

**益阳市益峰电子有限公司**  
**年产 1 亿只铝电解电容器生产线**  
**建设项目竣工环境保护验收监测报告**

安康环检竣监【2018】第 09 号

建设单位：益阳市益峰电子有限公司

编制单位：湖南安康职业卫生技术服务有限公司

二〇一八年五月

**建 设 单 位：** 益阳市益峰电子有限公司

**法 人 代 表：** 赵赛峰

**编 制 单 位：** 湖南安康职业卫生技术服务有限公司

**项 目 负 责 人：** 艾建勋

**现场监测负责人：** 刘剑

**分析检测负责人：** 汝小银

**报 告 编 写：** 张智勇

建设单位：益阳市益峰电子有限公司 （盖章）

邮编：413000

电话：13786762251

地址：益阳市赫山区龙岭工业园

编制单位：湖南安康职业卫生技术服务有限公司 （盖章）

邮编：413001

电话：0731—84250093（办公室）

传真：0731—84250093

地址：长沙市雨花区环保中路 188 号国际企业中心 1 栋 D504 号

# 目 录

1. 验收项目概况 .....	1
2. 验收监测依据 .....	2
3. 项目建设情况 .....	4
3.1 地理位置及平面布置 .....	4
3.2 建设内容 .....	4
3.3 主要原辅材料及主要生产与辅助设备 .....	6
3.4 水源及水平衡 .....	7
3.5 工艺流程简述 .....	8
3.5.1 工艺流程图 .....	8
3.5.2 工艺流程说明 .....	8
3.6 项目变动情况 .....	10
4. 环境保护设施 .....	11
4.1 污染物处理设施 .....	11
4.1.1 废水污染源及治理措施 .....	11
4.1.2 废气污染源及治理措施 .....	12
4.1.3 噪声产生及防治措施 .....	12
4.1.4 固体废物产生及防治措施 .....	13
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	14
5. 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	15
5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议 .....	15
5.1.1 环境影响报告书（表）主要结论 .....	15
5.1.2 环评建议与要求 .....	15
5.2 环评批复落实情况 .....	15
6. 验收执行标准 .....	17
6.1 废水排放评价标准 .....	17
6.2 废气排放评价标准 .....	17
6.3 噪声评价标准 .....	17
6.4 固体废物验收执行标准 .....	18
6.5 总量控制指标 .....	18
7. 验收监测内容 .....	19
7.1 验收监测工况要求 .....	19
7.2 废水监测内容 .....	19
7.3 废气监测内容 .....	19
7.4 噪声监测内容 .....	19
7.5 固废调查工作内容 .....	19
7.6 总量控制目标核算 .....	19
8. 质量保证及质量控制 .....	20
8.1 监测分析方法 .....	20
8.2 检测仪器 .....	20
8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	20
9. 验收监测结果 .....	22

9.1 生产工况 .....	22
9.2 监测期间气象参数 .....	22
9.3 废水监测结果与分析评价 .....	22
9.4 废气监测结果与分析评价 .....	23
9.5 噪声监测结果与分析评价 .....	24
9.6 固废调查 .....	24
9.7 总量控制目标核算结果 .....	25
<b>10. 验收监测结论 .....</b>	<b>26</b>
10.1 环境管理检查 .....	26
10.2 环境保护设施调试结果 .....	26
10.3 总体结论 .....	27
10.4 建议 .....	27

附件：

附件 1：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件 2：湖南安康职业卫生技术服务有限公司——CMA 资质证书

附件 3：公司营业执照

附件 4：益阳市环境保护局赫山分局益环赫审[2015]17 号《益阳市益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》的批复

附件 5：益阳市环境保护局赫山分局关于“益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线项目环境影响评价适用标准的函”

附件 6：验收工况表

附件 7：环境管理制度

附件 8：验收组意见

附件 9：危废协议

附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边情况图

附图 3：项目监测布点图

附图 4：项目相关照片

## 1. 验收项目概况

电子行业是我国发展最快的行业之一，节能环保型铝电解电容器与电子元器件项目是国家重点鼓励发展的行业项目，也是国家重点发展的优先扶持项目。目前，国内生产铝电解电容器的企业还相当有限，上档次的企业就为数更少，因此，为满足市场需要，益阳益峰电子有限公司在益阳市龙岭工业园修建标准化厂房 1 栋作为生产基地，占地 6500 平方米，投资 800 万元建设年产 1 亿只高压铝电解电容器生产线。

本工程生产技术较先进，符合国家产业政策，选址合理，项目建设将成为益阳工业新的经济增长点，这对促进益阳产业结构的调整，振兴益阳经济无疑会产生较大的推动作用。

2015 年 11 月由益阳市环境保护科学研究所编制《益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》；2015 年 11 月 18 日，益阳市环境保护局赫山分局以“益环赫审[2015]17 号”文件批复同意该项目建设。

受益阳益峰电子有限公司的委托，湖南安康职业卫生技术服务有限公司根据国务院 253 号令《建设项目环境保护管理条例》及原国家环保总局第 13 号令《建设项目环境保护验收管理办法》以及原国家环保总局环发[2000]38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》等相关文件要求和规定，对益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目进行竣工环境保护验收监测工作。2018 年 5 月，我公司对该项目废气、废水、固废、噪声等环保处理设施进行了现场勘察，调研了相关的技术资料，编制了验收监测方案。2018 年 5 月 13 日-14 日，我公司对该期工程项目环境保护设施的建设和运行情况进行环境管理检查，并对污染物排放实施了现场监测，在此基础上编制了该验收监测报告。

## 2. 验收监测依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度；

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修正，2015年1月1日施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日实施）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015年8月29日修订，2016年1月1日施行）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2008年6月1日实施）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2013年6月29日修订）；
- (6) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》，国务院第682号令，2017年10月1日起施行；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第253号，1998年11月）；
- (8) 《关于建设项目环境管理监测工作有关问题的通知》（湘环发[2004]42号，2004年5月）；
- (9) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》，中国环境监测总站验字[2005]188号，2005年12月；
- (10) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，环境保护部国环规环评[2017]4号，2017年11月20日起施行。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范；

- (1) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，环境保护部环办环评函[2017]1235号，2017年8月3日；
- (2) 《关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类（征求意见稿）》意见的通知》，环境保护部环办环评函[2017]1529号，2017年9月29日；
- (3) 《环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环境保护验收管理规程（试行）》（环发[2009]105号，2009年12月17日）；
- (4) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站验字[2005]188号，2005年12月）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南·污染影响类》（征求意见稿）环境保护部办公厅，2017年9月29日；

- (6) 《建设项目竣工环境保护验收技术规范 电解铝》（HJ/T254-2006）；
- (7) 《水质采样技术指导》（HJ494-2009）；
- (8) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (9) 《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）；
- (10) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）；
- (11) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (12) 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）。

### **2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：**

- (1) 益阳市环境保护科学研究所《益阳益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》，2015年11月；
- (2) 益阳市环境保护局赫山分局“益环赫审[2015]17号”批复，2015年11月18日；
- (3) 益阳市环境保护局赫山分局关于“益阳益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线项目环境影响评价适用标准的函”，2015年9月18日。



### 3. 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于龙岭工业园内。龙岭工业园位于益阳市城区东南，东临 319 国道和长常高速出入口，西临益阳火车货运站和益长城际快速干道，北抵益阳市汽车东站，南接益阳市绕城高速，是湖南省人民政府批准成立的高标准工业园区，益阳市“一区两园”推进新型工业化的重要组团之一，也是湖南省重点建设的承接产业转移示范园区，交通十分便利。具体位置详见附图 1、附图 2。

#### 3.2 建设内容

本项目为铝电解电容器生产线建设项目，为已建补办环评项目，总投资 800 万元。项目总用地面积 6500m<sup>2</sup>。主要建设内容为 25 条铝电解电容器生产线 25 条铝电解电容器生产线。项目基本情况详见表 3-1、3-2。

表 3-1 建设项目基本情况一览表

序号	类别	详细情况
1	项目名称	年产 1 亿只铝电解电容器生产线项目
2	项目地址	益阳市赫山区龙岭工业园
3	建设单位	益阳益峰电子有限公司
4	建设内容	已建 25 条铝电解电容器生产线，配套建设厂区道路、绿化带等
5	建设性质	补办
6	行业类别	C4061 电子元件及组件制造业
7	生产规模	年生产 1 亿只铝电解电容器
8	法人代表	赵赛峰
9	联系电话	13786762251
10	投入试生产日期	已投产
11	投资情况	总投资为 800 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资的 5%
12	占地面积	项目占地 6500 平方米，绿化面积 2000 平方米。

13	环评及批复情况	2015年11月，由益阳市环境保护科学研究所编制该建设项目环境影响报告表；2015年11月18日，益阳市环境保护局赫山分局以“益环赫审[2015]17号”文件同意该项目建设。
----	---------	---

表 3-2 项目建设的主要内容

类别	详细建设内容	
主体工程	已建 25 条铝电解电容器生产线，形成年产 1 亿只高压铝电解电容器的规模。	
厂区占地面积	6500 平方米	
配套工程	综合办公楼、食堂、宿舍、厂区道路及绿化带等 2000 平方米	
公用工程	供水	本工程水源由龙岭工业园园区供水管网提供
	排水	排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后入园区雨水管网。反渗透废水用于厂区绿化，外排废水主要有清洗废水、生活污水和树脂再生废水。生活污水经隔油池处理后和清洗废水一起经化粪池、生物接触氧化池等处理后再经污水管网排至城东污水处理厂进一步处理，最终排入新河；树脂再生废水先进入中和池中和处理后再进入生物接触氧化池和生活污水一起处理。
	供电	由龙岭工业园园区供电系统统一供电。
环保工程	废水治理	生活污水经隔油池处理后和清洗废水一起经化粪池、生物接触氧化池等处理后再经污水管网排至城东污水处理厂进一步处理，最终排入新河；树脂再生废水先进入中和池中和处理后再进入生物接触氧化池和生活污水一起处理。
	废气治理	切箔粉尘通过集气罩收集外排、加强车间通风；车间恶臭加强车间通风、给车间工人发放口罩等劳保用品。
	噪声治理	布局合理，选用低噪声设备，车间隔声；加强设备维护，在车间外搞好绿化和修建围墙等。
	固废处置	工业固废不合格的电容器，由企业管理中心统一收集后降级外售处理，废铝箔、铝壳由供应商或铝材厂回收作原料，废电解纸、废橡胶塞由废旧回收公司回收；生活垃圾统一收集，由环卫部门定时清运。危险废物暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置。
绿化	花草树木	绿化面积 2000 平方米，绿化率 30%

### 3.3 主要原辅材料及主要生产与辅助设备

项目主要原辅材料及年消耗量一览表、主要生产设备一览表见表 3-3、表 3-4。

表 3-3 主要原辅材料及年消耗量一览表

序号	名称	单位	年用量	来源	备注
1	正级铝箔	万平方米/年	6	市购	
2	负级铝箔	万平方米/年	5.2	市购	
3	铝壳	亿只/年	1	市购	
4	皮头	亿只/年	1	市购	
5	套管	万公斤/年	1.2	市购	
6	引线	亿对/年	1	市购	
7	电解纸	万公斤/年	3.6	市购	
8	橡胶塞	亿只/年	1	市购	
9	电解液	吨/年	25	市购	
10	盐酸（30%）	吨/年	0.1	市购	
11	NaOH	吨/年	0.02	市购	
12	树脂	吨/年	0.001	市购	

表 3-4 主要生产设备一览表

序号	名称	单位	数量
1	切箔机	台	1
2	钉卷机	台	8
3	素子含浸机	台	1
4	全自动含浸机	台	1
5	脱水机	台	1
6	组立机	台	6
7	套管机	台	6
8	老练机	台	10
9	烘干机	台	3
10	电容器短路快速清路机	台	1
11	自动测试机	台	2
12	螺杆空压机	台	1
13	浸级机	台	2
14	超滤净化机	台	1
15	去离子水设备	套	1

### 3.4 水源及水平衡

本项目用水由龙岭工业园区供水管网供水，用水主要有制纯水用水 10t/d；员工生活用水约为 1188t/a（3.6t/d）。

工程排水采用雨污分流制，雨水经雨水收集管网收集后入园区雨水管网。工程制纯水的反渗透废水用于厂区绿化，外排废水主要有清洗废水、生活污水和树脂再生废水。生活污水经隔油池处理后和清洗废水一起经化粪池、生物接触氧化池等处理后再经污水管网排至城东污水处理厂进一步处理，最终排入新河；树脂再生废水先进入中和池中和处理后再进入生物接触氧化池和生活污水一起处理，项目水平衡图见图 3-1。

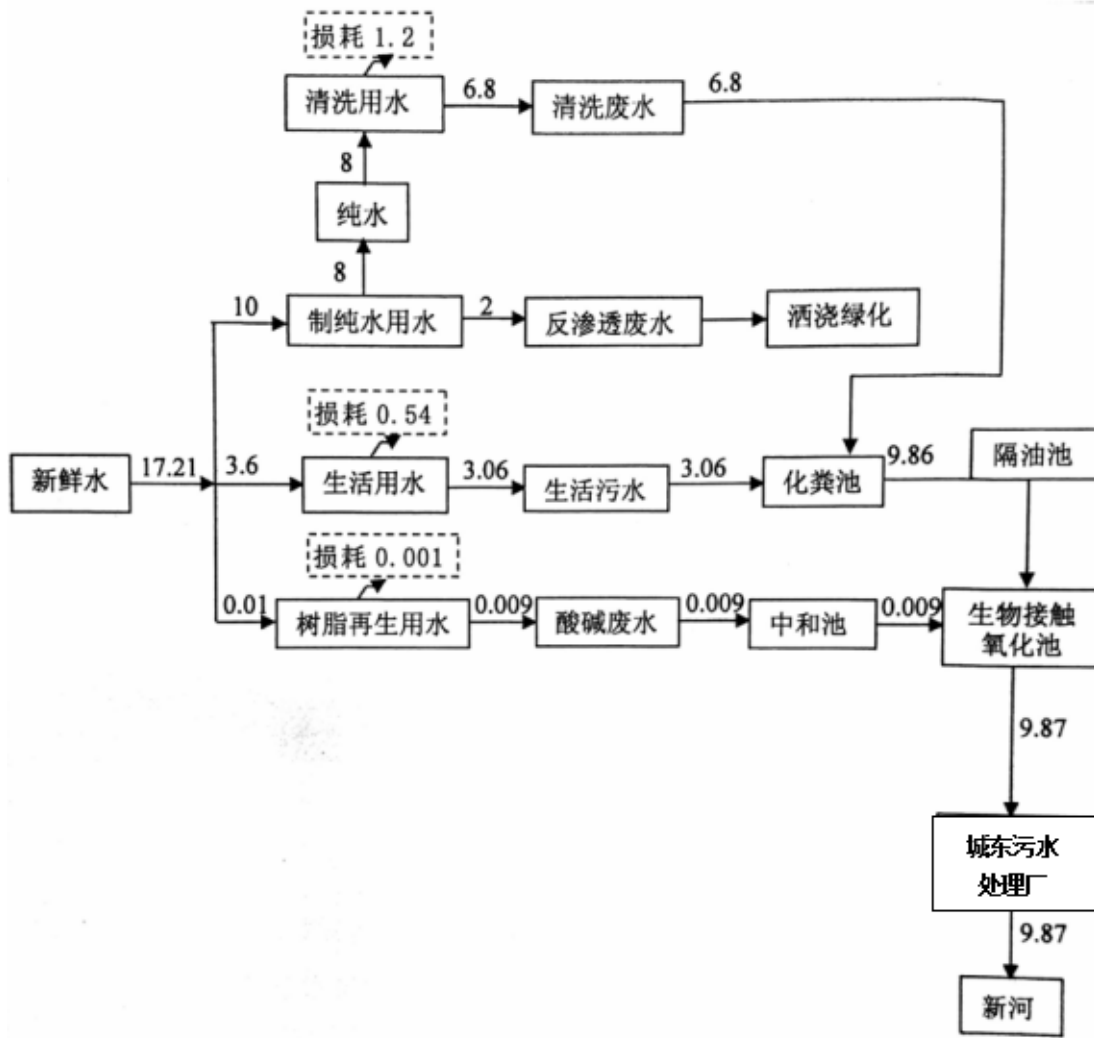


图 3-1 项目水平衡图（单位：t/d）

### 3.5 工艺流程简述

#### 3.5.1 工艺流程图

铝电解电容器一般包括一个卷绕电容元件，然后注入电解液，连上端子，密封装入一个罐中。其中，卷绕电容元件包含一个阳极金属箔，浸透在电解液中的纸隔离物和阴极金属箔。利用高压化成铝箔为主要原材料，经过切纸切箔、钉卷、含浸、组立、清洗、甩干、干燥、套管、插板、老练、测试等工序，经检验合格包装后出厂。其工艺流程图见图 3-2、图 3-3。

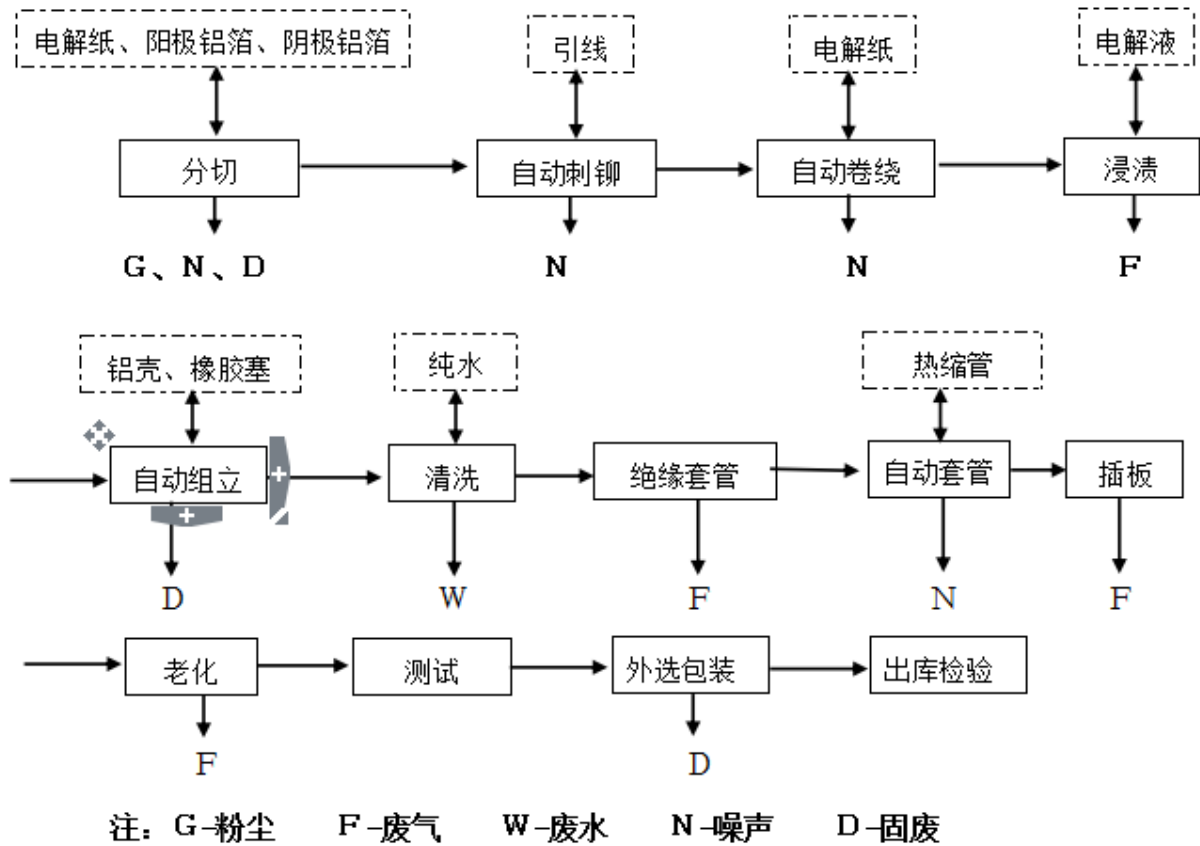


图 3-2 铝电解电容器工艺流程及产污环节图

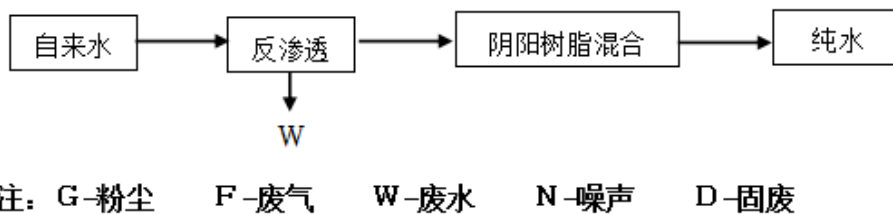


图 3-3 纯水设备工艺流程及产污环节图

#### 3.5.2 工艺流程说明

分切：将成卷的阳/阴极箔和电解纸按规定的尺寸/盘数分切成盘料，供自动钉卷用。

自动刺铆：将正、负级引线按一定的间隔逐个刺铆在阴、阳极铝箔上。必要时按规定距离

进行画线标识，以供自动卷绕用。

自动卷绕:将已刺铆好的正、负级引线的阳、阴极铝箔用电解纸隔开，并卷绕成芯子。芯子外层电解纸用聚乙烯醇或聚酯胶带粘结。

浸渍: 将卷绕好的芯子内部水汽排除后，浸透工作电解液，以作电容器负极。

自动组立: 将浸渍后的芯子和橡胶塞、铝壳在自动组立机的不同工位自动完成装配、封口密闭工作。

清洗: 对已组立的电容器铝壳/引出线/橡胶塞的表面进行清洗，用超声波清洗机去掉油污、电解液和杂物，供自动套管用。

超声波清洗机的工作原理及知识:

超声波清洗机原理主要是将换能器，将功率超声频源的声能，并且要转换成机械振动，通过清洗槽壁使之将槽子中的清洗液辐射到超声波。由于受到辐射的超声波，使之槽内液体中的微气泡能够在声波的作用下从而保持振动。当声压或者声强受到压力到达一定程度时候，气泡就会迅速膨胀，然后又突然闭合。在这段过程中，气泡闭合的瞬间产生冲击波，使气泡周围产生 10<sup>12</sup>-10<sup>13</sup>pa 的压力及局调温，这种超声波空化所产生的巨大压力能破坏不溶性污物而使它们分化于溶液中，蒸汽型空化对污垢的直接反复冲击。一方面破坏污物与清洗件表面的吸附，另一方面能引起污物层的疲劳破坏而被驳离，气体型气泡的振动对固体表面进行擦洗，污层一旦有缝可钻，气泡立即“钻入”振动使污层脱落，由于空化作用，两种液体在界面迅速分散而乳化，当固体粒子被油污裹着而粘附在清洗机件表面时，油被乳化、固体粒子自行脱落，超声在清洗液中传播时会产生正负交变的声压，形成射流，冲击清洗件，同时由于非线性效应会产生声流和微声流，而超声空化在固体和液体界面会产生高速的微射流，所有这些作用，能够破坏污物，除去或削弱边界污层，增加搅拌、扩散作用，加速可溶性污物的溶解，强化化学清洗剂的清洗作用。由此可见，凡是液体能浸到且声场存在的地方都有清洗作用，其特点适用于表面形状非常复杂的零件的清洗。尤其是采用这一技术后，可减少化学溶剂的用量，从而大大降低环境污染。

自动套管: 由自动套管机对裸电容器外表加套印有标志的绝缘套管，并热缩成型，起便于识别电容器和外套绝缘作用。

插板: 用半自动排板机将电容器按极性逐个排插在老化夹具上，以供老化过程对电容器进行一、二次常温和高温老化。

老化: 对排插好的电容器组，在规定温度下加上一定的直流电压进行老化，以修补损伤的介质氧化膜，稳定电容器的电性能。

测试：将老练后的电容器逐个按极性插入自动测试分选机传送带的夹具中，按设定的电参数控制指标，测量电容器的漏电流、容量和损耗。

外选包装：目测检查电容器的外观质量，剔除外观不合格电容器。然后按规定的包装数计量数，填写合格证。

出库检验：按规定的抽样方案和顾客要求，对电容器抽样进行参数、外观和包装质量的出库检验。若顾客有要求时，应进行外形尺寸、阻抗、绝缘外套电阻、可焊性和高低温特性的逐批检验。并做好检验和填好检验记录。

### **3.6 项目变动情况**

原环评中生产工艺用到绝缘套管采用胶管印字机用油墨印字，过程油墨废气产生，实际生产工艺用的绝缘套管已经印好了字，无需再印字，也无油墨废气产生，同时也不需要采取相应的废气处理措施。

## 4. 环境保护设施

### 4.1 污染物处理设施

#### 4.1.1 废水污染源及治理措施

本项目运营期废水主要是生产过程中清洗工序有清洗废水产生；制水塔反渗透废水机树脂再生废水；工人生活污水等。。

##### (1) 清洗废水

本项目工艺中组立好的点解电容器清洗过程会产生一定量的清洗废水，产生量约为 6.8t/d（2244t/a），其主要污染因子为 COD。这部分废水跟生活污水一起经化粪池、生物接触氧化池等处理后再经污水管网排至城东污水处理厂进一步处理，最终排入新河。

##### (2) 制水塔反渗透废水及树脂再生废水

本项目纯水自制过程会产生反渗透废水，约为 2t/d（660t/a），其水质为自来水水质，全部用于厂内绿化，不外排。

制水塔里的树脂循环利用，树脂再生过程会产生再生废水，产生量很少约为 0.009t/d（2.97t/a）。工厂在制水车间设置中和池，树脂再生废水先进入中和池中和处理后再进入生物接触氧化池和生活污水一起处理。

##### (3) 生活污水

本项目劳动定员 30 人，年工作 330 天，生活用水量约为 3.6t/d（1188t/a），生活污水排放量约为 3.06t/d（1010t/a），主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N 等。生活污水经隔油池、化粪池、生物接触氧化池等处理后再经污水管网排至城东污水处理厂进一步处理，最终排入新河。

本项目废水综合处理流程图见下图 4-1。

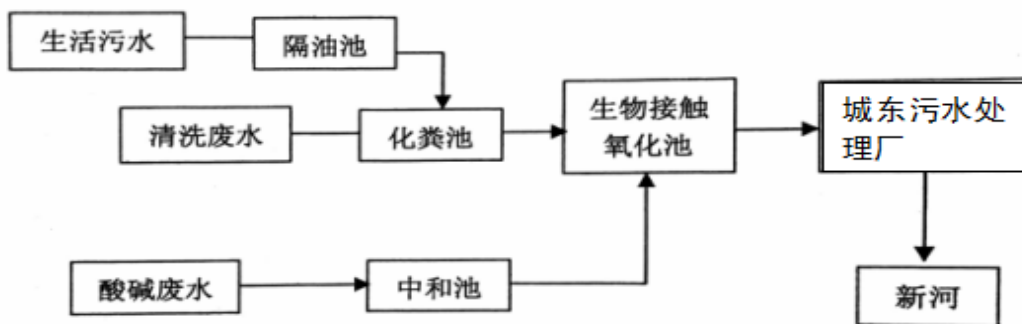


图 4-1 废水综合处理流程图



项目废水主要污染物及治理措施见表 4-1。

表 4-1 废水主要污染物及治理措施

产生环节及来源	主要污染物	废水量	治理措施	排放去向
清洗废水	COD	2244t/a	化粪池、生物接触氧化池	城东污水处理厂
树脂再生废水	酸碱	2.97t/a	中和池中和处理、生物接触氧化池	城东污水处理厂
生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	1010t/a	隔油池、化粪池、生物接触氧化池	城东污水处理厂
反渗透废水	/	660t/a	厂内绿化	不外排

#### 4.1.2 废气污染源及治理措施

项目产生的废气主要为切箔机产生的粉尘，浸渍、插板、老化等工序产生恶臭等。

##### (1) 切箔机产生的粉尘

本项目原材料电解纸、阳极铝箔、阴极铝箔等需要通过切箔机切成大小不同的规格，切箔过程有少量粉尘产生。工厂在该工段装有集气罩收集产生的粉尘，将大部分粉尘排出车间外，同时加强车间通风。

##### (2) 浸渍、插板、老化等工序产生有机废气

本项目浸渍、插板、老化等工序挥发出少量有机废气。浸渍工序所用的设备为全自动含浸机，电解液通过管道泵添加，整个工序处于密闭的运行状态。插板、老化工序少量有机废气无组织扩散到车间，工厂通过加强车间通风、给车间工人发放口罩等劳保用品减轻有机废气对车间工人的影响。

项目废水主要污染物及治理措施见表 4-2。

表 4-2 废气主要污染物及治理措施

产生环节及来源	主要污染物	产生量	治理措施
切箔	粉尘	少量	集气罩收集外排、加强车间通风
浸渍、插板、老化等工序	有机废气 (VOC <sub>s</sub> )	少量	加强车间通风、给车间工人发放口罩等劳保用品

#### 4.1.3 噪声产生及防治措施

本项目的噪声源主要有：切箔机、钉卷机、组立机、套管机、测试机及车间风机等机械设备。其声源强度为 60~80(A)，为了减小噪声对外环境的影响工厂采取了以下防治措施：

(1) 合理布局，利用建筑物阻隔声波的传播，是噪声达到最大限度的距离衰减；厂房为密闭的钢构件标准化厂房，隔音效果好。

(2) 选用低噪声、超低噪声设备，高噪声设备安装在加有减振垫的隔振基础上，同时设备之间保持间距，避免噪声叠加影响。

(3) 高噪声设备布置在车间内，将加工车间封闭成清洁车间。车间墙体有隔声作用。

(4) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生高噪声的现象。

(5) 在车间外搞好绿化和修建围墙，利用其屏蔽作用阻隔噪声传播。

#### 4.1.4 固体废物产生及防治措施

本项目固废主要有不合格电容器、废铝箔、铝壳、废橡胶塞、废电解纸等工业固体废物，员工办公生活产生的垃圾以及危险废物废树脂等。

##### (1) 工业固体废物

不合格电容器年产生量约为 0.04 亿只，由企业管理中心统一收集后降级外售处理，外售给一些对铝电解电容器要求不高的玩具生产厂家；年产生 0.2 万立方米废铝箔、0.72 吨废电解纸、0.04 亿只废铝壳、0.04 亿只废橡胶塞，废铝箔、废铝壳由供应商或铝材厂回收作原料，废电解纸、废橡胶塞由废旧回收公司回收再综合利用。

##### (2) 生活垃圾

员工每年产生的生活垃圾约为 5t，工厂定点收集后委托环卫部门统一及时清运，送至垃圾无害化处理场处理。

##### (3) 危险废物废树脂

工厂纯水自制产生的废树脂为危险废物，年产生量约为 0.001 吨。由于产生量少，工厂暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置。

固体废物产生及防治措施见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生及防治措施

固体废物名称	产生量	治理措施及防治措施
不合格的电容器	0.04 亿只/a	由企业管理中心统一收集后降级外售处理
废铝箔	0.2 万 m <sup>3</sup> /a	由供应商或铝材厂回收作原料
废铝壳	0.04 亿只/a	
废橡胶塞	0.04 亿只/a	由废旧回收公司回收再综合利用
废电解纸	0.72t/a	
生活垃圾	5t/a	由环卫部门统一清运
危险废物废树脂	0.001t/a	工厂暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置

## 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资 800 万元，其中环保投资 40 万元，占 5%；环保投资落实情况表见表 4-4。

表 4-4 环保投资落实情况表

污染类别	污染物	防治措施	环保投资 (万元)	落实情况
废气	切箔粉尘	集气罩收集外排、加强车间通风	10	已落实
	有机废气	加强车间通风、给车间工人发放口罩等劳保用品		
废水	清洗废水	中和池、隔油池、化粪池、生物接触氧化池	20	已落实
	树脂再生废水			
	生活污水			
固体废物	不合格的电容器	由企业管理中心统一收集后降级外售处理	3	已落实
	废铝箔	由供应商或铝材厂回收作原料		
	废铝壳	由废旧回收公司回收再综合利用		
	废橡胶塞			
	废电解纸			
	生活垃圾	由环卫部门统一清运		
危险废物废树脂	暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置			
噪声	机械噪声	合理布局、选用低噪声设备，车间隔声、消声、吸声，围墙、植树等	5	已落实
绿化	/	厂区及其厂界周围种植花草树木	2	已落实

## 5. 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议

#### 5.1.1 环境影响报告书（表）主要结论

益阳益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线建设项目选址合理，符合国家产业政策，总量控制符合要求。项目建设和运营过程中，由于采取了一系列切实可行的治理措施，废气、废水、噪声等均可达标排放，不会降低评价区域地表水、空气、声环境质量级别。项目污染物在达标排放情况下对周围环境影响较小，区域环境质量能维持现状，只要建设方重视环保工作，认真落实评价提出的各项污染防治对策，加强对大气的保护和污染物的治理工作，做到环保工作专人分管，责任到人，加强对各类污染源的管理，落实环保治理所需要的资金，则该项目的实施，具有良好的社会效益与环境效益。因此该项目从环保角度来说合理可行的。

#### 5.1.2 环评建议与要求

根据“三同时”的要求，建设项目污染物处理设施的设计、施工必须与主体建筑的设计、施工同步进行，竣工时能同时投入使用，做到社会效益，环境效益和经济效益相统一。

在建设项目建设期间，应特别注意统筹安排，尽量减少施工对周围环境的影响。应选择施工文明的工程队伍，并认真落实本环评提出的建设期污染防治措施。

加强环保意识，定期向行政主管部门汇报污染物处理、排放情况，接受监督检查

搞好厂内的绿化与环境卫生，配合环保部门做好环保工作。

加强工业卫生及劳动保护的管理，配备合适、足量的劳保用品、保护职工身体健康及人身安全。

加强环境管理，明确专职的环保人员，负责项目建设前、后各项环保措施的落实。

要求企业重视清洁生产并提高清洁生产水平。

要求益阳市龙岭工业园管理委员会加快龙岭污水处理工程的建设进度，尽快消减新河的污染负荷，以满足区域水质功能。

### 5.2 环评批复落实情况

我公司在现场勘查及监测期间对环评批复提出的要求是否落实进行了核对，核对结果见表5-1所示。

表 5-1 环评批复落实情况

编号	环评要求及环评批复	验收监测及调查结果	是否落实
1	加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职或兼职环保人员，完善环境管理制度，定期对“三废”处理设施进行检查和维护，确保各项污染物达标排放。	经核实，建立了环保管理制度，配备专职或兼职环保人员。	落实
2	本项目废气主要为切箔机产生的粉尘，浸渍、插板、老化等工序产生恶臭，印字工序产生的油墨废气，食堂油烟气等。粉尘必须采取安装除尘装置；恶臭和油墨废气通过加强车间通风与引风机外排等措施；食堂油烟气必须安装油烟净化装置进行处理，使其达标排放。	1、切箔粉尘经集气罩收集外排、加强车间通风； 2、有机废气加强车间通风、给车间工人发放口罩等劳保用品； 3、工厂采用已印字的绝缘套管，无需印字，无油墨废气产生； 4、所有外排废气均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值、天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/ 524-2014)表 5 中的厂界监控点浓度限值。	基本落实
3	本项目废水主要为员工生活废水和清洗时产生的生产废水，生活废水必须经化粪池处理后与清洗废水一起经埋地式处理设施处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的一级标准后再排入工业园区排污管网，最后排入新河。	1、验收期间，工厂清洗废水、酸碱废水和生活污水均通过中和池、隔油池、化粪池、生物接触氧化池处理后经污水管网排至城东污水处理厂。 2、监测期间，外排污水均达到《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表 4 中的一级标准。	落实
4	本项目噪声主要来自钉卷机、组立机、切箔机、套管机、测试机及车间风机等设备。必须通过合理布局，选用低噪声设备，做好设备维护，安装消声减振装置等防治措施，使噪声排放达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) III类标准要求。	1、经现场勘察，厂内设备布局合理，绿化面积较大，选用了低噪声设备、加强设备维护、在车间外搞好绿化和修建围墙。 2、经现场监测，厂界东、南、西、北侧昼夜间噪声，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 3 类标准要求。	落实
5	本项目固体废弃物主要为不合格的电容器、废铝箔、铝壳、废橡胶塞、废电解纸、员工办公生活垃圾以及废弃的树脂等。必须由专人进行分类收集，生活垃圾经环卫部门及时运送到垃圾处理场统一处理。不合格产品出售给有资质的企业进行回收利用。废树脂属于危险废物，建立严格的管理制度，暂存并设置专用存放场地，必须有防流失、防渗透等防治措施。再将所有危险废物运到危险废物处置中心或具有相应处理资质的单位处理，不得随意外排。	1、生产固废：不合格的电容器由企业管理中心统一收集后降级外售处理，不外排；废铝箔和废铝壳由供应商或铝材厂回收作原料；废电解纸、废橡胶塞由废旧回收公司回收再利用，员工生活垃圾交由环卫部门统一清运。 2、危险废物：暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置 3、验收期间均符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中规定的要求。	落实
6	污染物排放总量控制为：COD≤0.1t/a，NH <sub>3</sub> -N≤0.015t/a，总量指标纳入赫山区环保分局的总量管理。	根据生活污水排口废水检测结果核算得 COD、NH <sub>3</sub> -N 的排放总量分别为 0.084t/a、0.011t/a，符合排放总量控制要求。	落实

## 6. 验收执行标准

根据益阳市环境保护局赫山分局益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表的批复（益环赫审[2015]17 号）和益阳市环境保护局赫山分局关于“益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线项目环境影响评价适用标准的函”，该项目验收监测结果的评价标准如下：

### 6.1 废水排放评价标准

执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中一级标准，排放评价标准限值见表 6-1。

表 6-1 废水排放评价标准限值

污染物名称	标准限值	标准来源
pH	6-9（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB 8978—1996）表 4 中一级排放标准限值
SS	70mg/L	
COD	100mg/L	
BOD <sub>5</sub>	20mg/L	
氨氮	15	
动植物油	10mg/L	

### 6.2 废气排放评价标准

大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值，VOC<sub>s</sub>恶臭排放参照天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 5 中的厂界监控点浓度限值，排放评价标准限值详见表 6-2。

表 6-2 废水排放评价标准限值

类别	项目	标准限值	标准来源
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
无组织废气	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值
	VOCS	2.0	参照天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 5 中的厂界监控点浓度限值

### 6.3 噪声评价标准

厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，噪声排放评价标准限值详见表 6-3。

表 6-3 噪声评价标准

类别	项目	标准限值	执行标准
厂界噪声	等效声级	昼间 65dB (A)、夜间 55dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准

#### 6.4 固体废物验收执行标准

固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；危险固废拟执行《危险固体废物贮存污染控制标准》GB18597-2001。

#### 6.5 总量控制指标

本项目总量控制指标见表 6-4。

表 6-4 总量控制指标

控制项目	总量指标 (t/a)
COD	0.1
NH <sub>3</sub> -N	0.015

## 7. 验收监测内容

2018年5月13-14日，我对益阳市益峰电子有限公司各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除率效率的监测，具体监测内容如下：

### 7.1 验收监测工况要求

验收监测应在设备正常运转、生产工况达到设计规模的75%以上进行。

### 7.2 废水监测内容

废水监测内容见表7-1，监测点位置见附图3。

表7-1 废水监测内容及频次

监测点位置	监测内容	监测频次
★1 污水处理设施出口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、动植物油、流量	3次/天*2天

### 7.3 废气监测内容

废气监测内容见表7-2，监测点位置见附图3。

表7-2 废水监测内容及频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	工厂上风向南10m左右处、工厂下风向北10m左右处（设两个点），共三个点◎1、◎2、◎3	颗粒物、VOCs	3次/天*2天

### 7.4 噪声监测内容

噪声监测内容见表7-3，监测点位置见附图3。

表7-3 噪声监测内容及频次

监测点位置	监测内容	监测频次
东、南、西、北面厂界外1m各1个点▲1-4	厂界噪声	昼间、夜间各1次/天*2天

### 7.5 固废调查工作内容

现场调查固废的处置措施。

### 7.6 总量控制目标核算

该项目核算废水中的COD、NH<sub>3</sub>-N的排放总量。



## 8. 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

监测分析方法见下表 8-1 所示。

表 8-1 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
废水	pH	玻璃电极法	GB/T 6920-1986	——
	悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	——
	COD	重铬酸盐法	HJ828-2018	4mg/L
	BOD <sub>5</sub>	稀释与接种法	HJ505-2009	0.2mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	0.025mg/L
	动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012	0.01mg/L
无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
	VOCs	气象色谱法	DB12/ 524-2014 附录D	0.01mg/m <sup>3</sup>
噪声	环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-20088	声级计	——

### 8.2 检测仪器

检测仪器计量情况见下表 8-2。

表 8-2 监测仪器计量情况

类别	分析项目	所用仪器型号	仪器检定情况
废水	pH	PHS-2C 型酸度计	已检定
	SS	FA2104电子天平	已检定
	COD	50cm 酸式滴定管	已检定
	BOD <sub>5</sub>	生化培养箱	已检定
	氨氮	UV-1801紫外可见分光光度计	已检定
	动植物油	TJ270-30A 红外分光光度计	已检定
无组织废气	颗粒物	TH-150C 中流量大气颗粒物综合采样器	已检定
	VOCs	气相色谱分析仪	已检定
噪声	厂界噪声	AWA5680多功能声级计	已检定

### 8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

本公司通过了湖南省质量技术监督局计量认证（证书编号：161803100324），具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，科学设计监测方案，合理布设监测点位，确保采集的样品具有代表性，严格操作技术规范，保证监测数据的准确可靠。在监测过程中，样品采集、运输、保存和检测的全过程严格按照国家相关技术规范和标准分析方法的要求进行，监测人员持证上岗。对布点、采样、分析、数据处理的全过程实施质量控制，监测数据经三级审核。

① 采样质量控制:

a. 监测取样时段内, 保证主要环保设施运行正常, 各工序均处于正常生产状态, 生产能力达到验收监测的工况要求。

b. 采样前后对采样仪器及声级计等设备进行校准和检查。采样设备校准记录见表 8-4。

表 8-4 声级计校准记录表

声级计						
序号	仪器设备名称	校准设备名称	校准值	校准器标准值	允许误差范围	结果评价
采样前	AWA5680 声级计 (编号: HK-15)	AWA6221A 声级校准器 (编号: HK-18)	94.2 dB(A)	94.0 dB(A)	±0.5 dB(A)	合格
采样后	AWA5680 声级计 (编号: HK-15)	AWA6221A 声级校准器 (编号: HK-18)	94.1 dB(A)	94.0 dB(A)	±0.5 dB(A)	合格

② 实验室质量控制

a. 所用仪器经检定或校准合格并在有效期内使用。

b. 每批样品在检测同时带质控样品和做 10%平行双样。

本次检测的平行样品, 合格率为 100%, 见表 8-5。对化学需氧量(COD)、氨氮进行了密码标准样品考核, 其结果如表 8-6。

表 8-5 平行样检测结果

项目	检测结果 (mg/L)		相对偏差 (%)	允许相对 偏差 (%)	结果评价
pH 值	7.82	7.82	0	≤5	合格
	7.88	7.88	0	≤5	合格
	7.75	7.75	0	≤5	合格
COD	81	77	2.5	≤15	合格
	69	63	4.5	≤15	合格
氨氮	9.52	9.20	1.7	≤10	合格
	8.98	9.32	1.9	≤10	合格

表 8-6 密码标准样品检测结果

项目	密码标样测定值(mg/L)	密码标准样标准值(mg/L)	结果判定
COD	211	208±10	合格
	213	208±10	合格
氨氮	1.25	1.21±0.06	合格

## 9. 验收监测结果

2018年5月13日至5月14日，我公司对益阳市益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线建设项目的污染源排放现状实施了连续2天的现场监测，监测期间，该企业生产正常、稳定，各项环保设施运行正常。

### 9.1 生产工况

验收监测期间，运行负荷应达到75%以上。本次验收监测，采取记录验收监测工况的方式进行，验收监测期间的运行负荷见表9-1。

表9-1 监测期间运行负荷

监测时间	设计生产量	实际生产量	生产负荷率
2018.05.13	年产1亿只铝电解电容器	25万只	82.5%
2018.05.14		25万只	82.5%

### 9.2 监测期间气象参数

监测期间气象参数，见表9-2。

表9-2 监测期间气象参数

监测时间		环境温度 (°C)	环境湿度 (%RH)	环境气压 (KPa)	风向	风速 (m/s)	天气
日期	采样时间						
2018.05.13	10:00	28	87	100.8	S	1.3	多云
	14:00	30	79	100.6	S	0.7	
2018.05.14	10:00	29	83	100.5	S	0.9	多云
	14:00	32	75	100.7	S	1.5	

### 9.3 废水监测结果与分析评价

监测期间，我公司对该项目厂内生活污水排口的废水（pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、动植物油）实施了监测。废水监测结果及分析评价见表9-3。

表9-3 生活污水排口监测结果

监测 点位	监测 日期	监测 项目	监测结果				标准要求	是否 达标
			一次	二次	三次	均值或范围		
★1 污水 处理设 施出口	2018.05.13	pH	7.84	7.82	7.88	7.82~7.88	6~9	是
	2018.05.14		7.81	7.75	7.87	7.75~7.87		
	2018.05.13	悬浮物	56	58	50	55	70	是
	2018.05.14		48	56	52	52		

监测 点位	监测 日期	监测 项目	监 测 结 果				标准要求	是否 达标
			一次	二次	三次	均值或范围		
	2018.05.13	BOD <sub>5</sub>	17.7	18.5	15.6	17.3	20	是
	2018.05.14		17.3	15.8	17.3	16.8		
	2018.05.13	化学 需氧量	75	79	65	73	100	是
	2018.05.14		73	66	73	71		
	2018.05.13	氨氮	9.36	9.15	9.27	9.26	15	是
	2018.05.14		9.23	9.20	9.39	9.27		
	2018.05.13	动植物油	1.67	1.53	1.73	1.64	10	是
	2018.05.14		1.52	1.66	1.81	1.66		
	流量		3.5m <sup>3</sup> /d					
备注	参照《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的一级标准							

由表 9-3 可知：监测期间，工厂生活污水排口废水中 pH 值为 7.75~7.88，其它检测指标的最大日均排放浓度分别为 SS：55mg/L、BOD<sub>5</sub>：17.3mg/L、COD：73mg/L、氨氮：9.27mg/L、动植物油：1.66mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准要求。

#### 9.4 废气监测结果与分析评价

监测期间，我公司对该项目无组织废气进行监测（点位分布详见附图 3），工厂三个无组织监测点监测结果见表 9-4。

表 9-4 无组织排放监测结果

项目/点位		时间	2018.05.13			2018.05.14		
			一次	二次	三次	一次	二次	三次
颗粒物	◎1 工厂上风向南 10m 左右处		0.094	0.102	0.109	0.089	0.106	0.109
	◎2 工厂下风向北 10m 左右处		0.139	0.143	0.152	0.142	0.146	0.157
	◎3 工厂下风向北 10m 左右处		0.151	0.167	0.179	0.166	0.171	0.165
最大监测值			0.179					
标准值			1.0					
是否达标			是					
VOC <sub>s</sub>	◎1 工厂上风向南 10m 左右处		0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L
	◎2 工厂下风向北 10m 左右处		0.04	0.04	0.05	0.03	0.04	0.04
	◎3 工厂下风向北 10m 左右处		0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03
最大监测值			0.05					
标准值			2.0					
是否达标			是					

评价标准	参照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值和天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/ 524-2014)表 5 中的厂界监控点浓度限值
------	---

由表 9-4 可知：监测期间，工厂上风向南 10m 左右处、工厂下风向北 10m 左右处（两个监测点）三个无组织排放监控点所监测的颗粒物最大浓度为 0.179mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，所测的 VOC<sub>s</sub> 最大浓度分别为 0.05mg/m<sup>3</sup>符合天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/ 524-2014)表 5 中的厂界监控点浓度限值要求。

### 9.5 噪声监测结果与分析评价

根据工厂噪声源分布情况，在厂区周围共设 4 个厂界噪声（点位分布详见附图 3），监测结果及分析评价见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果

监测点位		噪声监测值 Leq (dB)		是否达标
		2018.05.13	2018.05.14	
▲1 厂界东面外 1m	昼间	57.7	58.1	是
	夜间	49.0	48.3	
▲2 厂界南面外 1m	昼间	61.2	60.5	是
	夜间	53.2	52.8	
▲3 厂界西面外 1m	昼间	62.8	63.3	是
	夜间	52.7	53.2	
▲4 厂界北面外 1m	昼间	62.5	62.7	是
	夜间	53.7	53.2	
备注	参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准（昼间：65，夜间：55）			

由表 9-5 可知，验收监测期间，▲1、▲2、▲3、▲4 四个厂界噪声监测点昼间噪声值范围为 57.7~63.3dB (A)、夜间噪声值范围为 48.3~53.7dB (A) 符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

### 9.6 固废调查

现场调查固废的处置情况，见表 9-6。

表 9-6 现场调查固废的处置情况

类型	主要污染物	验收结果计算产生量	控制措施
固废	生产过程：不合格的电容器、废铝箔、废铝壳、废橡胶塞、废电解纸	36t/a	不合格的电容器由厂家统一收集后作为废品出售；废铝箔、废铝壳由供应商或铝材厂回收作原料；废橡胶塞、废电解纸由废旧公司回收再综合利用。
	员工办公：生活垃圾	5t/a	由环卫部门统一定时清运
	危险废物：废树脂	0.001t/a	由于产生量少，工厂暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置

### 9.7 总量控制目标核算结果

根据该项目环评报告表建议，该项目 COD 排放总量控制为 0.1 吨/年，NH<sub>3</sub>-N 排放总量控制为 0.015 吨/年，按工厂实际运行时间算得项目的排放总量见表 9-7。

表 9-7 废水污染物总量控制指标

总量控制指标	实际排放量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	是否符合 总量控制指标	备注
COD	0.084	0.10	符合	年工作时间以 3960h 计 (12h/d*330d)
NH <sub>3</sub> -N	0.011	0.015	符合	

注：根据工厂污水处理设施出口废水的监测数据计算

## 10. 验收监测结论

### 10.1 环境管理检查

#### 10.1.1 环保审批手续执行情况

本项目工程立项、环评手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。

#### 10.1.2 环保机构、环境管理规章制度

项目环境保护工作由专人负责，制定了《环境保护管理制度》及废气、废水处理等环保设施的运行与检修规程。企业内部建立了环境保护目标责任制度和考核制度。定期委托环境监测部门开展工程的环境监测，掌握污染动态。

#### 10.1.3 厂区环境绿化情况

公司对厂区道路进行了硬化，对厂区环境进行绿化美化。其中，道路两边、办公室前坪，厂区空旷地都植有树、灌木以及草坪，厂区绿化良好。

#### 10.1.4 环保设施及措施落实情况

按照环评和环评批复要求，项目环保设施和措施基本落实到位。

#### 10.1.5 对周围环境的影响情况

益阳益峰电子有限公司对废水、废气、噪声采取了有效的防治措施，废水、废气、噪声均能达标排放，对固废进行了妥善处置，同时采取有效的生态保护措施，项目对周边环境影响较小。

### 10.2 环境保护设施调试结果

#### 10.2.1 废水监测结论

监测期间，工厂生活污水排口废水中 pH 值为 7.75~7.88，其它检测指标的最大日均排放浓度分别为 SS: 55mg/L、BOD<sub>5</sub>: 17.3mg/L、COD: 73mg/L、氨氮: 9.27mg/L、动植物油: 1.66mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准要求。

#### 10.2.2 废气监测结论

验收监测期间，工厂上风向南 10m 左右处、工厂下风向北 10m 左右处（两个监测点）三个无组织排放监控点所监测的颗粒物最大浓度为 0.179mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，所测的 VOC<sub>s</sub> 最大浓度分别为 0.05mg/m<sup>3</sup> 符合天津地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/ 524-2014）表 5 中的厂界

监控点浓度限值要求。

### 10.2.3 噪声监测结论

验收监测期间，▲1、▲2、▲3、▲4 四个厂界噪声监测点昼间噪声值范围为 57.7~63.3dB (A)、夜间噪声值范围为 48.3~53.7dB (A) 符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求。

### 10.2.4 固体废物

现场调查表明：生产固废产生的不合格的电容器由企业管理中心统一收集后降级处理，外售给一些对铝电解电容器要求不高的玩具生产厂家，不合格的电容器不外排。废铝箔、铝壳由供应商或铝材厂回收作原料，废电解纸、废橡胶塞由废旧回收公司回收再综合利用，本工程生产性工业固废全部综合利用不外排。员工办公产生的生活垃圾有专人负责保洁清理工作，由环卫部门统一清运；危险废物：暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置。固废的处置均符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中规定的要求。

### 10.2.5 总量控制结论

该项目 COD、NH<sub>3</sub>-N 年排放量分别为 0.084t/a、0.011t/a 均符合总量控制指标要求。

## 10.3 总体结论

验收期间，验收监测期间，生产负荷超过 75%，符合验收监测技术要求，该项目产生的废气、废水、噪声均实现达标排放，固体废物按国家标准相关要求进行了妥善处置，总量控制项目均符合控制目标，环评批复的主要要求得到落实。

## 10.4 建议

(1) 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。

(2) 加强固体废弃物处置管理，尤其对于危险废物必须按危险废物储存、处置的有关规定和要求严格执行。

(3) 定期进行环境监测，掌握污染物排放动态，及时调整环保措施。



附件 1：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：验收报告

审批经办人：

建设项目名称		年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目			建设地点		益阳市赫山区龙岭工业园侧				
建设单位		益阳市益峰电子有限公司			邮政编码		-		电话		13786762251
行业类别		C4061 电子元件及组件制造业			项目性质		已建补办环评				
设计生产能力		年产 1 亿只铝电解电容器			建设项目开工日期		已建				
实际生产能力		年产 1 亿只铝电解电容器			投入试运行日期		已投产				
报告书（表）审批部门		益阳市环境保护局 赫山分局		文号		益环赫审[2015]17 号		时间		2015 年 11 月 18 日	
初步设计审批部门		-			文号		-		时间		-
控制区		-		环保验收审批部门		-		文号		-	
报告书（表）编制单位		益阳市环境保护科学研究所			投资总概算		800 万元				
环保设施设计单位		---			环保投资总概算		40 万元		比例		5%
环保设施施工单位		---			实际总投资		800 万元				
环保设施监测单位		湖南安康职业卫生技术服务有限公司			环保投资		40 万元		比例		5%
废水治理		废气治理		噪声治理		固废治理		绿化及生态		其它	
20 万元		10 万元		5 万元		3 万元		2 万元		- 万元	
新增废水处理设施能力		- t/d		新增废气处理设施能力		- Nm <sup>3</sup> /h		年平均工作时		3960h/a	
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分产生量 (2)	新建部分处理削减量 (3)	以新带老削减量 (4)	排放增减量 (5)	排放总量 (6)	允许排放量 (7)	区域削减量 (8)	处理前浓度 (9)	实际排放浓度 (10)	允许排放浓度 (11)
废水	/	/	/	/	/	0.12	/	/	/	/	/
COD	/	/	/	/	/	0.084	0.10	/	/	73	100
石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	/	/	/	/	/	0.011	0.015	/	/	9.27	15
废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
SO <sub>2</sub>	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NO <sub>x</sub>	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
固废	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

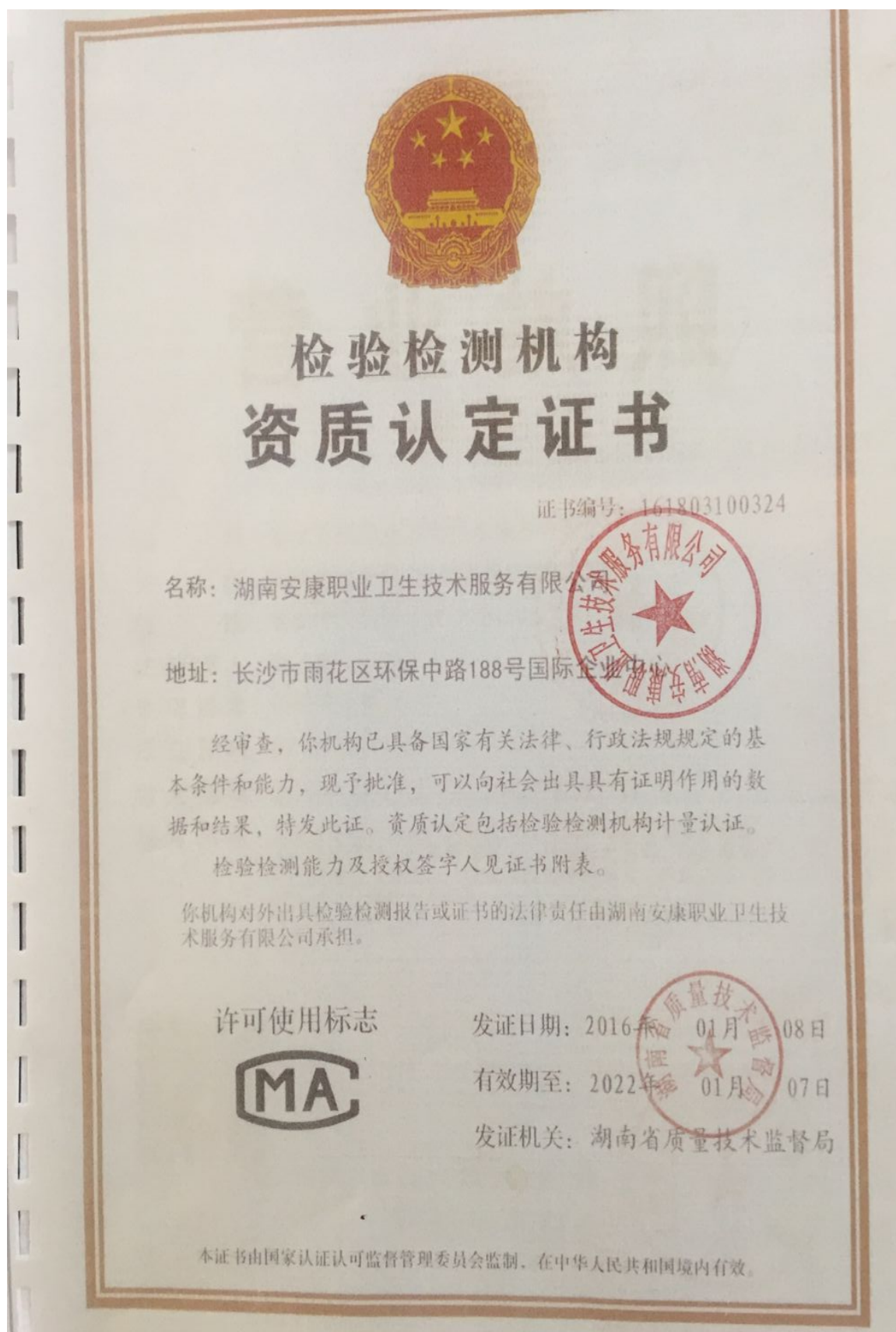
单位：废气量：×10<sup>4</sup>标米<sup>3</sup>/年； 废水、固废量：万吨/年； 其他项目均为吨/年

废水中污染物浓度：毫克/升； 废气中污染物浓度：毫克/立方米


注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)

附件 2：湖南安康职业卫生技术服务有限公司——CMA 资质证书



附件 3：公司营业执照



# 营 业 执 照


(副本) 统一社会信用代码 91430900782878829M

名 称 益阳益峰电子有限公司  
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
住 所 益阳市龙岭工业园学府路南侧  
法定代表人 赵赛锋  
注册 资 本 壹佰万元整  
成 立 日 期 2006年01月10日  
营 业 期 限 2006年01月10日 至 2026年01月09日  
经 营 范 围 铝电解电容器的生产与销售；电器零配件及电子材料的销售。



登 记 机 关

2016 年 14 月 日



<http://gsxt.jhnaic.gov.cn>

企业信用信息公示系统网址：

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 4: 益阳市环境保护局赫山分局益环赫审[2015]17 号《益阳市益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》的批复

# 益阳市环境保护局赫山分局文件

益环赫审[2015]17 号

## 关于《益阳益峰电子有限公司 年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目 环境影响报告》的批复

益阳益峰电子有限公司:

你单位呈报的《年产 1 亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及有关材料收悉。经研究,批复如下:

一、原则上同意《报告表》的基本内容,所作结论和建议以及专家组评审意见。从环境保护角度分析,同意益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线项目在益阳市赫山区龙岭工业园的选址。

二、益阳益峰电子有限公司要认真落实《报告表》中提出的各项污染防治措施,切实加强环境管理,确保各项污染物达标排放。具体做好以下几个方面工作:

1、加强环境管理,建立环境管理机构,配备专职或兼职环保管理人员,完善环境管理的各项规章制度,定期对“三废”治

理设施进行维护和检查，确保各项污染物达标排放；

2、本项目废气主要为切箔机产生的粉尘，浸渍、插板、老化等工序产生恶臭，印字工序产生的油墨废气，食堂油烟气等。粉尘必须采取安装除尘装置；恶臭和油墨废气通过加强车间通风与引风机外排等措施；食堂油烟气必须安装油烟净化装置进行处理，使其达标排放；

3、本项目废水主要为员工生活废水和清洗时产生的生产废水，生活废水必须经化粪池处理后与清洗废水一起经地埋式处理设施处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的一级标准后再排入工业园区排污管网，最后排入新河；

4、本项目噪声主要来自钉卷机、组立机、切箔机、套管机、测试机及车间风机等设备。必须通过合理布局，选用低噪声设备，做好设备维护，安装消声减振装置等防治措施，使噪声排放达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) III类标准要求；

5、本项目固体废弃物主要为不合格的电容器、废铝箔、铝壳、废橡胶塞、废电解纸、员工办公生活垃圾以及废弃的树脂等。必须由专人进行分类收集，生活垃圾经环卫部门及时运送到垃圾处理场统一处理。不合格产品出售给有资质的企业进行回收利用。废树脂属于危险废物，建立严格的管理制度，暂存并设置专用存放场地，必须有防流失、防渗漏等防治措施。再将所有危险废物运到危险废物处置中心或具有相应处理资质的单位处理，不得随意外排；

三、本项目的性质、规模、地点或者污染防治措施等发生重大变化时，应当重新向环保部门进行环评报批；

四、益阳益峰电子有限公司在本次环评审批后，严格按照《报告表》的内容和批复落实各项污染防治措施，三个月内向我局申请建设项目竣工环境保护验收，经我局验收合格后，方可正式投入营运。



附件 5：益阳市环境保护局赫山分局《关于“益阳益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线项目环境影响评价适用标准的函》

# 益阳市环境保护局赫山分局

## 关于益阳益峰电子有限公司 年产 1 亿只铝电解电容器生产线 项目环境影响评价适用标准的函

益阳市环境保护科学研究所：

根据益阳益峰电子有限公司项目所处位置和环境功能区划分，在编制环境影响评价报告时请分别执行下列标准：

### 一、环境质量标准

1、环境空气：执行《环境空气质量标准》(GB3095—1996)中的二级标准及修改单的通知标准限值。

2、地表水环境：执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)中的Ⅲ类标准。

3、声环境：执行《声环境质量标准》(GB3096—2008)中的 3 类区标准。

### 二、污染物排放标准

1、废气：大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 二级标准，恶臭排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的二级标准，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)。

2、废水：污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978—96)表 4 中的一级标准。

3、噪声：建筑施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)；厂界噪声执行《工业企业厂

界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中的3类标准。

4、固体废物:一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001);危险固废拟执行《危险固体废物贮存污染控制标准》GB18597-2001。

### 三、总量控制指标

COD: 0.1t/a

NH<sub>3</sub>-N: 0.015t/a



附件 6：验收工况表

益阳益峰电子有限公司

竣工验收期间生产情况表

日期	生产量 (万只)	入库量 (万只)	备注
2018.05.09	25	25	
2018.05.10	20	20	
2018.05.11	28	28	
2018.05.12	30	30	
2018.05.13	25	25	
2018.05.14	30	30	

益阳益峰电子有限公司

2018年5月16日



## 附件 7：环境保护管理制度

# 益阳市益峰电子有限公司环境管理制度

## 第一章 总则

第一条：为了贯彻《国家环境保护法》加强我公司环境保护工作的管理，保护生态平衡，美化环境，改善职工劳动条件，特制定本制度。

第二条：环境保护工作必须贯彻“全面规划、合理布局、综合利用、化害为利、依靠群众、大家动手、保护环境、造福子孙”的工作。

第三条：搞好环境保护，要坚持预防为主，以管处治，防治结合的原则，把环境污染和生态破坏解决在经济建设的过程中，使经济建设和环境保护同步规划、同步发展。做到经济利益、社会效益，环境保护三统一。

第四条：全公司职工都有责任搞好环境保护工作，必须遵守本制度，对污染环境的行为进行监督，检举和揭发。各单位的负责人对本单位的环境保护工作负责。

## 第二章 环境保护机构与管理职责

第五条：全公司环境保护工作是在公司主管经理领导下工作，安全环保部负责日常环保工作的监督管理。

第六条：环保构在管理环保工作中主要内容是：

- 1、贯彻执行国家环境保护法令、法规、全面落实公司环境保护规划，保证环境保护与生产经营协调发展。
- 2、组织审定公司环境保护规划及年度计划和措施。
- 3、审定公司有关环保方面的规章制度。
- 4、定期组织研究公司的环境状况，并检查、总结、评比各生产单位落实环保工作情况。
- 5、定期向上级部门和职工代表汇报和提出环境情况及防治污染所采取的措施和实施情况。

第七条：确定公司各类环保项目的实施。

第八条：安全环保部的主要职责：

- 1、督促检查公司下属各单位严格执行国家环保方面的方针、政策、法规及工时各项环境保护管理制度的执行情况。
- 2、按上级要求和公司的实际情况各单位提出的环保措施，编制公司环保长远计划、年度计划，并督促实施。
- 3、拟定各项环保规定，制定公司污染排放指标。
- 4、负责组织污染源的调查和企业环境质量评价，编写环境质量报告书。
- 5、在有关部门的配合下做好环境监测和各类环保资料的统计上报建档工作。
- 6、参加新建、扩建、改建的大型工程项目的的环境评价及评审工作，贯彻执行“三同时”的原则，并做好验收工作。
- 7、组织调查环境污染事故，负责追究污染事故的责任者，并提出处理意见。
- 8、大力推行和先进的环保管理技术和监测手段，用好环保资金。

9、负责组织按照污染排放因子综合考核指标进行严格考核管理。

10、做好环境保护的培训和环境保护技术情报的交流,推广先进的环境管理经验和污染防治技术。

11、广泛开展环保宣传、教育,普及环境科学知识,推动清洁生产活动的顺利进行。

第九条:环保管理员的职责

1、掌握公司环境状况,及时掌握和了解新的污染源,提出治理污染的措施,制定公司的治理计划。

2、督促污染源的管理和治理工作,监督环保设施的正常运转。

3、配合部门解决污染问题的纠纷。

4、借用广播、黑板报、《陕焦报》等宣传媒介广泛进行环保政策的宣传。

### 第三章 防治污染的管理规定

第十条:在生产过程中排放的有害废水、废气、废渣、噪声粉尘等污染源要经过处理设施处理,确保达标排放。

第十一条:认真贯彻“谁污染谁治理”的原则,各生产单位每年要有计划、有步骤地做好防治工作,每年十一月份前线安全环保部上报下一年的污染防治计划的实施措施。

第十二条:预防污染源的产生和积极治理污染源,要从加强管理,改革工艺,综合利用入手,严格控制生产中的污染排放。

第十三条:对尘、毒危害以粉尘、非甲烷总烃为主,对这些工作岗位各单位要采取相应的防范措施或采用无害、少害的工艺,减少对职工的身体危害。

第十四条:对皮带的转折点污染要逐步整改计划,采用湿式作业、密封作业、加强管理减少落差扬尘,改善职工的劳动环境。

第十五条:对各种油料要加强管理,消除跑、冒、滴、漏对环境的污染。

第十六条:新建或原有的锅炉要有消烟除尘装置,运行是要经过上级环保部门的认可,并办理环保合格证。

第十七条:生产分厂、分公司部门不得使用不合格的环保设备。

第十八条:凡从事粉尘、毒的工作的职工要正确穿戴防护用品。

第十九条:对噪声严重超标的有关设备要安装消音器或采用人和设备的隔离措施。

第二十条:各分厂、分公司的废渣应按规定的地方处理或堆放,对于基建工程需要大量排渣时,应按指定地点倾倒。

### 第四章 建设项目管理规定

第二十一条:公司新建、改建、扩建工程及技改项目,应严格执行国家关于《即将项目环境保护管理办法》的有关规定;执行环境评价,编写环境影响评价,编写影响评价报告或报告表的审批制度;执行防治污染和其他公害设施与主体工程的同时设计,同时施工,同时投产使用“三同时”制度。

建设项目建成后,其他污染物的排放必须达到国家或地方规定的标准和环境保护的有关法规。

第二十二条:凡因生产规模,主要产品方案、工艺技术等有重大改变,需修改环境影响报告时,必须报原审批机关同意。

第二十三条:环境保护部门在建设项目施工,试运转等过程中,有权对环境保护设施进

行检查，建设单位应予以积极协助，并提供必要资料。

第二十四条：建设项目在可行性研究，初步设计，竣工验收等阶段都必须有环保部门参加；在试运转期间，建设单位要填写“环境保护设施竣工验收报告”经环保部门验收合格后发给“环境保护设施验收合格证”方可投产，否则不得投产。

第二十五条：建设项目在施工过程中，应保护周围环境。防止对厂容和绿化造成破坏竣工后因适当休整在建设过程中的收到破坏的环境。在施工中应防止和减轻粉尘、噪音、震动等对公司和周边环境的污染和危害。

第二十六条：公司内大修项目在设计、施工和验收中，也要遵守“三同时”的原则。

第二十七条：公司其它剥离单位在公司内建设项目也要按上述规定，纳入统一管理。

第二十八条：要积极支持省、市、区环保部门的工作，积极缴纳排污费。

## 第五章 环境检测管理规定

第二十九条：质检计量部设立环境监测室，在安全环保部指导下负责全公司规定和临时性所有环境监测工作，为治理污染，管理环境提供可靠的数据。

第三十条：监测室每月对全公司粉尘点进行一次监测，并将数据上报安全环保部，由安全环保部汇总向上级报告。

第三十一条：监测室每月对废水进行定期分析。

第三十二条：监测人员要提高业务素质，提高监测质量，达到合格监测室的水平。

第三十三条：各单位对检测室的工作积极配合，大力支持，不得弄虚作假和刁难。

## 第六章 环保设施管理规定

第三十四条：环保设备是生产设备的组成之一。凡有环保设备的分厂车间应严格执行各项操作规程，不得违章作业。

第三十五条：机动能源处对环保设备应建立健全正常的维修、检查和考核制度，计量部门应定期对环保计量设备进行检修。

第三十六条：各厂对本单位配备的环保设施，必须与生产设备同时运行、维修、考核管理制度，做好原始纪录的建卡立挡。

第三十七条：任何单位及个人不得任意停用损坏和拆迁环保设施。凡停止运行必须事先征得安全环保部的同意。环保设备本身问题或事故停车，应及时报告生产调度，并采取应急措施，抓紧及早修复。

## 第七章 污染事故管理

第三十八条：由于管理不善，玩忽职守，造成污染，危害职工及工厂周边群众健康，致人伤残、死亡或对公司财产造成损失构成污染事故的，将责任人交由环保部门处理，追究其刑事责任。

第三十九条：污染事故发生后，事故发生单位应立即报告安全环保部，超过 24 小时不报者，按隐瞒事故论处。

第四十条：安全环保部接到事故报告后，立即会同有关部门和人员进行现场调查，并填写污染事故登记卡。

第四十一条：发生污染的责任单位应积极配合公司环保部门进行调查分析和技术鉴定，提出防范措施和对责任者的处理意见，经安全环保部审核后，向主管经理及上级环保部门写出书面事故报告，并进行妥善处理。

## 第八章 奖励与惩罚

第四十二条：凡在环保工作中做出显著成绩和贡献的集体和个人符合下列条件之一者，给与一定的精神与物质奖励。

- 1、积极治理“三废”综合利用资源作出突出成绩者。
- 2、在避免重大污染事故中有突出贡献者。
- 3、积极植树、在绿化、净化、美化环境中显著成绩者。
- 4、能积极采取有效措施，在治理污染源和减轻污染物排放浓度贡献较大者。
- 5、在环保监测人员执行任务是，采用刁难、推诿等不正当手段者。
- 6、对于设置监测点，取样设施任意移动及损坏者。
- 7、不认真执行“三同时”原则及购买不合格环保规定的技术、设备者。

## 第九章 附则

第四十五条：本制度自发布之日起执行，解释权属安全环保部

益阳市益峰电子有限公司

二〇一八年三月

附件 8：验收组意见

# 益阳市益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器生产线工环境保护验收现场检查会 验收组意见

2018 年 6 月 12 日，益阳市益峰电子有限公司在益阳市环保局 611 会议室组织召开了年产 1 亿只铝电解电容器生产线竣工环境保护验收现场检查会议。验收工作组由建设单位（益阳市益峰电子有限公司）、验收监测单位（湖南安康职业卫生技术服务有限公司）及 3 位专家代表参会。

验收工作组现场查看并核实了本项目配套环境保护和生态保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位对项目进展情况、验收监测单位对验收监测报告编制情况的详细介绍，根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）以及企业自行验收相关要求，经认真研究讨论形成如下验收意见。

## 一、工程建设基本情况

益阳益峰电子有限公司在益阳市龙岭工业园修建标准化厂房 1 栋作为生产基地，占地 6500 平方米，投资 800 万元建设年产 1 亿只高压铝电解电容器生产线。

本工程生产技术较先进，符合国家产业政策，选址合理，项目建设将成为益阳工业新的经济增长点，这对促进益阳产业结构的调整，振兴益阳经济无疑会产生较大的推动作用。

2015年11月由益阳市环境保护科学研究所编制《益阳益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》；2015年11月18日，益阳市环境保护局赫山分局以“益环赫审[2015]17号”文件批复同意该项目建设。

2015年11月18日，获得益阳市环境保护局《关于〈益阳市益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告〉的批复》。

受益阳市益峰电子有限公司的委托，湖南安康职业卫生技术服务有限公司对益阳市益峰电子有限公司年产1亿只铝电解电容器生产线进行竣工环境保护验收监测工作，编制了建设项目竣工环境保护验收监测报告（安康环检竣监【2018】第13号）。

## 二、环境保护设施落实情况

经现场勘查，主要污染物控制措施及治理效果如下表：

污染类别	污染物	防治措施	落实情况
废气	切箔粉尘	集气罩收集外排、加强车间通风	已落实
	恶臭	加强车间通风、给车间工人发放口罩等劳保用品	
废水	清洗废水	中和池、隔油池、化粪池、生物接触氧化池	已落实
	树脂再生废水		
	生活污水		
固体废物	不合格的电容器	由企业管理中心统一收集后降级外售处理	已落实
	废铝箔	由供应商或铝材厂回收作原料	
	废铝壳		
	废橡胶塞	由废旧回收公司回收再综合利用	
	废电解纸		
	生活垃圾	由环卫部门统一清运	
危险废物废树脂	暂存于危废暂存间，待一定量后再送有资质的单位安全处置		
噪声	机械噪声	合理布局、选用低噪声设备，车间隔声、消声、吸声，围墙、植树等	已落实
绿化	/	厂区及其厂界周围种植花草树木	已落实

## 三、验收监测及调查结果

1、**废水：**监测期间，工厂生活污水排口废水中 pH 值为 7.75~7.88，其它检测指标的最大日均排放浓度分别为 SS：55mg/L、BOD<sub>5</sub>：17.3mg/L、COD：73mg/L、氨氮：9.27mg/L、动植物油：1.66mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准要求。

2、**废气：**监测期间，工厂上风向南 10m 左右处、工厂下风向北 10m 左右处（两个监测点）三个无组织排放监控点所监测的颗粒物最大浓度为 0.179mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，所测的 VOC<sub>s</sub> 最大浓度分别为 0.05mg/m<sup>3</sup> 符合天津

地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中的厂界监控点浓度限值要求。

**3、噪声：**验收监测期间，厂界四周噪声监测点昼间噪声值范围为 57.7~63.3dB（A）、夜间噪声值范围为 48.3~53.7dB（A）符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

**4、固体废物：**现场调查表明：不合格的电容器由厂家统一收集后作为废品出售；废铝箔、废铝壳由供应商或铝材厂回收作原料；废橡胶塞、废电解纸由废旧公司回收再综合利用，处置方法符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）规定；废树脂暂存于危废暂存间，待一定量后再交湖南中固源环保科技有限公司收集集中处理，处置方法符合《危险废物贮存污染控制指标》（GB18597-2001）及 2013 修改单中的规定；生活垃圾由环卫部门统一定时清运集中焚烧处置，处置方法符合《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）的规定。

#### 四、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续基本完备，技术资料基本齐全，项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，且基本符合相关环保要求，产生的废气、废水、噪声均实现达标排放。验收组经认真讨论，认为益阳市益峰电子有限公司年产 1 亿只铝电解电容器



生产线项目在环境保护方面符合竣工验收条件，在完善相关整改要求前提下，同意该项目通过竣工环境保护验收。

### 五、整改建议

1、厂区废水需严格执行“雨污分流，污污分流”，并核实采取的措施及益阳市城东污水处理厂的接管水质标准。

2、必须定期进行废水出水水质进行监测。

3、补充电解质的主要成分；核实项目是否有挥发性有机物产生，如果有必须对挥发性有机物进行监测；核实项目是否有恶臭气体产生，如果有需对臭气浓度进行监测。

4、核实危险废物的产生种类及产生量；补充危险废物处置协议。

验收专家组：倪骥、邓学军、董丽梅（执笔）

2018年6月12日

附件 9：危废协议



中国源环保

### 危险废物接纳意向书

甲方：益阳益峰电子有限公司

乙方：湖南中固源环保科技有限公司

鉴于：

益阳益峰电子有限公司将年产废 HW08, HW12, HW13, HW34, HW49 若干，拟委托“湖南中固源环保科技有限公司”（乙方）处置。

根据“湖南中固源环保科技有限公司”的项目许可情况，可以接纳处置上述的危险废物。

本意向书有效期自 2018 年 5 月 16 日至 2019 年 5 月 15 日。

乙方在本意向书签定生效时收取甲方履约保证金人民币肆仟圆整，该保证金将不予退还。在意向书有效期内，甲方项目建成投产后，将作为预付服务费，抵扣后续服务费，最终的服务合同将通过进一步的技术和商务谈判另行确定。

本意向书一式两份，双方各执一份，由双方共同签署如下：

甲方：益阳益峰电子有限公司（公章）

委托代理人：

日期



乙方：湖南中固源环保科技有限公司

委托代理人：

日期：



开户名：湖南中固源环保科技有限公司

开户银行：长沙银行股份有限公司益阳支行

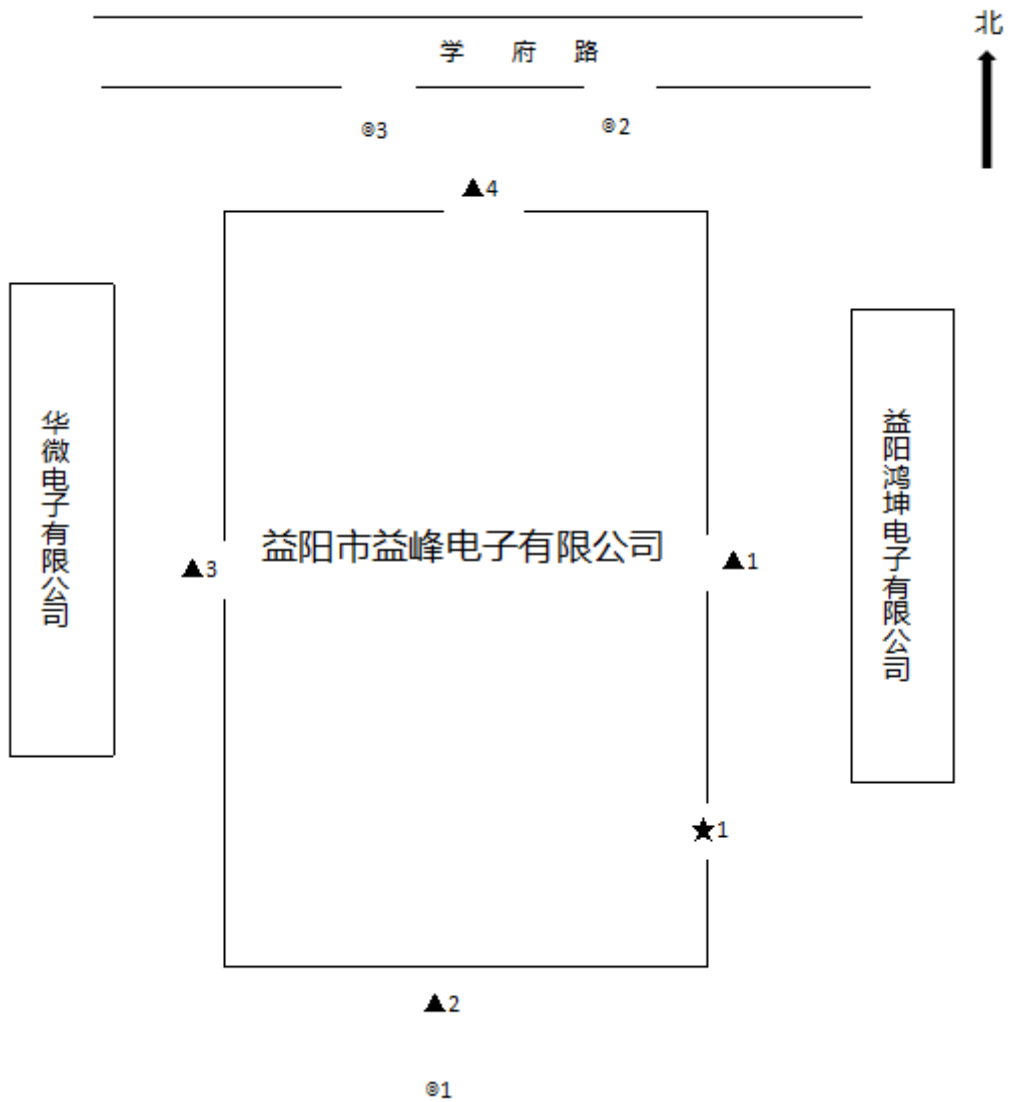
开户银行账号：800200077309015



附图 1：项目地理位置图



附图 2：项目周边情况图



注：▲噪声监测点；◎无组织排放监测点；★废水排放监测点

附图3 项目监测布点图



工厂正门及无组织监测



车间集气罩



封闭式循环罐



车间除尘设施



无尘车间



安全制度上墙

附图 4: 相关照片