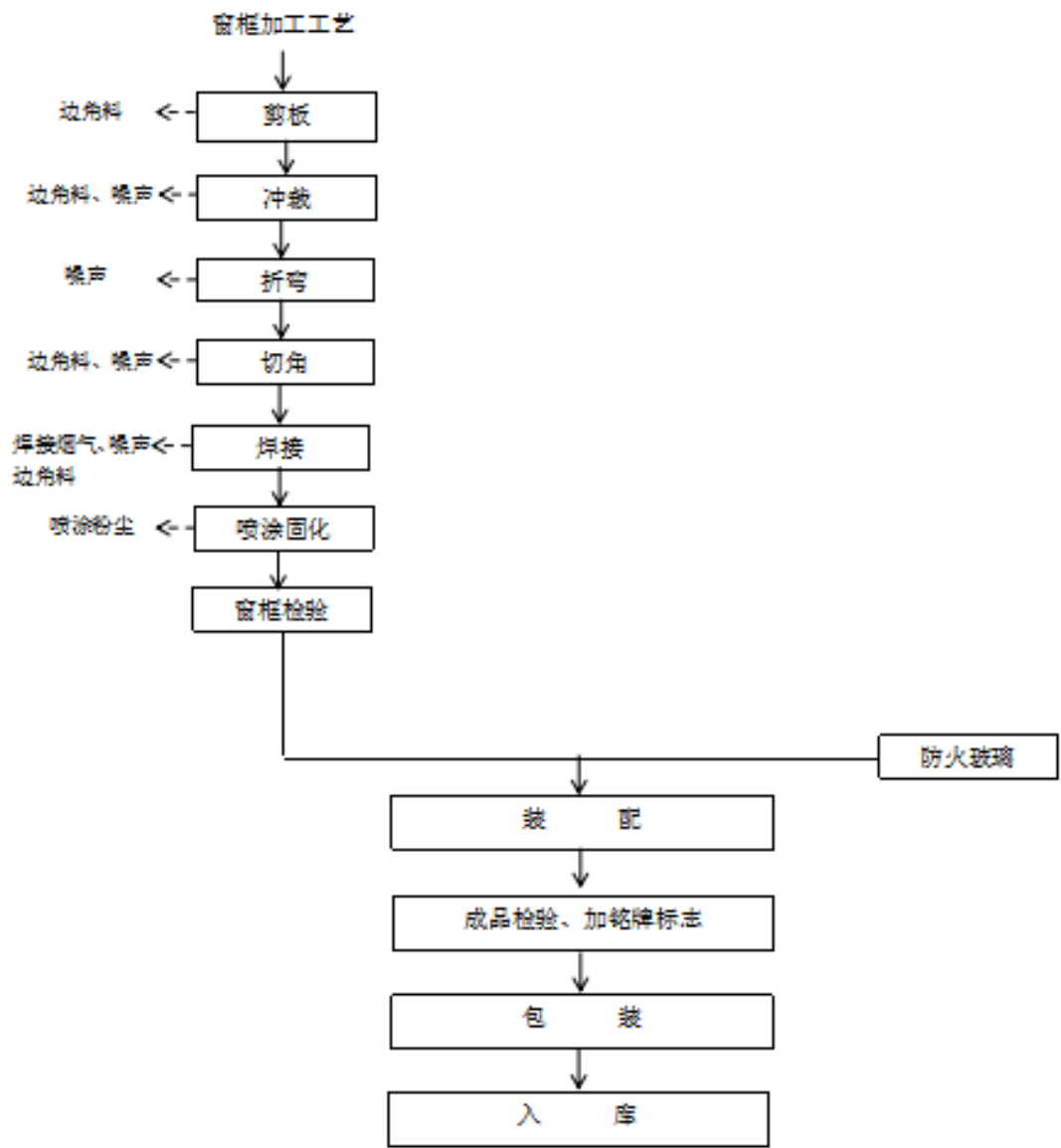


图 2.6-3 钢质隔热防火窗工艺流程图及产污节点

钢质隔热防火窗工艺流程简述：

本产品为钢质隔热防火窗，窗框与窗扇均为钢质，因此在剪板、冲裁、折弯、切角、焊接、喷涂时将对窗框与窗扇同时进行生产加工。

(1) 剪板：将外购的钢材通过钢质门生产车间的剪板机使板材按所需要的尺寸进行断裂分离，本工序的污染物主要为噪声。

(2) 冲裁：冲裁是剪切、落料、冲孔、冲缺、冲槽、剖切、凿切、切边、切舌、切开、整修等分离工序的总称，分离后的钢质板材通过冲裁后，得到所需要的产品毛坯，本工序的污染物主要为噪声。

(3) 折弯：经冲裁后的产品毛坯通过折弯机，将其加工成所需要的形状，本工序的污染物主要为噪声。

(4) 切角：经折弯后的毛坯，通过切角，将其制作成成型的窗框、窗扇，以便进行后续的工序，本工序的污染物主要为噪声、边角料。

(5) 焊接：成型后的窗框、窗扇根据产品的需要焊接预埋件。由于本项目外购的为成品钢材，在加工过程中无需在进行打磨与抛光处理，本工序的污染物主要为噪声、焊接烟尘。

(6) 喷涂固化：将焊接完预埋件的窗框、窗扇送至喷涂区进行喷涂后送至烘烤固化区进行高温固化处理，本产品钢质隔热防火窗，因此将对窗框、窗扇都进行静电喷涂与高温固化。

窗框、窗扇后送入静电喷涂生产线由人工使用喷枪把环氧树脂粉末涂料喷涂到门的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于门表面，形成粉状的涂层；再送入烘烤固化区经过高温（180℃）烘烤流平固化，保温 45 分钟，塑粉固化完全等待下一步工序。喷塑基本原理是喷枪枪体上电极和高压发生器相联，产生高压静电场，使喷枪周围空气发生电晕电离，由于电晕电场的作用，当粉末从喷枪喷出时，粉末粒子与电离空气粒子碰撞形成带负电荷粒子，然后随气流被送到接地工件上而被吸附，一次上粉率约为 80%。工件喷粉完成后，送入固化炉进行热固化。本项目热固化炉采用电热炉，炉内固化温度为 180℃~220℃，固化时间为 20min。项目使用的粉末涂料主要的配料为环氧树脂及聚酯树脂，只配以少量的颜料及助剂等，因此在对其进行加热过程中有少量环氧树脂及聚酯树脂中组分分子挥发产生异味，挥发产生的异味主要的污染物为 VOCs，本工序的污染物主要为噪声、部分废气。

(7) 窗框检验：喷涂固化后的窗框经检验后与防火玻璃进行装配。

(8) 装配：将生产完成的钢质窗框与外购的已定好尺寸的防火玻璃进行组装。由于外购的防火玻璃无需在进行加工，因此，本工序的污染物主要为噪声。

(9) 检验：装配完成的成品经检验合格后加贴铭牌标志包装好后入库待售。

2.6.2 主要污染工序：

(1) 废水：本项目无生产废水产生，阻燃罐用水循环使用无外排，产生的废水主要来自于生活污水。

(2) 废气：本项目废气主要为液化气燃烧时产生的废气（SO₂、NO_x）、塑粉固化时产生的有机废气，焊接时产生的焊接烟尘、喷涂时产生的喷涂粉尘以及定点下料时产生的木质粉尘。

(3) 噪声：本项目噪声主要是机械设备冲床、立式洗床、圆锯、电焊机等机械设备工作运行时产生的噪声。

(4) 固体废物

①一般固体废物

本项目固体废物主要为生产加工过程中产生的边角料（主要包括各原辅材料的包装以及在加工过程中产生的废弃原料）、吸尘器收集的木质粉尘；焊接过程产生的焊渣；员工产生的生活垃圾。

②危险废物

主要为机械设备润滑产生的废机油、废活性炭。

表 2.6-1 项目营运期产生污染物及产污节点分析

污染类型	污染物	污染因子	产污节点
废气	焊接烟尘	金属及金属氧化物	焊接工序
	有机废气	VOC _s	固化工序
	木质粉尘	粉尘	定尺下料、开锁孔等工序
	喷涂粉尘	粉尘	喷涂工序
	液化气燃烧废气	烟尘、SO ₂ 、NO _x	固化工序
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	员工生活用水
	生活垃圾	果皮、纸屑等生活垃圾	办公区
固废	废料	边角料、焊渣、机加工金属屑等	剪板、冲裁、切角、折弯等工序
	危险废物	废机油、废活性炭	厂区机器、喷涂区
	收集的木质粉尘	粉尘	定尺下料、开锁孔等工序
	收集的喷涂粉尘	粉尘	喷涂工序
噪声	生产噪声	设备噪声	电焊机、冲床、圆锯、洗床、电焊机等设备

表三 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

本项目产生的木质粉尘经布袋除尘器处理后在车间无组织排放；喷涂粉尘经集气罩收集后通过“一级旋风除尘+二级滤芯除尘”处理后在车间进行无组织排放，焊接烟尘经移动式烟尘收尘器处理后进行无组织排放；液化气燃烧废气经收集后进行无组织排放；固化产生的 VOCs 经收集后通过活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒进行有组织排放。

①木质粉尘

项目钢木质防火门生产过程木材裁板下料以及钻孔等工序会产生一定量的木质粉尘，但产生的木屑多数以颗粒较大的形态沉降。本项目在开孔机、立式洗床、截板锯、圆锯处各设置有 1 台布袋除尘器处理后在车间进行无组织排放。

②焊接烟尘

焊接烟尘是在焊接作业时，在高温作用下，焊丝和被焊接材料等熔化蒸发，逸散在空气中氧化冷凝而形成的颗粒极细的气溶胶，气溶胶冷凝后再形成极细的尘粒。焊接烟尘以铁的氧化物为主，烟尘中含有 CO、焊接锰尘、微粒等。环评要求焊接烟尘通过焊接烟尘收尘器处理后在进行排放。

③喷涂粉尘

本项目喷涂工序设置集气罩对喷涂粉尘进行收集后经“一级旋风除尘器+二级滤芯除尘器”进行处理，处理后的喷涂粉尘在车间进行无组织排放。

④有机废气

本项目烘烤工序为天然气加热，烘烤过程中会产生少量的有机废气，有机废气的主要成分为 VOCs。烘烤固化在全密闭的烤箱中进行，固化过程中产生的少量 VOCs 经活性炭吸附后经 15m 排气筒排放。

⑤液化气燃烧废气

本项目固化工段及热压机加热均采用液化气燃烧供热，在液化气燃烧过程中会产生燃烧废气。固化工段液化气用量为 570m³/a，每天工作时长为 3h，年工作时长为 900h。燃烧废气通过收集后进行无组织排放。

本项目废气排放情况详见表 3.1-1 所示：

表 3.1-1 本项目废气排放情况一览表

产污环节	污染物	治理措施	排放去向
加工区	木质粉尘	开孔机、立式洗床、截板锯、圆锯处各设置有 1 台布袋除尘器处理	在车间进行无组织排放
焊接区	焊接烟尘	焊接烟尘通过焊接烟尘收尘器处理后在进行排放	在车间进行无组织排放
喷涂区	喷涂粉尘	喷涂工序设置集气罩对喷涂粉尘进行收集后经“一级旋风除尘器+二级滤芯除尘器”进行处理	在车间进行无组织排放
固化	VOCs	经活性炭吸附后 15m 排气筒排放	经 15m 排气筒排放
液化气燃烧	SO ₂ 、NO _x 烟尘	/	厂界进行无组织排放

3.2 废水

项目营运期废水主要是员工生活污水。生产过程中不涉及生产废水产生和外排。

本项目阻燃剂用水循环使用，只需要增加部分新水，营运期产生的废水主要为生活污水。

生活废水：本项目劳动定员为 30 人，厂区不提供食宿，用水量按 50L/人·d 计算，全年工作时间为 300 天，则用水量为 450 m³/a。

根据对项目现场情况调查，项目所在区域已完善污水管网的配套建设。本项目生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入园区污水管网，再经园区污水管网进入城北污水处理厂进一步深化处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）一级 A 标准后排入资江。

生活污水中污染物产生及处理后排放情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 生活污水污染物产生情况

类别	主要污染因子	治理措施	排放去向
生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入园区污水管网，再经园区污水管网进入城北污水处理厂进一步深化处理后达准后排入资江。	经园区污水管网进入城北污水处理厂进一步深化处理后达准后排入资江。

3.3 噪声

本项目主要噪声源为生产线上各类机械设备如加压板机、折机设备等运作产生的噪声。

项目对以上噪声源采取以下措施：

- 1) 设备选型时，尽量选择低噪声设备。
- 2) 合理布局设备，尽量将设备布局于车间中间以及远离环境敏感目标。
- 3) 厂房隔声；设备局部减振、消声。
- 4) 加强设备日常维护和检修，防止设备异常产生的异响。

3.4 固体废物

项目营运期产生的固废主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

本项目中主要固体废物排放及处理方法见表 3.4-1 所示。

表 3.4-1 固体废物产生情况表

序号	名称	废物类别	处置措施
1	边角料	一般固废	交物资回收公司回收
2	焊渣	一般固废	
3	生活垃圾	一般固废	由环卫部门处理
4	废机油	危废 HW08	由有危废处置资质的单位进行处理
5	收集的木质粉尘	一般固废	外售
6	收集的喷涂粉尘	一般固废	回用于生产
7	废热固性涂料包装袋	一般固废	由物资回收公司进行回收
8	原料外包装	一般固废	
9	防火胶水废桶	一般固废	
10	废活性炭	危废 HW49	由危废处置资质的单位进行处理

3.5 环保设施投资

表 3.5-1 实际环保投资情况

污染类别	污染物	治理措施	环评环保投资预算（万元）	实际环保投资（万元）
固废	生活垃圾	生活垃圾分类收集桶	1	1
	废机油、废活性炭	危废暂存间，交由有资质的单位处理并签订危废处置协议	5	5
	焊渣、原料外包装（废阻燃剂包装袋、废热固性涂料包装袋）	一般固废暂存间	2	2
废气	木质粉尘	集气罩+布袋除尘器	5	5
	喷涂粉尘	集气罩+一级旋风除尘器+二级滤芯除尘器	15	15
	VOCs	收集系统+活性炭吸附装置+15 高排气筒	7	7
噪声	生产设备	基础减振、风口设消声器等	3	3
废水	生活污水	化粪池	2	2
合计			40	40

3.6 项目“三同时”执行情况

本项目三同时执行情况见表 3.6-1。

表 3.6-1 项目“三同时”执行情况表

污染源类型	污染物	环评要求内容	实际建设内容	落实情况
水污染物	生活污水	生活污水经化粪池处理后排入园区污水管网进入桃江第二污水处理厂	生活污水经化粪池处理后排入园区污水管网进入桃江第二污水处理厂	已落实
	阻燃罐废水	循环回用	循环回用，不外排	已落实
空气污染物	颗粒物	喷涂工序颗粒物采用集气罩+一级旋风除尘器+二级滤芯除尘后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准进行无组织排放	喷涂工序颗粒物采用集气罩+一级旋风除尘器+二级滤芯除尘后进行无组织排放	已落实
		木材断料工序采用集气罩+4 台布袋除尘器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准进行无组织排放	木材断料工序采用集气罩+4 台布袋除尘器处理后进行无组织排放	已落实

	VOCs	固化工序产生的 VOCs 采用集气罩+活性炭吸附装置+15m 高排气筒达到湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值排放	固化工序烤箱废气经集气罩+活性炭吸附装置+15 高排气筒排放	已落实
	液化气燃烧	通过排气扇进行无组织排放	通过排气扇进行无组织排放	已落实
固体废物	生活垃圾	生活垃圾统一收集后交由环卫部门定期清理，送至益阳焚烧垃圾发电厂进行处理	由环卫部门定期清理	已落实
	边角料、焊渣、收集的木质粉尘与喷涂粉尘	收集的喷涂粉尘进行回用，边角料焊渣、木质粉尘交由物资回收公司回收	喷涂粉尘进行回用，边角料焊渣、木质粉尘交由物资回收公司回收	已落实
	废机油、废热固性涂料包装袋	暂存至危废暂存间，按危险废物处置要求委托有资质单位处理并签订危废处置协议	暂存至危废暂存间，按危险废物处置要求委托有资质单位处理，已签订危废处置协议	已落实
噪声	厂界噪声	企业通过减振降噪，达标排放	减振降噪、厂房隔音	已落实

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及建议

(一) 环评总结论

综上所述，湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目符合国家产业政策，符合园区的规划，总平面布局合理，选址可行。在认真落实本环评报告提出的各项环保措施的前提下，项目建设及营运对环境保护目标及周围环境影响较小，无明显制约因素。从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

(二) 建议与要求

(1) 加强隔声降噪措施，确保生产过程噪声不对周边居民产生明显影响。

(2) 固废收集应有固定地点，地面硬化，采取防风、防雨、防晒等措施，固废及时清运及时处理。

(3) 严格危险废物的储存和运输，危险废物单独存储，交由有资质的单位定时清运。

(4) 加强区内停车场管理，加强交通车辆进出管理，车辆进出禁鸣喇叭，减少机动车频繁启动和怠速，减轻噪声对内外声环境的影响。

(5) 环保设施应指定专人负责管理和维修，保证设备正常运行。

4.2 建设项目环境影响报告表批复要求

2019年4月22日，益阳市生态环境局做出同意该项目的选址并建设的意见，益环审（表）[2019]39号《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目环境影响评价报告表的批复》。详见附件2。

本项目环评批复要求及配套环保设施运行情况见表4.2-1。

表4.2-1 环评批复落实情况

项目	环评及批复阶段情况	实际情况	是否落实
废水	按“雨污分流”原则建设厂区排水管网。本项目阻燃罐废水循环使用，不外排；生活污水经隔油池、化粪池处理，达到桃江第二污水处理厂接管水质要求后，纳管排入桃江县第二污水处理厂进行深度处理。	1、经现场核实，本项目阻燃罐废水循环使用，不外排；生活污水经隔油池、化粪池处理，达到桃江第二污水处理厂接管水质要求后，纳管排入桃江县第二污水处理厂进行深度处理。 2、本次验收对生活污水总排口进行检测，结果满足《污水综合排放标准》	已落实

		GB8978-1996 表 4 三级标准要求。	
废气	<p>做好工程大气污染防治工作。本项目喷涂粉尘经集气罩+一级旋风除尘器+二级滤芯除尘装置处理，切割粉尘、焊接烟尘经焊接烟尘收尘器处理，断料、开锁孔工序木质粉尘经集气罩+4 台布袋除尘器处理后排放；烘箱废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2、经检测，烘箱排气筒出口废气 VOCs 满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值要求；厂界无组织废气 SO₂ 和 NO_x、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p>	<p>1、经现场核实，本项目喷涂粉尘经集气罩+一级旋风除尘器+二级滤芯除尘装置处理，切割粉尘、焊接烟尘经焊接烟尘收尘器处理，断料、开锁孔工序木质粉尘经集气罩+4 台布袋除尘器处理后排放；烘箱废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 高排气筒达标排放。</p> <p>2、经检测，烘箱排气筒出口废气 VOCs 满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值要求；厂界无组织废气 SO₂ 和 NO_x、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p>	已落实
噪声	优化厂区平面布置，加强厂区绿化，设置绿化隔离带，对各项高噪声设备采取有效的隔声降噪减振措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。	本项目园区对厂区周围进行了绿化，采取厂房隔音及对各项高噪声设备采取有效的隔声降噪减振措施。	已落实
固体废物	加强固废环境管理，做好工程固废的分类收集、暂存、安全处置和综合利用工作。本项目产品加工过程中产生的边角料、焊渣、收集的木质粉尘与喷涂粉尘等一般固废按要求暂存后综合利用；废机油、废热固性涂料包装袋等按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）要求暂存后外委有资质的单位安全处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门统一及时清运，禁止乱堆乱弃。	本项目产品加工过程中产生的边角料、焊渣、收集的木质粉尘由物资回收公司回收，喷涂粉尘进行回收使用；废活性炭暂存后委托湖南欣茂环保科技有限公司安全处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门统一及时清运。	已落实
环境管理	加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职或兼职环保人员，完善环境管理制度，定期对“三废”处理设施进行检查和维护，严禁“三废”不经处理直接排放。	公司已建立环境管理制度，配备兼职环保人员，定期对“三废”处理设施进行检查和维护。	已落实

表五、验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法及仪器

本验收项目监测分析方法及使用仪器见表 14。

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	监测方法	仪器及编号	检出限
声环境	等效 A 级噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	AWA5680 多功能声级计 SZJC/YQ -075	/
无组织废气	TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及修改单	ME204 分析天平 SZJC/YQ -005	/
	SO ₂	《空气质量 二氧化硫的测定 甲醛吸收副玫瑰苯胺分光光度法》HJ 482-2009 及修改单	UV1780 紫外-可见分光光度计 SZJC/YQ -021	0.007 mg/m ³
	NO _x	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009 及修改单	UV1780 紫外-可见分光光度计 SZJC/YQ -021	0.005mg/m ³
有组织废气	VOCs (外包)	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》HJ734-2014	QP2020 气相色谱-质谱仪 JCY-GD-27	0.001~0.01mg/m ³
废水	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	SPX-250B 培养箱 SZJC/YQ -041	0.5mg/L
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	ME204 分析天平 SZJC/YQ -005	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	UV1780 紫外-可见分光光度计 SZJC/YQ -021	0.025mg/L

5.2 质量保证与质量控制

(1) 现场监测采用国家现行的标准、监测技术规范的方法；所用采样或监测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。

(2) 实验室分析采用国家和行业标准分析方法；所用检测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。

(3) 气态样品现场采样和测试前，仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家标准、技术规范和质量保证的要求进行全过程质量控制。

(4) 样品采集、运输、保存均按照环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011) 的要求进行。

(5) 监测、分析人员经过上岗考核并经授权。

(6) 监测数据和报告严格按照三级审核制度进行审核。

(7) 每批次样品监测不少于 10% 的平行样。

(8) 每批次水样进行分析时，用一个已知浓度的标准样品、加标或自配标准溶液进行同步测定，若标准样品测试结果超出标准值范围、加标回收率没达到要求或自配标准溶液分析结果相对误差超出相关标准规定，将查找原因纠正，并重测。平行样分析结果统计见表 5.2-1。

表 5.2-1 平行样测试结果

监测项目	样品编号	测定结果 (mg/L)		相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
COD	W1214-1-1	429	431	0.2%	10%	合格
	W1215-1-1	421	417	0.5%	10%	合格
NH ₃ -N	W1214-1-1	29.2	29.2	0.0%	10%	合格
	W1215-1-2	29.2	29.3	1.7%	10%	合格

表 5.2-2 质控样分析结果

监测项目	批号	测定结果 (mg/L)	质控样标准值 (mg/L)	不确定度	分析人员	结果评价
COD	B1907013	31.9	32.4	1.5	刘玲	合格

表 5.2-3 声级计校准记录

校准日期	声级计型号	声级计编号	前校准值 dB(A)	后校准值 dB(A)
2019.12.14	AWA5680	SZJC/YQ-074	93.8	93.8
2019.12.15	AWA5680	SZJC/YQ-074	93.8	93.8

表六、验收监测及结果评价

6.1 监测内容

(1) 废气

表 6.1-1 废气监测工作内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	车间排气筒	颗粒物、NO _x 、SO ₂ 、VOCs	3 次/天*2 天

(2) 废水

表 6.1-2 废气监测工作内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次
生活污水化粪池排放口	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	3 次/天*2 天

(3) 噪声

表 6.1-3 噪声监测工作内容一览表

监测点名称	距离	监测因子	监测频次
厂界东侧	距离场界 1m	等效声级 LeqA [dB (A)]	监测 2 天（昼、夜各 1 次/天）
厂界南侧	距离场界 1m		
厂界西侧	距离场界 1m		
厂界北侧	距离场界 1m		

6.2 验收监测工况

分别于 2019 年 12 月 14 日~12 月 15 日进行噪声及废水的采样监测，2019 年 12 月 27 日~2019 年 12 月 28 日进行了废气的采样监测。监测期间，项目生产线及公用、环保设施运行正常，具体如下：

表 6.2-1 项目验收监测期间实际生产负荷记录核算表

监测日期	实际运行负荷 (平米/天)	设计生产负荷 (平米/天)	负荷率 (%)	备注
2019.12.13	106	110	96	按 300 天计算
2019.12.14	100		91	
2019.12.27	108		98	
2019.12.28	98		89	

6.3 验收监测结果

(1) 验收监测采样期间气象参数

表 6.3-1 采样期间气象参数

采样时间		天气 状况	温度 (℃)	湿度 (%RH)	风向	风速 (m/s)	大气压 (kPa)
2019.12.14	9:00~10:00	阴	15.2	79.9	西北	1.2	101.2
2019.12.15	14:00~15:00	晴	14.6	81.8	西北	1.2	101.3
2019.12.27	15:00~16:00	晴	10.2	80.1	西北	1.4	101.5
2019.12.28	10:00~11:00	阴	8.8	82.5	西北	1.2	100.9

(2) 有组织废气

表 6.3-2 有组织废气监测数据一览表

监测点位	采样日期	项目		第一次	第二次	第三次	标准限值
O1 烤箱排气筒出口	2019.12.27	标干流量 (m ³ /h)		68	64	74	/
		VOCs	浓度 (mg/m ³)	0.052	0.043	0.050	50
			排放速率 (kg/h)	0.0007	0.0006	0.0007	/
	2019.12.28	标干风量 (m ³ /h)		70	61	52	/
		VOCs	浓度 (mg/m ³)	0.040	0.052	0.021	50
			排放速率 (kg/h)	0.0006	0.0006	0.0002	/

备注：1、VOCs 参考湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值。

2、VOCs 外包景昌源检测（湖南）有限公司检测，报告书编号：JCY-2019-12-25-02。

检测数据表明，验收检测期间烤箱排气筒排口 VOCs 最大排放浓度为：
0.052mg/m³，满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值。

(3) 无组织废气

表 6.3-3 无组织废气排放口监测数据一览表

采样日期	项目	监测点位	第一次	第二次	第三次	标准限值
2019.12.27	颗粒物	◎1 上风向	0.069	0.052	0.017	/
		◎2 下风向	0.156	0.277	0.242	1.0
		◎3 下风向	0.173	0.294	0.242	1.0
	SO ₂	◎1 上风向	0.027	0.024	0.015	/
		◎2 下风向	0.030	0.029	0.032	0.4
		◎3 下风向	0.034	0.030	0.025	0.4
	NO _x	◎1 上风向	0.015	0.015	0.014	/
		◎2 下风向	0.030	0.036	0.026	0.12
		◎3 下风向	0.031	0.036	0.021	0.12
2019.12.28	颗粒物	◎1 上风向	0.087	0.104	0.138	/
		◎2 下风向	0.346	0.260	0.311	1.0
		◎3 下风向	0.294	0.294	0.329	1.0
	SO ₂	◎1 上风向	0.017	0.009	0.011	/
		◎2 下风向	0.026	0.017	0.019	0.4
		◎3 下风向	0.024	0.026	0.026	0.4
	NO _x	◎1 上风向	0.014	0.007	0.011	/
		◎2 下风向	0.029	0.022	0.018	0.12
		◎3 下风向	0.031	0.024	0.019	0.12

备注：1、参考《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

由上表可知，验收监测期间，无组织废气下风向监测点 TSP 最大浓度为 0.346mg/m³，SO₂ 最大浓度值为：0.034mg/m³，NO_x 最大浓度为 0.036mg/m³ 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(4) 生活污水总排放口废水

表 6.3-4 废水监测数据一览表

采样点位	采样日期		COD	BOD ₅	SS	氨氮
生活污水总排口	2019. 12. 14	第一次	430	243	230	29. 2
		第二次	437	233	224	29. 2
		第三次	427	237	223	29. 2
	2019. 12. 15	第一次	418	245	232	29. 2
		第二次	405	242	223	29. 2
		第三次	413	248	225	29. 2
	参考限值			500	300	——

备注：参考《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级标准要求。

检测数据表明，验收检测期间，生活污水总排口 pH 测试范围为：COD 最大值为：430mg/L、BOD₅ 最大值为：243mg/L、总悬浮物最大值为：232mg/L、氨氮最大值为：29.2mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 的三级标准要求后排入桃江县污水处理厂进一步处理。

(5) 噪声

本次验收厂界噪声检测数据见下表：

表 6.3-5 厂界噪声检测结果

监测点名称	等效声级 Leq, dB (A)			
	12 月 14 日		12 月 15 日	
▲4 厂界东侧 1m 处	54.2	39.5	52.2	41.8
▲3 厂界南侧 1m 处	54.2	39.4	49.4	39.6
▲2 厂界西侧 1m 处	54.1	35.1	49.5	41.1
▲1 厂界北侧 1m 处	53.9	40.9	52.5	42.2
标准要求	65	55	65	55

注：参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

经检测，本项目厂界四周 1m 处昼间噪声值范围为 49.4~54.2 dB(A)、夜间噪声值范围为 35.1~42.2dB(A)，厂界东、厂界南、厂界西、厂界北检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求，项目厂界噪声可实现达标排放。

(6) 总量控制核算

根据本次验收监测实测值计算，本项目 VOCs 排放为间歇式集中排放，排放阶段在每次完成固化工序后开烤箱门时进行，排放时间按每天 3h，工况时间 300 天算。

由于本项目采用的液化气作燃料对烤箱进行加热，废气通过排气扇在厂界进行无组织排放，未进行总量核算。

湖南盈达门业有限公司实际排放量指标比较详见表 5.6-1。

表 6.3-6 验收实测值与总量控制指标对比一览表 单位：t/a

类别	项目	实际排放量 (kg/a)	环评批复总量控制指标 (kg/a)
废气	VOCs	0.51	21

表七、验收监测结论

7.1 环保设施调试效果

(1) 废气

验收监测期间，对烤箱排气筒排口进行连续 2 天，每天 3 次监测 VOCs 浓度，烤箱排气筒排口 VOCs 最大排放浓度为： $0.052\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值。

无组织废气下风向监测点 TSP 最大浓度为 $0.346\text{mg}/\text{m}^3$ ， SO_2 最大浓度值为： $0.034\text{mg}/\text{m}^3$ ， NO_x 最大浓度为 $0.036\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 废水

生活污水总排口 pH 测试范围为：COD 最大值为： $430\text{mg}/\text{L}$ 、BOD5 最大值为： $243\text{mg}/\text{L}$ 、总悬浮物最大值为： $232\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮最大值为： $29.2\text{mg}/\text{L}$ 。从监测结果可知，各监测因子均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后进入桃江县第二污水处理厂进行处理。

(3) 噪声

本项目厂界四周 1m 处昼间噪声值范围为 $49.4\sim 54.2\text{ dB(A)}$ 、夜间噪声值范围为 $35.1\sim 42.2\text{ dB(A)}$ ，厂界东、厂界南、厂界西、厂界北检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求，项目厂界噪声可实现达标排放。

(4) 固废

边角料、焊渣、原料外包装、包装袋等由物资回收公司进行回收，生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运，喷涂粉尘收集后回用于生产，废活性炭暂存后委托湖南欣茂环保科技有限公司安全处置。

(5) 污染物排放总量控制

本项目总量控制指标 VOCs 实际排放总量为 $0.51\text{kg}/\text{a}$ ，满足环评批复中 VOCs 总量 $21\text{kg}/\text{a}$ 的控制要求。

7.2 总体结论

湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目项目环保手续齐全，各项环境保护设施已按环评报告及其批复落实。根据验收检测结果分析可知，本项目排放的废气、废水和噪声排放均符合国家有关标准限值要求，固体废物得到妥善处置，环评批复要求基本落实，排放总量符合总量控制指标的要求。

综上所述，项目建设总体符合竣工环保验收条件。

7.3 建议

(1)严格执行所指定的环境保护管理制度的相关对顶，确保外排污染物长期、稳定达标排放。加强环境风险防范意识，提高设备的完好率，关键设备要备足维修器材和备用，杜绝非正常排污事故的发生。

(2)加强清洁生产管理及环保设施的日常运行管理。

(3)自觉接受环境管理部门的监督管理，配合做好各项污染防治等工作。

(4)加强安全生产管理，及时清理车间粉尘。

附件 1：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖南盈达门业有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	防火门、窗生产线建设项目				项目代码			建设地点	湖南益阳市桃江县经济开发区牛塘河工业园第 26 栋				
	行业类别（分类管理名录）	C3312 金属门窗制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产 1 万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗				实际生产能力				环评单位	湖南知成环保服务有限公司			
	环评文件审批机关	益阳市生态环境局				审批文号		益环审（表）[2019]39 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	2019 年 3 月				竣工日期		2019 年 4 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位					环保设施施工单位				本工程排污许可证编号				
	验收监测单位	湖南守政检测有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况				
	投资总概算（万元）	2000				环保投资总概算（万元）		40		所占比例（%）		2.0		
	实际总投资（万元）	2000				实际环保投资（万元）		40		所占比例（%）		0.4		
	废水治理（万元）	12	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	3	绿化及生态（万元）	/	其它（万元）	/		
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h		
运营单位		湖南盈达门业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91430922MA4PKJPD3T		验收时间		2019 年 12 月	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	废气													
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	挥发性有机物						0.51	21						
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——kg/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——千克/年

附件 2：环评批复

益阳市生态环境局

益环审(表)[2019]39 号

关于《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目环境影响报告表》的批复

湖南盈达门业有限公司：

你公司呈报的《关于请求对〈湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目环境影响报告表〉进行审批的报告》、益阳市生态环境局桃江分局(原桃江县环保局)的预审意见及有关材料收悉。经审查、研究，批复如下：

一、湖南盈达门业有限公司投资 2000 万元，租赁桃江经济开发区牛潭河工业园标准化厂房第 26#栋的一半厂房，建设防火门、窗生产线建设项目。项目占地 2400m²。主要建设钢质门、窗生产车间、钢木门生产车间、办公区、材料区、成品区、仓库等。项目建成后，年产钢木质隔热防火门 1 万 m²、钢质隔热防火门 2 万 m²、钢质隔热防火窗 2000 m²。项目符合国家产业政策，选址合理。根据湖南知成环保服务有限公司编制的环评报告表的分析结论和益阳市生态环境局桃江分局的预审意见，在建设单位切实落实报告表提出的各项污染防治和风险防范措施，确保污染物达标排放的前提下，从环境保护的角度分析，我局同意湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目的选址并建设。

二、建设单位在工程设计、建设和运营管理中，应全面执行环保“三同时”制度，逐条落实报告表提出的各项污染防治和风险防范措施，并着重做好以下工作：

（一）加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职或兼职环保人员，完善环境管理制度，定期对“三废”处理设施进行检查和维护，严禁“三废”不经处理直接排放。

（二）做好工程大气污染防治工作。本项目喷涂粉尘经集气罩+一级旋风除尘器+二级滤芯除尘装置处理，切割粉尘、焊接烟尘经焊接烟尘收尘器处理，断料、开锁孔工序木质粉尘经集气罩+4 台布袋除尘器处理，达到《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放浓度限值要求后排放；烘箱废气经集气罩+活性炭吸附装置处理，达到湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表 1 的最高允许排放限值要求后通过不低于 15m 高排气筒达标排放。

（三）按“雨污分流”原则建设厂区排水管网。本项目阻燃罐废水循环使用，不外排；生活污水经隔油池、化粪池处理，达到桃江第二污水处理厂接管水质要求后，纳管排入桃江县第二污水处理厂进行深度处理。

（四）优化厂区平面布置，加强厂区绿化，设置绿化隔离带，对各项高噪声设备采取有效的隔声降噪减振措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准要求。

(五) 加强固废环境管理,做好工程固废的分类收集、暂存、安全处置和综合利用工作。本项目产品加工过程中产生的边角料、焊渣、收集的木质粉尘与喷涂粉尘等一般固废按要求暂存后综合利用;废机油、废热固性涂料包装袋等按《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)要求暂存后外委有资质的单位安全处置;生活垃圾定点收集后委托环卫部门统一及时清运,禁止乱堆乱弃。



(六) 建立健全环境管理制度,落实各项环境风险防范措施。本项目设置卫生防护距离为 100 米,建设单位应确保此范围内没有居民、学校、医院及其他与本项目不相容的行业及敏感目标。

(七) 污染物排放总量控制为: $\text{VOCs} \leq 0.021\text{t/a}$ 、 $\text{SO}_2 \leq 0.228\text{kg/a}$ 、 $\text{NO}_x \leq 1.067\text{kg/a}$ 。总量指标纳入益阳市生态环境局桃江分局的总量管理。

三、项目建成后,按《建设项目环境保护管理条例》的有关规定,及时办理竣工环保验收手续。益阳市生态环境局桃江分局负责项目建设期间的“三同时”现场监督检查和日常环境管理。



附件 3：营业执照

	
<h1>营 业 执 照</h1>	
(副 本) 副本编号: 2 - 2	
统一社会信用代码 91430922MA4PKJPD3T	
名 称	湖南盈达门业有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	湖南省益阳市桃江县经济开发区牛潭河工业园第26栋
法定代表人	王凤姣
注 册 资 本	伍佰万元整
成 立 日 期	2018年05月18日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	金属门窗制造; 木质防火门、钢质防火门、防火窗、防盗门、防火卷帘门、室内门生产、制作、销售、安装。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
登 记 机 关	
2018 年 5 月 18 日	
示: 1、每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送并公示上一年度年度报告, 不另行通知; 2、《企业信息公示暂行条例》第十条规定的企业有关信息形成后20个工作日内需向社会公示。	
http://jcr.gsxt.gov.cn	
企业信用信息公示系统网址:	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件 4：委托函

委 托 函

湖南守政检测有限公司：

我公司已完成项目的工程建设及设备的安装调试，同时依照环境影响评价报告书及批复的要求，同时完成了环保设施的建设及安装调试。根据《建设项目竣工环境保护验收管理条例》及《建设项目环境保护设施验收管理办法》等有关法律法规的规定，特委托湖南守政检测有限公司编制《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目竣工环保验收监测报告表》。

湖南盈达门业有限公司
2019年12月8日

附件 5：提供资料真实情况说明

关于建设项目环保竣工验收资料真实情况说明

我公司湖南盈达门业有限公司于 2019 年 3 月委托湖南知成环保服务有限公司编制《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目环境影响报告表》，该报告表于 2019 年 4 月 22 日通过益阳市环境保护局审批，做出同意选址并建设的批示，审批文号为益环审（表）[2019]39 号。

该项目生产设施及配套环保设施均运行正常，具备环境保护验收的条件。于 2019 年 12 月 8 日委托湖南守政检测有限公司负责湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目的竣工环境保护验收工作。

湖南守政检测有限公司所编制的《湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》中关于工程内容、废气、废水、噪声、固废等污染防治等除监测之外的其他文本内容均为湖南盈达门业有限公司提供，我公司为所提供内容真实性负责。

湖南盈达门业有限公司

2019 年 12 月 28 日

附件 4：工况证明

工况证明

湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目，竣工环保验收监测期间，生产工况详见下表：

监测日期	实际运行负荷 (m ² /天)	设计生产负荷 (m ² /天)	负荷率 (%)	备注
2019.12.14	106	110	96	
2019.12.15	100		91	
2019.12.27	108		98	
2019.12.28	98		89	



附件 6 危废处置意向协议

危险废物接纳意向协议

甲方：湖南盈达门业有限公司
地址：益阳市桃江县牛潭河工业园第 26 栋
联系人：张曼书
联系电话：15243787266

乙方：湖南欣茂环保科技有限公司
地址：益阳市高新区白杨路以西
联系人：陈晓东
联系电话：18573707970

鉴于：

湖南盈达门业有限公司将 HW08 废油，HW49 废活性炭委托“湖南欣茂环保科技有限公司”（乙方）收集接纳。
根据“湖南欣茂环保科技有限公司”的项目许可情况，可以接纳上述的危险废物。

本意向协议有效期自 2019 年 11 月 29 日至 2020 年 11 月 28 日止。

乙方在签订本意向协议时收取甲方履约保证金人民币伍仟元整。该保证金将不予退还。在意向协议有效期内，待甲方项目建成投产后，此保证金将作为预付服务费，抵扣后续服务费，最终的服务合同将通过进一步的技术和商务谈判另行确定。

收款人名称：湖南欣茂环保科技有限公司
开户行：中国工商银行股份有限公司益阳银城支行
账 号：1912 0320 0920 0180 692

本意向协议一式两份，双方各执一份，由双方共同签署如下：

甲方：湖南盈达门业有限公司

委托代理人：

日期：2019.11.29

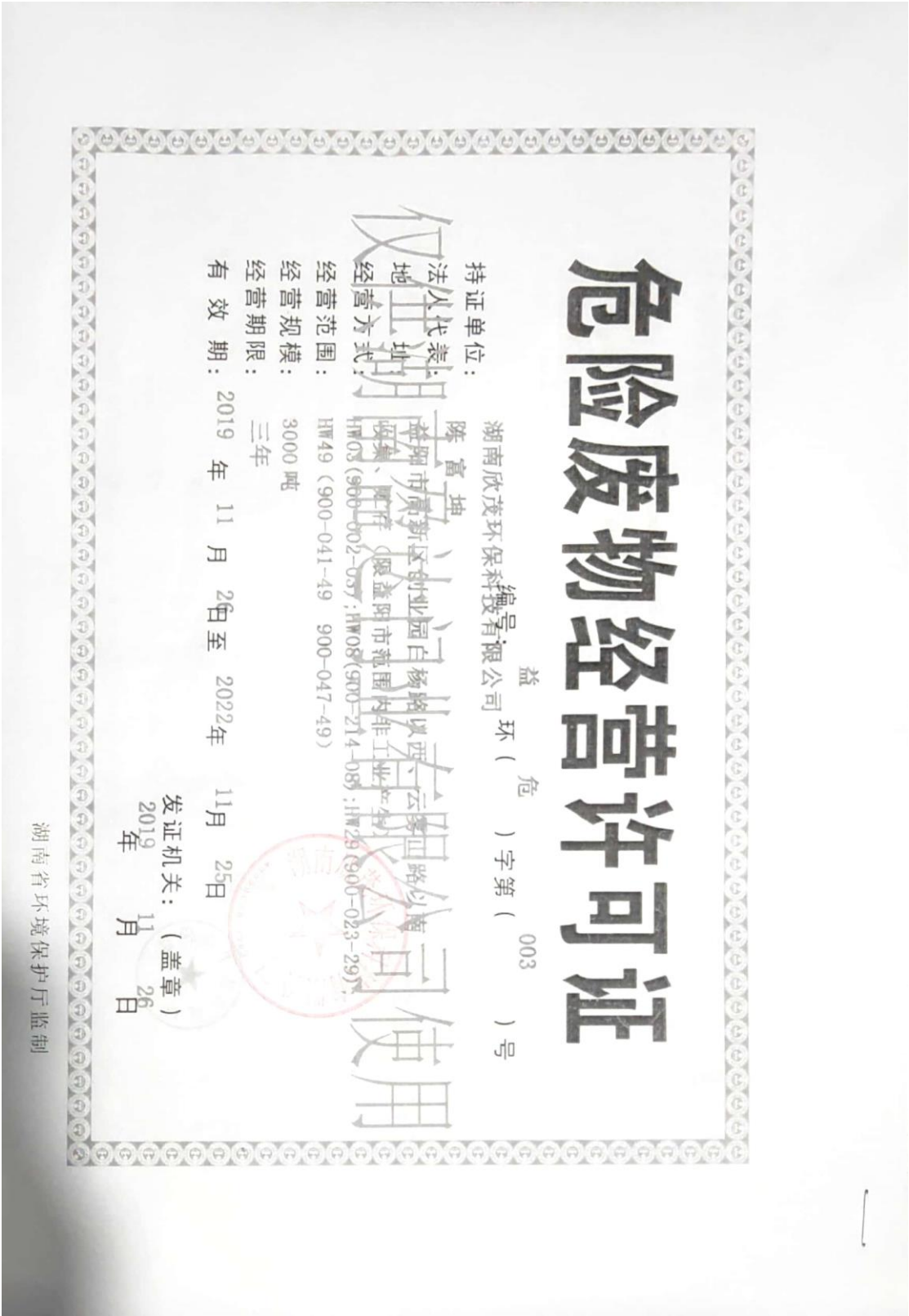
乙方：湖南欣茂环保科技有限公司

委托代理人：

日期：2019.11.29

排放污染物许可证	
编号: 益 () 环 (高) 第 (201921) 号	湖南盈达门业有限公司
持证单位: 湖南盈达门业有限公司	法定代表人: 高志军
地址: 益阳市高新区	允许排放的污染物: COD _{Cr} 、NH ₃ -N
允许排放污染物强度: (详见副本)	有效期至: 2020 年 2 月 21 日至: 2020 年 2 月 21 日
发证机关: (盖章)	
2019 年 2 月 21 日	
益阳市环境保护局监制	





附件 7 验收监测报告

守政检测检字(2020)第 01001 号



检 测 报 告

守政检测检字(2020)第 01001 号

项目名称: 湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目

委托单位: 湖南盈达门业有限公司

监测类别: 验收监测



守政检测检字(2020)第 01001 号

检测报告说明

1. 报告无本公司检验检测专用章、骑缝章无效。
2. 复制报告未重新加盖检验检测专用章或公章无效。
3. 报告无编制、审核、签发人签章无效。
4. 报告涂改、增删无效。
5. 本单位不负责抽样时，其结果仅适用于客户提供的样品；对不可复现的检测项目，结果仅对检测所代表的时间和空间负责。
6. 本报告未经同意，不得用于广告宣传。
7. 对检测报告如有异议，请于收到报告之日起十五日内以书面形式向本单位提出，逾期不予受理。
8. 未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。

名 称： 湖南守政检测有限公司

通信地址： 湖南省益阳市高新区朝阳街道金山社区 201 等 15 套

邮政编码： 4130000

电 话： 0737-2670876



守政检测检字(2020)第 01001 号

1. 基础信息

表 1 项目信息一览表

委 托 单 位	湖南盈达门业有限公司	
项 目 名 称	湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目	
项 目 地 址	湖南益阳市桃江县经济开发区牛塘河工业园第 26 栋	
采 样 日 期	噪声、废水	2019.12.14~2019.12.15
	废气	2019.12.27~2019.12.28
检 测 日 期	2019.12.14~2020.01.07	
检 测 类 别	验收监测	
监 测 内 容 及 项 目	有组织废气: VOCs 无组织废气: TSP、NO _x 、SO ₂ 废水: SS、COD、BOD ₅ 、氨氮 噪声: 厂界噪声	
监 测 点 位	有组织废气: ○1 烤箱排气筒出口 无组织废气: ◎1 厂区上风向 ◎2 厂区下风向 ◎3 厂区下风向 废水 ★生活废水总排口 噪声: ▲1 厂界北面 1m 处 ▲2 厂界南面 1m 处 ▲3 厂界西面 1m 处 ▲4 厂界北面 1m 处	
备 注	1. 检测结果的不确定度: 未评定; 2. 偏离标准方法情况: 无; 3. 非标方法使用情况: 无; 4. 是否有外包项目: VOCs 外包景昌源检测(湖南)有限公司检测, 报告书编号: JCY-2019-12-25-02; 5. 检测结果小于检测方法检出限用“检出限+L”表示。	

(本页以下空白)

守政检测检字(2020)第 01001 号

2. 检测方法及使用仪器

表 3 检测方法及使用仪器一览表

类别	监测项目	监测方法	仪器及编号	检出限
声环境	等效 A 级噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	AWA5680 多功能声级计 SZJC/YQ -075	/
无组织废气	TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及修改单	ME204 分析天平 SZJC/YQ -005	/
	SO ₂	《空气质量 二氧化硫的测定 甲醛吸收副玫瑰苯胺分光光度法》HJ 482-2009 及修改单	UV1780 紫外-可见分光光度计 SZJC/YQ -021	0.007mg/m ³
	NO _x	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009 及修改单	UV1780 紫外-可见分光光度计 SZJC/YQ -021	0.005mg/m ³
有组织废气	VOCs (外包)	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》HJ734-2014	QP2020 气相色谱-质谱仪 JCY-GD-27	0.001~0.01mg/m ³
废水	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管	4 mg/L
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	SPX-250B 培养箱 SZJC/YQ -041	0.5 mg/L
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	ME204 分析天平 SZJC/YQ -005	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	UV1780 紫外-可见分光光度计 SZJC/YQ -021	0.025 mg/L

3. 气象参数

表 3 采样期间气象参数

采样时间		天气状况	温度(℃)	湿度(%RH)	风向	风速(m/s)	大气压(kPa)
2019.12.14	9:00~10:00	晴	15.2	79.9	西北	1.2	101.2
2019.12.15	14:00~15:00	晴	14.6	81.8	西北	1.2	101.3
2019.12.27	15:00~16:00	晴	10.2	80.1	西北	1.4	101.5
2019.12.28	10:00~11:00	晴	9.8	82.5	西北	1.2	100.9

(本页以下空白)

守政检测检字(2020)第 01001 号

4. 检测结果

表 4-1 有组织废气检测结果

监测点位	采样日期	项目	第一次	第二次	第三次	标准限值
O1 烤箱排气筒出口	2019. 12. 27	标干流量 (m ³ /h)	68	64	74	/
		VOCs	浓度 (mg/m ³)	0. 052	0. 043	0. 050
			排放速率 (kg/h)	0. 0007	0. 0006	0. 0007
	2019. 12. 28	标干流量 (m ³ /h)	70	61	52	/
		VOCs	浓度 (mg/m ³)	0. 040	0. 052	0. 021
			排放速率 (kg/h)	0. 0006	0. 0006	0. 0002

备注：1、VOCs 参考湖南地方标准《家具制造行业挥发性有机物排放标准》(DB1355-2017)表 1 有组织挥发性有机物排放限值。

2、VOCs 外包景昌源检测(湖南)有限公司检测, 报告书编号: JCY-2019-12-25-02。

表 4-2 无组织废气检测结果

单位: mg/m³

采样日期	项目	监测点位	第一次	第二次	第三次	标准限值
2019. 12. 27	颗粒物	◎1 上风向	0. 069	0. 052	0. 017	/
		◎2 下风向	0. 156	0. 277	0. 242	1. 0
		◎3 下风向	0. 173	0. 294	0. 242	1. 0
	SO ₂	◎1 上风向	0. 027	0. 024	0. 015	/
		◎2 下风向	0. 030	0. 029	0. 032	0. 4
		◎3 下风向	0. 034	0. 030	0. 025	0. 4
	NO _x	◎1 上风向	0. 015	0. 015	0. 014	/
		◎2 下风向	0. 030	0. 036	0. 026	0. 12
		◎3 下风向	0. 031	0. 036	0. 021	0. 12
2019. 12. 28	颗粒物	◎1 上风向	0. 087	0. 104	0. 138	/
		◎2 下风向	0. 346	0. 260	0. 311	1. 0
		◎3 下风向	0. 294	0. 294	0. 329	1. 0
	SO ₂	◎1 上风向	0. 017	0. 009	0. 011	/
		◎2 下风向	0. 026	0. 017	0. 019	0. 4
		◎3 下风向	0. 024	0. 026	0. 026	0. 4
	NO _x	◎1 上风向	0. 014	0. 007	0. 011	/
		◎2 下风向	0. 029	0. 022	0. 018	0. 12
		◎3 下风向	0. 031	0. 024	0. 019	0. 12

备注：1、参考《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

中政检测检字(2020)第 01001 号

表 4-3 废水监测结果表

单位: mg/L

采样点位	采样日期		COD	BOD ₅	SS	氨氮
生活污水总排口	2019. 12. 14	第一次	430	243	230	29. 2
		第二次	437	233	224	29. 2
		第三次	427	237	223	29. 2
	2019. 12. 15	第一次	418	245	232	29. 2
		第二次	405	242	223	29. 2
		第三次	413	248	225	29. 2
参考限值			500	300	—	—
备注：参考《污水综合排放标准》						

备注: 参考《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级标准要求。

表 4-4 噪声检测结果

监测点名称	等效声级 Leq, dB (A)			
	12 月 14 日		12 月 15 日	
▲4 厂界东侧 1m 处	54. 2	39. 5	52. 2	41. 8
▲3 厂界南侧 1m 处	54. 2	39. 4	49. 4	39. 6
▲2 厂界西侧 1m 处	54. 1	35. 1	49. 5	41. 1
▲1 厂界北侧 1m 处	53. 9	40. 9	52. 5	42. 2
标准要求	65	55	65	55

注: 参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。

检测报告结束

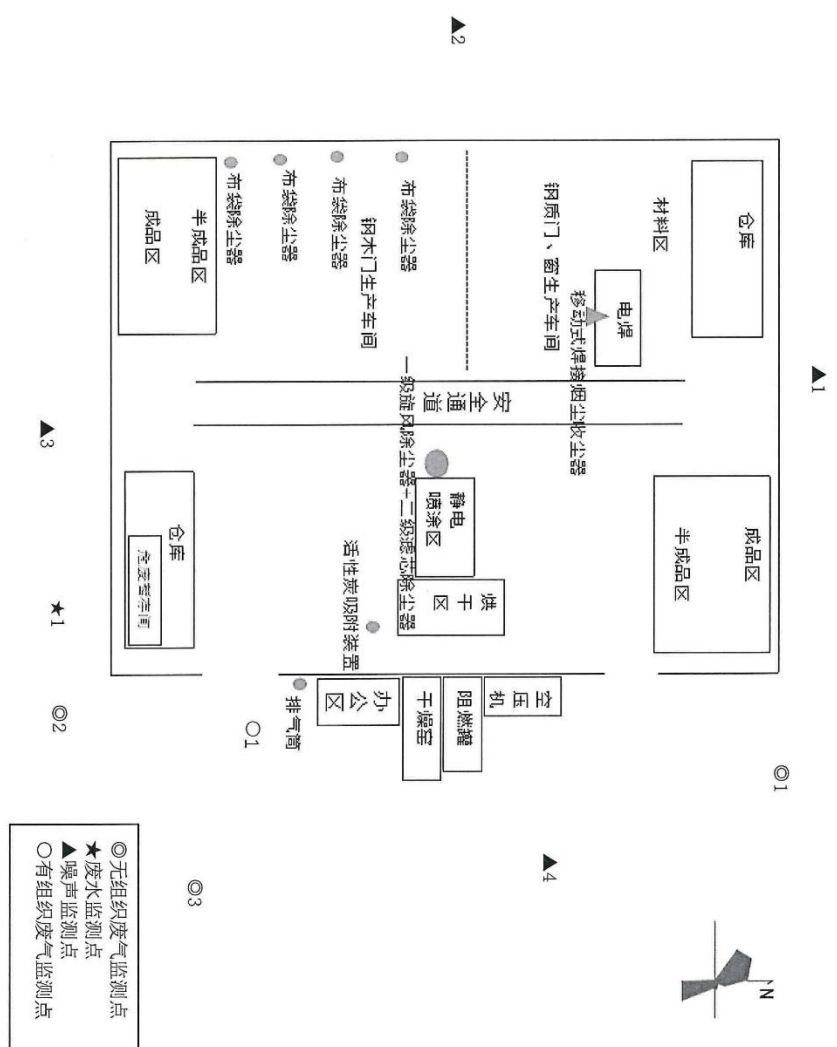
编 制: 杨 腾 娟 审 核: 韦 忠



签发日期: 2020 年 1 月 9 日

守政检测检字(2020)第 01001 号

附图：采样布点图



附件 8 验收专家组意见及签到表

湖南盈达门业有限公司防火门窗建设项目 竣工环境保护验收现场检查会验收组意见

2020 年 3 月 24 日，湖南盈达门业有限公司组织召开了防火门窗建设项目竣工环境保护验收现场检查会议。验收工作组由建设单位（湖南盈达门业有限公司）、验收监测单位（湖南守政检测有限公司）及 3 位专家（名单附后）组成，并特邀益阳市生态环境局桃江代表参会。

验收工作组现场查看并核实了项目配套环境保护设施的建设与运行情况，会议听取了建设单位对项目进展情况、验收监测单位对验收监测报告编制情况的详细介绍。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）以及企业自行验收相关要求，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、项目建设基本情况

（一）主要建设内容

湖南盈达门业有限公司租赁湖南桃江经济开发区牛潭河工业园标准化厂房第 26 栋的一半厂房，投资 2000 万元建设钢木质防火门、钢制隔热防火门以及钢制隔热防火窗生产线，项目总占地面积为 1040m²，生产规模约为年产 1

万平方米钢木质隔热防火门、2 万平方米钢质隔热防火门以及 2000 平方米钢质隔热防火窗。

（二）环保审批情况

2019 年 3 月湖南盈达门业有限公司委托湖南知成环保服务有限公司对湖南盈达门业有限公司防火门、窗生产线建设项目进行环境影响评价工作；2019 年 4 月 22 日益阳市生态环境局发文“益环审（表）[2019]39 号”做出同意该项目的选址及建设的意见。

（三）项目投资情况

项目总投资 2000 万元，实际环保投资 40 万元，环保投资占总投资比例 2%。

（四）验收范围

本次验收范围为全厂生产线、环保工程设施、生活区等。

二、工程变动情况

项目建设与环评相比较无变化。

三、环境保护设施落实情况

环评报告和环评批复文件所提出的各项环保措施基本落实，具体包括：

（一）大气污染防治

本项目喷涂粉尘经集气罩收集后通过“一级旋风除尘器+二级滤芯除尘”处理后在车间无组织排放；木质粉尘通过4台布袋除尘器收集处理后在车间无组织排放，焊接、切割烟尘通过移动式焊接烟尘收尘器处理后进行无组织排放，烘烤固化产生的有机废气经收集后通过活性炭吸附处理，经15米高的排气筒排放。

（二）水污染防治措施

项目无生产废水产生，排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网；生活污水经化粪池处理后排入桃江县第二污水处理厂处理；阻燃罐废水经阻燃罐下方收集皿收集后回用，不外排。

（三）噪声防治措施

产噪设备进行了基础减振、厂房完善了隔声措施。

（四）固体废物处置

边角料、焊渣、防火胶废桶、热固性粉末包装袋、阻燃剂包装袋交由物资回收公司进行回收综合利用；生活垃圾收集后由当地环卫部门进行处理；木质粉尘收集后进行外售处理，热固性粉尘收集后回用于生产；危险废物（废机油、废活性炭）暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位进行处置。

四、验收监测及调查结果

根据湖南湖南守政检测有限公司竣工验收监测报告，监测结果为：

（1）废气

验收监测期间，烤箱排气筒排口 VOCs 最大排放浓度为 $0.052\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足湖南省地方标准《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）

表 1 的最高允许排放限值。

无组织废气下风向监测点 TSP 最大浓度为 $0.346\text{mg}/\text{m}^3$ ， SO_2 最大浓度值为： $0.034\text{mg}/\text{m}^3$ ， NO_x 最大浓度为 $0.036\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（2）废水

生活污水总排口 COD 最大值 $430\text{mg}/\text{L}$ 、BOD5 最大值 $243\text{mg}/\text{L}$ 、总悬浮物最大值 $232\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮最大值 $29.2\text{mg}/\text{L}$ 。从监测结果可知，各监测因子均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，之后进入桃江县第二污水处理厂进行处理。

（3）噪声

本项目厂界四周 1m 处昼间噪声值范围为 $49.4\sim 54.2\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声值范围为 $35.1\sim 42.2\text{dB}(\text{A})$ ，厂界东、厂界南、厂界西、厂界北检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求，项目厂界噪声可实现达标排放。

（4）固废

边角料、焊渣、原料外包装、包装袋等由物资回收公司进行回收，生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运，喷涂粉尘收集后回用于生产，废活性炭暂存后委托湖南欣茂环保科技有限公司安全处置。

五、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料基本齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了环评报告表及其批复所规定的各项环境污染防治措施，外排污染物基本符合排放要求。验收组经认真讨论，同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

（一）加强污染防治设施运行管理，确保污染物稳定达标排放。

（二）规范建设危废暂存库；进一步完善烘烤固化车间有机废气治理设施。

（三）完善消防废水池或替代设施。

验收组成员：汤玲芝 汤尚年 邓学军（执笔）

2020 年 3 月 25 日

湖南盈达门业有限公司防火门窗建设项目竣工环境保护验收
工作组签到表

验收工作组	姓名	单位	职称/职务	电话	签名
成员					
成员					
成员	李学军	市环境科学协会	工程师		李学军
成员	王				王
成员	王	市环境科学协会			王
成员					
成员					
成员					

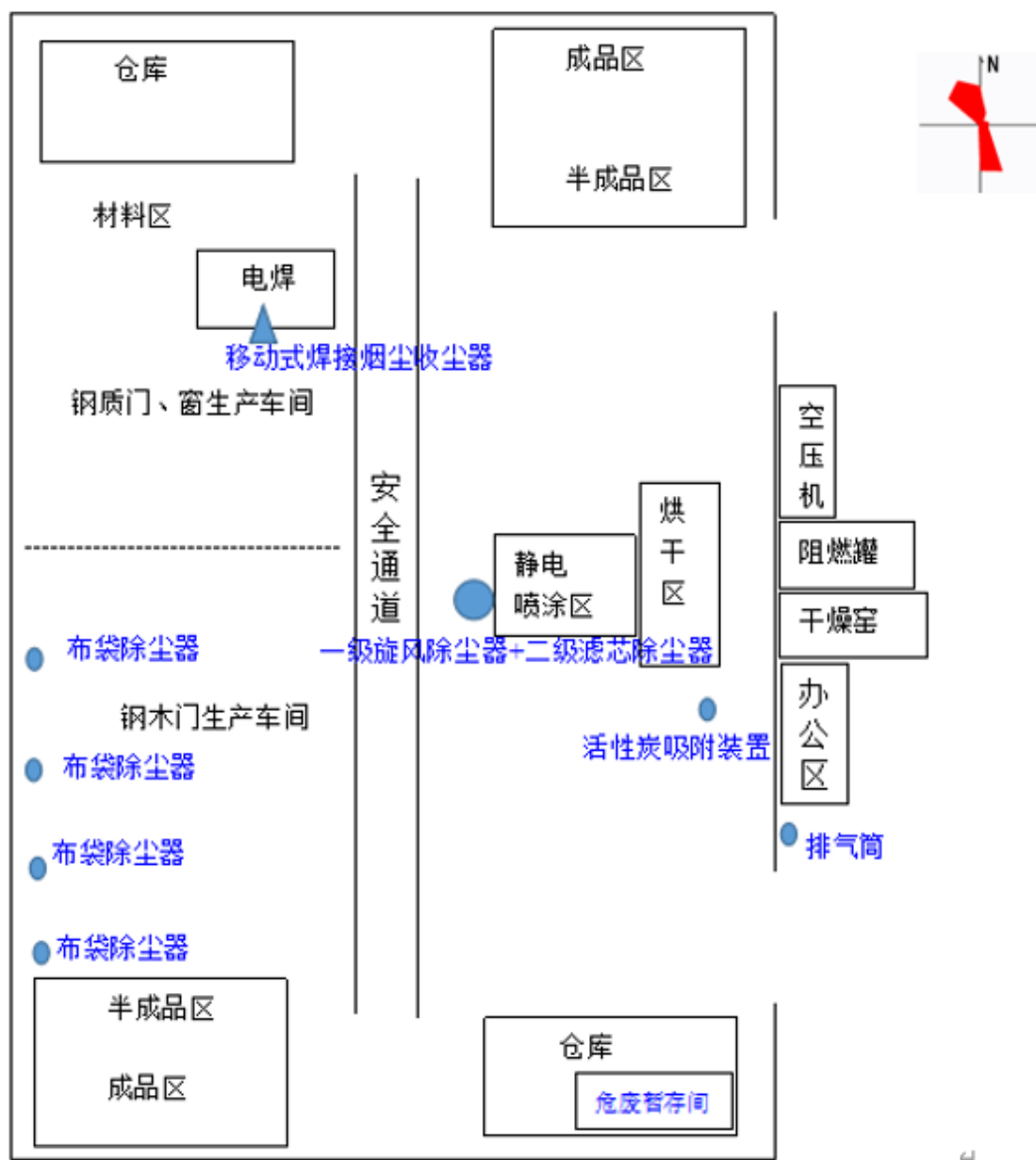
年 月 日

附图 1：项目地理位置图



附图 1：项目所在地理位置示意图

附图 2：项目平面布置图



附图 3：部分现场图

噪声监测



有组织废气采样



无组织废气采样



废水采样



布袋除尘-1



布袋除尘-2



喷涂废气处理



烤箱废气排气处理装置



喷涂作业工序



烤箱

