

# 湖南成大兽药生产扩建工程竣工 环境保护验收监测报告

建设单位：湖南成大生物科技有限公司

编制单位：湖南索奥检测技术有限公司

2018年4月

建设单位：湖南成大生物科技有限公司

法人代表：

编制单位：湖南索奥检测技术有限公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位	编制单位
电话： 15802507448	电话： 0731-8225748、82255486
传真： /	传真： 0731-82257486
邮编： 413506	邮编： 410007
地址： 湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村原有厂区内	地址： 长沙市雨花区环保中路 188 号长沙国际企业中心第 2 幢 C302、C304

# 报告说明

- 一、本报告无法人代表及项目负责人签名、未盖本公司检验检测专用章、骑缝章及计量认证章无效；
- 二、本报告不得涂改、增删；
- 三、由委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责；
- 四、本报告未经同意不得作为商业广告使用；
- 五、未经本公司书面批准，不得复制（全文复制除外）检验检测报告或证书；
- 六、对本报告有异议，请在收到报告 15 天内与本公司联系；
- 七、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样；
- 八、除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 171812050961

名称: 湖南索奥检测技术有限公司

地址: 长沙市雨花区环保中路188号长沙国际企业中心第2幢C304房/410

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由湖南索奥检测技术有限公司承担。

许可使用标志



发证日期: 2017年 04月 28日

有效期至: 2023年 04月 27日

发证机关: 湖南省质量技术监督局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。



# 目 录

<b>1 验收项目概况</b> .....	<b>8</b>
<b>2 验收依据</b> .....	<b>9</b>
2.1 建设项目环境保护法律法规.....	9
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	9
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定.....	10
<b>3 工程建设情况</b> .....	<b>10</b>
3.1 原有项目基本情况.....	10
3.1.1 环评批复要求及落实情况分析.....	11
3.2 改扩建项目基本情况.....	14
3.3 地理位置及平面布置.....	14
3.4 建设内容.....	18
3.4.1 主要建设内容.....	18
3.4.2 产品方案.....	19
3.4.3 主要原辅材料.....	20
3.4.4 生产设备.....	20
3.5 水源及水平衡.....	24
3.6 劳动定员和工作制度.....	25
3.6 工艺流程.....	25
3.7 环评审批情况.....	29
3.8 项目投资.....	29
3.9 项目变更情况.....	30
3.10 环境保护“三同时”落实情况.....	30
3.11 验收范围及内容.....	31
<b>4 主要污染源及治理措施</b> .....	<b>32</b>
4.1 废水.....	32
4.2 废气.....	36
4.3 噪声.....	37
4.4 固体废物.....	37
4.5 其他环保措施.....	38
4.5.1 环境风险防范措施.....	38
4.5.2 其他设施.....	38
<b>5 建设项目报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定</b> .....	<b>39</b>
5.1 建设项目环评报告表的主要结论和建议.....	39
5.2 审批部门审批决定.....	43
5.3 审批意见落实情况.....	45
<b>6 验收执行标准</b> .....	<b>48</b>
<b>7 质量保障措施及监测分析方法</b> .....	<b>50</b>
7.1 验收监测工况.....	50

7.2 质量保障措施.....	51
7.3 验收监测内容.....	52
7.4 监测分析方法及仪器.....	53
7.5 监测人员资质.....	55
7.6 监测布点图.....	57
<b>8 验收监测结果.....</b>	<b>59</b>
8.1 废水监测结果.....	59
8.2 雨水监测结果.....	61
8.3 废气监测结果.....	61
8.3.1 无组织废气监测结果.....	61
8.3.2 有组织废气监测结果.....	63
8.3.3 锅炉废气监测结果.....	64
8.4 厂界噪声监测结果.....	66
8.5 污染物排放总量核算.....	66
8.6 环保设施去除效率监测结果.....	67
8.6.1 废水治理设施.....	67
8.6.2 废气治理设施.....	68
8.7 工程建设对环境的影响.....	68
8.7.1 地表水监测结果.....	68
8.7.2 环境空气监测结果.....	69
8.7.3 环境噪声监测结果.....	70
<b>9 管理管理检查.....</b>	<b>70</b>
9.1 环保管理机构.....	70
9.2 营运期环境管理.....	70
9.3 社会环境影响情况调查.....	71
9.4 环境管理情况分析.....	73
<b>10 验收监测结论.....</b>	<b>73</b>
10.1 环境保护设施调试结果.....	73
10.1.1 废水.....	73
10.1.2 废气.....	74
10.1.3 噪声.....	75
10.1.4 固废.....	75
10.2 工程建设对环境的影响.....	75
10.2.1 地表水.....	75
10.2.2 环境空气.....	75
10.2.3 环境噪声.....	76
10.3 总结论.....	76
10.6 建议.....	76
<b>11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....</b>	<b>77</b>
附件 1: 环境影响报告书审批意见.....	78
附件 2: 原有项目验收批复.....	82
附件 3: 工况证明.....	88

附件 4: 危险废物处置合同及资质.....	89
附件 5: 危险废物转移联单.....	95
附件 6: 危险废物台账.....	101
附件 7: 废水处理设施运行记录.....	102
附件 8: 废气处理设施运行记录.....	104
附件 9: 环保管理制度.....	106
附件 10: 废气处理设施设计单位资质.....	111
附件 11: 废水处理设施设计单位资质.....	113
附件 12: 公众意见调查表.....	114
附件 13: 验收意见.....	142
附图 1: 项目地理位置图.....	147
附图 2: 项目厂区平面布置图及监测布点图.....	148
附图 3: 现场情况.....	150
附图 4: 采样照片.....	154

## 1 验收项目概况

湖南成大生物科技有限公司是一家以甾体激素药物中间体和原料药生产和销售为主营业务、按照现代企业制度组建而成的高新技术企业。公司原已形成年产 150 吨甾体药物中间体的生产线。为适应我国国民经济和市场发展的需求，提高兽药行业技术水平，增强自身产品技术含量及生产能力。湖南成大生物科技有限公司在公司原有车间上进行车间改建及生产线引进，投资 2991.34 万元建设湖南成大兽药生产扩建工程。本项目新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年，固体制剂 1 亿片/年，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨/年，原有产品与规模均保持不变。

建设单位 2017 年 10 月委托湖南景玺环保科技有限公司编制《湖南成大兽药生产扩建工程环境影响报告书》。

益阳市环境保护局“关于湖南成大兽药生产扩建工程环境影响报告书”的审批意见（益环审（书）[2017]39 号），2017 年 12 月 8 日。

目前该项目正常生产，设备运行稳定，配套环保设施已建成并投入正常运行，建设单位自检具备环保验收监测条件。

2018 年 3 月湖南成大生物科技有限公司委托湖南索奥检测技术有限公司开展该项目工程竣工环境保护验收监测工作。受湖南成大生物科技有限公司委托，按照国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收技术规范》及中华人民共和国环境保护部环办环评函[2017]1235 号《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》、环办环评函[2017]1529 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 制药》HJ792-2016 等相关文件要求和规定，湖南索奥检测技术有限公司技术人员于 2018 年 3 月 6 日对该项目的主体工程及配套工程设施进行了现场勘查，并搜集了相关资料，编制了验收监测方案，于 2018 年 3 月 13 日至 15 日对该项目排放污染物实施现场监测、采样和实验室分析，在此基础上，编制了本建设项目竣工环境保护验收监测报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起施行；
- (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日起施行；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 6 月 1 日起施行；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修正版），2005 年 4 月 1 日起施行；
- (6) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》，国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日起施行；
- (7) 《关于建设项目环境管理监测工作有关问题的通知》，湖南省环境保护局湘环发[2004] 42 号，2004 年 6 月；
- (8) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》，中国环境监测总站验字[2005]188 号，2005 年 12 月；
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，环境保护部国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日起施行；

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，环境保护部环办环评函[2017]1235 号，2017 年 8 月 3 日；
- (2) 《关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知》，环境保护部环办环评函[2017]1529 号，2017 年 9 月 29 日；



- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术规范 制药》(HJ792-2016)
- (4) 《水质 采样技术指导》(HJ 494-2009)
- (5) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)
- (6) 《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)
- (7) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)
- (8) 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)
- (9) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

## 2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

(1) 建设单位 2017 年 10 月委托湖南景玺环保科技有限公司编制《湖南成大兽药生产扩建工程环境影响报告书》。

(2) 益阳市环境保护局审批意见，益环审(书)[2017]39 号，2017 年 12 月 8 日。

## 3 工程建设情况

### 3.1 原有项目基本情况

湖南成大生物科技有限公司前身为湘云制药厂，该厂 1986 年投资建设了甾体激素传统起始原料薯蓣皂素生产线，利用当地野生黄姜为原料从事薯蓣皂素的生产与销售，1992 年兴建了 40t/a 双烯醇酮（甾体激素中间体）生产线、10t/a 醋酸泼尼松原料药生产线与 5t/a 氢化泼尼松原料药生产线。

2002 年被湖南成大生物科技有限公司整体收购。湖南成大生物科技有限公司延续了湘云制药厂的产品结构，主营双烯醇酮。

2011 年，诺凯公司与湖南成大生物科技有限公司签订了《整体租赁经营协议》及《整体收购协议》，并于 2013 年 12 月完成了整体收购工作，作为其生物医药、化学原料药与关键医药中间体的生产基地。企业基本信息情况见下表 3.1-1。

表 3.1-1 企业基本信息一览表

序号	信息名称	企业实际情况	备注
1	单位名称	湖南成大生物科技有限公司	/
2	单位所在地	益阳市安化县马路镇潺坪村	/
3	经营范围	目前主要生产销售甾体激素类药物及中间体（主要包括雄烯二酮简称 4AD、11a-OH 雄烯二酮简称 ADD、氢化可的松、地塞米松磷酸钠、倍他米松酰化物、醋酸泼尼松）	/
4	生产规模	目前厂区生产车间共有发酵车间 2 个、化学合成车间 3 个以及其他相关的生产配套设施； 生产规模为年产 4AD 80 吨/年、ADD 50 吨/年、氢化可的松 20 吨/年、地塞米松磷酸钠 50 吨/年、倍他米松酰化物 50 吨/年、醋酸泼尼松 50 吨/年。	/
5	环评手续及验收情况	湖南诺凯生物医药有限公司于 2013 年 7 月由长沙市环境科研所完成《湖南诺凯生物医药有限公司成大产业基地建设项目环境影响报告书》，同年 12 月 20 日湖南省环保厅以（湘环评[2013]297 号）文件对该项目进行批复。并于 2014 年 6 月投入试生产，并已通过验收工作。 2015 年湖南成大生物科技有限公司于 2015 年 9 月由益阳市环境保护科学研究所完成《湖南成大生物科技有限公司年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目环境影响报告书》，同年 10 月 13 日益阳市环保局以（湘环审（书）[2015]31 号）文件对该项目进行批复。并已通过验收工作。	/

### 3.1.1 环评批复要求及落实情况分析

湖南诺凯生物医药有限公司于 2013 年 7 月委托长沙市环境科研所完成《湖南诺凯生物医药有限公司成大产业基地建设项目环境影响报告书》，同年 12 月 20 日湖南省环保厅以（湘环评[2013]297 号）文件对该项目进行批复。并于 2014 年 6 月投入试生产，并已通过验收工作。

2015 年 9 月由益阳市环境保护科学研究所完成《湖南成大生物科技有限公司年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目环境影响报告书》，同年 12 月 20 日益阳市环保局以（湘环评[2013]297 号）文件对该项目进行批复。并已通过验收工作。

对照原有项目环评批复的要求，其落实情况详见表 3.1-2。

表 3.1-2 环评批复落实情况一览表

环评批复要求	落实情况
<b>成大产业基地建设项目</b>	
公司投资约2500万元，整体收购位于安化县马路口镇潺坪村的原湖南成大生物科技有限公司厂区，建设成大产业基地，采用自主研发技术，以植物甾醇为原料，通过生物发酵与化学合成方式生产甾体激素医药中间体。拟建项目占地面积约13.5万m <sup>2</sup> ，主要建设内容包括对厂区内现有部分厂房、公建设施进行利旧改造，新建发酵车间、储罐区等，并相应建设和完善环保污防设施，工程设计年产雄烯二酮80t/a(其中70t/a作为11a-OH雄烯二酮生产原料)，11a-OH雄烯二酮50t/a，氢化可的松20t/a。	项目实施主体变更为湖南成大生物科技有限公司，采用自主研发技术，以植物甾醇为原料，通过生物发酵与化学合成方式生产甾体激素医药中间体。占地面积约13.5万m <sup>2</sup> ，主要建设内容包括对厂区内现有部分厂房、公建设施进行利旧改造，新建发酵车间、储罐区等，并相应建设和完善环保污防设施，工程设计年产雄烯二酮80t/a(其中70t/a作为11a-OH雄烯二酮生产原料)，11a-OH雄烯二酮50t/a，氢化可的松20t/a。
项目排水实施雨污分流、清污分流，污污分流，落实厂区各类生产工艺废水预处理措施、按报告书要求做好厂区综合污水处理站扩建改造，新建一定容积的初期雨水收集池、优化废水预处理、处理工艺及规模，规范化设置排污口。发酵等工序产生的含油工艺废水经隔油沉淀预处理、生活污水经化粪池预处理后与其他工艺废水进入厂区综合污水处理站，通过相应物化、生化处理措施处理后达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表2标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准要求。	对厂区综合污水处理站进行了扩建改造，新建了400m <sup>3</sup> 容积的初期雨水收集池、规范化设置排污口。含油工艺废水经隔油沉淀预处理、生活污水经化粪池预处理、合成废水经催化氧化及沉淀预处理后一并进入厂区综合污水处理站，监测期间，外排废水符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表2标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准要求。
落实工程大气污染防治措施。完善工程现有蒸汽锅炉、导热油锅炉烟气脱硫除尘净化措施，锅炉外排烟气应满足《锅炉大气污染物排放标准》二类区II时段标准要求；按报告书要求对各生产车间生产工艺废气分别经集气罩收集+活性炭等吸附处理后分别由不低于15米排气筒排放，外排工艺废气均应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求；加强生产管理，减少储存、运输、生产等环节溶剂三氯甲烷、甲醇、盐酸等易挥发物料的呼吸、装卸挥发损耗，减少废气无组织外排量。	导热油锅炉停用，监测期间，锅炉外排烟气满足《锅炉大气污染物排放标准》二类区II时段标准要求；生产车间生产工艺废气分别经集气罩收集后一并经碱喷淋+催化氧化+酸喷淋处理后由15米高排气筒排放，外排工艺废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求。制定了制度，加强了生产管理。
优化设备布局及选型，对风机、冷冻机、空压机组、泵、冷却塔等高噪声设备采取有效的综合隔声降噪减振工程措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区标准要求。	优化了设备布局及选型，对高噪声设备采取综合隔声降噪减振工程措施，监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区标准要求。
落实工程固废的管理措施，按照“无害化、资源化、减量化”原则，对固体废物实施分类管理、综合利用和安全处置。其中：废包装袋(桶)由原料供货商回收；完善锅炉渣场的地面硬化措施，加设导流渠、顶棚及半封闭围挡，锅炉煤灰渣集中外运综合利用，生活垃圾交当地环卫部门统一清运处理；对生产过程产生的蒸馏残渣(液)、活性炭滤渣、压滤渣、废气处理产生的废活性炭、污水处理产生的污泥等严格按照国家危废管理的相关要求妥善管理，外委有相应危废处置资质的单位安全处置。按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)的要求规范危废暂存间建设，完善其防腐、	固体废物实施分类管理、综合利用和安全处置。废包装袋(桶)由原料供货商回收；完善锅炉渣场的地面硬化措施，加设导流渠、顶棚及围挡，锅炉煤灰渣集中外运综合利用，生活垃圾交当地环卫部门统一清运处理；对生产过程产生的蒸馏残渣(液)、活性炭滤渣、压滤渣、污水处理产生的污泥等按照国家危废管理的相关要求妥善管理，外委有相应危废处置资质的单位安全处置。设有危废暂存间，危废分类分区暂存。

环评批复要求	落实情况
防渗措施,做好危废的分类分区暂存,切实防范因管理不当造成二次污染。	
配备专职环保管理人员,建立健全环境管理制度,加强环境管理,制定风险防范措施和应急预案并落实到工作岗位。按安监部门要求落实氨冷站风险防范措施,按《危险化学品安全管理条例》的规定,做好盐酸、甲醇、三氯甲烷等危险化学品在运输、贮存和使用过程中的安全管理,按报告书要求对储罐区修建围堰,在储罐区和废水处理站附近地势低洼处新设事故应急池,确保事故状态下连锁应急导流切换,防止环境风险排放。	有专职环保管理人员,环境管理制度,应急预案已备案。安监部门已同意该项目备案。储罐区修建了围堰,设有事故应急池。
按以新带老要求做好现有厂区综合环境整治,做好现有排污沟渠的清挖硬化,对现有废水处理站改造过程清运的油泥等按危废管理要求妥善暂存,完善生产区、储罐区地面硬化及防渗漏处理措施,切实防止污染地下水体。	按以新带老要求进行原有厂区综合环境整治,排污沟渠进行了清挖硬化,油泥按危废管理要求暂存,进行生产区、储罐区地面硬化及防渗漏处理措施。
污染物总量控制:SO <sub>2</sub> ≤14.86t/a,NO <sub>x</sub> ≤5.68t/a,COD≤0.85t/a,氨氮≤0.85t/a,总量指标纳入地方环保部门总量控制管理。	根据监测结果测算,总量控制指标符合总量控制要求。
<b>年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目</b>	
加强环境管理,建立环境管理机构,配备专职或兼职环保人员,完善环境管理制度,定期对“三废”处理设施进行检查和维护,严禁“三废”不经处理直接外排。	厂区内建立有环境管理机构,配备有专职环保人员进行管理,有专人及时对厂区内“三废”处理设施进行检查和维护,确保“三废”处理达标外排。
废气污染防治。本项目淘汰原有 10t/h 燃煤锅炉,新建 1 台 6t/h 生物质颗粒锅炉,锅炉烟气必须经水膜除尘处理,达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 2 要求,经不低于 40 米高烟囱排放;各车间生产工艺废气必须经一级冷凝+一级水吸收+二级活性炭吸附装置处理,达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求,经 15 高排气筒外排。	该项目淘汰了原有 10t/h 燃煤锅炉,新建 1 台 6t/h 生物质颗粒锅炉,锅炉烟气采取的麻石水膜除尘处理,建有不低于 40 米高的烟囱,各车间内废气通过集气收集,采用光氧催化废气净化器进行了处理,经 15 高排气筒外排
本项目生产过程中产生的废水主要为生产废水和生活污水,工艺废水(除发酵废水)、设备冲洗水、废气吸收废水经催化氧化及沉淀后与其他废水一并进入公司自建废水处理站处理,外排废水必须达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表 2 标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准要求。	该项目生产过程中产生的废水均采取了相应的措施,按照环评要求进行了预处理,最终均进入场内污水处理站处理,根据相关验收报告及影响分析,外排废水能达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表 2 标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准要求。
项目噪声主要为引风机、冷冻机组、空压机组、各类泵和冷却塔产生的噪声,必须采取隔声、减震、消声及选用低噪声设备等措施,使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类区标准要求。	厂区内产生的各类噪声污染源均采取了隔声、减震、消声及选用低噪声设备等措施,根据相关验收报告及噪声预测,厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类区标准要求。
本项目产生的固体废物主要包括原料包装袋(桶)、锅炉渣、生活垃圾、蒸馏残渣(液)、活性炭滤渣、压滤渣、废活性炭和废水处理站污泥等,必须按照《报告书》的要求,根据固废的属性,分别按《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制	该项目产生的固体废物均得到了妥善的处置,危险废物按《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)进行妥善贮存,并及时委托有资质的单位进行处理,其他一般固废通过厂家回收、外售、资源利用等方式妥善处置,生活

环评批复要求	落实情况
标准》(GB18597-2001)中的规定,进行安全处置和综合利用,不得造成二次污染。	垃圾及时由环卫部门清理,各类固废均进行安全处置和综合利用,不会造成二次污染。
本工程投入运营后,存在环境风险隐患,必须建设一个 600m <sup>3</sup> 的事故池(兼做消防废水收集池)并制定具体的风险事故应急预案和切实可行的应急措施,确保环境安全。	该项目按照环评要求,建设有一个 600m <sup>3</sup> 的事故池(兼做消防废水收集池),目前正在委托我单位进行突发环境事件应急预案报告编制,做好的相关的应急防范措施。

### 3.2 改扩建项目基本情况

项目基本情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目基本情况

项目名称	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程				
建设单位	湖南成大生物科技有限公司				
法人代表	符杰	联系人	贺孝红		
通信地址	湖南省益阳市安化县马路镇潺溪坪村				
联系电话	15802507448	邮编	413500		
环评审批单位	益阳市环境保护局	批准文号	益环审(书)[2017]39号		
项目性质	扩建	行业类别	C2710 化学药品原料药制造		
建设地点	湖南省益阳市安化县马路镇潺溪坪村				
占地面积	2221.5 m <sup>2</sup>	经纬度	东经: 111°13'14"; 北纬: 28°20'19"		
总投资(万元)	2991.34	环保投资(万元)	148	比例	5%
开工时间	2017年12月4日	试运行时间	2017年12月4日-2017年3月22日		
劳动定员	50	工作制度	三班两倒		

### 3.3 地理位置及平面布置

本项目位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村原湖南成大生物科技有限公司厂区内,用地性质为工业用地。企业总厂区占地面积约 13.5 万 m<sup>2</sup>,绿化面积 2.7 万 m<sup>2</sup>,绿化率 20%。

整个厂区总平面布置在满足生产、安全、卫生的前提下,确保工艺流程顺畅,物料运输短捷。厂区总体上由南向北布置,北部为生产区,南部为生活区。生产车间布置在生产区中部,成品、中间体和原辅材料仓库紧邻生产车间布置,厂区道路有规则分布,便于原辅材料、中间体的转运和产品的外运。污水处理站设于



生产区南面，地势较低，便于废水收集、处理和排放。循环水系统就近布置于用水单位附近，便于水的循环使用。厂区道路两侧布设绿化带，美化了厂区环境，净化厂内空气。

本项目兽药改造车间位于厂区南部，建筑物面积为 2221.5 平方米。整个兽药车间内主要通过分区布置，分为两大块车间，南端为针剂车间，北端为固体制剂&原料药车间。针剂车间人员进出口在其北侧，物流入口在其东南角上；固体制剂&原料药车间人员进出口设置在其西面，总的物料进出口设置在其东面；便于综合管理，实现人车分流，互不干扰，同时满足物流运输要求。

本项目四周无风景名胜区及自然保护区等环境敏感点，项目周围环境敏感点主要为厂区外围的村庄，主要环境敏感点详见表 3.3-1 及附图。项目地理位置及周边环境见图 3-1，厂区平面布置图见图 3-2。

表 3.3-1 项目主要环境保护目标

项目	保护目标	与厂界距离	功能及规模	执行标准
地表水环境	潺溪	E200m	渔业用水区	《地表水环境质量标准》 GB3838-2002 表 1 中 III类
	湖南雪峰湖湿地公园	S16km（与排污口的水域距离）	生态、景观	/
地下水环境	水井	周边 2km 范围内	居民用水	《地下水环境质量标准》 GB/T14848-93 表 1 中 III类
大气环境	四角庙	N300m~500m	居住，约 236 户	《环境空气质量标准》 GB3095-2012 表 1 中二级及 《工业企业设计卫生标准》 TJ36-79 表 1
	潺坪村	E30~500m	居住，约 242 户	
	马路村	SE800~1300m	居住，约 52 户	
	易家庄	ESE800~980m	居住，约 48 户	
	马路镇街道	SSE1300~1700m	商业、居住，约 4500 人	
	老八门冲	E2000m	居住，约 30 户	
声环境	潺坪村	E30~200m	居住，约 120 户	《声环境质量标准》 GB3096-2008 表 1 中 2 类
	八角村	SSE2000m	居住，约 35 户	
生态	植被、农田、水土资源	周边 1km 范围内	/	/



图 3-1 项目地理位置及周边环境图

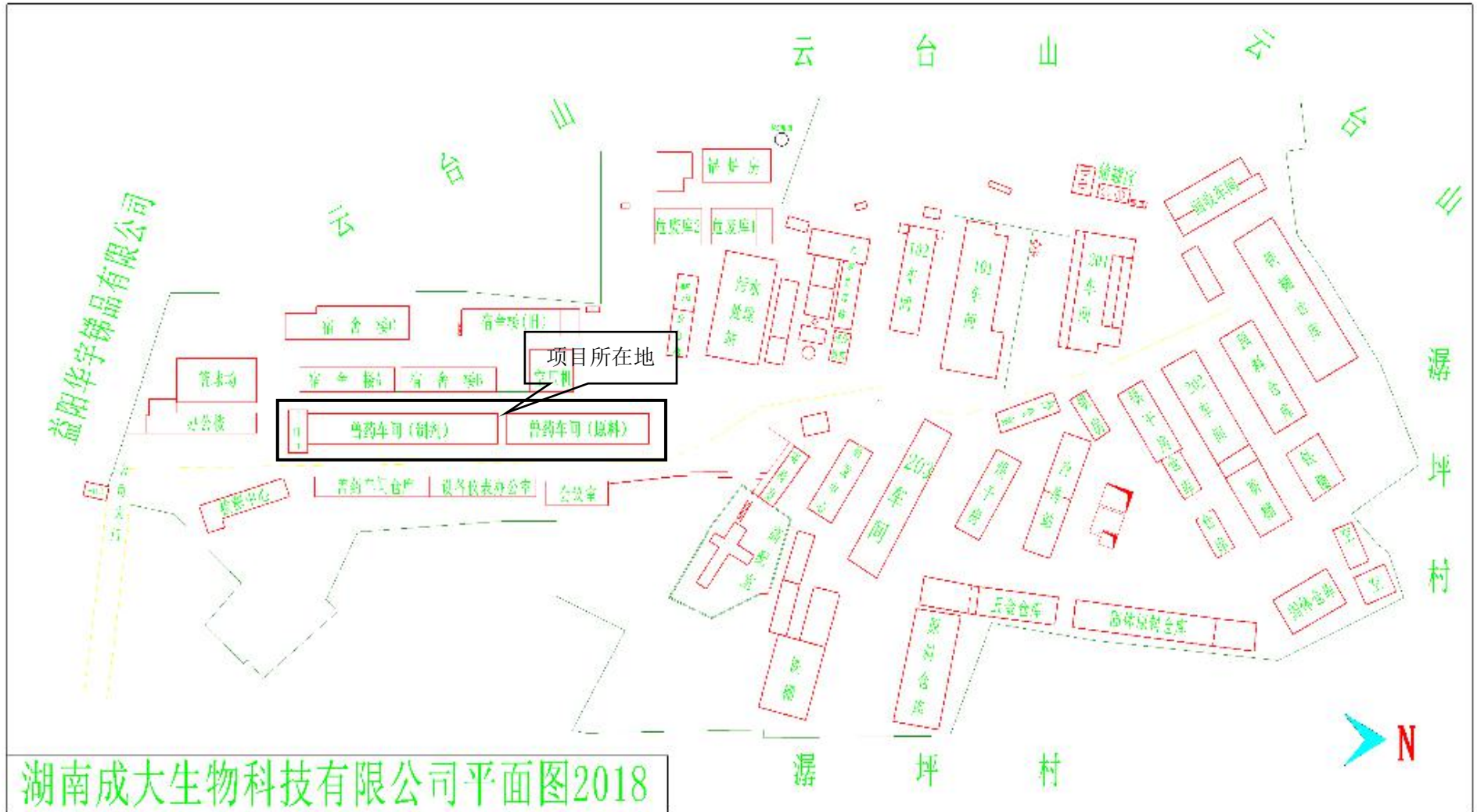


图 3-2 项目厂区平面布置图



### 3.4 建设内容

#### 3.4.1 主要建设内容

湖南成大兽药生产扩建工程建设规模总投资为 2991.34 万元，环保投资为 148 万元，约占本项目总投资的 5%；

建设内容及规模：项目利用厂区内原有闲置的仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂&原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建建筑面积 2221.5 平方米，整个兽药车间内分为两大块车间，南端为针剂车间，北端为固体制剂&原料药车间，其中针剂车间平面尺寸约为 85.4 米×13.16 米，单层工业建筑，建筑面积 1141.3 平方米。固体制剂&原料药车间车间南北向长 80 米，东西向宽 13.16 米，单层工业建筑，建筑面积 1080.2 平方米。本项目引进激素类针剂生产线、非激素类针剂生产线、固体制剂生产线、激素类原料药生产线及非激素类原料药生产线。本项目新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年，固体制剂 1 亿片/年，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨/年。本项目组成详见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目组成一览表

工程类别	工程内容	
主体工程	兽药车间	利用厂区内原有闲置的仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂&原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5 平方米。建筑结构为砖混结构，单层。
辅助工程	办公楼、住宿楼、化验室等	本项目辅助工程均为利用原有厂区办公楼、住宿楼、化验室等工程建筑内容，无新建其他建筑。
储运工程	仓库	依托原有厂区各物料仓库，本项目无新设置的储罐或物料储槽仓库。
公用工程	供水	依托原有工程的给排水设施
	排水	排水系统采用雨、污分流制，雨水排入原有厂区设置的雨水排放系统，最终进入潺溪；污水经本项目车间北侧废水收集池收集后，泵入厂区原有废水处理站中处理达标后排入潺溪。
	供电	由安化县当地电网供电，利用现有厂内配备的配电间及发电机房
环保工程	废气治理	本项目废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气，此部分废气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放。同时因本项目蒸汽需求量而新增的锅炉烟气利用原有锅炉烟气处理设施处理。
	废水治理	本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间

工程类别	工程内容	
		北侧废水收集池收集后，泵入厂区现有废水处理站中处理达标后排入潺溪。 员工生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。
	噪声治理	通过合理布置，选用低噪声设备，高噪声设备安装减振、消声和隔声装置等措施，确保厂界噪声达标排放。
	固废处理处置	一般工业固废暂存于车间内，由相关单位回收利用或处置；危险废物收集后暂存区厂区危废暂存库，由有资质的单位及时回收处置；生活垃圾收集后由环卫部门及时清运处置。

### 3.4.2 产品方案

本项目生产产品为塑料瓶，本项目产品方案见表 3.4-2。

表 3.4-2 项目产品方案

序号	产品名称	环评设计情况		实际建设情况		备注
		规格	产量	规格	产量	
	<b>针剂车间</b>					
1	地塞米松磷酸钠注射液	2mg/支	5000 万支	2mg/支	5000 万支	皮质激素
2	氢化可的松注射液	10ml/支	3000 万支	10ml/支	3000 万支	皮质激素类
3	醋酸氢化可的松注射液		2000 万支	/	2000 万支	皮质激素
4	黄体酮注射液	20mg/支	10000 万支	20mg/支	10000 万支	性激素
	小计				2 亿支	
	<b>固体制剂&amp;原料药车间</b>					
5	醋酸泼尼松片	5mg/片	5000 万片	5mg/片	5000 万片	皮质激素
6	醋酸地塞米松片	0.75mg/片	5000 万片	0.75mg/片	5000 万片	皮质激素
	小计		1 亿片		1 亿片	
	<b>原料药车间</b>					
7	醋酸氢化可的松		10 吨		10 吨	皮质激素
8	地塞米松磷酸钠		10 吨		10 吨	皮质激素
9	氢化可的松		5 吨		5 吨	皮质激素
10	醋酸泼尼松		5 吨		5 吨	皮质激素
11	黄体酮		30 吨		30 吨	性激素
	小计		60 吨		60 吨	
	合计		120 吨		120 吨	



### 3.4.3 主要原辅材料

项目原辅材料及能源消耗见表 3.4-3。

表 3.4-3 原辅材料及能源消耗表

序号	名称	环评设计年用量	单位	实际建设年用量	来源	备注
1	地塞米松磷酸钠注射液原料药	120	kg	120	由固体制剂&原料药车间提供	
2	氢化可的松注射液原料药	300	kg	300	由固体制剂&原料药车间提供	
3	醋酸氢化可的松注射液原料药	300	kg	300	由固体制剂&原料药车间提供	
4	黄体酮注射液原料药	2000	kg	2000	由固体制剂&原料药车间提供	
5	醋酸泼尼松片	250	kg	250	由原料药车间提供	
6	醋酸地塞米松片	37.5	kg	37.5	外购	
7	醋酸氢化可的松原料药粗品	12	吨	12	原厂区其他车间提供	
8	地塞米松磷酸钠原料药粗品	12	吨	12	原厂区其他车间提供	
9	氢化可的松原料药粗品	6	吨	6	原厂区其他车间提供	
10	醋酸泼尼松原料药粗品	6	吨	6	原厂区其他车间提供	
11	黄体酮原料药粗品	35	吨	35	原厂区其他车间提供	
12	辅料丙酮	4	吨	4	外购	年消耗
13	辅料乙酸乙酯	1	吨	1	外购	
14	辅料乙醇	5	吨	5	外购	
	合计	84	吨	84		

### 3.4.4 生产设备

项目主要生产设备见表 3.4-4。

表 3.4-4 主要生产设备

序号	设备名称	设备规格	环评设计数量(台/套)	实际建设数量(台/套)	备注
一	针剂车间				
	非激素类针剂车间				
1.1	电子秤		2	2	

序号	设备名称	设备规格	环评设计数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	备注
1.2	浓配罐		1	1	
1.3	卫生泵	PAW5-25	2	2	
1.4	脱炭过滤器		1	1	
1.5	稀配罐		1	1	
1.6	微孔过滤器		1	1	
1.7	除菌过滤器		2	2	
1.8	CIP 装置		1	1	
1.9	超声波洗瓶机	BCXP	1	1	
1.10	隧道式灭菌干燥器	SZA420/40	1	1	
1.11	灌封机		1	1	
1.12	安瓿检漏灭菌器	YAQ-C06JS	1	1	
1.13	色水罐		1	1	
1.14	色水泵	PAW5-25	1	1	
1.15	灯检台		2	2	
1.16	洗衣机		2	2	
1.17	干衣机		2	0	采用烘洗一体机
1.18	器具灭菌器	YMQ-B028S	1	1	
1.19	印字机		1	1	
1.20	贴标机	GSJ-T	1	1	
	小计		<b>26</b>	<b>24</b>	
	<b>激素类针剂车间</b>				
1.21	电子秤		2	2	
1.22	浓配罐		1	1	
1.23	卫生泵	PAW5-25	2	2	
1.24	脱碳过滤器		1	1	
1.25	稀配罐		1	1	
1.26	微孔过滤器		1	1	
1.27	除菌过滤器		2	2	
1.28	CIP 装置		1	1	
1.29	超声波洗瓶机	BCXP	1	1	
1.30	隧道式灭菌干燥器	SZA420/40	1	1	
1.31	灌封机		1	1	
1.32	安瓿检漏灭菌器	YAQ-C06JS	1	1	
1.33	色水罐		1	1	
1.34	色水泵	PAW5-25	1	1	
1.35	灯检台		2	2	
1.36	洗衣机		2	2	

序号	设备名称	设备规格	环评设计数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	备注
1.37	干衣机		2	0	采用烘洗一体机
1.38	器具灭菌器	YMQ-B028S	1	1	
1.39	印字机		1	1	
1.40	贴标机	GSJ-T	1	1	
	<b>小计</b>		<b>26</b>	<b>24</b>	
<b>二</b>	<b>固体制剂&amp; 原料药车间</b>				
	<b>固体制剂车间</b>				
2.1	电子秤		1	1	
2.2	万能粉碎机		1	1	
2.3	振动筛	WE-BZS800-3S	1	0	
2.4	槽型混合机	CH150	1	1	
2.5	摇摆式颗粒机	YK60	1	1	
2.6	烘箱	HX-I	2	2	
2.7	快速整粒机	KZL-80	1	1	
2.8	多维混合机		1	1	
2.9	压片机	ZPW29	1	1	
2.10	瓶装线		1	1	
	理瓶机		1	1	
	数片包装机		1	1	
	自动旋盖机		1	1	
	封口机		1	1	
	立式贴标机		1	1	
2.11	颗粒包装机	DXDK40II	2	2	
2.12	器具烘箱	RXH-7-C	1	1	
2.13	洗衣机		1	1	
2.14	干衣机		1	1	
	<b>小计</b>		<b>16</b>	<b>15</b>	
	<b>非激素类 API</b>				
2.24	电子秤		3	3	
2.25	回流罐		1	1	
2.26	冷凝器		1	1	
2.27	高位罐		2	2	
2.28	卫生泵		1	1	
2.29	精密过滤器		1	1	
2.30	浓缩罐		1	1	
2.31	冷凝器		2	2	
2.32	接收罐		2	2	

序号	设备名称	设备规格	环评设计数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	备注
2.33	浓缩结晶罐		1	1	
2.34	冷凝器		2	2	
2.35	冷却罐		1	1	
2.36	离心机		1	1	
2.37	母液罐		1	1	
2.38	母液泵		1	0	
2.39	真空干燥箱		1	1	
2.40	万能粉碎机		1	1	
2.41	振动筛		1	1	
2.42	多维混合机		1	1	
2.43	器具烘箱		1	1	
2.44	洗衣机		2	2	
2.45	干衣机		2	0	采用烘洗一体机
2.46	快开过滤器		1	1	
	<b>小计</b>		<b>31</b>	<b>28</b>	
	<b>激素类 API</b>				
2.46	电子秤		3	3	
2.47	回流罐		1	1	
2.48	冷凝器		1	1	
2.49	高位罐		2	2	
2.50	卫生泵		1	1	
2.51	精密过滤器		1	1	
2.52	浓缩罐		1	1	
2.53	冷凝器		2	2	
2.54	接收罐		2	2	
2.55	浓缩结晶罐		1	1	
2.56	冷凝器		2	2	
2.57	冷却罐		1	1	
2.58	离心机		1	1	
2.59	母液罐		1	1	
2.60	母液泵		1	0	
2.61	真空干燥箱		1	1	
2.62	万能粉碎机		1	1	
2.63	振动筛		1	1	
2.64	多维混合机		1	1	
2.65	器具烘箱		1	1	
2.66	洗衣机		2	2	

序号	设备名称	设备规格	环评设计数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	备注
2.67	干衣机		2	0	采用烘洗一体机
2.68	快开过滤器		1	1	
	小计		31	28	
	合计		130	119	

### 3.5 水源及水平衡

本项目主要用水为针剂、片剂和原料药精制过程中配料等设备清洗用水，针剂生产过程中配药用水，片剂生产过程中湿法制粒用水，以及人员生活用水。其中针剂生产过程中配药用水直接进入针剂产品中，无废水外排，片剂生产过程中湿法制粒用水在干燥过程中自然蒸发至大气环境中，无废水外排。主要外排废水主要为设备清洗废水、人员生活污水，同时在原料药精制过程中，有机溶剂结晶后的母液同样作为废水外排至厂内废水处理站中处理。排水情况一览表见表 3.5-1，项目水平衡图见图 3-3。

表 3.5-1 项目用水排水情况一览表

序号	名称	用水量 (m <sup>3</sup> /d)	天数	用水量 (m <sup>3</sup> /a)	排水量 (m <sup>3</sup> /a)
1	员工生活用水	5	300	1500	1200
2	针剂配料	0.009	300	2.7	0
3	湿法制粒	0.001	300	3	0
4	设备清洗	14	300	4200	3900
5	溶剂母液	0	300	0	600
	合计	0.9	300	5705.7	5700

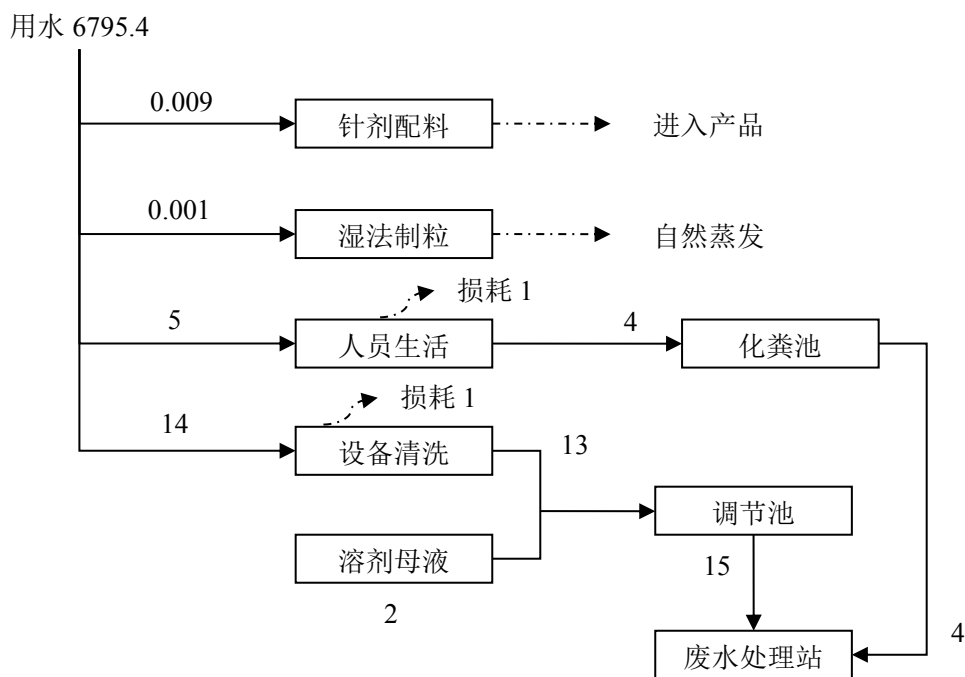


图 3-3 项目水平衡图

### 3.6 劳动定员和工作制度

项目现有员工共 50 人，工序为 8h 工作制，三班两倒，年工作 300 天。

### 3.6 工艺流程

本项目分为针剂车间和固体制剂&原料药车间，生产工艺类型主要分为三类，分别为针剂生产工艺、片剂生产工艺和原料药精制生产工艺。各生产工艺流程如下。

#### (1) 针剂生产工艺

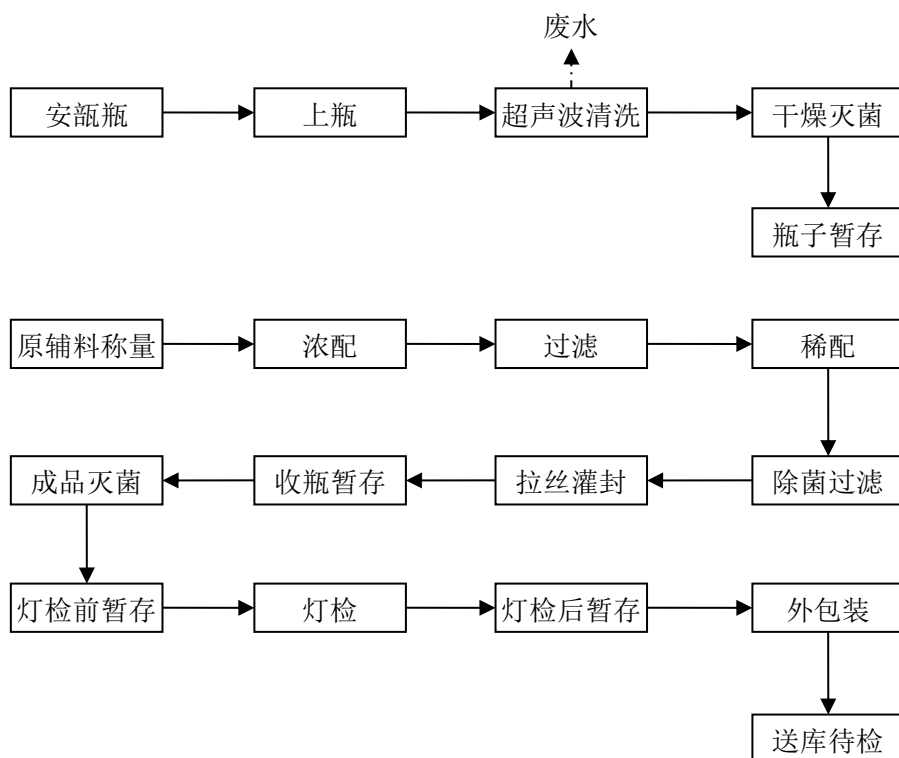


图 3-4 针剂生产工艺流程及产污节点图

针剂生产工艺主要用于生产地塞米松磷酸钠注射液、氢化可的松注射液、醋酸氢化可的松注射液、黄体酮注射液。

产品主要工艺流程如下：

安瓿瓶→上瓶→超声波清洗→干燥灭菌→瓶子暂存

原辅料称量→浓配→过滤→稀配→除菌过滤→安瓿瓶拉丝灌封→收瓶暂存→成品灭菌→灯检前暂存→灯检→灯检后暂存→外包装→送成品仓库待验。

主要工艺说明：

按照生产指令，从物料库领取安瓿瓶、原辅料、外包装材料。安瓿瓶拆包后，上线；

在超声波清洗机内，采用纯化水、注射用水、洁净压缩空气进行清洗安瓿瓶；

安瓿瓶在线上进入隧道式干燥灭菌机，干热灭菌，并冷却出瓶；

灭菌之后的安瓿瓶在暂存室接受；

原辅料按处方称量备料；在浓配罐中配置，过滤；进入稀配罐；

在稀配罐中，定容配制，再除菌过滤；

药液除菌过滤后至灌封机灌封；

采用安瓿检漏灭菌器进行最终成品灭菌（湿热灭菌）；

灭菌后的产品，进行人工灯检；

灯检合格的产品进行外包装，送仓库待验。

## (2) 片剂生产工艺

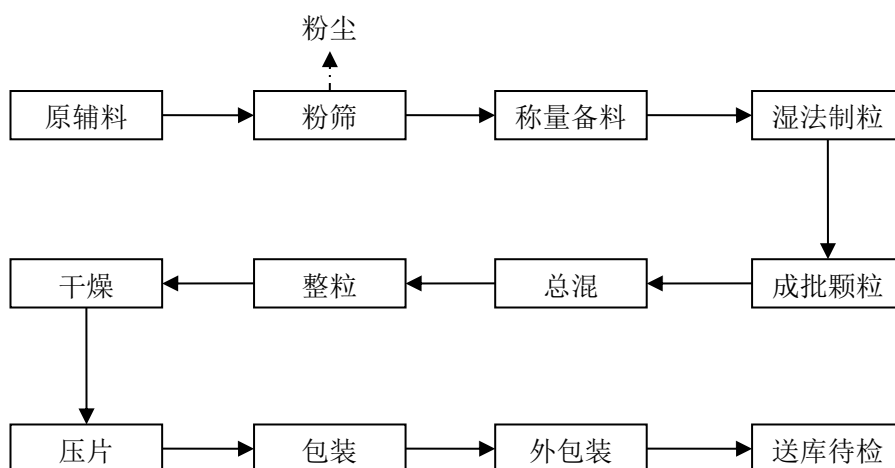


图 3-5 片剂生产工艺流程及产污节点图

针剂生产工艺主要用于生产醋酸泼尼松片、醋酸地塞米松片。

产品主要工艺流程如下：

原辅料→粉筛→称量备料→湿法制粒→干燥→整粒→总混→成批颗粒→压片  
→铝塑包装或瓶装→外包装→送成品仓库待检。

### 主要工艺说明

按照生产指令从物料库领取当班生产的原辅料、内外包装材料；部分原辅料称量备料，部分原辅料需要经过粉碎过筛后称量备料；

采用槽型混合机混合、摇摆颗粒机制粒，得到湿颗粒；



由热风循环烘箱进行干燥；

干颗粒整粒、总混；

颗粒在压片机上压片；

片剂晾片后用铝塑包装机等进行内包装，经外包装后运至仓库待检。

### (3) 原料药精制生产工艺

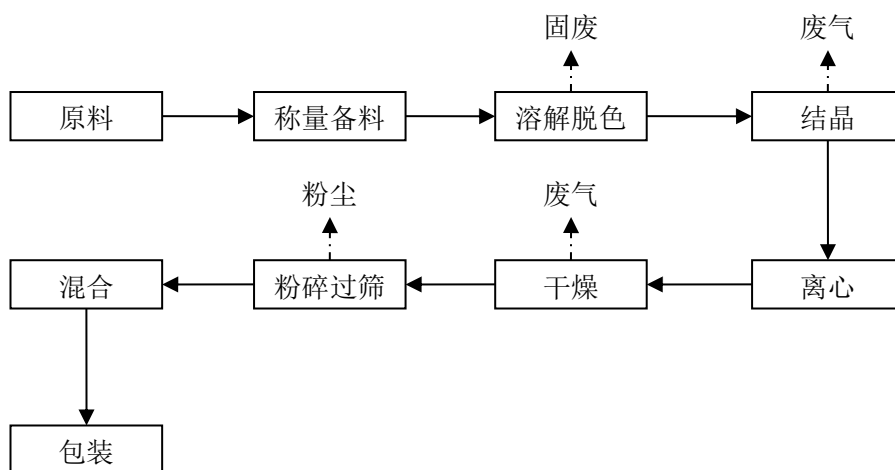


图 3-6 原料药精制生产工艺流程及产污节点图

原料药精制生产工艺主要用于生产醋酸氢化可的松、地塞米松磷酸钠、氢化可的松、醋酸泼尼松、黄体酮精制原料药。

产品主要工艺流程如下

原料→称量备料→溶解脱色→结晶→离心→干燥→粉碎、过筛→混合→包装。

主要工艺说明

按照生产指令从物料库领取当班生产的原辅料、内外包装材料；原辅料称量备料；

原料进行溶解、（活性炭）脱色等工序；

在结晶功能间内进行结晶；

结晶后通过离心机实现固液分离得到湿品，再进入干燥机房进行真空干燥；

干燥后通过万能粉碎机、漩涡振动筛进行粉碎、过筛；

通过多向运动混合机进行总混，最后进行内包、外包，得到成品。

### 3.7 环评审批情况

建设单位于 2017 年 10 月委托湖南景玺环保科技有限公司为本项目编制建设项目环境影响报告书，该环评报告于 2017 年 12 月 8 日通过益阳市环境保护局审批，审批文号为益环审（书）[2017]39 号。

### 3.8 项目投资

本项目投资总概算 2991.34 万元，其中环境保护投资总概算 110 万元，占投资总概算的 3.68%；实际总投资 2991.34 万元，其中环境保护投资 148 万元，占总投资的 5%。实际环保投资见表 3.8-1。

表 3.8-1 项目环保投资情况

序号	防治对象	污染源	环评设计工程内容	环评估算投资（万元）	实际建设	实际环保投资（万元）
1	废气	有机溶剂 废气	光氧催化废气净化器、 15m高排气筒	80	光氧催化废气净化器、 15m高排气筒	24
		锅炉烟气	利用原有的水膜除尘+ 碱法脱硫塔设施处理	/	依托原有的水膜除尘+碱 法脱硫塔设施处理	/
		车间粉尘	车间内配套除尘系统， 采用单机袋式除尘机组 处理	5	车间内配套除尘系统，采 用单机袋式除尘机组处 理	5
		废水处理 站废气	/	/	喷淋+光氧催化净化器、 15m高排气筒	94（新增）
2	废水	生产废水	收集后利用现有废水 处理站处理	/	收集后利用原有废水处 理站处理	/
		生活污水	经住宿楼生活废水处 理设施初步处理后，进 入现有废水处理站处 理	/	经住宿楼生活废水处理 设施初步处理后，进入原 有废水处理站处理	/
3	噪声	隔声、减振、吸声、消 声等	5	隔声、减振、吸声、消声 等	5	
4	固体废物	危险固废	收集后暂存在厂区西南 南侧现有危废暂存库	5	收集后暂存在厂区西南 南侧原有危废暂存库	5

序号	防治对象	污染源	环评设计工程内容	环评估算投资(万元)	实际建设	实际环保投资(万元)
		一般固废	一般固废暂存场所, 外售、回用		一般固废暂存场所, 外售、回用	
		生活垃圾	垃圾池、环卫部门清运		垃圾池、环卫部门清运	
5	环境管理		①健全管理机制, 保证治污设施下常运转②做好例行监测, 及时反馈治理效果③配备必要的监测仪器	10	①健全管理机制, 保证治污设施下常运转②做好例行监测, 及时反馈治理效果③配备必要的监测仪器	10
6	管网、池体工程		生产厂区雨污管网建设、生产废水收集调节池建设	5	生产厂区雨污管网建设、生产废水收集调节池建设	5
合计				110		148

### 3.9 项目变更情况

经现场调查和与建设单位核实, 该项目企业名称、地址、主体建筑设施、供热实施、主要环保设施均未发生变动。项目严格按照环评及批复要求建设, 建设过程中未发生重大变动。

### 3.10 环境保护“三同时”落实情况

本项目环境保护“三同时”情况落实见表 3.10-1。

表 3.10-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	拟采取治理措施	验收监测因子	验收依据	实际建设情况
废气治理	原料药精制生产车间有机溶剂废气	一套光氧催化废气净化器、一根15m高排气筒	丙酮、乙酸乙酯、乙醇、VOCs	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中污染物排放限值	光氧催化废气净化器+15m排气筒
	锅炉烟气	利用现有的水膜除尘+碱法脱硫塔设施处理	二氧化硫、氮氧化物、烟尘	参考执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2燃煤锅炉标准	依托原有的水膜除尘+碱法脱硫塔设施处理
	车间粉尘	车间内配套除尘系统, 采用单机袋式除尘机组处理	粉尘	保证车间洁净, 基本无无组织粉尘产生	车间内配套除尘系统, 采用单机袋式除尘机组处理

项目	污染源	拟采取治理措施	验收监测因子	验收依据	实际建设情况
废水治理	废水	利用厂内原有废水处理站	水量、pH、SS、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总氮、总磷、总有机碳、石油类等	《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008), 行业标准中未做出规定的污染因子执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 一级标准要求	依托原有废水处理站
噪声	各设备噪声源等	合理布局、选用低噪设备、减振、隔声、绿化	等效连续 A 声级	《工业企业噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准	合理布局、选用低噪设备、减振、隔声、绿化
固体废物		危废暂存库, 一般固废堆场, 垃圾池等, 做到固废安全处置, 资源化、无害化		一般固体废物《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001) 危险固体废物执行《危险固体废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)	依托原有危险废物暂存间、一般固废堆场, 垃圾池
环境管理		制订系统的、科学的环境管理计划, 设立专门的环保管理机构, 制定有较明确详细的环境管理制度, 确保各类环保设施正常运行, 各污染物达标排放, 规范排污口建设等。			设有专门的环保部, 制定了详细的管理制度
风险预防		完善各类风险防控措施、加强人员管理、提高应急事故处理能力。			制定了较完善的风险应急防控措施等相关制度

### 3.11 验收范围及内容

湖南成大生物科技有限公司在公司原有车间上进行车间改建及生产线引进, 投资 2991.34 万元建设湖南成大兽药生产扩建工程, 新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年, 固体制剂 1 亿片/年, 年产激素类与非激素类原料药各 30 吨/年。

环保设施新建完成工程有: 有机溶剂废气光氧催化废气净化器、15m 排气筒、单机袋式除尘机组、旋风除尘器、水膜除尘器、喷淋塔、废水处理站恶臭光氧催化废气净化器、15m 排气筒。

环保设施依托工程有: 废水处理站、危险废物暂存间、一般废物暂存间、生活垃圾收集处。

①废水——项目废水处理情况，为具体检测内容。

②废气——项目原料药精制生产车间有机溶剂废气、锅炉废气、车间粉尘、废水处理站恶臭外排情况，为具体检测内容。

③噪声——项目厂界噪声，为具体检测内容。

④固体废物——项目产生的固体废物为检查内容。

⑤项目环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本项目验收报告的检查内容。

## 4 主要污染源及治理措施

### 4.1 废水

本项目废水主要分为生产废水和生活污水，其中生产废水来源主要是设备清洗废水和原料药精制过程母液。

本项目生产废水经收集后首先进入到车间北侧的废水收集调节池，然后通过水泵泵至厂区预处理系统，再通过管道进入原有的两套废水处理站，经废水处理站处理达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表2中标准后排入潺溪。

本项目共有员工50人，大部分为雇佣项目厂区周边居民，部分倒班工作人员在厂内住宿。本项目生活污水利用原有住宿楼生活污水处理设施（化粪池）初步处理后排入厂内废水处理站中进行处理，最终经厂内废水处理站处理达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表2中标准后排入潺溪。

目前企业已建有2套废水处理设施，其中第一套废水处理设施设计处理能力为150m<sup>3</sup>/d，采用物理处理和生化处理相结合的工艺，物理处理采用pH调节+混凝沉淀+混凝气浮+砂滤的工艺，生化处理工艺采用厌氧消化+SBR作为主导工艺。第二

套废水处理设施处理能力为300m<sup>3</sup>/d的污水站，处理工艺与第一套废水处理工艺类似，并进行了进一步优化，目前两套废水处理系统同步使用，全厂废水处理设施废水处理能力达450m<sup>3</sup>/d，根据验收监测期间废水总排口流量检测结果可知，本项目废水进入废水处理站处理不会造成厂区废水处理站超负荷运行。项目废水污染源产生、治理及排放情况详见表4.1-1，项目废水处理流程见图4-1。

表 4.1-1 废水污染源产生、治理及排放情况

污染源		污染因子	处理措施	排放去向	排放规律	设计指标	排放量
生产 废水	设备清洗水、 原料药精制 母液	氨氮、化学 需氧量、总 磷、总氮	依托原有污水 处理站处理	潺溪	连续排放	第一套： 150m <sup>3</sup> /d	15m <sup>3</sup> /d
生活污水		化学需氧 量、氨氮、 悬浮物	依托原有污水 处理站处理	潺溪	连续排放	第二套： 300m <sup>3</sup> /d	4m <sup>3</sup> /d

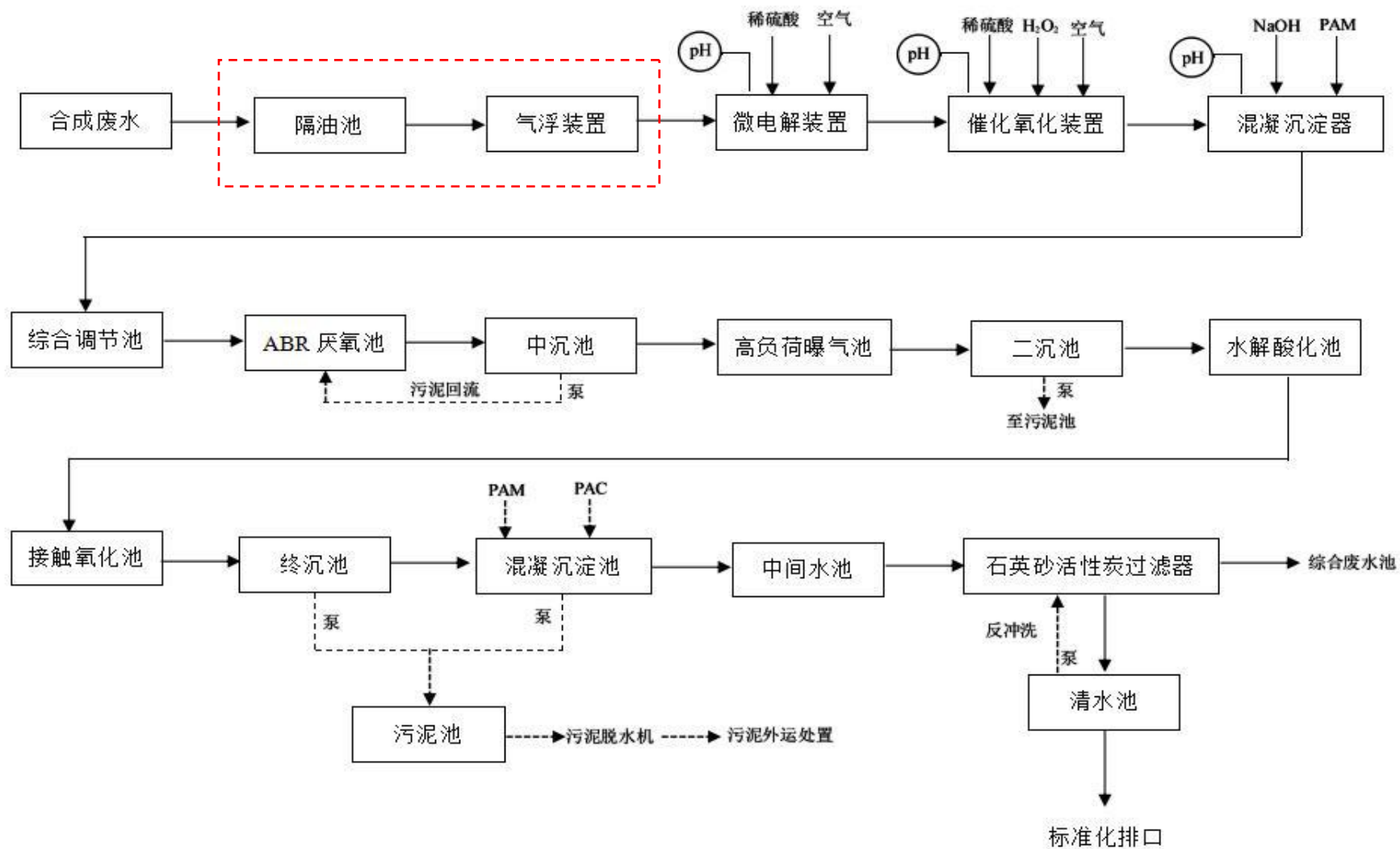


图 4-1 第一套废水处理流程

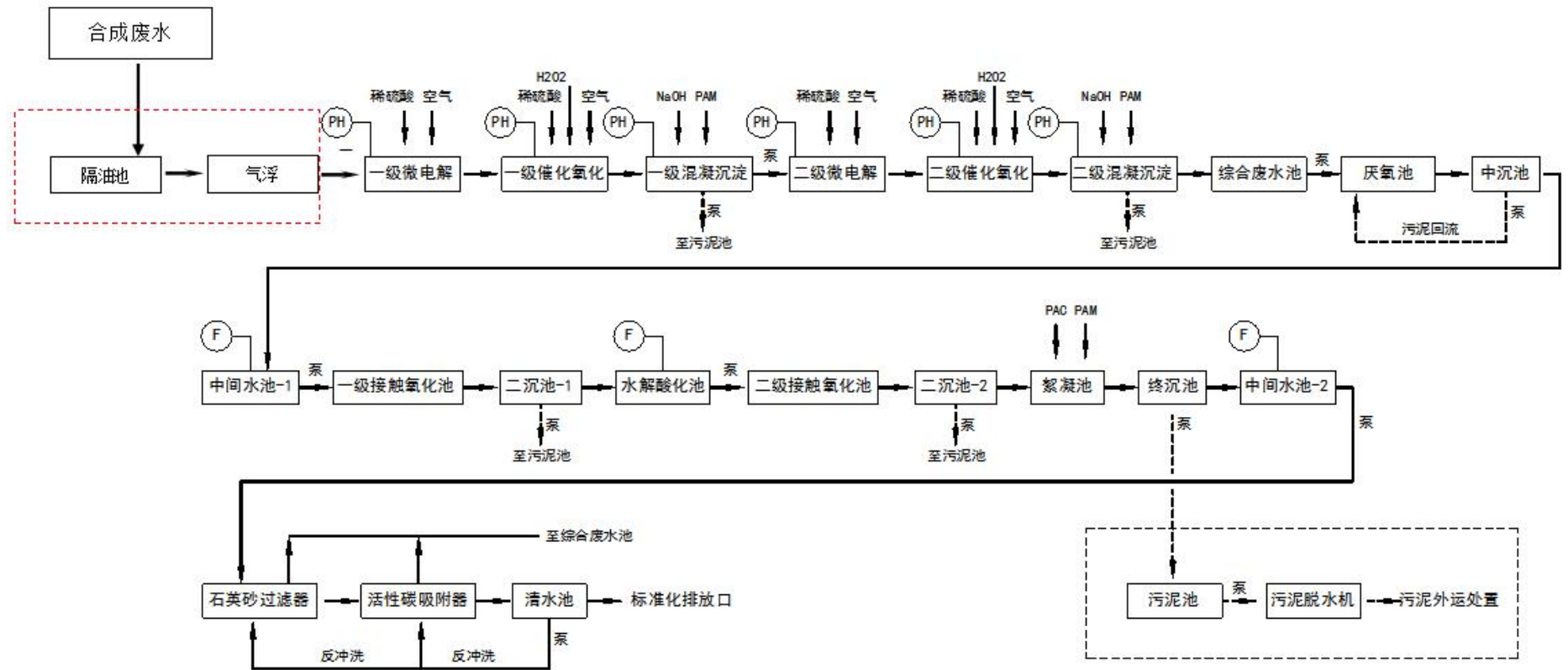


图 4-2 第二套废水处理流程

注：红色虚线框表示预处理，两套废水处理站预处理共用。



## 4.2 废气

本项目废气主要来源为原料药车间有机溶剂废气、锅炉烟气及车间部分产尘工艺（主要是备料、粉筛过程）产生的粉尘。

### （1）原料药车间有机溶剂废气

本项目生产工艺废气主要是原料药车间有机溶剂蒸馏或精馏回用、物料干燥过程中产生的有机溶剂废气。生产工艺过程中产生的各类有机废气经收集后采取光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放。

### （2）锅炉废气

厂区原有一台 10t/h 的燃煤锅炉，考虑到燃煤产生的污染对大气环境影响较大，湖南成大生物科技有限公司淘汰 10t/h 的燃煤锅炉，新建 6t/h 的生物质锅炉，全厂供热均采用 6t/h 的生物质锅炉。锅炉燃烧后的废气依托原有的旋风除尘+水膜除尘后通过 40m 排气筒排放。项目锅炉运行时间为 24 小时，锅炉除尘设施同步使用。

### （3）车间粉尘

本项目原辅材料中用于制成针剂和片剂原料药主要以粉状物料为主，以及原料药生产车间原料药精制生产工艺过程涉及原料药的干燥粉碎过程，因此，在进行备料及粉筛工艺过程中，会有少量的粉尘产生。

本项目为兽药车间 GMP 改造工程，为满足 GMP 标准要求，车间内配备有除尘设计系统，其中针剂车间洁净区有部分产尘设备房间设除尘系统，均采用单机袋式除尘机组。固体制剂&原料药车间洁净区有部分产尘设备房间设除尘系统，主要是粉筛、称量备料、制粒干燥、总混、压片、内包装等房间均设单机袋式除尘机组。经车间内配套的单机袋式除尘机组处理后，进入到车间内的粉尘量极少，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。

#### (4) 污水处理站恶臭

本项目污水处理站采用物化+生化处理，污水处理过程中会产生一定的恶臭气体，恶臭气体经收集后再通过喷淋+光氧催化废气净化器处理后经 15m 排气筒高空排放。

### 4.3 噪声

本项目的噪声源主要是自于泵、超声波清洗机、粉碎机、振动筛、风机等设备噪声，采用优化平面布局，选用低噪声设备，采取减振隔声、加强设备维护并通过距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响。

### 4.4 固体废物

项目营运期产生的固废主要是废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、员工生活垃圾等。

#### (1) 废包装材料

项目生产过程中各种废弃和破损的外包装材料年产生量约为 1t/a，主要为废包装袋、安瓿瓶等，建设单位设有一般工业废物暂存场所，搭建雨棚。废包装材料收集后由专门的废品回收单位回收利用，不外排。

#### (2) 除尘粉尘

在进行备料及粉筛生产工艺过程中，会有少量原料药的粉尘产生。车间内配备有除尘设计系统，采用单机袋式除尘机组对粉尘进行收集，收集的粉尘量约 0.2t/a，根据建设单位介绍此部分粉尘通过冲洗进入废水处理站进行处理。

#### (3) 废活性炭

本项目原料药精制车间过程中，涉及活性炭脱色工艺，经脱色处理后的废活性炭属危险废物（HW49 其他废物），产生量约为 2t/a，此部分固废经收集后，暂

存于厂内原有的危废暂存间内（厂区西南侧固体危废暂存间），危废暂存间占地约 300m<sup>2</sup>，危险废物收集后定期交由有资质的单位处理。

#### （4）生活垃圾

本项目劳动定员 50 人，年工作 300 天，年产生生活垃圾 15t，本项目设置有多处生活垃圾收集点，对厂内生活垃圾做到集中收集，定点收集后委托环卫部门及时清运处理。

表 4.4-1 项目固体废物产排情况一览表

编号	名称	性质	产出环节	产生量 (t/a)	主要成分	处置方式
1	废包装材料	一般固废	产品包装	1	废包装袋、安瓿瓶	废品回收单位
2	除尘粉尘	一般固废	车间除尘	0.2	原料药粉尘	冲洗进入废水处理站处理
3	废活性炭 (HW49)	危险固废	生产加工	2	含化工原料	送有资质单位处理
4	生活垃圾	一般固废	员工生活	15	生活垃圾	环卫部门清运

## 4.5 其他环保措施

### 4.5.1 环境风险防范措施

本项目无新设置的化学品储罐区、物料仓库，均依托原有厂区化学品储罐区以及各物料仓库。厂区内危险化学品储罐区均已设置围堰。建设单位在废水处理站下游修建事故应急池，事故应急池池采用防渗设计和施工。

### 4.5.2 其他设施

本项目废水依托厂区原有的废水处理站进行处理，废水处理站采用物理+生化处理方法，污水处理过程中会产生一定的恶臭气体，原废水处理站恶臭气体采取无组织方式排放。为降低污水处理站恶臭气体对外环境的影响，2017 年 6 月建设单位委托苏州晨奇环保科技有限公司设计、制作安装一套喷淋+光氧催化废气净化装置，污水处理站恶臭气体集中收集后采用喷淋+光氧催化废气净化处理后经 15m 排气筒高空排放。

## 5 建设项目报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论和建议

#### 一、项目概况

项目名称：湖南成大兽药生产扩建工程；

建设性质：改扩建；

建设单位：湖南成大生物科技有限公司；

建设地点：湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村现有厂区内（地理坐标位置：东经 111°13'14"，北纬 28°20'19"），项目地理位置图详见附图 1；

行业类别：C2710 化学药品原料药制造；

投资总额：本项目建设规模总投资为 2991.34 万元，其中：建设投资 2892.16 万元，铺底 99.18 万元。需新增环保投资为 110 万元，约占本项目总投资的 3.68%；

建设内容及规模：本工程为湖南成大兽药生产扩建工程。项目利用厂区内原有闲置的仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂&原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建建筑面积 2221.5 平方米。

#### 二、营运期环境影响分析结论

##### （1）大气环境影响分析

正常工况下，本项目有机溶剂废气中主要污染物丙酮、乙酸乙酯、乙醇、VOCs 和锅炉烟气中主要污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘，经收集处理高空排放后对地面污染贡献占标率均小于 10%，有机溶剂废气最大预测浓度出现在下风向 712m 处。其中丙酮最大预测增加值为 0.001495mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 0.19%；乙酸乙酯最大预测增加值为 0.0003147mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 0.31%；乙醇最大预测增加值为 0.001955mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 0.04%；VOCs 最大预测增加值为 0.003764mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 0.63%。

锅炉烟气最大预测浓度出现在下风向 321m 处。其中 SO<sub>2</sub> 最大预测增加值为 0.002806mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 0.56%；NO<sub>x</sub> 最大预测增加值为 0.006313mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 3.16%；烟尘最大预测增加值为 0.001052mg/m<sup>3</sup>，仅占标准的 0.23%。

说明正常工况下，有机溶剂废气中主要污染物丙酮、乙酸乙酯、乙醇、VOCs 和锅炉烟气中主要污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘经处理后排入大气环境中，对周围环境影响较小。

项目事故工况下，由预测结果可知，由于本项目污染物产生量相对较小，在事故排放情况下，根据大气估算模式计算结果，有机溶剂废气最大预测浓度出现在下风向 712m 处。其中丙酮最大预测增加值为 0.02989mg/m<sup>3</sup>，占标准的 3.74%；乙酸乙酯最大预测增加值为 0.006294mg/m<sup>3</sup>，占标准的 6.29%；乙醇最大预测增加值为 0.0391mg/m<sup>3</sup>，占标准的 0.78%；VOCs 最大预测增加值为 0.07529mg/m<sup>3</sup>，占标准的 12.55%。锅炉烟气最大预测浓度出现在下风向 321m 处。其中 SO<sub>2</sub> 最大预测增加值为 0.008944mg/m<sup>3</sup>，占标准的 1.79%；NO<sub>x</sub> 最大预测增加值为 0.008944mg/m<sup>3</sup>，占标准的 4.47%；烟尘最大预测增加值为 0.004384mg/m<sup>3</sup>，占标准的 0.97%。事故排放废气对地面污染贡献占标率仍小于 10%。

但项目事故工况下排气筒排放的废气对周边环境贡献明显大于正常工况下的浓度值，特别是事故工况下有机溶剂废气排放对评价区内的大气环境影响较大。因此，工程必须加强环保设施的监管和维护，杜绝非正常排放的发生，确保废气经处理达标后排放。

由于本项目为 GMP 标准车间改造项目，车间内密闭、通风收集及洁净程度相对较高，各大气污染源均能通过集气通风系统有效收集进入到废气处理设施中处理达标后排放，本评价不再对无组织废气排放进行定量分析。无组织废气对周围

## 环境影响极小

### (2) 水环境影响分析

本项目生产工艺废水主要为设备清洗废水和原料药精制过程母液，废水中污染因子成分与该企业现有生产工艺废水中污染因子成分相似，且产生量较小；生活污水污染因子较为简单，各污染物浓度较低。生产废水通过车间内废水收集系统收集至车间北侧的废水收集调节池中，再泵入废水处理站中处理。生活污水经住宿楼生活污水处理设施初步处理后流入废水处理站中处理。本项目废水不会对企业现有废水处理站废水处理工艺造成冲击，本项目废水经企业现有废水处理站进一步处理后达《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表 2 中标准后排入潺溪，对潺溪水体环境影响较小。

本项目用水主要来自城镇自来水管网，不直接采用地下水，因此项目的建设不会因运营取水对拟建厂址地下水水位造成影响。同时，在采取有效的防腐、防渗措施的情况下，渗漏事故发生的概率较小。非正常工况及事故状态下泄漏的污染物进入含水层之前，有较充分的时间采取应急措施，可将事故对地下水环境的影响降到最低，企业日常生产过程中也必须加强管理，定期对排污管线、危废暂存库进行检查，发现问题及时处理，也能进一步减小非正常工况下对地下水水质的影响，因此本项目对地下水影响较小。

### (3) 声环境影响分析

项目生产设备经减震消声、厂房隔声和绿化降噪处理及距离衰减后，主要噪声源衰减叠加后对厂界产生的噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类。因此，本项目运营期间，能保证厂界噪声达标，对周围声环境影响较小。

#### (4) 固体废物影响分析

所产生的固体废弃物严格按照相应固体废物处理要求进行处理处置，不会对周围环境及人体不会造成有害影响，亦不会造成二次污染。

### 三、总量控制指标

本环评按相关污染物的排放量及国家相应的排放标准，结合本项目的污染物排放情况，测算的建议污染物总量控制指标见下表 10.1-2。以下指标须经当地环保主管部门确认。总量指标需由企业到排污权储备交易机构购买。

表 10.1-2 项目建议总量指标

项目	污染物	现有工程排放量 (t/a)	改扩建项目排放量 (t/a)	企业合计总量指标 (t/a)
大气污染物	VOCs	/*	0.48	0.48
	SO <sub>2</sub>	0.78	0.08	0.86
	NO <sub>x</sub>	2.86	0.18	3.04
	烟尘	1.32	0.03	1.35
水污染物	COD	1.34	0.68	2.02
	氨氮	0.11	0.14	0.25

备注：\*根据原环评报告时总量控制指标要求，并未对 VOCs 提出要求，因此，原环评报告中并未对现有工程 VOCs 进行分析。

### 四、综合结论

综上所述，湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程符合国家产业政策，选址及平面布局合理。项目建设和运营过程中，在严格落实环评中提出的各项污染治理措施的前提下，废气、废水、噪声等均可达标排放，固体废物能得到有效、安全的处置，项目产生的污染物对周围环境产生的影响在可接受的范围内。因此，本评价认为该建设项目从环保角度出发是合理可行的。

### 五、评价建议

(1) 项目运行过程中，当地环保部门应加强对企业“三废”处理设施运转后的监督管理，保证总量控制和达标排放的贯彻实施。



(2) 严格管理，强化生产装置的密闭性操作，杜绝生产过程中的跑、冒、滴、漏；针对项目特点，制定一套科学、完整和严格的故障处理制度和应急措施，责任到人，以便发生故障时及时处理。

(3) 建议请有资质单位完善本项目安全及环境应急预案，按要求认真落实各项安全环保措施，加强管理，确保安全环保生产。

(4) 本项目投产后企业应设专职人员，实施环境管理职能和清洁生产管理职能，建立并完善环境管理规章制度，加强环保设施的管理和维护，保证安全、正常运行，做到达标排放。

(5) 加强作业工人的个人劳动保护，完善个人防护用品的使用管理，加强职业卫生知识的宣传教育工作。

## 5.2 审批部门审批决定

审批部门的审批决定摘自益阳市环保局关于本项目的审批文件“益环审（书）[2017]39 号”。

项目概况：湖南成大生物科技有限公司位于安化县马路口镇潺坪村，现有生产规模为 4AD80 吨/年，地塞米松磷酸钠、倍他米松酰化物、醋酸尼泼酸各 50 吨/年。为适应市场发展的需求，提高兽药行业技术水平，公司拟投资 2991.34 万元，对原有车间进行改建及生产线引进，建设湖南成大兽药生产扩建工程。本项目实施后，新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年、固体制剂 1 亿片/年、激素类与非激素类原料药各 30 吨/年，原有产品和规模保持不变。项目符合国家产业政策，根据湖南景玺环保科技有限公司编制的环评报告书的分析结论和安化县环保局的预审意见，在建设单位切实落实报告书提出的各项污染防治和风险防范措施，确保污染物达标的前提下，从环境保护的角度分析，我局同意湖南成大生物科技有限

公司湖南成大兽药生产扩建工程建设。

建设单位在工程设计、建设和运用管理中，应全面执行环保“三同时”制度，逐条落实报告书提出的各项污染防治和风险防范措施，并着重做好以下工作：

（一）本项目为扩建项目，必须把现有工程存在的环境问题纳入扩建项目中一并解决。

（二）加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职和兼职环保管理人员，完善环境管理的各项规章制度，定期对“三废”处理设施进行维护和检查，严禁“三废”不经处理直接排放。

（三）加强大气污染防治。车间内有机溶剂废气经车间整体集气系统收集后采取光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中污染物排放限值。新增蒸汽用量通过延长现有锅炉生产运行时间所提供，新增的锅炉烟气利用现有锅炉烟气处理设施处理，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放浓度限值要求。车间粉尘由车间内配套的单机布袋除尘机组收集处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度排放监控浓度限值。

（四）项目生产废水来源主要是设备清洗废水和原料药精制过程母液，经调节池收集后泵入厂区现有废水处理站处理；生活污水经生活污水处理设施初步处理后排入现有废水站处理。经污水处理站处理后的生产生活废水须达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表 2 中标准后排入潺溪。行业标准中未做出规定的污染因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准。

(五) 本项目的噪声源主要来自于泵、超声波清洗机、粉碎机、振动筛、风机等设备噪声。必须采用隔声、减振、消声及选用低噪声设备等措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准要求。

(六) 做好固废管理工作。项目运营期产生的固废主要是废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、员工生活垃圾等。必须按照报告书的要求, 根据各固废属性, 分类按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 和危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中的规定, 进行安全处置和综合利用, 不得造成二次污染。

(七) 建立健全环境管理制度, 落实各项环境风险防范措施, 制定行之有效的环境风险事故应急预案和切实可行的应急措施。

(八) 项目新增污染物排放总量控制为: 二氧化硫 $\leq 0.08\text{t/a}$ , 氮氧化物 $\leq 0.18\text{t/a}$ , 化学需氧量 $\leq 0.68\text{t/a}$ , 氨氮 $\leq 0.14\text{t/a}$ , VOCs $\leq 0.14\text{t/a}$ ; 项目实施后, 企业污染物排放总量控制为二氧化硫 $\leq 0.086\text{t/a}$ , 氮氧化物 $\leq 3.04\text{t/a}$ , 化学需氧量 $\leq 2.02\text{t/a}$ , 氨氮 $\leq 0.25\text{t/a}$ , VOCs $\leq 0.14\text{t/a}$ 。总量指标纳入安化县环保局的总量管理。

项目建成后, 按照《建设项目环境保护管理条例》的有关规定, 及时办理竣工环保验收手续。安化县环保局负责项目建设期间的“三同时”现场监督检查和日常环境的管理。

### 5.3 审批意见落实情况

审批意见落实情况详见表 5.3-1。

表 5.3-1 审批意见落实情况

内容	环评报告表及批复要求	实际落实情况
基本情况	<p>湖南成大生物科技有限公司位于安化县马路口镇潺坪村，现有生产规模为 4AD80 吨/年，地塞米松磷酸钠、倍他米松酰化物、醋酸尼泼酸各 50 吨/年。为适应市场发展的需求，提高兽药行业技术水平，公司拟投资 2991.34 万元，对原有车间进行改建及生产线引进，建设湖南成大兽药生产扩建工程。本项目实施后，新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年、固体制剂 1 亿片/年、激素类与非激素类原料药各 30 吨/年，原有产品和规模保持不变。</p> <p>本项目为扩建项目，必须把现有工程存在的环境问题纳入扩建项目中一并解决。</p>	<p>湖南成大生物科技有限公司位于安化县马路口镇潺坪村，原有生产规模为 4AD80 吨/年，地塞米松磷酸钠、倍他米松酰化物、醋酸尼泼酸各 50 吨/年。2017 年公司投资 2991.34 万元，对原有车间进行改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年、固体制剂 1 亿片/年、激素类与非激素类原料药各 30 吨/年，原有产品和规模保持不变。</p> <p>本项目为扩建项目，原有工程存在的环境问题主要为污水处理站无组织排放恶臭气体，建设单位已于 2017 年 6 月安装一套喷淋+光氧催化废气净化装置，污水处理站恶臭气体集中收集后采用喷淋+光氧催化废气净化处理后经 15m 排气筒高空排放，以降低恶臭气体对外环境的影响。</p>
环境管理	<p>加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职和兼职环保管理人员，完善环境管理的各项规章制度，定期对“三废”处理设施进行维护和检查，严禁“三废”不经处理直接排放。</p>	<p>建设单位设有环保部，配备有专职的环保管理人员，建立有完善的环境管理规章制度，且定期对“三废”处理设施进行维护和检查。</p>

大气污染	<p>加强大气污染防治。车间内有机溶剂废气经车间整体集气系统收集后采取光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中污染物排放限值。新增蒸汽用量通过延长现有锅炉生产运行时间所提供，新增的锅炉烟气利用现有锅炉烟气处理设施处理，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放浓度限值要求。车间粉尘由车间内配套的单机布袋除尘机组收集处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度排放监控浓度限值。</p>	<p>本项目废气主要来源为原料药车间有机溶剂废气、锅炉烟气及车间部分产尘工艺（主要是备料、粉筛过程）产生的粉尘。本项目生产工艺废气主要是原料药车间有机溶剂蒸馏或精馏回用、物料干燥过程中产生的有机溶剂废气，经收集后采取光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放；本项目锅炉使用生物质成型颗粒作为燃料，燃烧后的废气经用旋风除尘+水膜除尘后通过 40m 排气筒排放；本项目原辅材料中用于制成针剂和片剂原料药主要以粉状物料为主，以及原料药生产车间原料药精制生产工艺过程涉及原料药的干燥粉碎过程，产生少量粉尘。车间内配备有除尘系统，均采用单机袋式除尘机组。经车间内配套的单机袋式除尘机组处理后，进入到车间内的粉尘量极少，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。</p>
水污染	<p>项目生产废水来源主要是设备清洗废水和原料药精制过程母液，经调节池收集后泵入厂区现有废水处理站处理；生活污水经生活污水处理设施初步处理后排入现有废水站处理。经污水处理站处理后的生产生活废水须达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表 2 中标准后排入潺溪。行业标准中未做出规定的污染因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准。</p>	<p>本项目废水主要分为生产废水和生活污水，其中生产废水来源主要是设备清洗废水和原料药精制过程母液。本项目生产废水经收集后首先进入到车间北侧的废水收集调节池，然后通过水泵泵至厂区预处理系统，再通过管道进入原有的两套废水处理站，经废水处理站处理后排入潺溪；本项目共有员工 50 人，大部分为雇佣项目厂区周边居民，部分倒班工作人员在厂内住宿。本项目生活污水利用原有住宿楼生活污水处理设施（化粪池）初步处理后排入厂内废水处理站中进行处理，最终经厂内废水处理站处理后排入潺溪。</p>
噪声污染	<p>本项目的噪声源主要来自于泵、超声波清洗机、粉碎机、振动筛、风机等设备噪声。必须采用隔声、减振、消声及选用低噪声设备等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。</p>	<p>本项目的噪声源主要是自于泵、超声波清洗机、粉碎机、振动筛、风机等设备噪声，采用优化平面布局，选用低噪声设备，采取减振隔声、加强设备维护并通过距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响。</p>

固废污染	<p>做好固废管理工作。项目运营期产生的固废主要是废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、员工生活垃圾等。必须按照报告书的要求，根据各固废属性，分类按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的规定，进行安全处置和综合利用，不得造成二次污染。</p>	<p>项目运营期产生的固废主要是废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、员工生活垃圾等。项目生产过程中各种废弃和破损的外包装材料主要为废包装袋、安瓿瓶等，收集后由专门的废品回收单位回收利用，不外排；在进行备料及粉筛生产工艺过程中，会有少量原料药的粉尘产生。车间内配备有除尘设计系统，采用单机袋式除尘机组对粉尘进行收集，收集的粉尘通过冲洗进入废水处理站进行处理；本项目原料药精制车间过程中，涉及活性炭脱色工艺，经脱色处理后的废活性炭属危险废物（HW49 其他废物），经收集后，暂存于厂内原有的危废暂存间内（厂区西南侧固体危废暂存间），并定期交由有资质的单位处理；本项目生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。</p>
风险应急	<p>建立健全环境管理制度，落实各项环境风险防范措施，制定行之有效的环境风险事故应急预案和切实可行的应急措施。</p>	<p>原有工程突发环境事件应急预案已编制完成，扩建项目突发环境事件应急预案正在编制中。</p>
总量控制	<p>项目新增污染物排放总量控制为：二氧化硫<math>\leq 0.08\text{t/a}</math>，氮氧化物<math>\leq 0.18\text{t/a}</math>，化学需氧量<math>\leq 0.68\text{t/a}</math>，氨氮<math>\leq 0.14\text{t/a}</math>，VOCs<math>\leq 0.14\text{t/a}</math>；项目实施后，企业污染物排放总量控制为二氧化硫<math>\leq 0.086\text{t/a}</math>，氮氧化物<math>\leq 3.04\text{t/a}</math>，化学需氧量<math>\leq 2.02\text{t/a}</math>，氨氮<math>\leq 0.25\text{t/a}</math>，VOCs<math>\leq 0.14\text{t/a}</math>。总量指标纳入安化县环保局的总量管理。</p>	<p>项目新增污染物排放总量符合环评报告批复中提出的总量控制要求。</p>

## 6 验收执行标准

根据本项目环评报告书及益阳市环境保护局对该项目批复文件“益环审（书）[2017]39号”（见附件1），该项目废水排放执行标准详见表 6.1-1，废气排放执行标准详见表 6.1-2，厂界噪声排放执行标准详见表 6.1-3；地表水评价标准详见表 6.1-4，环境空气评价标准详见表 6.1-5，环境噪声评价标准详见表 6.1-6。

表 6.1-1 废水排放执行标准

类型	污染物名称	标准限值（mg/L）	标准来源
废水	PH	6-9（无量纲）	《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表 2
	悬浮物	50	
	化学需氧量	120	
	生化需氧量	25	
	氨氮	25	

	总氮	35	《污水综合排放标准》 (GB8987-1996) 表 4 中一级标准
	总磷	1.0	
	氰化物	0.5	
	总有机碳	35	
	石油类	5	
	全盐量	—	
	水温	—	
	流量	—	

备注：“—”表示对应标准无限值要求。

表 6.1-2 废气排放执行标准

类型	污染物名称	标准限值		标准来源
无组织废气	氨	1.5mg/m <sup>3</sup>		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 新扩改建二级标准
	硫化氢	0.06mg/m <sup>3</sup>		
	臭气浓度	20 (无量纲)		
	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物无组织排放限值
	VOCs	2.0mg/m <sup>3</sup>		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 5 中污染物排放限值
类型	污染物名称	标准限值		标准来源
有组织废气		排放量 (kg/h)	标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 标准限值
	氨	4.9	/	
	硫化氢	0.33	/	
	臭气浓度	/	2000(无量纲)	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)表 2 制药行业(天津地方标准)
	丙酮	—		
	乙酸乙酯	—		
VOCs	1.5	40		
锅炉废气	二氧化硫	300mg/m <sup>3</sup>		《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 中燃煤锅炉排放浓度限值
	氮氧化物	300mg/m <sup>3</sup>		
	颗粒物	50mg/m <sup>3</sup>		
	林格曼黑度	≤1 级		

备注：“—”表示对应标准无限值要求。

表 6.1-3 厂界噪声排放执行标准

类型	项目	标准限值 (dB(A))	标准来源
厂界噪声 (东、南、西、北)	昼间	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准
	夜间	50	

表 6.1-4 地表水评价标准

类型	项目	标准限值 (mg/L)	标准来源
废水	PH	6-9 (无量纲)	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 表 1 中 III 类标准
	悬浮物	—	
	化学需氧量	20	

	生化需氧量	4	
	氨氮	1.0	
	总氮	1.0	
	总磷	0.2	
	氰化物	0.2	
	石油类	0.05	

备注：“—”表示对应标准无限值要求。

表 6.1-5 环境空气评价标准

类型	项目	标准限值	标准来源
环境空气	氨	0.20mg/m <sup>3</sup>	《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79) 居住区大气中有害物质的最高容许浓度(一次值)
	硫化氢	0.001mg/m <sup>3</sup>	
	臭气浓度	—	
	PM10	150ug/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 表 1 中二级标准(日均值)
	二氧化硫	150ug/m <sup>3</sup>	
	二氧化氮	80ug/m <sup>3</sup>	

备注：“—”表示对应标准无限值要求。

表 6.1-6 环境噪声评价标准

类型	项目	标准限值(dB(A))	标准来源
环境噪声	昼间	60	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类标准
	夜间	50	

## 7 质量保障措施及监测分析方法

### 7.1 验收监测工况

验收监测期间, 该项目生产设备及各项环保设施运行正常。采样监测时段内, 各工序均处于正常生产状态, 满足建设项目竣工环境保护验收监测工况大于 75% 的技术要求。采样监测时段内天气以晴为主, 风向以东南为主导风向, 风速小于 5m/s, 满足建设项目竣工环境保护验收监测技术要求。监测期间, 生产工况见表 7.1-1 及附件 3, 现场气象情况见表 7.1-2。

表 7.1-1 监测期间工况

采样日期	产品类型	设计产量	实际产量	生产负荷百分比
2018 年 3 月 13 日	针剂	66.7W 支/年	50.67W 支/天	76%
	固体制剂	33.3W 支/年	25.5W 支/天	76.5%



	原料	200kg/年	152kg/天	76%
2018年3月14日	针剂	66.7W支/年	51.33W支/天	77%
	固体制剂	33.3W支/年	25.33W支/天	76%
	原料	200kg/年	157kg/天	77.5%

表 7.1-2 现场气象情况

采样日期	天气状况	气温 (°C)	大气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2018年3月13日	晴	17.3	98.8	东南	0.6
2018年3月14日	晴	20.1	98.3	东南	0.4
2018年3月15日	晴	20.3	98.8	东南	0.5

## 7.2 质量保障措施

在监测过程中，科学设计监测方案，合理布设监测点位，严格按照国家相关技术规范 and 标准分析方法的要求进行，监测人员持证上岗。现场测试仪器在测试前进行校准，并保证所用仪器均在检定有效期内。对样品采集、运输、交接、保存、分析、数据处理的全过程实施质量控制，监测数据严格实行三级审核制度。

①采样质量控制措施如下：

a.监测采样期间，保证生产、设备及主要环保设施正常运转。

b.采样前后对采样设备进行校准和检查，采样设备校准记录见下表。

校准日期	仪器设备名称	校准时间	校准设备名称	校准值	校准器标准值	允许误差范围	结果判定
3-14	AWA2668 声级计	测量前	AWA6221B 声级校准器	94.0dB(A)	94.0dB(A)	±0.5dB(A)	合格
		测量后		93.8dB(A)			合格
3-15	AWA2668 声级计	测量前	AWA6221B 声级校准器	94.0dB(A)	94.0dB(A)	±0.5dB(A)	合格
		测量后		93.9dB(A)			合格

c.采样前后对大气采样设备进行校准和检查，大气采样设备校准记录见下表。

仪器编号/型号	校准仪器编号/型号	表观流量 L/min	校准时间	实测流量 L/min	相对误差	允许误差范围	结果判定
大气采样仪 ME5701- I /TQ210	智能高精度综合标	0.2	2018-3-13	0.197	0.15%	±5%	合格
		100		101	1%	±5%	合格

大气采样仪 ME5701- I /TQ211	准 LY8040/ TQ200	0.5		0.503	0.06%	±5%	合格
		1.0		1.003	0.3%	±5%	合格

## ②实验室质量控制

所有分析检测仪器经检定校准合格，并在有效期内。

每批样品在检测同时带质控样品和 10%平行双样。

本次检测的平行双样，合格率为 100%，部分检测结果见表 7.2-1，对氨氮进行了密码标准样品考核，结果见表 7.2-2。

表 7.2-1 平行样检测结果表

检测项目	样品编号	检测结果 (mg/L)		相对偏差(%)	允许相对偏差(%)	结果判定
氨氮	S18031408CDS506	6.73	6.61	0.9	≤10	合格
氨氮	S18031308CDS506	6.71	6.77	0.4	≤10	合格
化学需氧量	S18031308CDS501	$5.84 \times 10^4$	$5.82 \times 10^4$	0.2	≤10	合格
化学需氧量	S18031308CDS504	74	74	0	≤15	合格
化学需氧量	S18031408CDS504	70	70	0	≤15	合格
总氮	S18031308CDS503	372	372	0	≤5	合格
总磷	S18031308CDS508	0.10	0.09	5	≤10	合格
总磷	S18031408CDS504	0.49	0.47	2	≤10	合格

表 7.2-2 密码样考核结果表

项目	标样生产批号	密码标样测量值 (mg/L)	密码标样标准值+不确定度 (mg/L)	结果判定
化学需氧量	2001103	90.9	$90.9 \pm 5.3 \text{mg/L}$	合格
总氮	6441715	4.66	$6 \pm 3 \text{mg/L}$	合格
总磷	203961	1.30	$1.28 \pm 0.06 \text{mg/L}$	合格

## 7.3 验收监测内容

本次竣工环保验收监测内容见表 7.3-1。

表 7.3-1 竣工环保验收监测内容

类别	监测点位	监测项目	监测点位数	监测频次
废水	污水处理站进、出口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、石油类、总氮、总磷、总有机碳、全	2 个	3 次/天，监测 2 天

		盐量、水温、流量、氰化物		
地表水	排污口上游 100 米、 排污口下游 500 米	pH、悬浮物、生化需氧量、化学需氧量、氨氮、石油类、总氮、总磷、氰化物	2 个	1 次/天, 监测 2 天
废气	无组织废气	氨、硫化氢、臭气浓度、VOCs、颗粒物	3 个	3 次/天, 监测 2 天
	锅炉废气处理设施进/出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	2 个	3 次/天, 监测 2 天
	有机溶剂废气处理设施进、出口	丙酮、VOCs	2 个	3 次/天, 监测 2 天
	污水处理站处理设施进、出口	氨、硫化氢、臭气浓度	2 个	3 次/天, 监测 2 天
噪声	厂界 (东、南、西、北)	LeqA(dB) (昼、夜各一次)	4 个	2 次/天, 监测 2 天
环境空气	项目周边居民点	PM <sub>10</sub> 、二氧化硫、二氧化氮 (日均值)	1 个	1 次/天, 监测 3 天
		氨、硫化氢、臭气浓度 (小时值)		
环境噪声	项目周边居民点	LeqA(dB) (昼、夜各一次)	1 个	1 次/天, 监测 2 天

## 7.4 监测分析方法及仪器

监测分析方法及仪器见表 7.4-1。

表 7.4-1 监测分析方法及仪器

序号	样品类别	检测项目	检测方法名称及编号	方法检出限	仪器名称及型号
1	废水	pH	《水和废水监测分析方法》 (第四版 国家环保总局 2002 年) 便携式 pH 计法 第三篇 第一章 六 (二)	0.01 (无量纲)	笔式酸度计 pH-100 型
2	废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	4mg/L	电子天平 FA2004B
3	废水	化学需氧量	快速密闭催化消解法 《水和废水监测分析方法》 (第四版 国家环保总局 2002 年)	5mg/L	COD 消解仪 6B-25
4	废水	生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定稀 释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 SPX-250B-Z
5	废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外-可见分光光 度计 L5
6	废水	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L	紫外-可见分光光 度计 UV-1240
7	废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L	紫外-可见分光光 度计 L5
8	废水	氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	0.004mg/L	紫外-可见分光光 度计 UV-1240

9	废水	总有机碳*	水质 总有机碳的测定 燃烧氧化-非分散红外吸收法 HJ 501-2009	0.1mg/L	总有机碳分析仪 TOC-L CPN 型
10	废水	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	0.04mg/L	红外分光测油仪 InLab-2100
11	废水	全盐量	水质 全盐量的测定 重量法 HJ/T51-1999	10mg/L	电子天平 FA2004B
12	废水	水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测 GB13195-1991	/	水银温度计 02
13	废水	流量	《地表水和污水监测技术规范》 HJ/T 91-2002	/	旋桨式流速仪 LS1206B
14	地表水	pH	《水和废水监测分析方法》(第四版 国家环保总局 2002 年) 便携式 pH 计法 第三篇 第一章 六	0.01 (无量纲)	笔式酸度计 pH-100 型
15	地表水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	4mg/L	电子天平 FA2004B
16	地表水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L	滴定管 17
17	地表水	生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 SPX-250B-Z
18	地表水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外-可见分光光度计 L5
19	地表水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L	紫外-可见分光光度计 L5
20	地表水	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L	紫外-可见分光光度计 UV-1240
21	地表水	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	0.01mg/L	红外分光测油仪 InLab-2100
22	地表水	氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	0.001mg/L	紫外-可见分光光度计 UV-1240
23	无组织废气	颗粒物	总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>	电子天平 FA2004B
24	无组织废气	VOCs	《包装印刷行业挥发性有机化合物排放标准》气相色谱法 DB44/815-2010 附录 D	0.0005mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC-950
25	无组织废气	氨	纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.01 mg/ m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 L5
26	无组织废气	硫化氢	亚甲蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》(国家环保总局 2003 年第四版)	0.001mg/ m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 L5
27	无组织废气	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993	10 (无量纲)	/
28	有组织废气	VOCs	《包装印刷行业挥发性有机化合物排放标准》气相色谱法 DB44/815-2010 附录 D	0.0005mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC-950
29	有组织废气	丙酮	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版 国家环境保护总局 2003 年)气相色谱法(B)第六篇 第四章 六(一)	0.01mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC-950

30	有组织废气	氨	纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.01 mg/m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 L5
31	有组织废气	硫化氢	亚甲蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》 (国家环保总局 2003 年第四版)	0.001mg/m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 L5
32	有组织废气	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993	10 (无量纲)	/
33	锅炉废气	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m <sup>3</sup>	自动烟尘烟气测试仪 崂应 3012H 型
34	锅炉废气	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	3mg/m <sup>3</sup>	自动烟尘烟气测试仪 崂应 3012H 型
35	锅炉废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态 污染物采样方法 GB/T 16157-1996	20mg/m <sup>3</sup>	电子天平 FA2004B
36	环境空气	PM10	环境空气 PM <sub>10</sub> 和 PM <sub>2.5</sub> 的测定 重量法 HJ 618-2011	0.010mg/m <sup>3</sup>	电子天平 FA2004B
37	环境空气	二氧化硫	空气质量 二氧化硫的测定 甲醛-盐酸副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	0.004mg/m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 UV-1240
38	环境空气	二氧化氮	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化 化氮)的测定盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	0.006mg/m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 UV-1240
39	环境空气	氨	纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.01 mg/m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 L5
40	环境空气	硫化氢	亚甲蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》 (国家环保总局 2003 年第四版)	0.001mg/m <sup>3</sup>	紫外-可见分光光度计 L5
41	环境空气	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993	10 (无量纲)	/
42	噪声	环境噪声	《声环境质量标准》 GB3096-2008	30dB (仪器 检出限)	积分声级计 AWA5688
43	噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	30dB (仪器 检出限)	积分声级计 AWA5688

备注：“\*”表示由深圳市索奥检测技术有限公司出具检测结果（计量认证证书编号为 2015190180U）。

## 7.5 监测人员资质

参加验收监测人员名单及证书名称见表 7.5-1。

表 7.5-1 验收监测人员资质一览表

姓名	验收监测职责	证书名称	证书编号
曾雄光	现场监测	环境监测人员	2016-2-SA-011
赵华建	现场监测	环境监测人员	2016-2-SA-004
谭彩惠	实验室分析	环境监测人员	2016-1-SA-019

周阳	实验室分析	环境监测人员	2017-1-SA-040
何静	实验室分析	环境监测人员	2017-1-SA-035

### 7.6 监测布点图

监测点位表示方式：废水进、出口 W1#★-W2#★，雨水 W3#★，无组织废气 G1#○~G3#○、噪声 N1#▲~N4#▲、锅炉废气进、出口 G1#◎-G2#◎、有机溶剂废气进、出口 G3#◎-G4#◎、废水处理站恶臭处理进、出口 G5#◎-G6#◎。

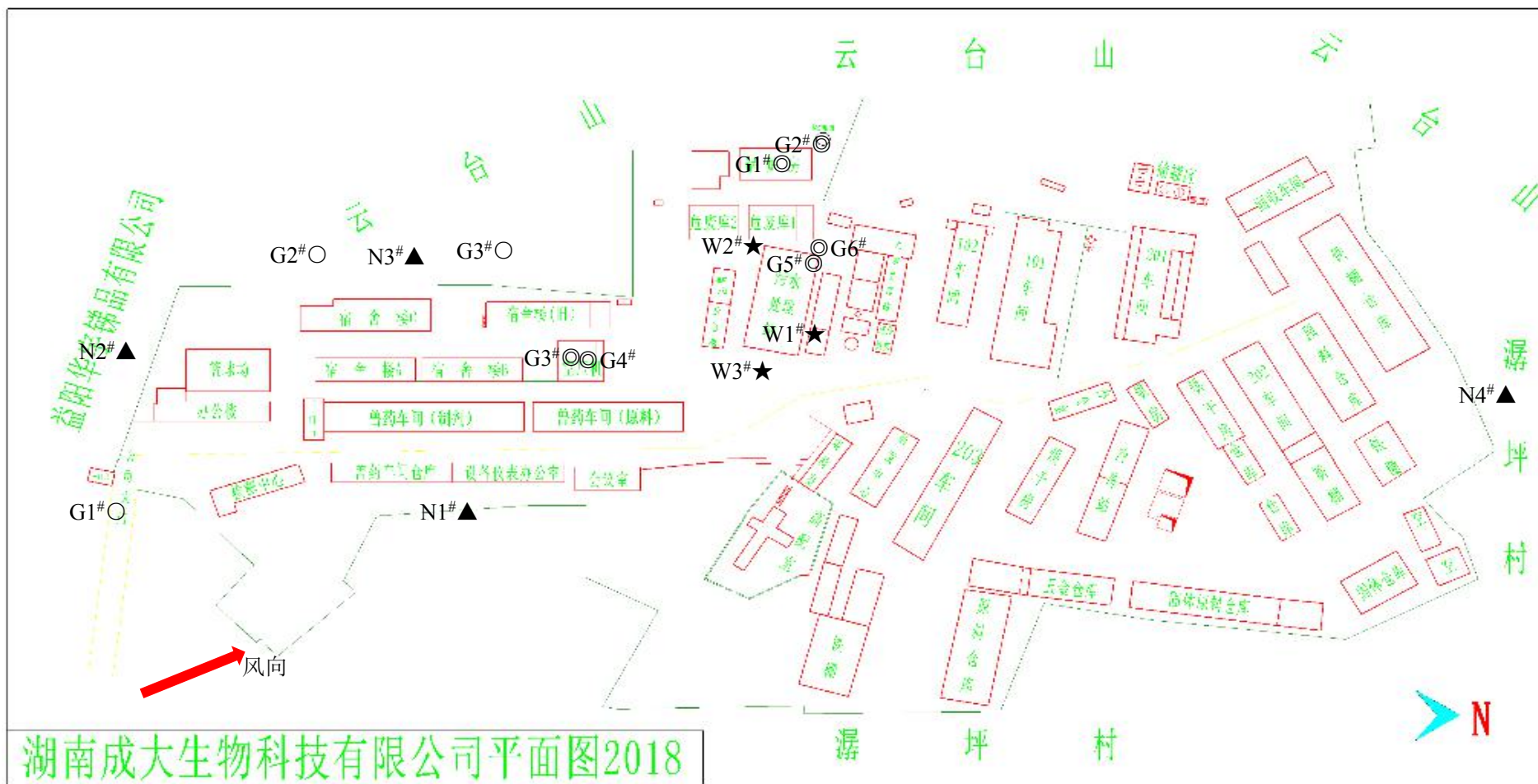


图 7-1 项目平面布置及竣工验收监测点位图



监测点位表示方式：排污口上游 100mW1#☆、排污口下游 500mW2#☆、环境空气敏感点 G1#●、环境噪声 N1#△



图 7-2 竣工验收监测点位图



## 8 验收监测结果

### 8.1 废水监测结果

废水处理设施进口检测结果见表 8.1-1, 废水处理设施出口检测结果见表 8.1-2。

表 8.1-1 废水处理设施进口监测结果

采样 点位	采样日 期	检测项目	检测结果				计量 单位
			一次	二次	三次	均值/范围	
废水处理 设施进口	03-13	PH	4.79	4.78	4.69	4.69-4.79	无量纲
		悬浮物	224	122	234	193	mg/L
		化学需氧量	$5.84 \times 10^4$	$5.93 \times 10^4$	$6.00 \times 10^4$	$5.92 \times 10^4$	mg/L
		生化需氧量	$1.23 \times 10^4$	$1.26 \times 10^4$	$1.30 \times 10^4$	$1.26 \times 10^4$	mg/L
		氨氮	182	256	180	206	mg/L
		总氮	510	759	372	547	mg/L
		总磷	34.6	37.2	39.1	37.0	mg/L
		氰化物	0.356	0.351	0.333	0.347	mg/L
		总有机碳	$2.75 \times 10^4$	$2.77 \times 10^4$	$2.71 \times 10^4$	$2.74 \times 10^4$	mg/L
		石油类	11.5	19.3	13.1	14.6	mg/L
		全盐量	$4.60 \times 10^4$	$4.85 \times 10^4$	$4.19 \times 10^4$	$4.55 \times 10^4$	mg/L
		水温	16.8	17.4	16.6	16.9	℃
	流量	5.96	5.58	5.20	5.58	m <sup>3</sup> /h	
	03-14	PH	4.73	4.69	4.79	4.69-4.79	无量纲
		悬浮物	218	230	220	223	mg/L
		化学需氧量	$5.13 \times 10^4$	$5.47 \times 10^4$	$5.43 \times 10^4$	$5.34 \times 10^4$	mg/L
		生化需氧量	$1.58 \times 10^4$	$1.67 \times 10^4$	$1.64 \times 10^4$	$1.63 \times 10^4$	mg/L
		氨氮	193	286	251	243	mg/L
		总氮	454	519	473	482	mg/L
		总磷	35.7	37.2	38.7	37.2	mg/L
		氰化物	0.325	0.313	0.311	0.316	mg/L
		总有机碳	$3.17 \times 10^4$	$2.70 \times 10^4$	$2.70 \times 10^4$	$2.86 \times 10^4$	mg/L
		石油类	16.6	16.3	20.2	17.7	mg/L
		全盐量	$4.03 \times 10^4$	$4.19 \times 10^4$	$4.11 \times 10^4$	$4.11 \times 10^4$	mg/L
水温		18.2	18.6	18.0	18.3	℃	
流量	5.80	6.10	5.70	5.90	m <sup>3</sup> /h		

表 8.1-2 废水处理设施出口监测结果

采样 点位	采样 日期	检测项目	检测结果				计量 单位	《化学合成类制药工业 水污染物排放标准》 (GB21904-2008) 表 2	
			一次	二次	三次	均值/范围			
废水处理 设施 出口	03-13	PH	7.65	7.59	7.63	7.59-7.63	无量纲	6-9	
		悬浮物	6	8	13	9	mg/L	50	
		化学需氧量	74	76	80	77	mg/L	120	
		生化需氧量	18.3	18.5	18.2	18.3	mg/L	25	
		氨氮	7.99	7.97	6.74	7.57	mg/L	25	
		总氮	28.0	27.5	28.9	28.1	mg/L	35	
		总磷	0.48	0.64	0.55	0.56	mg/L	1.0	
		氰化物	ND	ND	ND	ND	mg/L	0.5	
		总有机碳	6.5	8.3	6.2	7.0	mg/L	35	
		检测项目	检测结果				计量 单位	《污水综合排放标准》 GB 8978-1996 表 4 中一 级标准 (mg/L)	
			一次	二次	三次	均值/范围			
			石油类	0.56	0.55	0.54	0.55	mg/L	5
			全盐量	599	723	698	673	mg/L	—
			水温	16.8	17.5	16.5	16.9	℃	—
		流量	5.80	5.50	5.00	5.43	m <sup>3</sup> /h	—	
		采样 日期	检测项目	检测结果				计量 单位	《化学合成类制药工业 水污染物排放标准》 (GB21904-2008) 表 2
				一次	二次	三次	均值/范围		
		03-14	PH	7.65	7.55	7.59	7.55-7.65	无量纲	6-9
			悬浮物	10	7	9	9	mg/L	50
			化学需氧量	70	77	79	75	mg/L	120
			生化需氧量	16.0	18.0	17.2	17.1	mg/L	25
			氨氮	7.40	6.89	6.67	6.99	mg/L	25
			总氮	26.4	25.0	23.1	24.8	mg/L	35
			总磷	0.48	0.65	0.55	0.56	mg/L	1.0
	氰化物		ND	ND	ND	ND	mg/L	0.5	
	总有机碳		6.1	6.1	10.1	7.4	mg/L	35	
	检测项目		检测结果				计量 单位	《污水综合排放标准》 GB 8978-1996 表 4 中一 级标准 (mg/L)	
				一次	二次	三次			均值/范围
			石油类	0.22	0.23	0.18	0.21	mg/L	5
			全盐量	613	729	814	719	mg/L	—
			水温	18.3	18.8	18.1	18.4	℃	—
		流量	5.70	6.00	5.50	5.73	m <sup>3</sup> /h	—	

备注：“—”表示对应标准无限值要求。

监测结果表明：项目废水处理设施出口 pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、总有机碳的检测结果均符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表 2 的限值要求，石油类检测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中一级标准限值要求。该标准中无全盐量、水温、流量的限值要求。

## 8.2 雨水监测结果

雨水排口检测结果见表 8.2-1。

表 8.2-1 雨水监测结果

采样 点位	检测项目	检测结果			计量 单位	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 表 1 中 III 类标准
		03-14	03-15	范围/最大值		
雨水管道 排口	pH	7.25	7.30	7.25-7.30	无量纲	6-9
	悬浮物	4	5	5	mg/L	—
	化学需氧量	8	7	8	mg/L	20
	生化需氧量	1.6	1.6	1.6	mg/L	4
	氨氮	0.158	0.167	0.167	mg/L	1.0
	总氮	0.92	0.94	0.94	mg/L	1.0
	总磷	0.34	0.33	0.34	mg/L	0.2
	氰化物	ND	ND	ND	mg/L	0.2
	石油类	0.02	0.02	0.02	mg/L	0.05
	全盐量	103	112	112	mg/L	—
	总有机碳	3.4	7.5	7.5	mg/L	—

备注：“—”表示对应标准无限值要求。

由表 8.2-1 监测结果表明，雨水管道排口 pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、石油类监测结果均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中 III 类标准限值要求，该标准中无悬浮物、全盐量、总有机碳标准限值要求。

## 8.3 废气监测结果

### 8.3.1 无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表 8.3-1。

表 8.3-1 无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	检测频次	检测结果(臭气浓度: 无量纲; 其余: mg/m <sup>3</sup> )				
			颗粒物	VOCs	硫化氢	氨	臭气浓度
废气无组织排放上风向参照点 1#	3-14	第一次	0.074	0.330	ND	ND	ND
		第二次	0.056	0.409	ND	ND	ND
		第三次	0.074	0.013	ND	ND	ND
	3-15	第一次	0.055	0.341	ND	ND	ND
		第二次	0.093	0.481	ND	ND	ND
		第三次	0.074	0.407	ND	ND	ND
废气无组织排放下风向监控点 2#	3-14	第一次	0.148	0.761	0.004	0.14	ND
		第二次	0.186	0.668	0.003	0.08	ND
		第三次	0.111	0.590	0.005	0.12	ND
	3-15	第一次	0.202	0.812	0.004	0.14	ND
		第二次	0.148	1.32	0.004	0.14	ND
		第三次	0.111	0.739	0.005	0.15	ND
废气无组织排放下风向监控点 3#	3-14	第一次	0.166	0.708	0.004	0.18	ND
		第二次	0.130	0.057	0.003	0.14	ND
		第三次	0.148	0.788	0.004	0.21	ND
	3-15	第一次	0.165	0.748	0.003	0.18	ND
		第二次	0.185	0.789	0.003	0.19	ND
		第三次	0.130	0.703	0.003	0.18	ND
最高浓度			0.202	1.32	0.005	0.21	ND
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物无组织排放限值许浓度			1.0	/	/	/	/
《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 5 中污染物排放限值			/	2.0	/	/	/
《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新扩改建二级标准			/	/	0.06	1.5	20
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标

监测结果表明: 监测期间无组织废气颗粒物的检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值; 无组织废气 VOCs 的检测结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 5 中污染物排放限值; 无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新扩改建二级标准限值要求。

## 8.3.2 有组织废气监测结果

有组织废气监测结果见表 8.3-2。

表 8.3-2 有组织废气监测结果

采样 点位	采样日期	检测 项目	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )			最高排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均标干 流量 (m <sup>3</sup> /h)	最高排放 速率 (kg/h)	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014) 表 2 制药行业		排气 筒高 度 (m)
			一次	二次	三次				最高允许浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)	
有机溶 剂废 气处 理设 施进 口	03-14	丙酮	ND	ND	ND	ND	174	-----	/	/	/
		VOCs	26.0	18.4	17.0	26.0	174	4.52×10 <sup>-3</sup>	/	/	
	03-15	丙酮	ND	ND	ND	ND	168	-----	/	/	
		VOCs	19.5	18.7	18.7	19.5	168	3.28×10 <sup>-3</sup>	/	/	
有机溶 剂废 气处 理设 施出 口	03-14	丙酮	ND	ND	ND	ND	10968	-----	—	—	15
		VOCs	2.29	3.29	3.01	3.29	10968	3.61×10 <sup>-2</sup>	40	1.5	
	03-15	丙酮	ND	ND	ND	ND	10883	-----	—	—	
		VOCs	2.27	2.48	2.07	2.48	10883	2.70×10 <sup>-2</sup>	40	1.5	
采样 点位	采样日期	检测 项目	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )			最高排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均标干 流量 (m <sup>3</sup> /h)	最高排放 速率 (kg/h)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 标准限值		排气 筒高 度 (m)
			一 次	二 次	三 次				最高允许浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)	
污水处 理站 废 气处 理 设 施进 口	03-14	氨	0.44	0.49	0.48	0.49	7774	3.81×10 <sup>-3</sup>	/	/	/
		硫化氢	0.068	0.071	0.078	0.078	7774	6.06×10 <sup>-4</sup>	/	/	
		臭气浓度	4073	4073	4073	4073	7774	-----	/	/	
	03-15	氨	0.49	0.46	0.47	0.49	7820	3.83×10 <sup>-3</sup>	/	/	
		硫化氢	0.058	0.063	0.068	0.068	7820	5.32×10 <sup>-4</sup>	/	/	
		臭气浓度	4073	4073	4073	4073	7820	-----	/	/	
污水处 理站 废 气处 理 设 施出 口	03-14	氨	0.24	0.21	0.25	0.25	7773	1.94×10 <sup>-3</sup>	/	4.9	15
		硫化氢	0.035	0.030	0.033	0.035	7773	2.72×10 <sup>-4</sup>	/	0.33	
		臭气浓度	977	977	977	977	7773	-----	2000 (无量纲)	/	
	03-15	氨	0.20	0.20	0.20	0.20	7844	1.57×10 <sup>-3</sup>	/	4.9	
		硫化氢	0.033	0.035	0.033	0.035	7844	2.75×10 <sup>-4</sup>	/	0.33	
		臭气浓度	977	977	977	977	7844	-----	2000 (无量纲)	/	

备注：1、“ND”表示未检出，检测结果低于方法检出限；

2、“—”表示对应标准无限值要求；“----”表示检测结果低于方法检出限时，排放速率无需计算。

监测结果表明：监测期间有机溶剂废气处理设施出口 VOCs 的检测结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中制药工业污染物排放限值（天津地方标准），该标准中无丙酮排放限值；污水处理站废气处理设施出口氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值要求。由表 8.3.2 可知有机溶剂废气处理设施进口平均风量为 171m<sup>3</sup>/h，有机溶剂废气处理设施出口平均风量为 10926m<sup>3</sup>/h，进口风量小于出口风量主要原因在于光氧催化净化器工作状态下需要达到一定的湿度，建设单位从就近的地下排水管接管进入光氧催化净化器中以保证光氧催化净化器内湿度，有部分洁净空气进入处理系统导致处理系统出口风量变大。

### 8.3.3 锅炉废气监测结果

锅炉废气监测结果见表 8.3-3。

表 8.3-3 锅炉废气监测结果

2018-3-14													
采样 点位	检测 项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			最高浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	平均标 干流量 (m <sup>3</sup> /h)	最高排 放速率(kg/h)	折算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			最高折算排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	《锅炉大气污染物排放 标准》GB13271-2014 表 2 大气污染物排放浓 度限值(mg/m <sup>3</sup> )	排气 筒高 度 (m)
		1 次	2 次	3 次				1 次	2 次	3 次			
锅炉废 气处理 设施进 口	氮氧化物	128	101	99	128	12716	1.63	512	418	410	512	/	/
	二氧化硫	53	57	54	57		$7.25 \times 10^{-1}$	212	236	223	236	/	
	颗粒物	36	34	31	36		$4.58 \times 10^{-1}$	144	141	128	144	/	
现场情况		功率：6t/h，燃料：生物质颗粒，含氧量：1 次：18.0%，2 次：18.1%，3 次：18.1%											
锅炉废 气处理 设施出 口	氮氧化物	38	32	33	38	12207	$4.64 \times 10^{-1}$	175	160	147	175	300	40
	二氧化硫	5	7	8	8		$9.77 \times 10^{-2}$	23	35	36	36	300	
	颗粒物	ND	ND	ND	ND		-----	-----	-----	-----	-----	50	
现场情况		功率：6t/h，燃料：生物质颗粒，含氧量：1 次：18.4%，2 次：18.6%，3 次：18.3%											
2018-3-15													
采样 点位	检测 项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			最高浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	平均标 干流量 (m <sup>3</sup> /h)	最高排 放速率(kg/h)	折算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			最高折算排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	《锅炉大气污染物排放 标准》GB13271-2014 表 2 大气污染物排放浓 度限值(mg/m <sup>3</sup> )	排气 筒高 度 (m)
		1 次	2 次	3 次				1 次	2 次	3 次			
锅炉废 气处理 设施进 口	氮氧化物	104	99	105	105	13086	1.37	462	424	434	462	/	/
	二氧化硫	62	59	60	62		$8.11 \times 10^{-1}$	276	253	248	276	/	
	颗粒物	42	36	31	42		$5.50 \times 10^{-1}$	187	154	128	187	/	
现场情况		功率：6t/h，燃料：生物质颗粒，含氧量：1 次：18.3%，2 次：18.2%，3 次：18.1%											
锅炉废 气处理 设施出 口	氮氧化物	35	31	32	35	12465	$5.92 \times 10^{-1}$	150	143	132	150	300	40
	二氧化硫	5	6	4	6		$7.48 \times 10^{-2}$	21	28	17	28	300	
	颗粒物	ND	ND	ND	ND		-----	-----	-----	-----	-----	50	
现场情况		功率：6t/h，燃料：生物质颗粒，含氧量：1 次：18.2%，2 次：18.4%，3 次：18.1%											

备注：1、“ND”表示未检出，检测结果低于方法检出限；

2、“-----”表示检测结果低于方法检出限时，排放速率无需计算。

监测结果表明：监测期间锅炉废气处理设施出口氮氧化物、二氧化硫、颗粒物的检测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 大气污染物排放浓度限值要求。

## 8.4 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表 8.4-1。

表 8.4-1 厂界噪声监测结果

采样点位	采样日期	测量值 dB(A)	
		昼间 Leq	夜间 Leq
厂界东外 1 米 1#	03-14	57.3	46.1
	03-15	56.8	46.3
厂界南外 1 米 2#	03-14	56.3	45.8
	03-15	55.9	45.2
厂界西外 1 米 3#	03-14	58.2	49.0
	03-15	57.6	48.3
厂界北外 1 米 4#	03-14	57.7	47.2
	03-15	57.3	46.5
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 2 类		60	50

监测结果表明：监测期间厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

## 8.5 污染物排放总量核算

本项目的排放总量以项目年工作日 300 天，原料药车间工作 12h，锅炉工作 24h。本项目各污染物排放总量计算结果见表 8.5-1。

表 8.5-1 污染物排放总量

项目	平均浓度	废水/废气排放量	污染物排放总量	益环审（书） [2017]39 号	达标情况
化学需氧量	76mg/L	5700m <sup>3</sup> /a	0.43t/a	≦0.68t/a	达标
氨氮	7.28mg/L	5700m <sup>3</sup> /a	0.04t/a	≦0.14t/a	达标
氮氧化物	34mg/m <sup>3</sup>	8.9×10 <sup>7</sup> m <sup>3</sup> /a	3.03t/a	≦3.04t/a	达标
二氧化硫	6mg/m <sup>3</sup>	8.9×10 <sup>7</sup> m <sup>3</sup> /a	0.534t/a	≦0.86t/a	达标
VOCs	2.57mg/m <sup>3</sup>	9.6×10 <sup>7</sup> m <sup>3</sup> /a	0.10t/a	≦0.14t/a	达标

由表 8.5-1 得知，各污染因子年排放量分别为：化学需氧量 0.43t/a、氨氮 0.04t/a，VOCs 0.10t/a，化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 排放总量均符合关于该项目环境影响报告书批复益环审（书）[2017]39 号文提出来扩建项目新增污染物的总量控制指标。全厂蒸汽仅由 6t/h 锅炉供给，考虑到扩建项目新增锅



炉烟气量无法单独测定，故根据全厂烟气量及污染物排放浓度核算全厂的二氧化硫、氮氧化物排放总量。氮氧化物 3.03t/a，二氧化硫 0.534t/a，符合关于该项目环境影响报告书批复益环审（书）[2017]39 号文提出全厂污染物的总量控制指标。

该项目扩建前后全厂主要污染物排放详见表 8.5-2。

表 8.5-2 扩建前后全厂污染物排放一览表

类型	项目	原有工程污染物排放总量	扩建工程污染物排放总量	增减量变化	改扩建工程完成后总排放量	益环审（书）[2017]39 号
废水	化学需氧量	1.34t/a	0.43t/a	+0.43t/a	1.77t/a	2.02t/a
	氨氮	0.11t/a	0.04t/a	+0.04t/a	0.15t/a	0.25t/a
锅炉废气	二氧化硫	3.03t/a		+3.03t/a	3.03t/a	3.04t/a
	氮氧化物	0.696t/a		+0.696t/a	0.696t/a	0.86t/a
有组织废气	VOCs	/	0.10t/a	+0.10t/a	0.10t/a	0.14t/a

由表 8.4-1 得知，本项目实施后，全厂主要污染物化学需氧量、氨氮、氮氧化物、二氧化硫、VOCs 排放总量均符合关于该项目环境影响报告书批复益环审（书）[2017]39 号文提出全厂污染物的总量控制指标。

## 8.6 环保设施去除效率监测结果

### 8.6.1 废水治理设施

结合废水处理站进口、出口检测结果，该项目废水处理站处理效率见表 8.6-1。

表 8.6-1 废水处理站处理效率

检测项目	进水水质平均浓度 (mg/L)	出水水质平均浓度 (mg/L)	去除率 (%)
悬浮物	208	9	96
化学需氧量	$5.63 \times 10^4$	76	99
生化需氧量	$1.44 \times 10^4$	17.7	99
氨氮	224	7.28	98
总磷	37.1	0.56	98
总氮	514	26.4	95
总有机碳	$2.80 \times 10^4$	7.2	99

备注：平均浓度以两天八次平均值计算。

由表 8.6-1 可知，废水处理站悬浮物处理效率为 96%，化学需氧量处理效率为 99%，生化需氧量处理效率为 99%，氨氮处理效率为 98%，总磷处理效率为 98%，总氮处理效率为 95%，总有机碳处理效率为 99%。

### 8.6.2 废气治理设施

结合各废气处理设施进口、出口检测结果，该项目各废气污染物处理效率见表 8.6-2。

表 8.6-2 废气处理效率

污染源	检测项目	进口平均排放速率/浓度	出口平均排放速率/浓度	去除率 (%)
锅炉废气	氮氧化物	1.37kg/h	$5.28 \times 10^{-1}$ kg/h	61
	二氧化硫	0.75kg/h	$8.63 \times 10^{-2}$ kg/h	88
污水处理站废气	氨	$3.82 \times 10^{-3}$ kg/h	$1.76 \times 10^{-3}$ kg/h	54
	硫化氢	$5.69 \times 10^{-4}$ kg/h	$2.74 \times 10^{-3}$ kg/h	52
	臭气浓度	4072 (无量纲)	977 (无量纲)	76

备注：平均浓度以两天八次平均值计算。

由表 8.6-2 可知，锅炉废气处理设施氮氧化物处理效率为 61%，二氧化硫处理效率为 88%，污水处理站废气处理设施氨处理效率为 54%，硫化氢处理效率为 52%，臭气浓度处理效率为 76%。

## 8.7 工程建设对环境的影响

### 8.7.1 地表水监测结果

地表水监测结果详见表 8.7-1。

表 8.7-1 地表水监测结果

采样 点位	检测项目	检测结果			计量 单位	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 表 1 中 III 类标准
		03-13	03-14	范围/最大值		
排污口上 游 100m	pH	7.32	7.35	7.32-7.35	无量纲	6-9
	悬浮物	5	4	5	mg/L	—
	化学需氧量	8	9	9	mg/L	20
	生化需氧量	1.8	1.8	1.8	mg/L	4
	氨氮	0.178	0.172	0.178	mg/L	1.0
	总氮	0.94	0.95	0.95	mg/L	1.0

	总磷	0.09	0.09	0.09	mg/L	0.2
	氰化物	ND	ND	ND	mg/L	0.2
	石油类	ND	ND	ND	mg/L	0.05
排污口下游 500m	pH	7.25	7.03	7.25	无量纲	6-9
	悬浮物	15	12	15	mg/L	—
	化学需氧量	17	18	18	mg/L	20
	生化需氧量	4.9	5.1	5.1	mg/L	4
	氨氮	0.223	0.211	0.223	mg/L	1.0
	总氮	0.97	0.98	0.98	mg/L	1.0
	总磷	0.10	0.10	0.10	mg/L	0.2
	氰化物	ND	ND	ND	mg/L	0.2
	石油类	ND	ND	ND	mg/L	0.05

本项目废水经厂内污水处理站处理后通过专用排污管道排入潺溪，由表 8.7-1 监测结果表明，排污口上游 100m/排污口下游 500m 地表水的 pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、氰化物、石油类监测结果均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中 III 类标准限值要求。

### 8.7.2 环境空气监测结果

环境空气监测结果详见表 8.7-2。

表 8.7-2 环境空气监测结果

采样点位	采样日期	检测项目	检测结果	《环境空气质量标准》 GB 3095-2012 表 1 基本项目 浓度二级标准限值(日均值)	《工业企业设计卫生标准》 TJ36-97 居住区中大气 有害物质最高容许浓度 (一次值)
厂界东面居民 敏感点 E111°01'9.29" N28°22'47.24"	3-13	PM <sub>10</sub>	47ug/m <sup>3</sup>	150ug/m <sup>3</sup>	/
		二氧化硫	9ug/m <sup>3</sup>	150ug/m <sup>3</sup>	/
		二氧化氮	14ug/m <sup>3</sup>	80ug/m <sup>3</sup>	/
		氨	ND	/	0.20mg/m <sup>3</sup>
		硫化氢	ND	/	0.001mg/m <sup>3</sup>
		臭气浓度	ND	/	—(无量纲)
	3-14	PM <sub>10</sub>	57ug/m <sup>3</sup>	150ug/m <sup>3</sup>	/
		二氧化硫	9ug/m <sup>3</sup>	150ug/m <sup>3</sup>	/
		二氧化氮	13ug/m <sup>3</sup>	80ug/m <sup>3</sup>	/
		氨	ND	/	0.20mg/m <sup>3</sup>
		硫化氢	ND	/	0.001mg/m <sup>3</sup>
		臭气浓度	ND	/	—(无量纲)

	3-15	PM <sub>10</sub>	53ug/m <sup>3</sup>	150ug/m <sup>3</sup>	/
		二氧化硫	9ug/m <sup>3</sup>	150ug/m <sup>3</sup>	/
		二氧化氮	15ug/m <sup>3</sup>	80ug/m <sup>3</sup>	/
		氨	ND	/	0.20mg/m <sup>3</sup>
		硫化氢	ND	/	0.001mg/m <sup>3</sup>
		臭气浓度	ND	/	—（无量纲）

由表 8.7-2 得知，监测期间，厂界东面居民敏感点 PM<sub>10</sub>、二氧化硫、氮氧化物日均检测结果符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）表 1 基本项目浓度二级标准限值；氨、硫化氢检测结果符合《工业企业设计卫生标准》TJ36-97 居住区中大气有害物质最高容许浓度，该标准中无臭气浓度限值要求。

### 8.7.3 环境噪声监测结果

环境噪声监测结果详见表 8.7-3。

表 8.7-3 环境噪声监测结果

采样点位	采样日期	测量值 dB(A)	
		昼间 Leq	夜间 Leq
厂界东面居民敏感点 E111°01'9.29"N28°22'47.24"	3-14	56.5	45.8
	3-15	56.2	46.0
《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 表 1 中 2 类		60	50

由表 8.6-3 得知，监测期间，厂界东面居民敏感点环境噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

## 9 管理管理检查

### 9.1 环保管理机构

湖南成大生物科技有限公司设有环保部，主要负责全厂环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

### 9.2 营运期环境管理

湖南成大生物科技有限公司设立专门的环境管理部门，配备相应专业的管理人员，负责监督国家法规、条例的贯彻执行情况，制订和贯彻环保管理制度，监控本工程的主要污染，对各部门、操作岗位进行环境保护监督和考核。

### 9.3 社会环境影响情况调查

通过对企业情况调查及项目周边群众走访调查，2017 年上半年存在周边群众投诉厂区周边存在异味，以及厂区废水排放对周边水质、地质环境造成很大破坏影响，周边居民日常生活。

#### (1) 关于厂区周边存在异味投诉问题处置情况

经地方环保主管部门调查，厂外无气味，但厂内有气味，企业从 2017 年 5 月初因原材料供应不足，不能满负荷生产，只能达到 50%的生产能力。针对废气污染投诉及污水处理站无组织排放产生的刺鼻气味采取：一是委托三方公司（湖南省亿美有害物质检测公司）启动 24 小时不间断环境监测，二是 2017 年 6 月企业委托苏州晨奇环保科技有限公司对污水处理站无组织排放废气安装污染物处理设施，污水处理站恶臭气体集中收集后喷淋+光氧催化废气净化器处理后达标排放。

#### (2) 关于厂区废水排放投诉问题处置情况

环境保护督查工作领导小组成立联合调查组赶往现场进行调查，根据调查结果显示，2017 年 5 月 8 日凌晨 1 时，安化县环境保护局执法人员依法对企业突击检查并对总排口进行采样检测，监测结果表明 pH、悬浮物、化学需氧量、色度、总磷、氨氮、总氮、锌等污染因子均符合相关标准。2017 年 5 月 22 日，安化县环境保护督查联合调查组对相关情况进行了调查取证。现场检查时企业正在生产，各类污染物处理设施正在运行，现场调阅了污水处理站运行台账等资料，并依法对湖南

成大污水处理厂总排口、龙泉洞景区出水口，潺溪与柘溪水库交界处进行了采样，监测结果显示除总氮外（总氮不参与评价）其他污染因子均符合相关排放标准。

为了解公众对湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的基本态度以及对该项目在环保方面的建议和要求，进一步改进和完善该工程的环境保护工作，在该项目验收监测期间，以发放公众意见调查表的形式征求本工程周边居民及团体单位的意见。发放 3 份团体调查表，25 份个人调查表，收回 3 份团体调查表，25 份个人调查表，有效份数为 100%。

被调查个人及团体单位公众信息情况详见附件 12，调查统计结果见表 9.3-1。

表 9.3-1 调查统计结果表

湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？	1.很大	2.一般	3.无
	0%	36%	64%
湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是否看到该项目废水不经处理直接对外排放？	1.有	2.没有	3.不知道
	0%	64%	36%
湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到项目周边有异味？	1.有	2.没有	3.不知道
	0%	72%	28%
湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？	1.有	2.没有	3.不知道
	0%	68%	32%
湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？	1.有	2.没有	3.不知道
	0%	100%	0%
湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？	1.满意	2.基本满意	3.不满意
	60%	40%	0%

团体调查统计见下表：

序号	单位名称	对项目采取的环保工作的态度
1	马路镇人民政府	满意
2	马路镇潺坪村村民委员会	满意
4	马路镇马路村村民委员会	满意

从本次调查结果可知：所有参与调查的个人和团体均对该项目有一定的了解；

全部受访者均对湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作满意或基本满意，同意该项目进行竣工环保验收。

## 9.4 环境管理情况分析

建设单位设置了相应的环境管理机构环保部，并且正常履行了施工期和运行期的环境职责。环保部制定了环保管理台账，如环保设施运行记录、危险废物产生台账等，详见附件 5、6、7。建设单位对污染源和厂区的环境质量进行定期监测，制定了详细的监测计划，监测工作委托湖南索奥检测技术有限公司担任。监测内容详见表 9.4-1。

表 9.4-1 环境监测项目

项目	监测位置	监测项目	监测频次
废气	光氧催化废气净化器排口	丙酮、VOCs	一次/季度
	锅炉烟囱	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物	一次/季度
废水	厂区废水处理站总排口	水量、pH、SS、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总氮、总磷、总有机碳、石油类等	一次/季度
噪声	厂界四周	噪声	一次/季度

## 10 验收监测结论

### 10.1 环境保护设施调试结果

湖南成大生物科技有限公司建设项目建设基本执行了国家环境保护要求，各项环保设施运行正常。公司建立了相应的环保制度。

验收监测于 2018 年 3 月 13 至 15 日进行，验收监测期间生产工况符合验收监测相应的生产能力，无不良天气等因素影响。验收监测工作严格按照有关规定进行，验收监测结果可以反映实际排污情况。

#### 10.1.1 废水

2018 年 3 月 13-14 日验收监测期间，对废水处理站处理设施进口、出口 pH、

悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、总有机碳、石油类、全盐量、水温、流量、氰化物共 13 个污染因子进行连续 2 天，每天 3 次的监测，项目废水处理设施出口 pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、总有机碳的检测 results 均符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表 2 的限值要求，石油类检测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中一级标准限值要求。该标准中无全盐量、水温、流量的限值要求。

### 10.1.2 废气

2018 年 3 月 14-15 日验收监测期间，对废气无组织排放下风向 2 个监控点颗粒物、VOCs、氨、硫化氢、臭气浓度共 5 个污染因子进行连续 2 天，每天 3 次的监测，监测期间无组织废气颗粒物的检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；无组织废气 VOCs 的检测 results 均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中污染物排放限值；无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准限值要求。

2018 年 3 月 14-15 日验收监测期间，对有机溶剂废气处理设施进、出口 VOCs、丙酮共 2 个污染因子进行连续 2 天，每天 3 次的监测，监测期间有机溶剂废气处理设施出口 VOCs 的检测 results 均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中制药工业污染物排放限值（天津地方标准），该标准中无丙酮排放限值；

2018 年 3 月 14-15 日验收监测期间，对污水处理站废气处理设施进、出口氨、硫化氢、臭气浓度共 3 个污染因子进行连续 2 天，每天 3 次的监测，监测期间污



水处理站废气处理设施出口氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值要求。

2018 年 3 月 14-15 日验收监测期间，对锅炉废气处理设施进、出口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物共 3 个污染因子进行连续 2 天，每天 3 次的监测，监测期间锅炉废气处理设施出口氮氧化物、二氧化硫、颗粒物的检测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 大气污染物排放浓度限值要求。

### 10.1.3 噪声

2018 年 3 月 14-15 日验收监测期间，选取厂界东、南、西、北 4 个点位进行连续 2 天，每天昼间、夜间各 1 次监测，厂界外东、南、西、北侧噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

### 10.1.4 固废

项目运营期产生的废包装材料定点收集，定期由专门的废品回收单位回收利用；单机袋式除尘机组收集的车间粉尘通过冲洗进入废水处理站进行处理；废活性炭经收集后，暂存于厂内原有的危废暂存间内（厂区西南侧固体危废暂存间），并定期交由有资质的单位处理；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。

## 10.2 工程建设对环境的影响

### 10.2.1 地表水

2018 年 3 月 13-14 日验收监测期间，对厂区废水排入潺溪排污口上游 100m、排入潺溪排污口下游 500m 地表水 pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类、氰化物共 9 个因子进行连续 2 天，每天 1 次的监测排污口上游 100m/排污口下游 500m 地表水的 pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、氰化物、石油类监测结果均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中 III 类标准限值要求。

### 10.2.2 环境空气

2018 年 3 月 13-15 日验收监测期间，对厂界东面居民敏感点 PM<sub>10</sub>、二氧化硫、

氮氧化物、氨、硫化氢、臭气浓度共 6 个因子进行连续 3 天，每天 1 次的监测，监测期间环境敏感点厂界东面居民敏感点 PM<sub>10</sub>、二氧化硫、氮氧化物日均检测结果符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）表 1 基本项目浓度二级标准限值；氨、硫化氢检测结果符合《工业企业设计卫生标准》TJ36-97 居住区中大气有害物质最高容许浓度，该标准中无臭气浓度限值要求。

### 10.2.3 环境噪声

2018 年 3 月 14-15 日验收监测期间，选取环境敏感点厂界东面居民敏感点进行连续 2 天，每天昼间、夜间各 1 次噪声监测，监测期间，厂界东面居民敏感点环境噪声监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

## 10.3 总结论

经现场检查、采样监测及实验室分析，本项目废水、废气、厂界噪声所检指标的监测结果均达到验收执行标准要求，废水、废气、噪声、固体废物处置已按环评批复要求执行，环境保护设施管理到位，建设单位已将益阳市环保局对该项目的环评批复要求基本落实到位，符合验收要求。

## 10.6 建议

- （1）提高工作人员的安全意识，加强安全生产学习，以防发生安全事故；
- （2）生产过程中做到文明生产，定期检查、维护生产设备，尽量降低噪声对外环境影响；
- （3）加强企业管理，清洁生产，从生产全过程控制和减少污染物的产生和排放，保证各项污染物稳定达标排放；
- （4）对设备、管道定时进行清理、检查以确保污染物稳定达标排放；
- （5）项目营运过程中必须严格按已制定的环境管理制度执行。

**11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表**

填表单位(盖章):		湖南索奥检测技术有限公司				填表人(签字):		项目经办人(签字):								
建设项目	项目名称	湖南成大兽药生产扩建工程					建设地点		湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村原有厂区内							
	行业类别	C2710 化学药品原料药制造					建设性质		扩建							
	设计生产能力	年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支、固体制剂 1 亿片、原料药各 30 吨		建设项目开工日期	2014 年 10 月		实际生产能力		年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支、固体制剂 1 亿片、原料药各 30 吨		投入试运行日期	2014 年 12 月				
	投资总概算(万元)	2991.34			环保投资总概算(万元)			110		所占比例(%)			3.68			
	环评审批部门	益阳市环境保护局			批准文号			益环审(书)[2017]39 号		批准时间			2017.12.8			
	初步设计审批部门	/			批准文号			/		批准时间			/			
	环保验收审批部门	/			批准文号			/		批准时间			/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位			/		环保设施监测单位			/			
	实际总投资(万元)	2991.34			实际环保投资(万元)			148		所占比例(%)			5			
	废水治理(万元)	5	废气治理(万元)		123	噪声治理(万元)		5	固废治理(万元)		5	绿化及生态(万元)		0	其它(万元)	
新增废水处理设施能力(t/d)	/			新增废气处理设施能力(Nm³/h)			/		年平均工作时(h/a)			1920				
建设单位		湖南成大生物科技有限公司			邮政编码		413506		联系电话		17752788930		环评单位		湖南景玺环保科技有限公司	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水	/														
	化学需氧量	1.34	76	120	321	320.6	0.43	0.43	/	1.77	1.77	/	+0.43			
	氨氮	0.11	7.28	25	1.28	1.24	0.04	0.04	/	0.15	0.15	/	+0.04			
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	二氧化硫	/	/	/	9.43	8.90	0.534	0.534	/	0.534	0.534	/	+0.696			
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	氮氧化物	/	/	/	5.16	2.13	3.03	3.03	/	3.03	3.03	/	+3.03			
严控废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
与项目有关的其它特征污染物	VOCs	/	2.57	40	24.3	24.2	0.10	0.10	/	0.10	0.10	/	+0.10			
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)； 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件 1：环境影响报告书审批意见

# 益阳市环境保护局

益环审(书)[2017]39 号

## 关于《湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程环境影响报告书》的批复

湖南成大生物科技有限公司：

你公司呈报的《关于请求对〈湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程环境影响报告书〉进行审批的报告》、安化县环保局的预审意见及相关材料收悉。经审查、研究，批复如下：

一、项目概况：湖南成大生物科技有限公司位于安化县马路口镇潺坪村，现有生产规模为 4AD 80 吨/年、ADD 50 吨/年、氢化可的松 20 吨/年，地塞米松磷酸钠、倍他米松酰化物、醋酸泼尼松各 50 吨/年。为适应市场发展的需求，提高兽药行业技术水平，公司拟投资 2991.34 万元，对原有车间进行改建及生产线引进，建设湖南成大兽药生产扩建工程。本项目实施后，新增激素类与非激素类针剂各 1 亿支/年、固体制剂 1 亿片/年、激素类与非激素类原料药各 30 吨/年，原有产品和规模保持不变。项目符合国家产业政策，根据湖南景玺环保科技有限公司编制的环评报告书的分析结论和安化县环保局的预审意见，在建设单位切实落实报告书提出的各项污染防治和风险防范措施，

确保污染物达标排放的前提下，从环境保护的角度分析，我局同意湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程建设。

二、建设单位在工程设计、建设和运营管理中，应全面执行环保“三同时”制度，逐条落实报告书提出的各项污染防治和风险防范措施，并着重做好以下工作：

（一）本项目为扩建项目，必须把现有工程存在的环境问题纳入扩建项目中一并解决。

（二）加强环境管理，建立环境管理机构，配备专职或兼职环保管理人员，完善环境管理的各项规章制度，定期对“三废”处理设施进行维护和检查，严禁“三废”不经处理直接排放。

（三）加强大气污染防治。车间内有溶剂废气经车间整体集气系统收集后采取光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中污染物排放限值。新增蒸汽用量通过延长现有锅炉生产运行时间所提供，新增的锅炉烟气利用现有锅炉烟气处理设施处理，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放浓度限值要求。车间粉尘由车间内配套的单机布袋除尘机组收集处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织浓度排放监控浓度限值。

(四) 项目生产废水来源主要是设备清洗废水和原料药精制过程母液, 经调节池收集后泵入厂内现有废水处理站处理; 生活污水经生活污水处理设施初步处理后排入现有废水处理站处理。经污水处理站处理后的生产生活废水须达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008) 表2中标准后排入潺溪。行业标准中未做出规定的污染因子执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准。

(五) 本项目的噪声源主要来自于泵、超声波清洗机、粉碎机、振动筛、风机等设备噪声。必须采用隔声、减振、消声及选用低噪声设备等措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准要求。

(六) 做好固废管理工作。项目营运期产生的固废主要是废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、员工生活垃圾等。必须按照报告书的要求, 根据各固废属性, 分别按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 和危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中的规定, 进行安全处置和综合利用, 不得造成二次污染。

(七) 建立健全环境管理制度, 落实各项环境风险防范措施, 制定行之有效的环境风险事故应急预案和切实可行的应急措施。

(八) 项目新增污染物排放总量控制为:  $\text{SO}_2 \leq 0.08\text{t/a}$ ,  $\text{NO}_x \leq 0.18\text{t/a}$ ,  $\text{COD} \leq 0.68\text{t/a}$ ,  $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.14\text{t/a}$ ,  $\text{VOCs} \leq$

0.14t/a；项目实施后，企业污染物排放总量控制为： $\text{SO}_2 \leq 0.86\text{t/a}$ ， $\text{NO}_x \leq 3.04\text{t/a}$ ， $\text{COD} \leq 2.02\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.25\text{t/a}$ ， $\text{VOCs} \leq 0.14\text{t/a}$ 。总量指标纳入安化县环保局的总量管理。

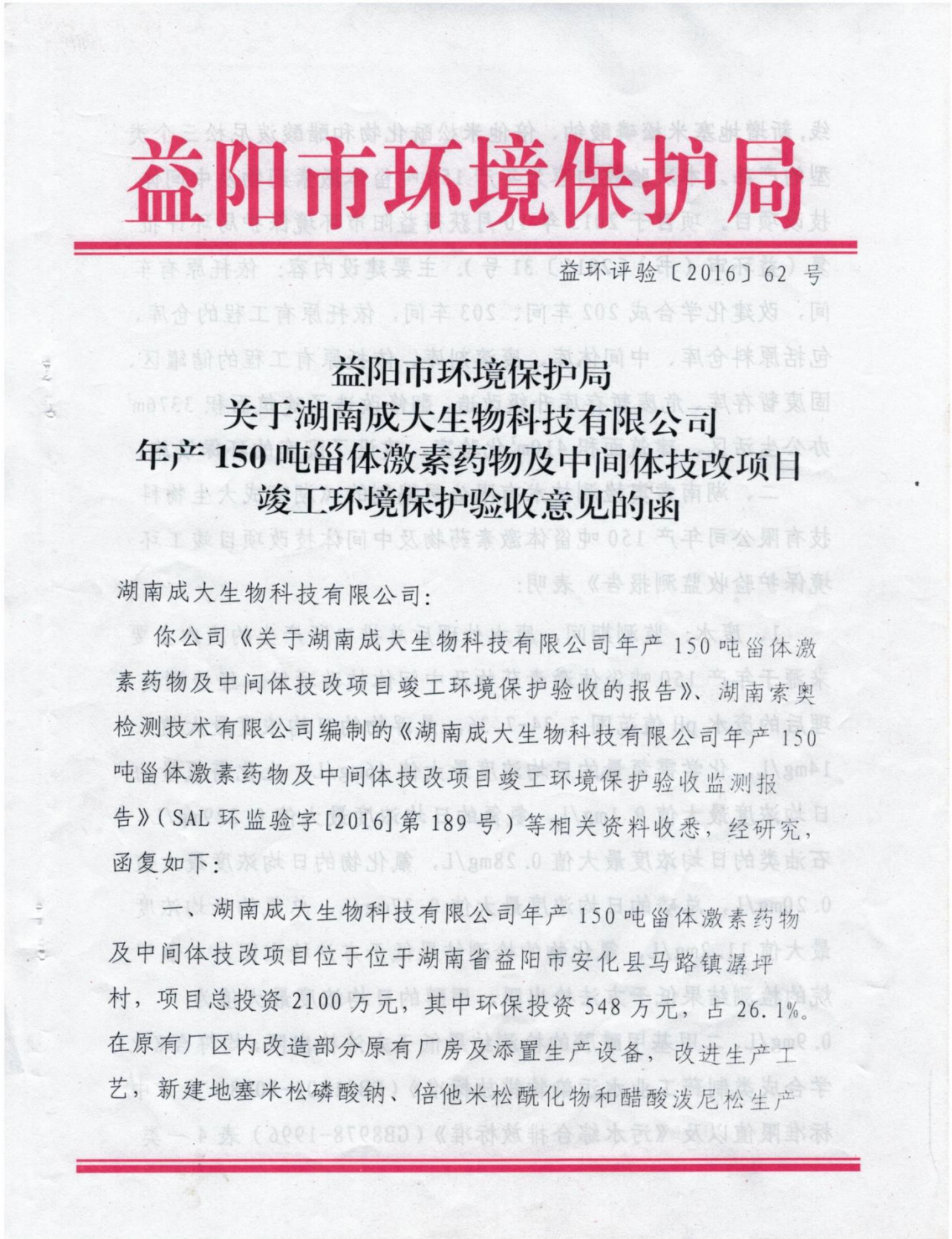
三、项目建成后，按《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，及时办理竣工环保验收手续。安化县环保局负责项目建设期间的“三同时”现场监督检查和日常环境管理。

2017年12月8日





附件 2：原有项目验收批复





线,新增地塞米松磷酸钠、倍他米松酰化物和醋酸泼尼松三个类型的产品。本次验收内容为年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目。项目于 2015 年 10 月获得益阳市环境保护局环评批复(益环审(书)[2015]31号)。主要建设内容:依托原有车间,改建化学合成 202 车间、203 车间,依托原有工程的仓库,包括原料仓库、中间体库、废溶剂库、依托原有工程的储罐区、固废暂存库、危废暂存库升级改造,翻修改造了建筑面积 3376m<sup>2</sup>办公生活区、建筑面积 410m<sup>2</sup>化验室,建设了配套的环保设施。

二、湖南索奥检测技术有限公司编制的《湖南成大生物科技有限公司年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目竣工环境保护验收监测报告》表明:

1、废水:监测期间,废水处理总排口所产生的废水主要来源于年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目。经检测处理后的废水 pH 值范围 7.34-7.36,悬浮物的日均浓度最大值 14mg/L,化学需氧量的日均浓度最大值 46mg/L,生化需氧量的日均浓度最大值 9.1mg/L,氨氮的日均浓度最大值 0.229mg/L,石油类的日均浓度最大值 0.28mg/L,氟化物的日均浓度最大值 0.20mg/L,总磷的日均浓度最大值 0.37mg/L,总氮的日均浓度最大值 11.2mg/L,氰化物的检测结果低于方法检出限,二氯甲烷的检测结果显示低于方法检出限,甲醇的日均浓度最大值为 0.9mg/L,二甲基甲酰胺的检测结果显示低于方法检出限,均符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表 2 中标准限值以及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一类



标准要求。

2、废气：监测期间锅炉废气排放口氮氧化物最高检测浓度  $62\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫最高检测浓度  $49\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物最高检测浓度  $24.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，锅炉废气排放口氮氧化物、二氧化硫、颗粒物检测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 2 大气污染物排放浓度限值要求。

监测期间 1#排气筒处理装置废气排气口的四氢呋喃检测结果未检出，二甲基甲酰胺的最高检测浓度值  $12.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氯甲烷检测结果未检出，甲醇的检测结果未检出，甲苯的检测结果未检出，氟化物的检测结果未检出，苯乙烯的检测结果未检出，氯化物的检测结果未检出；监测期间 2#排气筒处理装置废气排气口的四氢呋喃检测结果未检出，二甲基甲酰胺的最高检测浓度值  $13.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氯甲烷检测结果未检出，甲醇的检测结果未检出，甲苯的检测结果  $28.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯乙烯的检测结果未检出。综上所述，1#排气筒处理装置废气排气口废气四氢呋喃、二甲基甲酰胺、二氯甲烷监测结果均符合《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》GB/T3840-91 限值要求。甲醇、甲苯、氟化物、苯乙烯、氯化氢监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 新污染源大气污染物二级浓度限值要求。2#排气筒处理装置废气排气口废气四氢呋喃、二甲基甲酰胺、二氯甲烷监测结果均符合《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》GB/T3840-91 限值要求。甲醇、甲苯、苯乙烯监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 新污

染源大气污染物二级浓度限值要求。

监测期间监控点 2# 颗粒物的最高检测浓度值  $0.160\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃的最高检测浓度值  $3.62\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醇的最高检测浓度值低于方法检出限，二氯甲烷的最高检测浓度值低于方法检出限，硫化氢的最高检测浓度值低于方法检出限，氯化氢的最高检测浓度值  $0.183\text{mg}/\text{m}^3$ ；监控点 3# 颗粒物的最高检测浓度值  $0.142\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃的最高检测浓度值  $2.35\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醇的最高检测浓度值低于方法检出限，二氯甲烷的最高检测浓度值低于方法检出限，硫化氢的最高检测浓度值低于方法检出限，氯化氢的最高检测浓度值  $0.165\text{mg}/\text{m}^3$ ；敏感点颗粒物的最高检测浓度值  $0.249\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃的最高检测浓度值  $0.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醇的最高检测浓度值低于方法检出限，二氯甲烷的最高检测浓度值低于方法检出限，硫化氢的最高检测浓度值低于方法检出限，氯化氢的最高检测浓度值  $0.007\text{mg}/\text{m}^3$ 。监测期间颗粒物、非甲烷总烃、甲醇、氯化氢监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 新污染源大气污染物无组织排放浓度限值要求，硫化氢监测结果符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 二级新改扩建限值要求。

3、噪声：监测期间，厂界东外 1 米昼间最大噪声监测值为  $55.6\text{dB}(\text{A})$ 、夜间最大噪声监测值为  $43.0\text{dB}(\text{A})$ 、厂界南外 1 米昼间最大噪声监测值为  $56.4\text{dB}(\text{A})$ 、夜间最大噪声监测值为  $43.3\text{dB}(\text{A})$ 、厂界西外 1 米昼间最大噪声监测值为  $58.8\text{dB}(\text{A})$ 、夜间最大噪声监测值为  $45.0\text{dB}(\text{A})$ 、厂界北外 1 米昼间最大噪声



监测值为 56.7dB(A)、夜间最大噪声监测值为 43.7dB(A)，厂界东、南、西、北侧均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准，居民区敏感点昼间最大噪声监测值为 51.5dB(A)、夜间最大噪声监测值为 40.6dB(A)，符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准。

4、固体废物：本项目产生的固体废物主要包括原料包装袋(桶)、锅炉渣、生活垃圾、蒸馏残渣(液)、活性炭滤渣、压滤渣、废活性炭和废水处理站污泥等。根据固废的属性，分别按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的规定，进行安全处置和综合利用。原料包装袋(桶)由厂家回收；锅炉渣外售；生活垃圾由环卫部门统一处置；蒸馏残渣(液)、压滤渣和废水处理站污泥属于危险废物，交由有资质单位安全处置。

5、总量控制：化学需氧量的排放总量为 1.176 t/a，氨氮的排放总量为 0.0051 t/a，二氧化硫的排放总量为 0.74 t/a，氮氧化物的排放总量为 1.17 t/a，均低于环评批复核定的总量控制指标。

三、湖南成大生物科技有限公司年产 150 吨甾体激素药物及中间体技改项目环评批复手续齐全，项目配套的各项环保设施基本落实到位，主要污染物排放达到国家标准要求，根据验收监测报告和验收组意见，符合建设项目竣工环保验收条件，我局同意该项目通过环境保护“三同时”竣工验收。

四、公司要严格按照环境保护相关的规章制度和要求，严格做好污染防治和环境风险防范工作，确保各类污染物长期稳定达标排放，杜绝污染事故发生。

五、本项目营运期间的环境监管工作由安化县环保局负责。



抄送：安化县环境保护局



## 附件 3：工况证明

验收期间工况证明表

单位：湖南成大生物科技有限公司

项目：湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程


监测日期	产品类型	设计产量	实际产量	运转负荷 (%)
3 月 13 日	针剂	20000W 支/年	50.67W 支	76
	固体制剂	10000W 片/年	25.5W 片	76.5
	原料	60 吨/年	152kg	76
3 月 14 日	针剂	20000W 支/年	51.33W 支	77
	固体制剂	10000W 片/年	25.33W 片	76
	原料	60 吨/年	157kg	77.5

湖南成大生物科技有限公司

2018 年 3 月 14 日



## 附件 4：危险废物处置合同及资质

 瀚洋环保  
HANYANG  
ENVIRONMENT

合同编号: HWHT-171225-003

## 委托处置合同

签约地: 湖南省长沙市

本合同于2017年12月25日由以下双方签署:

甲方: 湖南成大生物科技有限公司  
地址: 益阳市安化县马路镇  
电话: 17752788930  
联系人: 陶庭秋

乙方: 湖南瀚洋环保科技有限公司  
地址: 长沙市长沙县北山镇北山村万谷岭  
电话: 13308454333  
联系人: 刘勋

鉴于:

- (1) 乙方为一家合法的专业废物处置公司, 具备提供危险废物处置服务的能力与资质。
- (2) 甲方在生产经营过程中将产生危险废物废活性炭滤渣等。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关法律、法规的规定, 甲方产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移, 做到集中处置。经协商一致, 甲方愿意委托乙方处置上述废物。

双方就此委托服务达成如下一致意见, 以供双方共同遵守:

**一、 服务内容及有效期限**

1. 甲方作为危险废物产生单位, 委托乙方对危险废物进行处理和处置。
2. 甲方所产生的危险废物需转运时应提前协同乙方办好转移申请等手续, 每次转移不得低于【5】吨, 待危险废物转移申请手续完成后, 提前【五】个工作日通知乙方, 以便乙方安排运输计划。在运输过程中, 甲方应为乙方提供进出其厂区的方便, 并提供叉车、卡板等装卸协助。乙方保证待处置废物的运输按国家有关危险废物的运输规定执行。
3. 合同有效期自2017年12月25日起至2018年12月24日止, 若继续合作签约, 可提前15天经双方书面同意后续签。

**二、 甲方责任与义务**





合同编号: HWHT-171225-003

1. 甲方有责任对在生产过程中产生的废弃危险物品进行安全收集并分类暂存于乙方认可的封装容器内, 并标识清楚, 做到包装完好, 无破损。废物的包装、贮存及标识必须符合国家 and 地方有关技术规范制定的相应的技术要求。

2. 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料(包括工业废弃物和危险废物调查表、危险废物成分调查表、危险废物包装等), 并加盖公章, 作为废物性状、包装及运输的依据。

3. 若甲方产生新的废物, 或生产工艺有重大调整导致废物性状发生较大改变, 或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化, 甲方应及时通报乙方, 经双方协商, 可签订补充合同。若甲方未及时通知乙方, 或者甲方故意夹杂合同规定外的其他类型废物, 导致在该废物的清理、运输、储存、或处置等过程中产生不良影响或发生事故的, 甲方须承担相应责任; 由此导致乙方处置费用增加的, 乙方有权向甲方提出追加处置费用和相应赔偿的要求。

4. 合同中列出的废物连同包装物全部交予乙方处理, 合同期内不得自行处理或者交由第三方进行处理。

5. 甲方保证提供给乙方的废物不出现下列异常情况:

(1) 未列入本合同的危险废物或者是废物中夹杂合同外废物, 尤其是爆炸性废物、放射性物质、多氯联苯以及国家明令禁止的危险化学品等剧毒物质。未列入本合同的废物运输进入乙方场地, 经乙方发现后, 甲方应承担退回本合同外废物的运输费用。

(2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严, 液体和半固体等废物入场检查时发生泄漏。

(3) 两类及以上危险废物混合装入同一容器内, 或者将危险废物(液)与非危险废物(液)混合装入同一容器(以乙方化验结果为准)。

(4) 其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

6. 甲方指定专人作为乙方工作联系人, 协助乙方完成危险废物整理、核实废物种类、废物包装、废物计量等方面的现场协调及处置服务费用结算等事宜。甲方在乙方的指导下负责危险废物转运前的装车。

### 三、乙方的责任与义务

1. 乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置, 并按照国家有关规定承担违约处置的相应责任。

2. 为甲方提供危险废弃物暂存技术支持, 危险废弃物分类、包装、标示规范的技术指导, 危险废弃物特性等相关技术咨询。





合同编号: HWHT-171225-003

3. 乙方可提供危险废弃物(跨市)转移及转移联单的相关资料的填写及审批流程的咨询服务,以利于甲方的申报材料获得相关环保主管部门的审批。

4. 运输由乙方负责,乙方承诺废物自甲方场地运出起,其运输、处置过程均遵照国家有关规定执行,其一切风险、责任均由乙方承担。

5. 乙方承诺其人员及车辆进入甲方的厂区将遵守甲方的有关规定。

6. 乙方指定专人负责该废物转移、处置、结算、报送资料、协助甲方的处置核查等事宜。

#### 四、交接废物有关责任

1. 甲乙双方交接危险废弃物时,必须认真填写《危险废弃物转移联单》各项内容并签字盖章,作为合同双方核对危险废弃物种类、数量及收费凭证的依据。

2. 若发生意外或者事故,危险废弃物交乙方签收之前,风险和责任由甲方承担;危险废弃物交乙方签收之后,风险和责任由乙方承担。

3. 运输之前甲方废物的包装必须得到乙方认可,如不符合本合同第二条甲方责任与义务的相关规定,乙方有权拒运。由此给乙方造成的损失,甲方负责全额赔偿。

#### 五、废物的计重

工业废物(液)的计重应按下列第\_\_1\_\_种方式进行:

1. 在甲方厂区内或者附近过磅称重,由甲方提供计重工具或者支付相关费用;

2. 在乙方地磅称重;

计重采取现场过磅(称),双方确认签字;若发生争议,双方协商解决。

#### 六、联单的填写

1. 甲方可在称重后,在联单上填写重量,如乙方所称重量与之差别较大,双方可协商解决。

2. 每种废物的重量必须填写清楚,即一种废物一种重量,单位精确到公斤。

3. 甲方须保证“发运人签字”一栏由甲方授权的“发运人”本人填写。

4. 乙方对联单上“第三部分”由“废物接受单位填写”的内容的准确性、真实性负责,并及时将甲方递交的第一联、第一联副联、第二联、第二联副联交还甲方。

#### 七、服务价格与结算方法

1. 处置费:见合同附件中《危险废弃物处置价格表》。

2. 运输费:合同有效期内乙方负责免费转运,每次转运不得低于5吨,低于5吨按4000元/次收取费用。因甲方原因造成的车辆空驶,空驶费4000元/次由甲方承担。

3. 结算:以过磅单或者《磅单确认函》作为废物接收数量的依据,根据附件价格表单价按实结算。



合同编号: HWHT-171225-003

#### 4. 费用的支付:

(1) 甲方应于合同生效后7日内支付乙方预交处置款人民币贰拾贰万元整(¥220000.00元)。

(2) 实际处置费用按相关废物接收数量及单价按实结算,甲方自收到乙方发出的《危险废物接收对账单》之日起3天内确认账单,由乙方开具处置服务费发票后十天内由甲方支付所发生的处置费用。

(3) 甲方应按约定及时支付处置费,每延期支付一天,按欠付处置费总额1%向乙方支付滞纳金。

#### 5. 支付方式: 银行转账。

开户名: 湖南瀚洋环保科技有限公司

开户银行: 中国银行长沙市四方坪支行

开户银行账号: 5885 5863 0256

#### 八、合同的违约责任

1. 合同双方中一方违反本合同的规定,守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为;造成守约方经济以及其它方面损失的,违约方应予以赔偿。

2. 合同双方中一方撤销或者解除合同,造成合同另一方损失的,应赔偿由此造成的实际损失。

3. 合同执行期间,如果甲方因自身原因提出撤销或者解除合同,则乙方不予返还甲方已支付的费用。

4. 甲方所交付的危险废物不符合本合同规定的,乙方有权拒绝收运。对已经收运进入乙方仓库的,由乙方就不符合本合同规定的工业废物(液)重新提出报价单交予甲方,经双方协商同意后,由乙方负责处理;或者返还给甲方,并有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失(包括分析检测费、处理工艺研发费等费用)并承担相应的法律责任。

5. 若甲方故意隐瞒乙方收运人员,或者存在过失造成乙方将本合同第二条甲方责任与义务中第5条所述的异常危险废物或爆炸性、放射性废物装车收运进入乙方仓库的,乙方有权将该批废物返还给甲方,并要求甲方赔偿因此而造成的全部经济损失。乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其它相关法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

6. 保密义务:任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息,包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等,均不得向任何第三方透露(将商业





合同编号: HWHT-171225-003

信息提交环保行政主管部门审查的除外)。任何一方违反上述保密义务的,造成合同另一方损失的,应向另一方赔偿其因此而产生的实际损失。

九、合同的免责

在合同期内,甲方或乙方因不可抗力因素而不能履行本合同时,应在不可抗力发生后三日内向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后,本合同可以不履行或者延期履行、部分履行,并免于相关方承担相应的违约责任。

十、廉政条款

在与甲方业务往来的过程中,按照有关法律法规和程序开展工作,严格执行国家的有关方针政策,并遵守以下规定:

- 1. 乙方同意乙方股东、管理人员以及普通员工不得为业务、结算等事项对甲方员工及其亲友请客、送礼或暗中给予回扣、佣金、有价证券、实物或其他形式的好处。
- 2. 乙方承诺,在双方业务往来期间不得对甲方同类业务的人员,包括但不限于:董事、经理、职员等采用任何手段使其离开甲方到乙方公司工作或任职。

十一、其他

- 1. 本合同发生纠纷,双方采取协商方式合理解决。双方如果无法协商解决,应提交乙方所在地法院诉讼解决。
- 2. 本合同一式肆份,甲方持壹份,乙方持壹份,另贰份交环保部门备案。本合同的《工业废弃物和危险废弃物调查表》和《危险废弃物处置价格表》附后,作为本合同的有效组成部分,与本合同具有同等法律效力。
- 3. 未尽及修正事宜,经双方协商解决或另行签约,补充协议与本合同具有同等法律效力。
- 4. 本合同经双方授权代表签字并加盖公章或合同章后正式生效。

甲方盖章:

代表签字:

收运联系人:

联系电话:



陶延秋

17752788930

乙方盖章:

代表签字:

收运联系人:

联系电话:



刘勋

13308454333



# 营业执照

(副本)

副本编号: 1-1

统一社会信用代码 91430000758012873A

名称 湖南瀚洋环保科技有限公司  
 类型 有限责任公司(台港澳与境内合资)  
 住所 湖南省长沙市长沙县北山镇北山村万谷岭  
 法定代表人 王海明  
 注册资本 7000.0000万人民币  
 成立日期 2004年01月18日  
 经营期限 2004年01月18日 至 2042年06月12日  
 经营范围 垃圾处理及其副产品综合利用; 垃圾处理设施的运营管理。  
 (依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2016 年 3 月 21 日


企业信用信息公示系统网址: <http://gsxt.hnaic.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



附件 5: 危险废物转移联单

市



### 危险废物转移联单

编号 430902004

第一部分: 废物产生单位填写	
产生单位 <u>湖南成大生物科技有限公司</u> 单位盖章	电话 <u>17752788930</u>
通讯地址 <u>益阳市安化县马路镇瀑坪村</u>	邮编 <u>413500</u>
运输单位 <u>长沙捷泰运输有限公司</u>	电话 _____
通讯地址 <u>长沙县黄花镇黄蓉路 61 号</u>	邮编 _____
接受单位 <u>湖南瀚洋环保科技有限公司</u>	电话 <u>13308454333</u>
通讯地址 <u>长沙县北山镇北山村万谷岭</u>	邮编 _____
废物名称 <u>活性炭</u> 类别编号 <u>HW02</u> 数量 <u>2.41 T</u> 废物特性: <u>有毒</u> 形态 <u>固体</u> 包装方式 <u>吨袋</u> 外运目的: 中转贮存 <input type="checkbox"/> 利用 <input type="checkbox"/> 处理 <input type="checkbox"/> 处置 <input checked="" type="checkbox"/> 主要危险成分 <u>有机物</u> 禁忌与应急措施 _____ 发运人 <u>陶延秋</u> 运达地 <u>长沙县</u> 转移时间 <u>2018</u> 年 <u>2</u> 月 <u>28</u> 日	
第二部分: 废物运输单位填写	
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。 第一承运人 <u>长沙新世纪物流有限公司</u> 运输日期 <u>2018</u> 年 <u>2</u> 月 <u>28</u> 日 车(船)型: <u>危废车</u> 牌号 <u>湘AA7986</u> 道路运输证号 <u>4301000392</u> 运输起点 <u>安化</u> 经由地 <u>益阳</u> 运输终点 <u>北山</u> 运输人签字 <u>邵波</u> 第二承运人 _____ 运输日期 _____ 年 _____ 月 _____ 日 车(船)型: _____ 牌号 _____ 道路运输证号 _____ 运输起点 _____ 经由地 _____ 运输终点 _____ 运输人签字 _____	
第三部分: 废物接受单位填写	
接受者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。 经营许可证号 <u>湘环(衡)字第 165 号</u> 接收人 <u>李存康</u> 接收日期 <u>2018.3.1</u> 废物处置方式: 利用 <input type="checkbox"/> 贮存 <input type="checkbox"/> 焚烧 <input checked="" type="checkbox"/> 安全填埋 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 单位负责人签字 _____ 单位盖章 _____ 日期 _____	

第一联 产生单位

### 危险废物转移联单

编号 430902005

#### 第一部分:废物产生单位填写

产生单位 湖南成大生物科技有限公司 单位盖章 湖南成大生物科技有限公司 电话 17752788930  
 通讯地址 益阳市安化县马路镇潘坪村 邮编 413500  
 运输单位 长沙捷泰运输有限公司 电话 \_\_\_\_\_  
 通讯地址 长沙县黄花镇芙蓉路6号 邮编 \_\_\_\_\_  
 接受单位 湖南瀚宇环保科技有限公司 电话 1908454373  
 通讯地址 长沙市长沙县北山镇北山村万益岭 邮编 \_\_\_\_\_

废物名称 菌渣 类别编号 Hw02 数量 9680kg  
 废物特性: 有毒 形态 固体 包装方式 吨包  
 外运目的: 中转贮存  利用  处理  处置   
 主要危险成分 有机物 禁忌与应急措施 \_\_\_\_\_  
 发运人 周廷凯 运达地 长沙县 转移时间 2018 年 3 月 6 日

#### 第二部分:废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。  
 第一承运人 长沙新世纪物流有限公司 运输日期 2018 年 3 月 6 日  
 车(船)型: 危废车 牌号 湘A47986 道路运输证号 43010000392  
 运输起点 安化 经由地 益阳 运输终点 长沙 运输人签字 郭波  
 第二承运人 \_\_\_\_\_ 运输日期 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日  
 车(船)型: \_\_\_\_\_ 牌号 \_\_\_\_\_ 道路运输证号 \_\_\_\_\_  
 运输起点 \_\_\_\_\_ 经由地 \_\_\_\_\_ 运输终点 \_\_\_\_\_ 运输人签字 \_\_\_\_\_

#### 第三部分: 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。  
 经营许可证号 湘环(危)字第165号 接收人 李元康 接收日期 2018.3.6  
 废物处置方式: 利用  贮存  焚烧  安全填埋  其他   
 单位负责人签字 \_\_\_\_\_ 单位盖章 \_\_\_\_\_ 日期 \_\_\_\_\_

第一联 产生单位

危险废物转移联单 编号 43090200604

第一部分:废物产生单位填写

产生单位 湖南成大生物科技有限公司 单位盖章 湖南成大生物科技有限公司 电话 17752788930  
 通讯地址 岳阳市华容县马路镇 邮编 413500  
 运输单位 长沙捷东运输有限公司 电话 \_\_\_\_\_  
 通讯地址 长沙县黄花镇芙蓉路61号 邮编 \_\_\_\_\_  
 接受单位 湖南湘海环保科技有限公司 电话 13308454337  
 通讯地址 长沙市长沙县北山镇北山村万谷岭 邮编 \_\_\_\_\_

废物名称 污泥 类别编号 HW02 数量 89.2吨  
 废物特性: 有害 形态 固体 包装方式 吨袋  
 外运目的: 中转贮存  利用  处理  处置   
 主要危险成分 有机物、氨气 禁忌与应急措施 \_\_\_\_\_  
 发运人 陶廷秋 运达地 长沙县 转移时间 2018年3月9日

第二部分:废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。  
 第一承运人 长沙捷东运输有限公司 运输日期 2018年3月9日  
 车(船)型: 货车 牌号 湘A1515 道路运输证号 B01000392  
 运输起点 岳阳市 经由地 长沙 运输终点 北山 运输人签字 陶廷秋  
 第二承运人 \_\_\_\_\_ 运输日期 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日  
 车(船)型: \_\_\_\_\_ 牌号 \_\_\_\_\_ 道路运输证号 \_\_\_\_\_  
 运输起点 \_\_\_\_\_ 经由地 \_\_\_\_\_ 运输终点 \_\_\_\_\_ 运输人签字 \_\_\_\_\_

第三部分: 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。  
 经营许可证号 湘环(危)字第165号 接收人 李花原 接收日期 2018.3.10  
 废物处置方式: 利用  贮存  焚烧  安全填埋  其他   
 单位负责人签字 \_\_\_\_\_ 单位盖章 \_\_\_\_\_ 日期 \_\_\_\_\_

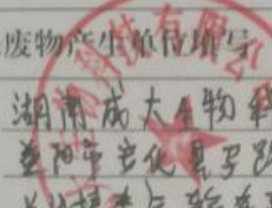
第一联 产生单位

11600kg



危险废物转移联单 编号 430902003

第一部分:废物产生单位填写

产生单位 湖南成大生物技术有限公司 单位盖章  电话 17752788930

通讯地址 益阳市安化县马迹镇 邮编 413500

运输单位 长沙捷泰运输有限公司 电话 \_\_\_\_\_

通讯地址 长沙县黄花镇莲香路 61 号 邮编 \_\_\_\_\_

接受单位 湖南湘潭清环环保科技有限公司 电话 13308954333

通讯地址 长沙市长沙县北山镇北山村万谷岭 邮编 \_\_\_\_\_

---

废物名称 污泥 类别编号 HW02 数量 11.08 吨

废物特性: 有害 形态 固体 包装方式 吨袋

外运目的: 中转贮存  利用  处理  处置

主要危险成分 有机物、氨氮 禁忌与应急措施 \_\_\_\_\_

发运人 陶廷钰 运达地 长沙县 转移时间 2018 年 3 月 9 日

第二部分:废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

第一承运人 长沙捷泰运输有限公司 运输日期 2018 年 3 月 9 日

车(船)型: 挂车 牌号 湘A8088 道路运输证号 湘B01000392

运输起点 益安 经由地 \_\_\_\_\_ 运输终点 北山 运输人签字 陶廷钰

第二承运人 \_\_\_\_\_ 运输日期 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

车(船)型: \_\_\_\_\_ 牌号 \_\_\_\_\_ 道路运输证号 \_\_\_\_\_

运输起点 \_\_\_\_\_ 经由地 \_\_\_\_\_ 运输终点 \_\_\_\_\_ 运输人签字 \_\_\_\_\_

第三部分: 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

经营许可证号 湘环(危)字第 16 号 接收人 李元康 接收日期 2018.3.10

废物处置方式: 利用  贮存  焚烧  安全填埋  其他

单位负责人签字 \_\_\_\_\_ 单位盖章 \_\_\_\_\_ 日期 \_\_\_\_\_

第一联 产生单位



### 危险废物转移联单

编号 430902002

#### 第一部分:废物产生单位填写

产生单位 湖南成大生物科技有限公司 单位盖章 湖南成大生物科技有限公司 电话 17152788930  
 通讯地址 湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村 邮编 413500  
 运输单位 长沙捷康运输有限公司 电话 \_\_\_\_\_  
 通讯地址 长沙县黄材镇董香路61号 邮编 \_\_\_\_\_  
 接受单位 湖南瀚洋环保科技有限公司 电话 13308454333  
 通讯地址 长沙市长沙县北山镇北山村万香岭 邮编 \_\_\_\_\_

第一联  
产生单位

废物名称 硅藻土滤渣 类别编号 Hw02 数量 13.93 T 实收 10910kg(含)  
 废物特性: 有毒 形态 固体 包装方式 吨袋  
 外运目的: 中转贮存  利用  处理  处置   
 主要危险成分 氟化物、镍 禁忌与应急措施 \_\_\_\_\_  
 发运人 陶延秋 运达地 长沙县 转移时间 2018 年 2 月 28 日

#### 第二部分:废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

第一承运人 长沙新世界物流有限公司 运输日期 2018 年 2 月 28 日  
 车(船)型: 危化车 车牌号 湘A47926 道路运输证号 43dun0392  
 运输起点 安化 经由地 益阳 运输终点 北山 运输人签字 郭波  
 第二承运人 \_\_\_\_\_ 运输日期 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日  
 车(船)型: \_\_\_\_\_ 牌号 \_\_\_\_\_ 道路运输证号 \_\_\_\_\_  
 运输起点 \_\_\_\_\_ 经由地 \_\_\_\_\_ 运输终点 \_\_\_\_\_ 运输人签字 \_\_\_\_\_

#### 第三部分: 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

经营许可证号 湘环(危)字第16号 接收人 王存臣 接收日期 2018.3.1  
 废物处置方式: 利用  贮存  焚烧  安全填埋  其他   
 单位负责人签字 \_\_\_\_\_ 单位盖章 \_\_\_\_\_ 日期 \_\_\_\_\_

危险废物转移联单 编号 4309020001-

第一部分:废物产生单位填写

产生单位 湖南成大生物科技有限公司 单位盖章 湖南成大生物科技有限公司 电话 17752788930  
 通讯地址 湖南省益阳市安化县马迹镇潺坪村 邮编 413500  
 运输单位 长沙捷泰运输有限公司 电话 \_\_\_\_\_  
 通讯地址 长沙县黄兴镇黄兴路61号 邮编 \_\_\_\_\_  
 接受单位 湖南瀚洋环保科技有限公司 电话 13308454333  
 通讯地址 长沙市长沙县北山镇北山村万谷岭 邮编 \_\_\_\_\_

第一联 产生单位

废物名称 菌渣 类别编号 HW02 数量 17.95 T 实收 8.62T (su)  
 废物特性: 有毒 形态 固体 包装方式 吨袋  
 外运目的: 中转贮存  利用  处理  处置   
 主要危险成分 有机物 禁忌与应急措施 \_\_\_\_\_  
 发运人 陶廷秋 运达地 长沙县 转移时间 2018 年 2 月 24 日

第二部分:废物运输单位填写

运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

第一承运人 长沙捷泰运输有限公司 运输日期 2018 年 2 月 24 日  
 车(船)型: 厢式 牌号 湘A8088 道路运输证号 43010000392  
 运输起点 长沙 经由地 益阳 运输终点 益阳 运输人签字 陶廷秋  
 第二承运人 \_\_\_\_\_ 运输日期 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日  
 车(船)型: \_\_\_\_\_ 牌号 \_\_\_\_\_ 道路运输证号 \_\_\_\_\_  
 运输起点 \_\_\_\_\_ 经由地 \_\_\_\_\_ 运输终点 \_\_\_\_\_ 运输人签字 \_\_\_\_\_

第三部分: 废物接受单位填写

接受者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。

经营许可证号 湘环(危)字第165号 接收人 王在康 接收日期 2018.2.25  
 废物处置方式: 利用  贮存  焚烧  安全填埋  其他   
 单位负责人签字 \_\_\_\_\_ 单位盖章 \_\_\_\_\_ 日期 \_\_\_\_\_

附件 6：危险废物台账

2018 年危险废物台账登记表

单位名称：湖南成大生物科技有限公司

产生情况				入库情况				
产生日期	产生部门	危废名称	产生量 (吨)	危废产生部门 负责人签名	入库日期	入库时间	本月累积量 (吨)	贮存部门 负责人签名
01.01-01.31	污水处理站	污泥 (含水率 10%)	0.575	陶廷秋	01.31	16:00	0.575	陶廷秋
02.01-02.28	污水处理站	污泥 (含水率 90%)	0.100	陶廷秋	02.28	15:00	0.675	陶廷秋
03.01-03.13	污水处理站	污泥 (含水率 70%)	0.425	陶廷秋	03.13	15:30	1.100	陶廷秋
03.14-03.21	污水处理站	污泥 (含水率 %)	0.325	陶廷秋	03.21	16:00	1.425	陶廷秋
03.22-03.26	污水处理站	污泥 (含水率 %)	0.300	陶廷秋	03.26	16:30	1.725	陶廷秋
03.27	污水处理站	污泥 (含水率 %)						
	污水处理站	污泥 (含水率 %)						
	污水处理站	污泥 (含水率 %)						
	污水处理站	污泥 (含水率 %)						
	污水处理站	污泥 (含水率 %)						
	污水处理站	污泥 (含水率 %)						
	污水处理站	污泥 (含水率 %)						



附件 7：废水处理设施运行记录

湖南成大污水处理站日常运行记录表										
天气状况: 阵雨										
2018年 3 月 15 日										
水质监控情况					加药系统运行情况					
时间	合成废水调节池PH值	1#微电解池PH值	2#微电解池PH值	芬顿池PH值	混凝沉淀池PH值	厌氧池PH值	清水池PH值	药品名称	配药浓度	使用数量
8:00	6	3.01	3.05	2.97	8.71	7	7	液碱	16	650 L
10:00	6	3.07	3.02	3.00	8.35	7	7	浓硫酸	40	270 L
12:00	6	2.96	3.04	3.11	8.69	7	7	双氧水	20	160 L
14:00	6	3.01	3.12	3.11	8.13	7	7	PAM	0.1	0.2 kg
16:00	6	3.05	3.05	3.05	8.15	7	7	PAC	2.5	kg
18:00						7	7	精石灰		kg
20:00						7	7	P 肥		kg
22:00						7	7	N 肥		kg
0:00						7	7	片碱		kg
废水处理量情况										
合成废水	进水时间	处理量 (吨)	进水CODcr (mg/l)	出水CODcr (mg/l)	脱泥系统运行情况					
8:00 ~ 1:00	1:00	47350	67		设备名称	开闭时间	污泥量 (kg)			
①一期废水处理站PH值不稳定, 已开药剂投加(浓硫酸)过, 现向二期投加(浓硫酸)过, 现向二期投加(浓硫酸)过, 现向二期投加(浓硫酸)过;				交接班情况		压滤机	8:00 ~ 11:00	25	交接班人签字: 刘中宁	
②一期二期出水管道疏通;									交接班人签字: 刘中宁	
③二期出水管道疏通;									交接班人签字: 刘中宁	
④二期出水管道疏通;									交接班人签字: 刘中宁	
⑤二期出水管道疏通;									交接班人签字: 刘中宁	

Generated by CamScanner

# 湖南成大污水处理站日常运行记录表

天气状况: 晴

2018年 3 月 14 日

水质监控情况						加药系统运行情况				
时间	合成废水调节池PH值	1#曝气池池PH值	2#曝气池池PH值	芬顿池PH值	混凝沉淀池PH值	厌氧池PH值	清水池PH值	药品名称	配药浓度	使用数量
8:00	6	3.12	3.20	3.11	8.25	7	7	液碱	1%	700
10:00	6	3.20	3.14	3.15	8.13	7	7	浓硫酸	40%	300
12:00	6	3.11	3.20	3.03	8.24	7	7	双氧水	20%	150
14:00	6	3.97	3.01	3.20	8.11	7	7	PAM	0.1%	0.3
16:00	6	3.03	3.05	3.17	8.08	7	7	PAC	2.5%	25
18:00						7	7	精石灰		
20:00						7	7	P肥		
22:00						7	7	N肥		
0:00						7	7	片碱		
废水处理量情况						脱泥系统运行情况				
	进水时间	处理量(吨)	进水CODcr (mg/l)	出水CODcr (mg/l)		设备名称	开启时间	污泥量(kg)		
合成废水	8:00 ~ 6:00	100	52050	69		压滤机	8:00 ~ 11:00	75		
设备维护检修记录	①二期厌氧处理1#2#井加药; ②一期技术区隔反冲洗; 检修;			交接班情况	交接人签字	交接人签字	交接人签字			

附件 8：废气处理设施运行记录

废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表																							
(兽药车间)																							
日期	防治设施名称	编码	防治设施型号	主要防治设施规格参数			运行状态			污染物排放情况			排气筒高度 (m)	排气筒温度 (°C)	压力 (kPa)	排放时间 (h)	耗电量 (kWh)	副产物		药剂添加量		巡视人	
				参数名称	设计值	单位	开始时间	结束时间	是否正常	烟气量 (m³/h)	污染因子	治理效率						数据来源	产生量 (t)	名称	高加时间		添加量 (kg)
10	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
11	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
12	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
13	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
14	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
15	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
16	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	380 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
17	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	381 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
18	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	382 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙
19	废气处理装置	DM011	Q-4000	功率	383 KW	kw	8:00	17:30	正常	✓	挥发性有机物	✓	15	✓	9.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	李十仙

该尾气处理装置为光氧催化废气净化器，定期更换里面配件。

该尾气处理装置为光氧催化废气净化器




废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表

(兽药车间)

日期	防治设施名称	编码	防治设施型号	主要防治设施规格参数			运行状态		污染物排放情况			副产物			药剂添加量			巡视人										
				参数名称	设计值	单位	开始时间	结束时间	是否正常	烟气量 (m <sup>3</sup> /h)	挥发因子	治理效率	数据来源	排气筒高度 (m)	排气温度 (°C)	压力 (kPa)	排放时间 (h)		耗电量 (kWh)	产生量 (t)	名称	添加时间	添加量 (kg)					
20189	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:55	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-1	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-2	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-2	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-4	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-5	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-6	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	380 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-7	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	381 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-8	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	382 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				
3-9	废气处理装置	DW011	Q-1000	功率	383 KW	KW	8:00	17:50	正常	/	挥发性有机物	/	/	15	/	/	95	/	/	/	/	/	/	韩十仙				

该尾气处理装置为光氧化催化废气净化器，定期更换里面配件。

## 附件 9：环保管理制度


同创·合新·守诺·共赢

文件编号 CD-EP-SMP-001	<b>环境保护管理制度</b>				颁发部门 环保部
生效日期 2018.01.01	二〇一七年十一月二十七日 第 1 版				存档部门 环保部
版本					存档数量 1
起草人	陶廷秋	审核人	余迪华	批准人	贺孝红
起草日期	2017 年 11 月 27 日	审核日期	12 月 16 日	批准日期	2017.12.20
发送单位	湖南成大生物科技有限公司各部门、车间				

**1、目的**

依照《中华人民共和国环境保护法》及相关法规的要求，为做好本公司环境保护工作，防止发生污染事故，树立良好企业形象，本着从严管理从严考核的原则，达到清洁生产、文明生产的目的，特制定本制度。

**2、适用范围**

本制度适用于公司全体员工。

**3、制度权限**

公司涉及环保的事件均以此制度为准，其他制度如与本制度有冲突的，按此制度执行，本制度中未提及的以其他制度为准。

**4、环保职责**

**4.1 总经理环保职责**

对公司环保工作负总责。负责贯彻执行国家环保法令；完成各级地方政府和环保部门下达的各项环保任务；接受上级部门的检查、监督；有计划、有步骤地解决本企业的环保问题；总经理是本公司环保工作的领导者和第一责任人，重大环保问题解决的决策者；并对本制度的贯彻落实负领导责任。

**4.2 环保部职责**

负责对全公司环境保护工作统一监督管理；负责各项环保设施的运行管理工作；负责组织对污染事故的调查处理，负责拟定或修改环保制度和具体的实施及考核。

**4.3 车间主任、部门经理环保职责**

负责本单位的环境保护工作，是本单位环保第一责任人；负责本单位人员的环保教育，提高环保意识；负责本单位三废的排量、放置、泄漏管理，不乱堆、不乱放、不乱排，并达到减量排放（包

- 1 -



**NORCHEM**

同创·合新·守诺·共赢

括减少 COD 和总量)。负责组织对本单位废水的预处理研究和处理实施,做好回收利用,减少废水处理压力。

**4.4 车间技术员环保职责**

负责本车间生产工艺中减排措施研究、废水预处理研究并负责指导实施。最大限度减少 COD 和总水量的排放。

**4.5 员工环保职责**

公司所有员工都要严格遵守环境保护法律法规及相关制度,坚持预防为主,防治结合的方针;生产员工要严格遵守岗位安全操作规程,严格控制废水、废气及固废的产生,防止环保事故的发生;做到不乱排、乱放、乱丢废物;做好清污分流,严禁污水排入雨水管网或清水排入污水管网。严控跑、冒、滴、漏,以防止污染大气和增加废水排放量。

**5、防治污染管理规定****5.1 大气污染防治管理办法**

5.1.1 各单位在生产或原料装卸中产生的无组织排放的废气,必须采取相应措施收集和处理,在达到国家规定环保要求内,做到有组织排放。

5.1.2 对露天堆放的粉料堆场,使用单位要采取有效的防尘措施,粉料运输要采取加盖篷布等措施,禁止洒漏。

5.1.3 禁止擅自在厂区焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、枯草、落叶、垃圾及其它产生有毒有害气体或恶臭气体的物质。

5.1.4 道路保洁清扫应当防治扬尘污染,清扫后的粉尘及垃圾及时运走。

5.1.5 公司环保部及各相关单位必须保证废气处理设施的正常运行,发现设备异常及时通知设备动力部检查维修,设备动力部接到通知后必须积极安排人员进行维修,无法维修的提出方案请外协单位处理,不得以各种借口拖延。

5.1.6 与新、扩、改建工程相配套的大气污染防治项目必须执行环保“三同时”制度。

**5.2 水污染防治管理办法**

5.2.1 各生产车间要切实对所产生的高浓废水进行预处理研究与实施,以减少废水的排放量及 COD<sub>Cr</sub> 总量。

5.2.2 因生产工艺发生变化或车间废水预处理出现异常情况,导致排放污染物的种类、数量、浓度有较大改变时,应当及时通知环保部,以保证污水处理站的正常运行。

5.2.3 各车间在生产中要增强生产人员的环保意识,及时发现、处理跑、冒、滴、漏,以减少废水

**NORCHEM**

同创·合新·守诺·共赢

处理的压力。杜绝大型跑料与泄漏，以防止重大环保事故的发生。

5.2.4 严禁在生产车间用大量清水冲洗设备及地面，严禁在车间内清洗工作服，严禁冷却水排入污水管网，以减少污水处理压力。

5.2.5 严禁将塑料袋、一次性手套、乳胶手套等防护用品、维修垃圾及其它固体废弃物用水冲入车间废水排放沟造成排污管道堵塞。

5.2.6 严禁各生产单位向公司雨水排水系统排放废水、废渣、废油、废酸、废碱或有毒液体。

5.2.7 废液不得乱堆、乱放、乱流，要按公司要求收集和放置，化验室、实验室的小量废液，要用桶收集，然后倒入污水处理站的废水收集池，做到废水入污水管网或入池，确保不外流外泄。

5.2.8 严禁野蛮装卸（按公司有关规定进行），严禁因保管或装卸原因造成产品、原料泄露污染环境。

5.2.9 公司环保部必须保证污水处理设施的正常运行，因设备设施异常造成处理能力不够时及时与生产部协调，保证废水不外排，并及时维护或维修，确保废水达标排放。

5.2.10 新、扩、改建工程的水污染防治项目必须执行环保“三同时”制度。

**5.3 固体废物污染防治管理办法**

5.3.1 各单位产生固体废物时应当采取合理措施，防止或者减少固体废物对环境的污染。

5.3.2 收集、贮存、运输、利用、处置固体废物时，必须采取措施，防扬散、防流失、防渗漏；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

5.3.3 应当根据公司的经济、技术条件对产生的工业固体废物积极回收利用。

5.3.4 各单位的生产垃圾与生活垃圾要及时进行清理分类，并倾倒入公司指定地点。禁止随意扔撒或堆放垃圾。

**6、罚则****6.1 环保事故处理****6.1.1 定义**

本办法所称环境污染事故，是指由于违反本制度中防治污染管理规定致使环境受到污染，厂区环境受到影响，员工身体健康受到危害，被群众举报到县、市环保局或政府的以及在上级部门检查时造成环境污染给公司造成不良社会影响的突发性事件。

**6.1.2 环境污染事故类型**

可分为水污染事故、大气污染事故、噪声危害事故、固体废物污染事故、有毒化学品污染事故等。



**NORCHEM**

同创·合新·守诺·共赢

**6.1.3 环境污染事故等级及处罚****6.1.3.1 一般环境污染事故**

指由于管理不当、违章违纪、操作失误或环保设施使用不当造成污染的，视情节轻重，对直接责任人予以 100 元以上至 500 元以下经济处罚，找不到直接责任人的对相关责任单位予以 500 元以上至 1000 元以下经济处罚，并扣除相关单位当月环保绩效 1—5 分。

**6.1.3.2 较大环境污染事故**

指发生人员中毒症状的、因环境污染引起厂群冲突及对环境造成一定程度的危害的，视情节轻重，对直接责任人予以 500 元以上至 2000 元以下经济处罚。对其单位主要负责人予以 100 元以上至 500 元以下经济处罚。并扣除相关单位当月环保绩效 5—10 分。

**6.1.3.3 重大环境污染事故**

指人员发生明显中毒症状的、可能导致伤残后果的、因环境污染对周边环境造成较大影响被村民举报至各级政府部门的及在上级部门检查时造成环境污染而被发现的，对直接责任人予以 1000 元以上至 5000 元以下经济处罚。对其单位主要负责人予以 500 元以上至 1000 元以下经济处罚，并扣除相关单位当月环保绩效总额。

6.1.3.4 各环境污染事故情节严重的，还将根据事故的损失和对社会的影响给予责任人以行政或刑事处罚。

**6.2 违反本制度相关条款的处罚**

6.2.1 因各部门、车间和个人未履行各自环保职责而造成环保管理不力的，对相关责任人处以 100 至 500 元罚款，并通报批评。

6.2.2 对违反本制度中《大气污染防治管理办法》中 1 至 5 条规定、《水污染防治管理办法》中 2 至 9 条规定、《固体废物污染防治管理办法》中第 2、4 条规定的，处以 100 元以上至 300 元以下的罚款。

**7、附则**

1.本制度从自公布之日起执行，最终解释权归属公司环保部。

紧急程度：普通  
保密等级：普通

# 湖南成大生物科技有限公司文件

成大科技【XZ】字【2018】003 号

## 关于成立成大生物环境保护小组的通知

为了全面贯彻《中华人民共和国环境保护法》，落实环境保护的措施和责任，防止环境事故的发生，确保公司持续稳定的发展，公司决定成立以总经理为首的环境保护小组。

组长：贺孝红

副组长：陆炯 余迪华 汤宪平

组员：杨司良 刘海军 何新强 刘福林 陶廷秋

卢胜果 李光耀 张林春 吴国伍 鄢建元 银浩君

伍春花

湖南成大生物科技有限公司





附件 10：废气处理设施设计单位资质



## 建筑业企业资质证书

(副本)

<b>企业名称：</b>	湖南德邦环保科技有限公司		
<b>详细地址：</b>	长沙市雨花区洞井中路411号园康星都荟小区5栋1316		
<b>营业执照注册号：</b>	914301117923873450	<b>法定代表人：</b>	彭爱国
<b>注册资本：</b>	2000万元人民币	<b>经济性质：</b>	有限责任公司（自然人投资或控股）
<b>证书编号：</b>	D243010083	<b>有效期：</b>	至2022年03月29日
<b>资质类别及等级：</b>	环保工程专业承包贰级 *****		

仅限用于湖南成大生物科技有限公司污水处理工程使用



**发证机关：**



2017年03月29日

中华人民共和国住房和城乡建设部制

全国建筑市场监管与诚信信息发布平台查询网址：<http://www.mohurd.gov.cn/docmaap>      NO.DF 20457972

编号 320508000201611240736



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码 913205086858632899 (1/1)

名 称 苏州市晨奇环保科技有限公司  
 类 型 有限责任公司  
 住 所 苏州市平江区人民路3188号19幢1009室 (E座)  
 法定代表人 王彦慈  
 注册 资 本 51万元整  
 成 立 日 期 2009年03月03日  
 营 业 期 限 2009年03月03日至2019年03月02日  
 经 营 范 围 环保产品的研发及应用技术服务、安装工程施工；销  
 售：环保产品、过滤器材、五金、机电设备、模具、建  
 筑材料、机械设备、电子产品、服装、电气设备。（依  
 法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活  
 动）



登记机关



请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务

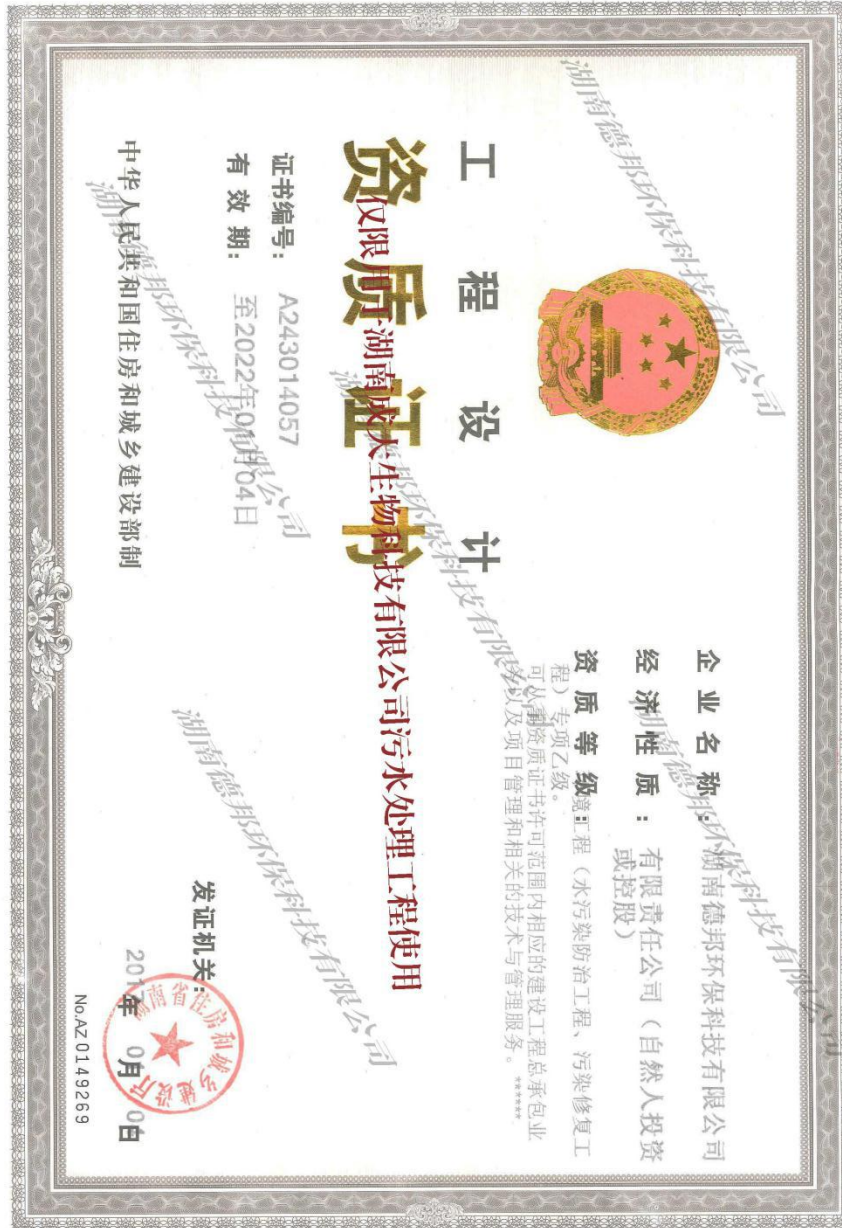
2016年 11月 24日

企业信用信息公示系统网址：[www.jsgsj.gov.cn:58888/province](http://www.jsgsj.gov.cn:58888/province)

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



附件 11：废水处理设施设计单位资质



附件 12: 公众意见调查表

### 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表 (团体)

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村, 为提高兽药行业技术水平, 在原有车间上进行车间改建及生产线引进, 新建湖南成大兽药生产扩建工程, 形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支, 年产固体制剂 1 一亿片, 年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库, 改建针剂车间, 生产针剂产品; 改建固体制剂和原料药车间, 生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响: 1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液, 此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪; 生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放; 锅炉采用生物质颗粒作为燃料, 燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放; 生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理, 最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声: 项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内, 经厂区距离衰减后, 所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用; 收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站; 废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物, 收集后暂存于危废暂存间, 定期交由有资质单位处置; 生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。	
团体概况	单位名称	马路镇潺坪村委会
	单位地址	马路镇潺坪村
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响?	1. 很大    2. 一般    3. <input checked="" type="checkbox"/> 无
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染, 您是看到该项目废水不经处理直接对外排放?	1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染, 您是否感觉到该项目周边有异味?	1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响?	1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响?	1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意?	1. <input checked="" type="checkbox"/> 满意    2. 基本满意 3. 不满意
从环境保护的角度, 您对该项目的环保工作还有什么意见或建议, 请简要表述如: (继续加强环保工作力度)		

调查人: 政明 唐修俊

填表日期: 2018 年 3 月 29 日





## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（团体）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。	
团体概况	单位名称	马路镇马路村委会
	单位地址	马路镇马路村
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？	1. 很大    2. 一般    3. <input checked="" type="radio"/> 无
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？	1. <input checked="" type="radio"/> 满意    2. 基本满意 3. 不满意
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下： 继续加强环保工作力度		

调查人：欧明、唐伟伦

填表日期：2018年3月23日





## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（团体）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。	
团体概况	单位名称	马路镇人民政府
	单位地址	安化县马路镇东风街 21 号
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？	1. 很大    2. 一般    3. <input checked="" type="radio"/> 无
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？	1. 有    2. <input checked="" type="radio"/> 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？	<input checked="" type="checkbox"/> 满意            2. 基本满意 3. 不满意
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下： 继续加强环保工作力度。		

调查人：欧明、唐修修

填表日期：2018 年 3 月 13 日





## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	张善莲		性别	女
	年龄	46	职业	联系电话	13873756368
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东南方向 800 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意 2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：陶亚平、欧明

填表日期：2018 年 5 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料，除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	程会容		性别	女
	年龄	61	职业	联系电话	15274767319
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东北方向 800 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input type="checkbox"/> 3. 不满意 <input type="checkbox"/> 2. 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/>	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：张修俊、欧州

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇漉坪村，为提高兽药行业技术平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入藕溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。			
个人概况	姓名	邓新宇	性别	男
	年龄	52	职业	联系电话
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东北方向 900 米		
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？		1. 很大 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 一般 <input type="checkbox"/> 3. 无 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？		1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？		1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？		1. 满意 <input type="checkbox"/> 2. 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不满意 <input type="checkbox"/>	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：				

调查人：唐新宇 邓新宇

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 、办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。			
个人概况	姓名	21 孟坤	性别	男
	年龄	36	职业	联系电话
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 东北 方向 500 米		
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？		1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？		<input checked="" type="checkbox"/> 满意 2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：				

调查人： 魏修俊、欧昕

填表日期： 2018 年 4 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	刘通全		性别	男
	年龄	69	职业	联系电话	15272199717
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东南方向 1000 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊、张昕

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	黄三清		性别	男
	年龄	45	职业	联系电话	156 0737 1558
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>950</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？				1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？				1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？				1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？				1. 有    2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？				1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？				<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意    2. 基本满意 3. 不满意
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人： 程修俊、欧刚

填表日期： 2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	王莎		性别	女
	年龄	28	职业	联系电话	187 1176 5358
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>800</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大    2. 一般    3. <input checked="" type="checkbox"/> 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有    2. 没有    3. <input checked="" type="checkbox"/> 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 满意    2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊·欧昕

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	2P 刘华		性别	男
	年龄	44	职业	联系电话	17363769786
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东北方向 1200 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 2. <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐竹溪 陈明

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓瑞田		性别	男
	年龄	44	职业	联系电话	14789160668
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>250</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 <input checked="" type="radio"/> 2. 一般 <input type="radio"/> 3. 无 <input type="radio"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input type="radio"/> 2. 没有 <input checked="" type="radio"/> 3. 不知道 <input type="radio"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input type="radio"/> 2. 没有 <input checked="" type="radio"/> 3. 不知道 <input type="radio"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="radio"/> 2. 没有 <input type="radio"/> 3. 不知道 <input checked="" type="radio"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="radio"/> 2. 没有 <input checked="" type="radio"/> 3. 不知道 <input type="radio"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input checked="" type="radio"/> 2. 基本满意 <input type="radio"/> 3. 不满意 <input type="radio"/>	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人： 李修治 欧明

填表日期： 2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	刘佳波		性别	男
	年龄	31	职业		联系电话
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的西北方向 1000 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 2. 基本满意 <input type="checkbox"/> 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊、欧明

填表日期：2018年3月15日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	仇建军		性别	男
	年龄	51	职业	联系电话	18397563119
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东</u> 方向 <u>100</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大    2. 一般    3. 无 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有    2. 没有    3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有    2. 没有    3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有    2. 没有    3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有    2. 没有    3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意    2. 基本满意    3. 不满意 <input checked="" type="checkbox"/>	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：张玲玲、张明

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇漉坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓 胎 图		性别	男
	年龄	55	职业	联系电话	189 7376 7251
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 北 方向 1000 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 满意 <input type="checkbox"/> 2. 基本满意 <input type="checkbox"/> 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐竹涛、欧昕

填表日期：2018 年 3 月 15 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类制剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓石生		性别	男
	年龄	46	职业	联系电话	13874326651
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>90°</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：李修俊 欧昕

填表日期：2018 年 3 月 15 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇漉坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓中善		性别	男
	年龄	61	职业	联系电话	13054094087
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>500</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 <input type="checkbox"/> 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 基本满意 <input type="checkbox"/> 3. 不满意 <input type="checkbox"/>	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊、欧盼

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇漉坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻水水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓 陆 田		性别	男
	年龄	55	职业	联系电话	15073767533
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>900</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大    2. <input checked="" type="checkbox"/> 一般    3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有    2. 没有    3. <input checked="" type="checkbox"/> 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有    2. 没有    3. <input checked="" type="checkbox"/> 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有    2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意    2. <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意    3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人： 唐付俊 欧明

填表日期： 2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	郑凯元		性别	男
	年龄	52	职业	联系电话	159 73736189
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>600</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？		1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？		<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意    2. 基本满意    3. 不满意		
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：卢国迎、欧刚

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	<p>湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m<sup>2</sup>。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。</p>				
个人概况	姓名	邓振林		性别	男
	年龄	61	职业	联系电话	15787576239
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东北方向 400 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？		1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？		1. 有    2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有    2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有    2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？		1. 满意 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 基本满意    3. 不满意		
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人： 陈建林 张明

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓贵川		性别	男
	年龄	45	职业	联系电话	15116764388
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>350</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 满意    2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：肖远秋, 欧斌

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓桃花		性别	女
	年龄	47	职业	联系电话	189 7539 7567
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>600</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？		1. 很大 <input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？		1. 有 <input type="checkbox"/> 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？		1. 有 <input type="checkbox"/> 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input type="checkbox"/> 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input type="checkbox"/> 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？		1. 满意 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 3. 不满意		
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊，欧明

填表日期：2018 年 3 月 17 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	刘仕丹		性别	女
	年龄	32	职业	联系电话	15869766588
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>900</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意    2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人： 曹仕丹·陈明

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇漉坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类制剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘器处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站。废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓新刚		性别	男
	年龄	50	职业	联系电话	13786706640
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>1000</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 <input type="checkbox"/> 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input type="checkbox"/> 3. 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input type="checkbox"/> 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道 <input type="checkbox"/>	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			1. 满意 <input type="checkbox"/> 2. 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不满意 <input type="checkbox"/>	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊、欧明

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	胡细凤		性别	女
	年龄	43	职业	联系电话	1772610607
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东北</u> 方向 <u>90</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？		1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？		1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道		
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？		<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意    2. 基本满意    3. 不满意		
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：唐修俊、陶亚秋、欧明      填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓楚云		性别	男
	年龄	55	职业	联系电话	1387536918
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 <u>东</u> 方向 <u>200</u> 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大    2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有    3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意    2. 基本满意    3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：陶亚秋、陈斌

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇漉坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 一亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。营运期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	29 熊云		性别	男
	年龄	44	职业	联系电话	13975346492
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的 东南 方向 700 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 小	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 2. 没有 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 1. 满意 2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：陶运和、欧明

填表日期：2018 年 3 月 13 日



## 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产 扩建工程环保验收公众意见调查表（个人）

项目概况	湖南成大生物科技有限公司位于湖南省益阳市安化县马路镇潺坪村，为提高兽药行业技术水平，在原有车间上进行车间改建及生产线引进，新建湖南成大兽药生产扩建工程，形成年产激素类与非激素类针剂各 1 亿支，年产固体制剂 1 亿片，年产激素类与非激素类原料药各 30 吨的生产规模。工程主要内容包括利用厂区内原有闲置仓库，改建针剂车间，生产针剂产品；改建固体制剂和原料药车间，生产固体制剂及原料药。本项目改建兽药车间建筑面积 2221.5m <sup>2</sup> 。办公楼、住宿楼、化验室、仓库等辅助工程依托厂区原有建筑。运营期主要环境影响：1. 本项目废水主要为车间设备清洗水、原料药车间母液，此部分废水经车间北侧废水收集池收集后泵入厂区原有废水处理站进一步处理达标后排入潺溪；生活污水利用现有住宿及办公生活楼生活污水处理设施处理。2. 废气主要为原料药车间有机溶剂不凝气经收集后通过配套建设的光氧催化废气净化器处理后高空排放；锅炉采用生物质颗粒作为燃料，燃烧废气经旋风+麻石水膜除尘后高空排放；生产过程物料粉碎筛分过程产生的粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理，最终通过车间内的空气净化系统进一步净化。3. 噪声：项目主要声源为生产设备运行产生的噪声。企业高噪声设备均置于室内，经厂区距离衰减后，所产生的噪声对周围环境影响较少。4. 固体废物主要包括废包装材料、除尘粉尘、废活性炭、生活垃圾。项目产生的废包装材料有专门的废品回收单位回收利用；收集的除尘粉尘经冲洗后进入废水处理站；废活性炭、污水处理站污泥属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。				
个人概况	姓名	邓国利		性别	男
	年龄	49	职业	联系电话	18975361873
	居住位置	位于湖南成大兽药生产扩建工程的东北方向 400 米			
调查内容	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营对您的生活和工作是否有不利影响？			1. 很大 2. 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 无	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的水质污染，您是看到该项目废水不经处理直接对外排放？			1. 有 2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营是否造成了当地的大气污染，您是否感觉到该项目周边有异味？			1. 有 2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程产生的噪声是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的运营产生的固体废物是否对您的生活和工作产生了不利影响？			1. 有 2. <input checked="" type="checkbox"/> 没有 3. 不知道	
	湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程的环保工作是否满意？			<input checked="" type="checkbox"/> 满意 2. 基本满意 3. 不满意	
从环境保护的角度，您对该项目的环保工作还有什么意见或建议，请简要表述如下：					

调查人：霍修俊、欧昕

填表日期：2018 年 3 月 15 日



## 附件 13: 验收意见

### 湖南成大生物科技有限公司湖南成大兽药生产扩建工程 竣工环境保护验收现场检查会验收组意见

2018年4月29日,湖南成大生物科技有限公司在安化县组织召开了湖南成大兽药生产扩建工程竣工环境保护验收现场检查会议。验收工作组由建设单位(湖南成大生物科技有限公司)、环评单位(湖南景玺环保科技有限公司)、验收监测单位(湖南索奥检测技术有限公司)及5位专家(名单附后)组成。

验收工作组现场查看并核实了本项目配套环境保护设施的建设与运行情况,会议听取了建设单位对项目进展情况、验收监测单位对验收监测报告编制情况的详细介绍。根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令 第682号)以及企业自行验收相关要求,经认真研究讨论形成如下验收意见:

#### 一、工程建设基本情况

##### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:益阳市安化县马路镇

建设内容:利用厂区内原有闲置的仓库,改建针剂车间,生产针剂产品;改建固体制剂&原料药车间,生产固体制剂及原料药,改建建筑面积2221.5平方米

建设规模:年产激素类与非激素类针剂各1亿支、固体制剂1亿片、激素类与非激素类原料药各30吨

##### (二) 建设过程及环保审批情况

项目于2017年10月由湖南景玺环保科技有限公司对其进行了环境影响评价,并于2017年12月通过了益阳市环保局的审批(益环审(书)[2017]39号)。

##### (三) 投资情况

项目实际总投资2991.34万元，其中环保投资148万元，占实际总投资的5%。

#### （四） 验收范围

本次验收范围包括湖南成大兽药生产扩建项目主体工程及配套环保设施、厂区依托工程及配套环保设施。

### 二、工程变动情况

经现场调查和与建设单位核实，项目主体建筑设施、供热实施、主要环保设施均未发生变动，不涉及《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办（2015）52号）中的重大变更。

### 三、环境保护设施落实情况

#### （一） 大气污染防治

生产工艺过程中产生的各类有机废气经收集后采取光氧催化废气净化器处理后经15m高排气筒排放；锅炉使用生物质成型颗粒作为燃料，燃烧后的废气依托原有的旋风除尘+水膜除尘后通过40m排气筒排放；固体制剂&原料药车间粉尘经车间内配套的单机袋式除尘机组处理后，通过车间内的空气净化系统进一步净化；污水处理站采用物化+生化处理，恶臭气体经收集后再通过喷淋+光氧催化废气净化器处理后经15m排气筒高空排放。

#### （二） 水污染防治

目前企业已建有2套废水处理设施，其中第一套废水处理设施设计处理能力为150m<sup>3</sup>/d，采用物理处理和生化处理相结合的工艺，物理处理采用pH调节+混凝沉淀+混凝气浮+砂滤的工艺，生化处理工艺采用厌氧消化+SBR作为主导工艺；第二套废水处理设施处理能力为300m<sup>3</sup>/d，处理工艺与第一套废水处理工艺类似，并进行了进一步优化，目前两套废水处理系统同步使用。

本项目生产废水经收集后首先进入车间北侧的废水收集调节池，然后通过水泵泵至厂区预处理系统，再通过管道进入原有的两套废水处理站，经废

水处理站处理达标后排入潺溪；生活污水利用原有住宿楼生活污水处理设施（化粪池）初步处理后排入厂内废水处理站中进行处理，最终经厂内废水处理站处理达标后排入潺溪。

### （三）噪声防治

采用优化平面布局，选用低噪声设备，采取减振隔声、加强设备维护并通过距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响。

### （四）固体废物处置

项目营运期产生的废包装材料定点收集，定期由专门的废品回收单位回收利用；单机袋式除尘机组收集的车间粉尘通过冲洗进入废水处理站进行处理；废活性炭经收集后，暂存于厂内原有的危废暂存间内（厂区西南侧固体危废暂存间），并定期交由有资质的单位处理；生活垃圾定点收集后委托环卫部门及时清运处理。

## 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间项目生产负荷为76%-77.5%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收生产负荷达到额定生产负荷75%以上的要求。根据湖南索奥检测技术有限公司对外排污染物的监测结果表明：

### （一）大气污染物

监测期间，有机溶剂废气处理设施出口 VOCs 的检测结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中制药工业污染物排放限值，该标准中无丙酮排放限值；锅炉废气处理设施出口氮氧化物、二氧化硫、颗粒物的检测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 大气污染物排放浓度限值要求；污水处理站废气处理设施出口氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值要求；无组织废气颗粒物的检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；无组织废气 VOCs



的检测结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 5 中污染物排放限值;无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新扩改建二级标准限值要求。

锅炉废气处理设施氮氧化物处理效率为 61%,二氧化硫处理效率为 88%,污水处理站废气处理设施氨处理效率为 54%,硫化氢处理效率为 52%,臭气浓度处理效率为 76%。

## (二) 水污染物

监测期间,项目废水处理设施出口 pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、总有机碳的检测结果均符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表 2 的限值要求,石油类检测结果符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中一级标准限值要求。该标准中无全盐量、水温、流量的限值要求。

废水处理站悬浮物处理效率为 96%,化学需氧量处理效率为 99%,生化需氧量处理效率为 99%,氨氮处理效率为 98%,总磷处理效率为 98%,总氮处理效率为 95%,总有机碳处理效率为 99%。

## (三) 噪声

监测期间,厂界四周噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准要求。

## (四) 总量控制

项目化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 排放量满足环评批复(益环审(书)[2017]39 号)规定的总量控制要求。

# 五、 工程建设对环境的影响

## (一) 环境空气

监测期间,环境敏感点(厂界东面居民点)PM<sub>10</sub>、二氧化硫、氮氧化物日

均浓度符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准要求；氨、硫化氢浓度符合《工业企业设计卫生标准》（TJ36-97）居住区中大气有害物质最高容许浓度，该标准中无臭气浓度限值要求。

## （二）地表水环境

监测期间，项目受纳受体潺溪排污口上游 100m、下游 500m 的 pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、氰化物、石油类监测结果均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准要求。

## （三）声环境

监测期间，环境敏感点（厂界东面居民点）声环境监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准要求。

总体而言，工程建设对周边环境的影响可控。

## 六、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续较完备，相关资料较齐全，基本执行了环境影响评价和“三同时”管理制度。验收组经认真讨论，认为本项目在环境保护方面符合竣工验收条件，项目通过竣工环境保护验收，可正式投入运行。

## 七、建议和要求

加强厂区绿化，完善各类固废外运台账及废水处理站运行记录，对厂区废水处理设施、有机废气处理措施加强管理，对产生的环境影响进行定期监测，发现问题及时采取解决措施。

验收组

2018 年 4 月 29 日

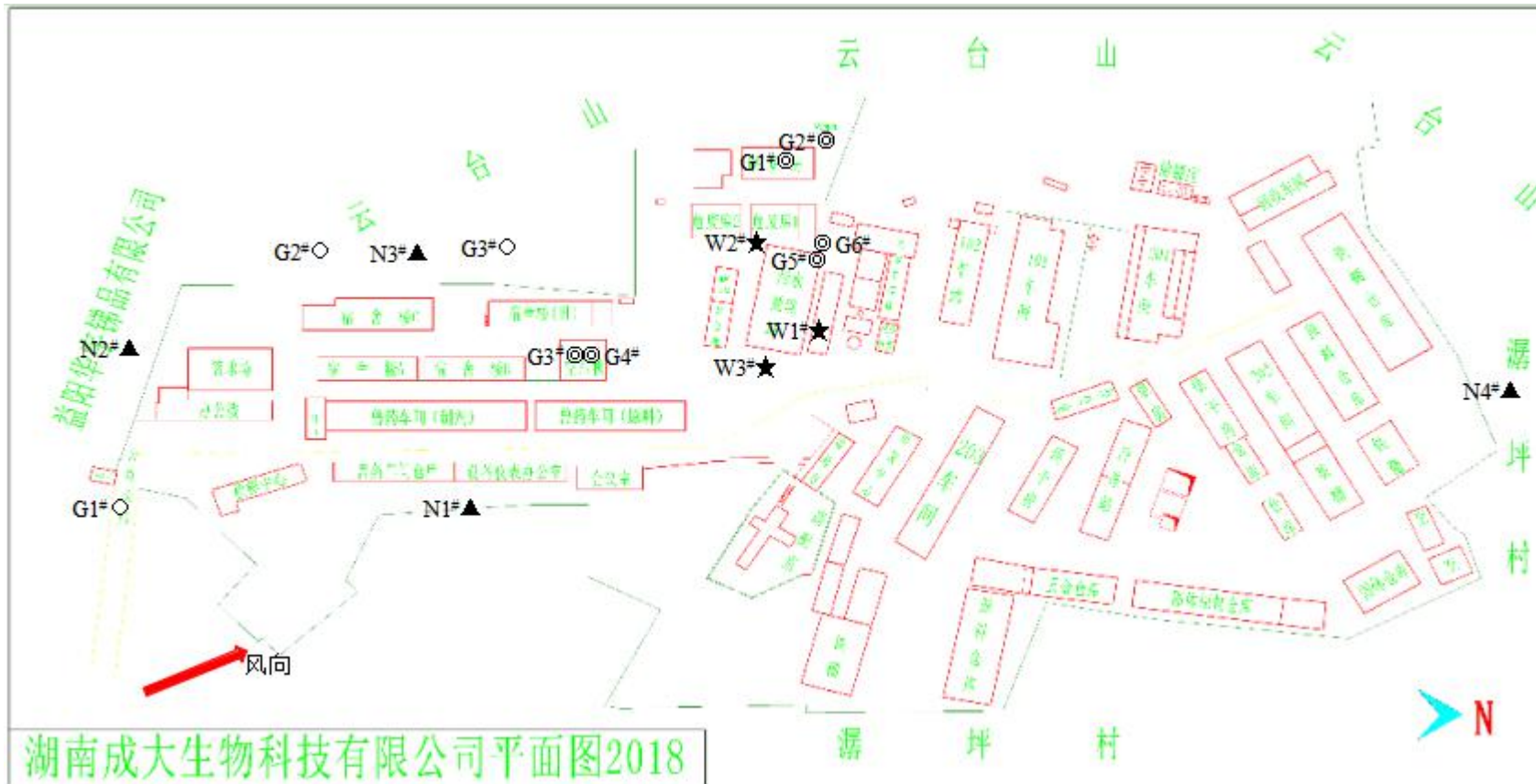
附图 1：项目地理位置图





### 附图 2：项目厂区平面布置图及监测布点图

监测点位表示方式：废水进、出口 W1#★-W2#★，无组织废气 G1#○~G3#○、噪声 N1#▲~N4#▲、锅炉废气进、出口 G1#◎-G2#◎、有机溶剂废气进、出口 G3#◎-G4#◎、废水处理站恶臭处理进、出口 G5#◎-G6#◎。



项目平面布置及竣工验收监测点位图

监测点位表示方式：排污口上游 100mW1#☆、排污口下游 500mW2#☆、环境空气敏感点 G1#●、环境噪声 N1#△





### 附图 3：现场情况



有机溶剂废气处理设施



锅炉



水膜除尘器



旋风除尘器



锅炉房



生物质燃料堆场



隔油池



调节池



气浮装置



微电解装置



UASB 厌氧池



一级氧化接触池





水解酸化池



二级接触氧化池



石英砂活性炭过滤器



清水池



排放口



污水处理站废气喷淋塔



污水处理站废气光氧催化净化器



破碎工序收尘罩



除尘器



除尘布袋



除尘室



危险废物暂存间





有机溶剂废气处理设施



锅炉



水膜除尘器



旋风除尘器



锅炉房



生物质燃料堆场



隔油池



调节池



气浮装置



微电解装置



UASB 厌氧池



一级氧化接触池





废活性炭存放点



污泥暂存间



污泥暂存间渗滤液收集池



加药间



污泥压滤机



工业废物暂存池



生活垃圾暂存点



生活污水调节池



### 附图 4：采样照片



无组织废气 G20



无组织废气 G30



有机溶剂废气排放口



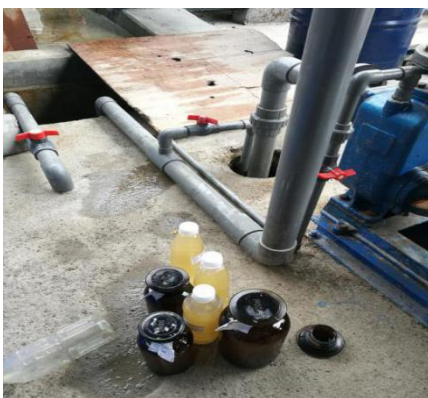
污水处理站恶臭处理设施进口



污水处理站恶臭处理设施出口



锅炉废气出口



废水处理站进口



废水处理站出口